

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

ΑΡ. ΦΥΛΛΟΥ 80 - ΙΟΥΝΙΟΣ 1994





ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ

ΕΔΡΑ
ΣΕΚΕΡΗ 1, 106 71 ΑΘΗΝΑ, ΤΑΧ. ΘΥΡΙΣ 3632 - 102 10 ΑΘΗΝΑ
ΤΗΛ.: 3693000, ΤΗΛΕΓΡ.: ALUMELL ATHINAI, TELEX: 215290 ADG GR, FAX: 3693115

ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ
ΑΓΙΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ, 320 03 ΒΟΙΩΤΙΑ
ΤΗΛ.: (0261) 22661-3, ΤΗΛΕΓΡ.: ALELLAS LEVADIA, TELEX: 299660 ADGU GR, FAX: ((0261)) 22665

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Το γράμμα της Διεύθυνσης	3
"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ '94"	4
Πρόληψη ρύπανσης της θάλασσας	6
Εκσυγχρονισμός του Τμήματος Ενέργειας	8
Αιμοδοσία	8
Ένα νέο από το χυτήριο "πραγματική βοήδα"	9
Νέα των Κύκλων Ποιότητας	10
Γάτα προκαλεί μερικό black out στο εργοστάσιο	11
Επικοινωνία : Μια μεγάλη στιγμή	12
Γενική Συνέλευση των μετόχων	15
Χωρίς δίχτυ ασφαλείας αλλιά με κάθε ασφάλεια	16
Από τον κόσμο του αλουμινίου	17
Ανακύκλωση αλουμινίου(Ευρωπαϊκή ημερίδα)	19
Επισκέψεις	19
Μια ζωή μαζί(Απονομή διπλωμάτων 20ετίας-30ετίας)	20

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Διμηνιαίο περιοδικό της
"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ" ΑΒΕΕ
για το προσωπικό

Ιδιοκτήτης

"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"

Σέκερη 1-106 71 ΑΘΗΝΑ

Τηλ. : 3693.000

Τυπογραφείο

"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"

Αγ. Νικόλαος, Βοιωτία 320 03

ΣΥΝΤΑΚΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ιωάννης Βαρδάκης

Στέφανος Ζηνόπουλος

Ιωάννης Καραβάς

Περικλής Κυριακού

Γεώργιος Μεταξάς

Νικόλαος Μηλιώκας

Δημήτριος Ταμπάκης

Γεώργιος Ρούσσος

Δημήτριος Κωτούλας

ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

Ευδοκία Στρεβινιώτη

Φωτογραφίες : Κ. Γάκης - Σ. Ζηνόπουλος

Η ικανότητα προσαρμογής σε νέες καταστάσεις και περιβάλλον, είναι χαρακτηριστικό γνώρισμα των δυναμικών οργανισμών.

Αυτή είναι η μισή αλήθεια ! Η άλλη μισή είναι ότι δεν πρέπει μόνο να προσαρμόζεσαι, αλλά και να προβλέπεις, να προλαβαίνεις, να παρεμβαίνεις και να επηρεάζεις τις καταστάσεις.

Στην Εταιρεία μας, γίνονται προσαρμογές στην τεχνολογία, στο εργαλείο παραγωγής, στη διαχείριση, στην εκπαίδευση, στην οργάνωση, για να επιτευχθούν οι στόχοι της ανταγωνιστικότητας και της βιωσιμότητας.

Σ' αυτή τη στρατηγική εντάσσεται η πρόσφατη προσαρμογή του οργανογράμματος, στο επίπεδο Διεύθυνσης Εργοστασίου - Στελεχών.

Η αναδιοργάνωση αυτή, που ισχύει από 21 Ιουνίου 1994, σύμφωνα με το Σημείωμα 26/94 της Γενικής Διεύθυνσης, στοχεύει μέσα από πνεύμα ομαδικής εργασίας, στη βελτίωση της επικοινωνίας και της αποτελεσματικότητας, σε συνέπεια με το στόλ μάνατζμεντ στο οποίο συμμετέχουμε και στηρίζουμε, καθένας στο επίπεδό του, με την καθημερινή μας δράση.

ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ '94



Η συμμετοχή της "ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ" στην έκθεση "ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ '94" είχε σαν κεντρικό θέμα τη χρήση του αλουμινίου σε παραδοσιακά κτίρια. Η φωτογραφία μιλά μόνη της.

Μεγάλη επιτυχία σημείωσε η 3η Πανελλήνια Έκθεση Τεχνολογίας και Εφαρμογών Αλουμινίου, με τον τίτλο ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ '94.

Διοργανώθηκε στο ΕΚΕΠ (Ευρωπαϊκό Κέντρο Εκθέσεων και Προβολής) από 20 - 24 Απριλίου 1994, με συνεργασία του EOMMEX και της Ελληνικής Ένωσης Αλουμινίου.

Την Έκθεση εγκαινίασε ο Υφυπουργός Βιομηχανίας κ.ΠΑΧΤΑΣ.

Στα πλαίσια της έκθεσης διοργανώθηκε με χορηγία της Αλουμίνιον της Ελλάδος από την Ελληνική Ένωση Αλουμινίου ημερίδα με θέμα "Παραδοσιακή Αρχιτεκτονική και Αλουμίνιο" με ομιλητές τον Ιταλό αρχιτέκτονα Α.Marastoni και τον διευθυντή της Pechiney Batiment J.Chappuis.

Την ημερίδα τίμησε η Υφυπουργός Χωροταξίας - Περιβάλλοντος Ελισάβετ ΠΑΠΑΖΩΗ.

Την έκθεση, που ήταν ανοιχτή στο κοινό, επισκέφθηκαν 7.500 εμπορικοί επισκέπτες, που ενημερώθηκαν από τους κατασκευαστές - εκθέτες για τα τελευταία επιτεύγματα του κλάδου, που πραγματικά είναι συναρπαστικά σε εμφάνιση και σε ζηλευτή ποιότητα.

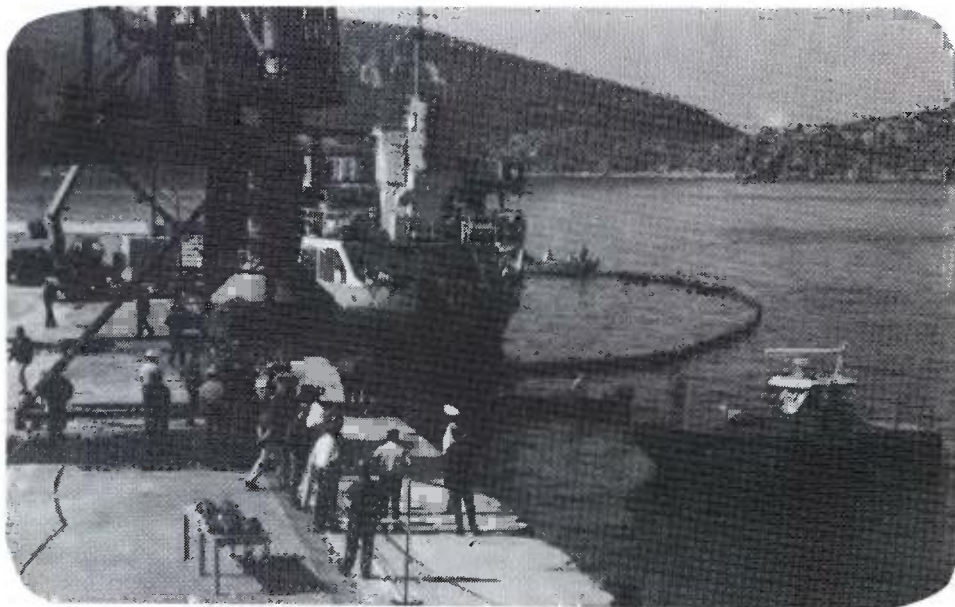
Μεγάλη επιτυχία σημείωσε η 3η Πανελλήνια Εκθεση Τεχνολογίας και Εφαρμογών Αλουμινίου, με τον τίτλο ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ '94.



ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΤΟΥ Υ.Ε.Ν. ΑΣΚΗΣΕΙΣ ΕΤΟΙΜΟΤΗΤΑΣ ΣΕ ΚΑΘΕ ΠΕΡΙΟΧΗ

Και στο Εργοστάσιό μας σε συνεργασία
με το Υπολιμεναρχείο Αντίκυρας

Στιγμιότυπα από την άσκηση.
Πάνω φωτογραφία : αναπτυξη πλωτού
φράγματος.
Κάτω φωτογραφία : Χρήση ειδικού αντλητι-
κού οχήματος.



Η πρόληψη ρύπανσης της θάλασσας είναι ασφαλώς προτιμότερη από κάθε είδους καταστολή. Ομως, έχει αποδειχθεί, διεθνώς, ότι όσα προληπτικά μέτρα και αν ληφθούν δεν είναι δυνατό να αποφευχθούν ατυχήματα, που πολλές φορές οφείλονται αποκλειστικά στον άνθρωπινο παράγοντα.

Το Υπουργείο Εμπορικής Ναυτιλίας είναι το αρμόδιο Υπουργείο για την καταπολέμηση ρύπανσης της θάλασσας, γι' αυτό και φροντίζει για την ύπαρξη κατάλληλου σχεδίου, ώστε τα περιστατικά ρύπανσης να εντοπίζονται και να καταπολεμούνται άμεσα, με τις μικρότερες δυσμενείς επιδράσεις για τον άνθρωπο και το περιβάλλον.

Η καταπολέμηση ενός περιστατικού ρύπανσης της θάλασσας δεν είναι απλή υπόθεση. Προϋποθέτει γνώση, κατάλληλη οργάνωση και εμπειρία, ύπαρξη κατάλληλου εξοπλισμού και ταχύτητα ενέργειας.

Για να διαπιστωθεί ο βαθμός επάρκειας σχεδιασμού, μέσων και ετοιμότητας το ΥΕΝ σχεδίασε την πραγματοποίηση "άσκησης καταπολέμησης ρύπανσης" σε κάθε περιοχή.

Την άσκηση, στην περιοχή κόλπου Αντίκυρας, οργάνωσε στις 31 Μαΐου το Υπολιμεναρχείο Αντίκυρας, με τη συμμετοχή των τοπικών Αρχών, στις λιμενικές εγκαταστάσεις του Εργοστασίου μας.

Η άσκηση προέβλεπε καταπολέμηση θαλάσσιας ρύπανσης από υποτιθέμενη διαρροή 10 τόνων βαρέως πετρελαίου, κατά την εκφόρτωση δεξαμενοπλοίου και απειλή ρύπανσης γειτονικής τουριστικής παραλίας.

Η πρακτική οργάνωση έγινε με χρήση μέσων, υλικού και ανθρώπινου δυναμικού της Εταιρείας Αλουμίνιον της Ελλάδος υπό την καθοδήγηση της

ομάδας ειδικών και με τη συνδρομή του προσωπικού της Αεροπορικής Βάσης Καυσίμων Αντίκυρας, σε ρεαλιστικό σενάριο, ώστε να εντοπισθούν, να καταγραφούν και να διορθωθούν ενδεχόμενες αδυναμίες, είτε στο σχεδιασμό, είτε στην εκτέλεση των απαραίτητων ενεργειών.

Παρά την απρόβλεπτη και αρθρωτή εξέλιξη που περιείχε το σενάριο (εντοπισμός, κινητοποίηση, περικύκλωση κηλίδας, καταπολέμηση - διάλυση μικροτέρων κηλίδων, μετακίνηση μηχανημάτων, υλικών, μέσων, προσωπικού, σε διαφορετικούς χώρους), η άσκηση εξελίχθηκε με ταχύτατο ρυθμό, με απόλυτη ακρίβεια και αξιοπιστία.

Το γενικό πρόσταγμα είχε ο Λιμενάρχης Αντίκυρας Πλωτάρχης Λ.Σ. κ. Γ. Νάκος επικεφαλής του επιτελείου και ομάδας προσωπικού του Λιμεναρχείου. Ο συντονισμός των ομάδων της Δραστηριότητας Λιμένος - Μεταφορών, Προστασίας - Πυρόσβεσης της ΑΕ Αλουμίνιον της Ελλάδος, της Βάσης Καυσίμων Αντίκυρας, και η συνεργασία με τα πλωτά μέσα Λιμεναρχείου, ιδιωτικού συνεργείου και ιδιωτών ήταν άριστη.

Εκτός από τους άμεσα εμπλεκόμενους, την όλη εξέλιξη της άσκησης παρακολούθησαν ο Δ/ντής του Α.Τ. Παραλίας Διστόμου, Μηχανικοί και Στελέχη της Εταιρείας μας με επικεφαλής τον Τεχνικό Δ/ντή του Εργοστασίου.

Ακολούθησε κριτική της άσκησης και με την ευκαιρία ο κ.Λιμενάρχης αφού τόνισε τη σημασία ύπαρξης και διατήρησης της ετοιμότητας μέσων και προσωπικού, εξέφρασε την απόλυτη ικανοποίησή του για την όλη εξέλιξη της άσκησης και ευχαρίστησε όλους τους εμπλεκόμενους για την προσπάθειά τους.

Στιγμιότυπα από την άσκηση.

Πάνω : ετοιμασία υλικών και μηχανημάτων διάλυσης μικρών πετρελαιοκηλίδων.

Στο μέσον : χρήση ειδικών απορροφητικών φραγμάτων "oil snare"

Κάτω : επέμβαση ειδικής ομάδας για την απορύπανση ακτής.



Εκσυγχρονισμός του Τμήματος Ενέργειας

Πρόσφατα εγκρίθηκε από την Γενική Διεύθυνση της Pechiney ένα πολύ σημαντικό κονδύλι της τάξης των 3,5 εκατομμυρίων δολλαρίων, για τον εκσυγχρονισμό των εγκαταστάσεων του τμήματος Ενέργειας, δίνοντας τη δυνατότητα θεαματικής βελτίωσης των συνθηκών ασφάλειας και των συνθηκών εργασίας κατά την εκμετάλλευση των λεβήτων.

Αναλυτικά έχει προβλεφθεί να γίνει:

- Εκσυγχρονισμός του δικτύου άντλησης, φιλτραρίσματος και προθέρμανσης μαζούτ όλων των λεβήτων.
- Αντικατάσταση των εγκαταστάσεων καύσης (καυστήρες - ηλεκτροπνευματικές βάννες, (Vantelles) Βαντέλλες ρύθμισης αέρος καύσης κ.λ.π. με αντίστοιχες μοντέρνες και πιό ασφαλείς στη χρήση τους.
- Εφοδιασμό κάθε λέβητα με ανεξάρτητο automate που θα βελτιώσει τις συνθήκες εκμετάλευσής του.
- Εκσυγχρονισμό της πλειονότητας των εγκαταστάσεων ρύθμισης (ρύθμιση καύσης - τροφοδοσίας νερού - θερμοκρασίας ατμού κ.λ.π.).
- Αντικατάσταση των διατάξεων ανίχνευσης φλόγας (detecteurs de flamme) και των αναπτήρων προπανίου με όργανα μεγαλύτερης πιστότητας.
- Αλλαγή του τρόπου "οδήγησης" της εγκατάστασης από την αίθουσα ελέγχου με τη χρήση τερματικών.
- Εφοδιασμό με εκτυπωτές για την καταγραφή και εκμετάλλευση των σφαλμάτων, των κινήσεων, και για την έκδοση αναφοράς λειτουργίας των εγκαταστάσεων.
- Απο τα παραπάνω γίνεται φανερό ότι η επένδυση έχει σαν στόχο να βελτιώσει περισσότερο τις συνθήκες ασφάλειας του προσωπικού των εγκαταστάσεων.

Είναι όμως σίγουρο ότι ο εκσυγχρονισμός της θα βελτιώσει παράλληλα τους δείκτες λειτουργίας και τεχνικής πιστότητας της εγκατάστασης, με αποτελέσματα θετικά στην παραγωγικότητα όλου του εργοστασίου της Αλουμίνας.

Βαρδάκης Ι.

Αιμοδοσία

Είστε αιμοδότες; Αν όχι θα πρέπει να σκεφθείτε το γιατί!

Αθόρυβα, συστηματικά, με αίσθημα συνέπειας και κοινωνικής ευθύνης, λειτουργεί στο χώρο μας η Ομάδα Αιμοδοτών.

Είναι μια εθελοντική κίνηση από εργαζόμενους στην "Αλουμίνιο της Ελλάδος", μέλη των οικογενειών τους, αλλά και επαγγελματίες, δασκάλους, καθηγητές, υπαλλήλους οργανισμών και υπηρεσιών του Δημοσίου που τροφοδοτούν μια ΤΡΑΠΕΖΑ ΖΩΗΣ με το ΑΙΜΑ ΤΟΥΣ.

Μια άτυπη συντονιστική ομάδα, με αντιπροσώπους σε όλα τα Τμήματα του Εργοστασίου ενημερώνει για την οργάνωση της αιμοδοσίας, κινητοποιεί τους αιμοδότες σε έκτακτα περιστατικά και, σε συνεργασία με τη Δραστηριότητα Ιατρικής της Εργασίας του εργοστασίου και με το Κρατικό Νοσοκομείο Λιβαδειάς, διατηρεί και διαχειρίζεται την "Τράπεζα Αίματος Εργαζομένων στην Αλουμίνιο της Ελλάδος".

Η αιμοληψία γίνεται, σχεδόν συστηματικά, κάθε 15νήμερο από ειδικό συνεργείο του Κρατικού Νοσοκομείου Λιβαδειάς στο ΙΚΑ Ασπρων Σπιτιών, ή απευθείας στο Νοσοκομείο Λιβαδειάς.

Οι αιμοδότες δεν θέτουν όρους στην προσφορά τους, Θεμελιώνουν όμως το δικαίωμα να ζητήσουν, σε περίπτωση ανάγκης, όσο αίμα χρειάζεται για τους ίδιους ή για μέλη της οικογένειάς τους με 1ο βαθμό συγγένειας.

Από τη Τράπεζα Αίματος, που έχει δημιουργηθεί στο Κρατικό Νοσοκομείο Λιβαδειάς, σε συνεννόηση με την Ομάδα Συντονισμού και την Ιατρική Εργασίας, μπορεί να δοθεί όσο αίμα τυχόν χρειασθεί για εργαζόμενους στην Εταιρεία, ή μέχρι 2 φιάλες για τη σύζυγο ή παιδιά. Είναι ασφαλώς αυτονόητο ότι το Νοσοκομείο κάνει χρήση του αίματος για γενικότερα επείγοντα περιστατικά, καλύπτοντας στη συνέχεια την ποσότητα που χρησιμοποιήθηκε.

Η Ομάδα Εθελοντών Αιμοδοτών εκτός από τα συγχαρητήρια και τις ευχαριστίες, χρειάζεται περισσότερο κάτι άλλο: **ΤΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΜΑΣ!**

Αν όχι με τη σκέψη μιας πιθανής ανάγκης, έτσι, σαν μια άσκηση επιβεβαίωσης της θέλησής μας για κοινωνική συμμετοχή!

ΕΝΑ ΝΕΟ ΑΠΟ ΤΟ ΧΥΤΗΡΙΟ. ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΗ “ΒΟΛΙΔΑ”

Από το ξεκίνημα του εργοστασίου, η αποστολή δειγμάτων του χυτηρίου προς το χημείο, όπου γίνονται οι απαραίτητες αναλύσεις για την ταυτοποίηση των προϊόντων αλουμινίου, γινόταν με κάθε είδους διαθέσιμο μέσο.

Με τα πόδια, με ποδήλατο ή μηχανάκι, ακόμα και με τα προσωπικά αυτοκίνητα των εργαζομένων στο χυτήριο. Είκοσι τουλάχιστον δρομολόγια την ημέρα, σε όλες τις βάρδιες, με ζέστη, με κρύο, με βροχή ή με αέρα, το προσωπικό του χυτηρίου φρόντιζε τα δείγματα να φτάνουν έγκαιρα στον προορισμό τους.

Ήταν απαραίτητο. Έτσι έπρεπε να γίνει.

Η απόσταση είναι αρκετά μεγάλη.

Σε άλλα εργοστάσια αλουμινίου που δεν διαθέτουν παραγωγή αλουμίνιας, το χημείο τους βρίσκεται πολύ κοντά στα τμήματα που κάνουν δειγματοληψίες, όπως είναι η ηλεκτρόλυση και το χυτήριο.

Στο δικό μας εργοστάσιο, αυτό δεν ήταν δυνατόν να γίνει.

Το χημείο μας παράλληλα, εξυπηρετεί και την αλουμίνη, που έχει επίσης τις δικές της αναλύσεις.

Κάτι έπρεπε να γίνει. Ιδέες, υπήρχαν από παλιά:

- Να μπορούσε να γίνει μια πνευματική μεταφορά, να γλυτώσουμε τα δρομολόγια και το χρόνο που χάνει κανείς γι' αυτά...

Η πρώτη έρευνα, έδειξε ότι στην αγορά, δεν υπήρχε κάτι το εγγυημένο γι' αυτή την εργασία. Η μεγάλη απόσταση επίσης (820 μέτρα σε ευθεία), ανέβαζε το κόστος και το έργο γινότανε ασύμφορο.

Δεκαπέντε χρόνια μετά από αυτές τις εκτιμήσεις και στα πλαίσια της γενικής οργάνωσης του τμήματος για την Διασφάλιση της Ποιότητας καθώς και της βελτίωσης των συνθηκών εργασίας, αποφασίσθηκε η πραγματοποίησή του, αφού δόθηκαν οι κατάλληλες λύσεις σε κάποια προβλήματα.

Εγιναν οι κατάλληλες έρευνες της αγοράς, οι αρμόδιες υπηρεσίες δούλεψαν φιλότιμα συμπιέζοντας κόστος και χρόνο παράδοσης και υλοποιήθη-

κε μέσα δε δύο μήνες το έργο της πνευματικής μεταφοράς των δειγμάτων προς το χημείο.

Οι αποστολές, πραγματοποιούνται με βολίδες οι οποίες περιέχουν εσώκλειστα τα δείγματα που, μέσα από αγωγό 110 χιλιοστών με υποπίεση, οδηγούνται από το ένα τμήμα στο άλλο, σε χρόνο 3,5 λεπτών της ώρας.

Η εγκατάσταση δίνει τη δυνατότητα να πραγματοποιείται αμφίδρομα η

αποστολή και η μελέτη έχει γίνει με τέτοιο τρόπο, που αν κριθεί αναγκαίο, μπορεί να εξυπηρετήσει και άλλα τμήματα που βρίσκονται στη διαδρομή. Ένα ακόμη πρόβλημα λύθηκε οριστικά.

Δεν θα μας ξαναδείτε άλλη φορά στους δρόμους, ούτε με τα πόδια, ούτε εποχούμενους.

Γίναμε “βολίδες”.

Νίκος Μηλιώκας



Ο χυτευτής Αγγελος Μοιραναίος στο έργο της αποστολής των δειγμάτων



ΝΕΑ ΤΩΝ ΚΥΚΛΩΝ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

ΟΙ "ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΤΕΣ" ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΣΩΣΤΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Ο Κύκλος Ποιότητας "ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΤΕΣ", του Πόστου Α της Ηλεκτρόλυσης, παρουσίασε το 4ο κατά σειρά θέμα, με το οποίο ασχολήθηκε: "ΧΕΙΡΟΚΛΕΙΔΟ ΣΦΙΞΙΜΑΤΟΣ ΚΑΜΑΣ ΑΝΟΔΩΝ".

Ο Κ.Π. πρότεινε και έγιναν αποδεκτά από την ιεραρχία της Ηλεκτρόλυσης, τα εξής:

- Την άμεση απόσυρση και καταστροφή όλων των χειρόκλειδων παλαιού τύπου, που βρίσκονται στο χώρο της Ηλεκτρόλυσης. Ο έλεγχος της καλής κατάστασης αυτών των κλειδιών ήταν δύσκολος, και δεν ήταν εύκολα προσιτά σε όποιον τα είχε ανάγκη. Επί πλέον, εκ κατασκευής, δεν ήταν εργονομικά και ασφαλή.

- Την καθιέρωση ενός μόνο τύπου νεώτερου "χειρόκλειδου", ήδη σε χρήση από παλαιότερα, σε περιορισμένο αριθμό κατά τρόπο που να είναι εύκολα προσιτό για χρήση, καθώς επίσης και για έλεγχο της κατάστασής του.

Συγκεκριμένα 2 χειρόκλειδα πάνω σε κάθε ψευδοπλαίσιο και επί πλέον 1 εφεδρικό ανά πόστο και ανά Σειρά.

Με την πρόταση αυτή εξασφαλίζεται ο Στόχος: Υπάρχει ένα εργαλείο εργονομικό και ασφαλές και επί πλέον μειώνεται ο αριθμός των σε κυκλοφορία χειρόκλειδων στο 1/3 σε σχέση με πριν*

Στην ανάλυση του θέματος αυτού συμμετείχαν οι:

ΕΥΘΥΜΙΟΥ Χαρ. (εμπυκωτής), ΔΗΜΗΝΙΚΟΣ Δημ., ΑΛΗΚΟΤΣΗΣ Παρ., ΚΑΝΑΡΑΚΗΣ Ευστρ., ΣΠΑΝΟΥΔΑΚΗΣ Ιωαν., ΣΤΕΡΓΙΟΥ Νικ., ΣΤΑΜΑΤΑΚΗΣ Πασχ.

ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΠΡΟΤΑΣΗΣ Κ.Π.

Μετά από μία περίοδο δοκιμής γενικήθηκε και στις τρεις Σειρές η χρήση νέου τύπου "STOP" για την σήμανση των GARAGE, των γερανογεφυρών της Ηλεκτρόλυσης, σε περίπτωση συντήρησης ή επισκευής γερανογέφυρας.

Τα νέα "STOP" είναι αναδιπλούμενες κατασκευές, που βρίσκονται στερεωμένες σε καθορισμένες λεκάνες, κοντά στους διαδρόμους.

Με τον τρόπο αυτό δόθηκε λύση σ' ένα χρόνιο πρόβλημα, δεδομένου ότι οι ψευτοάνοδοι που χρησιμοποιούνταν έως πρότινος παρουσίαζαν δυσκολία στη μεταφορά τους και επί πλέον είχαν πολλές φθορές.

Με το θέμα ασχολήθηκε ο Κύκλος Ποιότητας "ΣΤΟΧΟΣ" του πόστου "Β", που τότε είχε σαν μέλη τους:

ΤΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΟΥ Σ. (συντονιστής)
ΠΑΠΟΥΛΑΚΟ Β.
ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ Θ.
ΣΑΜΟΥΗΛ Χ.
ΤΣΙΤΡΑ Κ.

ΓΚΑΣΔΡΟΓΚΑ Δ.
ΣΤΕΦΑΝΙΔΗ Δ.
ΜΥΡΤΣΙΩΤΗ Ι.

Σήμερα ο "ΣΤΟΧΟΣ" αποτελείται από τους:
ΔΙΩΤΗ Ι. (συντονιστής)

ΓΙΑΜΟΥΖΗ Α.
ΚΟΝΤΟΤΑΣΙΟ Κ.
ΜΥΡΤΣΙΩΤΗ Ι.
ΣΑΜΟΥΗΛ Χ.
ΣΤΕΦΑΝΙΔΗ Δ.
ΤΣΙΤΡΑ Κ.

ΓΚΑΣΔΡΟΓΚΑ Δ.
ΤΖΙΑΒΕΛΑ Π.

Ο Κ.Π. ασχολείται με το 5ο θέμα, που είναι ο περιορισμός της κατανάλωσης νερού στο χώρο της Ηλεκτρόλυσης.



Ο Κ.Π. "ΟΙ ΨΥΧΡΟΙ ΤΟΥ ΧΥΤΗΡΙΟΥ", που ασχολείται με την επίλυση "καυτών θεμάτων", παρουσίασε στην ιεραρχία του Χυτηρίου τα αποτελέσματα των προτεινόμενων και εφαρμοζόμενων λύσεων στο θέμα με το οποίο ασχολήθηκε με τίτλο "ΚΑΚΗ ΚΥΛΙΣΗ ΤΩΝ ΚΟΛΩΝΩΝ ΣΤΟ ΤΡΑΠΕΖΙ ΦΟΡΤΩΣΗΣ ΤΟΥ ΠΙΟΝΙΟΥ ΡΕΝΑΚΑ".

Τα αποτελέσματα ήταν 100% επιτυχή! "ΣΥΝΕΧΙΖΟΥΜΕ ΜΕ ΚΕΦΙ ΚΑΙ ΜΕΡΑΚΙ"



"ΨΥΧΡΟΙ ΤΟΥ ΧΥΤΗΡΙΟΥ" Από αριστερά : Κουδουμπής Μ., Κυλάφης Γ., (εμπυκνωτής), Στράτος Κ., Μιχαλάκης Κ., Μπογιατζής Δ., Ιωάννου Θ., (απών Μοναχέλης Ν)

Εξαιρετικά δραστήριοι εμφανίζονται οι Κύκλοι Ποιότητας στο χώρο των Ηλεκτροδίων.

● Ο Κ.Π. "Τα παιδιά του Πύργου Ανόδων" επεξεργάζονται το θέμα Φόρτωση του μύλου άλεσης κωκ και βρίσκονται στη φάση αξιολόγησης των λύσεων.

Το τελευταίο θέμα που επεξεργάστηκαν αφορούσε τη βελτίωση της παραγωγικότητας στον Πύργο Ανόδων. Εξέτασε, πιο συγκεκριμένα τη δυνατότητα προσαρμογής σε νεώτερη οργάνωση εργασίας, ώστε να λειτουργήσει το Τμήμα με ένα άτομο λιγότερο.

Χαρακτηριστικό είναι ότι έγινε "επέκταση" του Κ.Π., ώστε να συμμετάσχουν όλα τα άτομα του Τμήματος.

Η πρότασή τους, ολοκληρωμένη υποβλήθηκε και εξετάζεται από την ιεραρχία, δεδομένου ότι, πέρα από την αναδιοργάνωση της εργασίας, απαιτούνται μελέτες και επενδύσεις για εξοπλισμό.

Ο Κ.Π. συνεχίζει τις εργασίες του με "ενισχυμένη" σύνθεση όπως σημειώνουμε πιο πάνω, αποτελούμενος από τους : Αρβανίτη (εισηγητή), Δαμιανίδη, Καλύβα, Κοντοτάσιο, Κουσιάδη (), Μακρόπουλο, Παλιούρα, Παπαδήμα, Παπαρίζο, Σπανόπουλο, Τρωγάδα (Μέλη).

● Ο Κ.Π. "Αναστενάρηδες" του Φούρνου Ανόδων έχει επεξεργασθεί μέχρι σήμερα 7 θέματα. Από τις προτάσεις του 4 έχουν ήδη υλοποιηθεί.

Αυτό το διάστημα επεξεργάζεται το θέμα "Παραλαβή Μαζούτ" ενώ με τη διαδικασία του "Εντύπου Προτάσεων" ασχολήθηκε με μια δεκάδα άλλων θεμάτων. Και μόνο οι τεχνικοί όροι -ιδιωτισμοί που αναφέρονται στον κατάλογο, χαρακτηρίζουν το εύρος και την πολυπλοκότητα των θεμάτων: Πασαρέλλα πριν την τροφοδότηση ωμών ανόδων, μεταλλικά πυράμετρα, κλαπέ ρύθμισης υποπίεσης στην πίπα αναρρόφησης, κλείσιμο καρνών δωμάτιου 40, χειριστήρια στο χώρο βανών I1-I2 κλπ.

Ο Κύκλος αποτελείται από τους : Δ.Βασιλή (εισηγητή), Αγγελοκωνσταντή, Γαβριήλ, Γκουτζιαμάνη, Κιούση, Μαίη, Μαστρομανώλη,

Μπενέκο, Σοφό, Σπ.Τρωγάδα, Τσακίρη.

● Ο τρίτος Κ.Π. στο χώρο των Ηλεκτροδίων είναι το "Λούνα Παρκ".

Εχει επεξεργασθεί ήδη 5 θέματα (θόρυβος από πτώση κοχυλιών, φόρτωμα χελωνών, γύρισμα καθόδων, θόρυβος από ανόδους, προβλήματα στο πόστο διαλογής. Αποτελείται από τους Κ.Κυρανούδη, Δ.Δουβούρη, Δ.Α.Λογοσκούφη, Ε.Ζιάρρα, Α.Ξηρογιάννη, Π.Βαρκά, Κ.Οικονόμου, Δ.Γιαννακάρη και Δ.Γκελεστάθη.

Αξίζει να σημειωθεί ακόμη ότι στα Ηλεκτρόδια συστάθηκε ο πρώτος Μικτός Κύκλος Ποιότητας στο Εργοστάσιο, που περιλαμβάνει μέλη από τα Ηλεκτρόδια, τη Μηχανολογική και Ηλεκτρολογική Συντήρηση και τις Μετρήσεις - Ρυθμίσεις - Αυτοματισμούς.

Στην πορεία, διαπιστώθηκε ότι δεν υπήρχαν θέματα απόλυτα κοινού ενδιαφέροντος και οι δυσκολίες συντονισμού αλλά και διαθεσιμότητας των μελών (πολυάριθμα από τη Συντήρηση) δεν επέτρεψαν στον Κύκλο να λειτουργήσει παραγωγικά. Το πείραμα δεν παύει να έχει ενδιαφέρον.

Η επίλυση θεμάτων "κοινού ενδιαφέροντος" συνεχίζεται σήμερα με Ομάδες Εργασίας.

Σημείωμα από τη Σύναξη

Η αναφορά σε διάφορες εγκαταστάσεις, στα θέματα που επεξεργάζονται οι Κύκλοι Ποιότητας, φέρνει στο προσκήνιο μια θαυμάσια πρωτοβουλία της Δραστηριότητας Κοινωνικής Διαχείρισης.

Έχοντας διαπιστώσει ότι πολλοί από τους συναδέλφους δεν γνωρίζουν νέες σχετικά εγκαταστάσεις στο Εργοστάσιο, αλλά και για να φρεσκάρουν στη μνήμη τους διαδικασίες και χώρους παραγωγής, σε οργανωμένη ομάδα, επισκέφθηκαν τις εγκαταστάσεις και "ξεναγήθηκαν" σε όλο το κύκλωμα παραγωγής από υπεύθυνους των τμημάτων.

Επέστρεψαν ενθουσιασμένοι, γεμάτοι εμπειρίες και ... λίγη μουτζούρα.

Μια δεύτερη ομάδα, της οποίας η σύνθεση κρατείται μυστική, ετοιμάζεται για επίσκεψη. Με κάθε τυπικότητα και με ... κατάλληλη ενδυμασία.

ΣΤΟ ΕΠΟΜΕΝΟ "Ο ΚΥΚΛΟΣ ΤΩΝ ΚΥΚΛΩΝ"

Γάτα προκαλεί μερικό black out στο εργοστάσιο.

Εχει επικρατήσει η έκφραση "πονηρός σαν γάτα" αλλά αυτή φαίνεται ότι δεν ήταν.

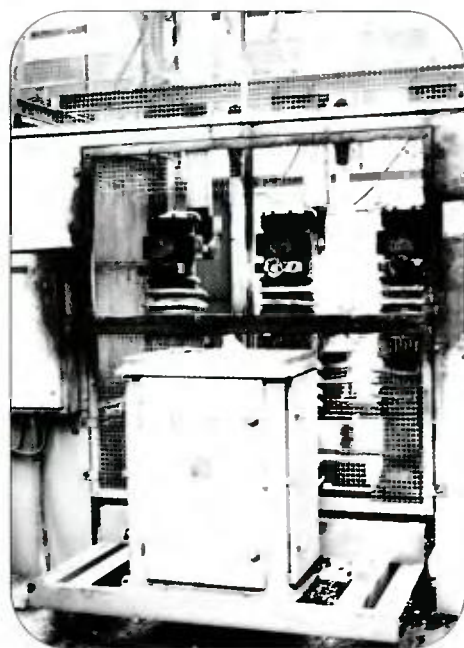
Μία γάτα ήταν η αιτία που το εργοστάσιο βυθίστηκε σχεδόν στο σκοτάδι, το βράδυ (ώρα 21.25) της Παρασκευής 25/2/94.

Η γάτα, για άγνωστους λόγους, σκαρφάωσε στον διακόπτη 15 KW του εξωτερικού δικτύου στον Υποσταθμό του εργοστασίου και προκάλεσε βραχυκύκλωμα εξωτερικά του διακόπτη. Το βραχυκύκλωμα ήταν τόσο ισχυρό, που έσπασαν τμήματα των εξωτερικών μονωτήρων (πιάτων) του διακόπτη, τα οποία εκτοξεύτηκαν σε αρκετή απόσταση. Επίσης υπήρξε δυνατός κρότος (αναφέρθηκε "έκρηξη"), ενώ η λάμψη έγινε ορατή στην Περιστερά. Το βραχυκύκλωμα είχε σαν αποτέλεσμα να βγει "εκτός" ο μετασχηματιστής Νο 4 της ΔΕΗ, που τροφοδοτεί όλο το εργοστάσιο, εκτός της Ηλεκτρόλυσης.

Όμως όλα τα βοηθητικά συστήματα παραγωγής ηλεκτρικής ενέργειας λειτουργήσαν σωστά, και αποφεύχθηκε το ολικό black out. Η αντίδραση του προσωπικού επιφυλακής του Υποσταθμού ήταν ταχύτατη, λαμβανομένων υπόψη των συνθηκών και σύνομα (σε λιγότερο από μισή ώρα από τη διακοπή), το δίκτυο είχε σχεδόν αποκατασταθεί.

Όσο για τη γάτα, ο θάνατός της ήταν ακαριαίος και δυστυχώς επεβεβαιώνει ότι ο χώρος του εργοστασίου δεν είναι κατάλληλο περιβάλλον για τη διατήρηση κατοικίδιων ζώων.

Γ. ΜΕΤΑΞΑΣ



Η κυφέλη των 15.000 V, μετά από βραχυκύκλωμα.



Ο κ. Bernard Legrand
Πρόεδρος της "ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"

ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ

Μια μεγάλη στιγμή . . .

"Στον κόσμο που ζούμε η διαφάνεια είναι κανόνας και τα Μέσα Μαζικής Ενημέρωσης είναι οι φρονιές - εκφραστές αυτού του κανόνα.

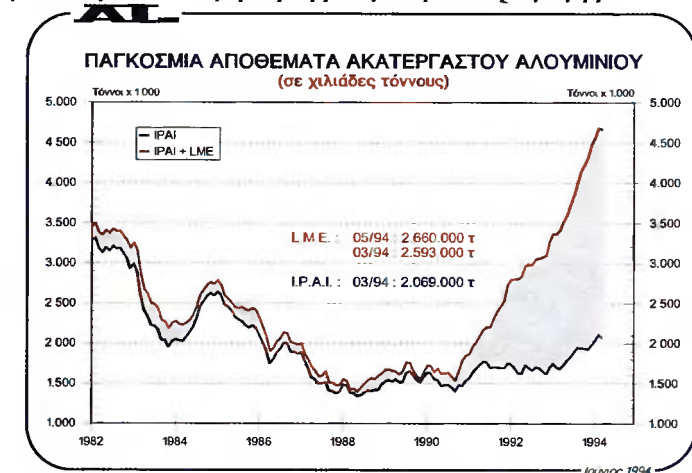
Γι' αυτό κι' αποφάσισα να οργανώσουμε αυτή την συνάντηση μαζί σας, λίγους μόνο μήνες από την ανάληψη των καθηκόντων μου ως Προέδρου της "Αλουμίνιον της Ελλάδος" και σας ευχαριστώ για την ανταπόκρισή σας".

Με αυτά τα λόγια ξεκίνησε την παρουσίασή του ο Πρόεδρος της Εταιρείας μας κ. Bernard LEGRAND προς όλους τους ποθυάριθμους εκπροσώπους των ΜΜΕ, στη Συνέντευξη Τύπου που οργανώθηκε την Παρασκευή 17 Ιουνίου, σε κεντρικό ξενοδοχείο της Αθήνας.

Μετά την παρουσίαση στους δημοσιογράφους των Μελών της Γενικής Διεύθυνσης, ο κ. Legrand προχώρησε σε μιαν επιπεριστάωμένη παρουσίαση των εξελίξεων στην παγκόσμια αγορά του αλουμινίου, πως τοποθετείται σ' αυτήν η "Αλουμίνιον της Ελλάδος" και ποιά είναι η μελλοντική πορεία.

"Ονομάσαμε το 1993 annus horribilis, φρικτό έτος" ανέφερε ο Πρόεδρος, "γιατί υπήρξε η χειρότερη ιστορικά χρονιά για τη βιομηχανία αλουμινίου.

Οι ποσότητες αλουμινίου, στα χέρια των παραγωγών (ΙΡΑΙ), αλλά κυρίως στις αποθήκες του LME (Χρηματιστήριο Μετάλλων του Λονδίνου) που άρχισαν να αυξάνουν από το 1991, πολλαπλασιάστηκαν τρομακτικά για να υπερβούν σε σύνολο στο τέλος του 1993 τα 4,5 εκατομμύρια τόνους, δηλαδή περισσότερο από 3 μήνες της παγκόσμια παραγωγής.



Ταυτόχρονα υπήρξε μια ταχύτατη, δραματική πτώση των τιμών του μετάλλου, που έφθασαν, το Δεκέμβριο του 1993, στο ιστορικά χαμηλότερο επίπεδό τους: 1.050\$/Τ, ενώ το 1989 βρισκόταν στα 3.500 \$/Τ.

Μπορείτε να φανταστείτε βιομηχανία που να μπορεί να επιζήσει όταν οι τιμές του προϊόντος της διαιρούνται δια 3; Αυτός είναι ο λόγος για το οποίο η ΑτΕ σημείωσε το 1993 ρεκόρ ζημίας 15,8 εκ.\$

Η κατάσταση οφείλεται στην ανισορροπία μεταξύ προσφοράς και ζήτησης μετάλλου. Ομως η εξέλιξη της αγοράς την τελευταία 10ετία δείχνει κατά τρόπο σαφή, ότι η ευθύνη δεν βρίσκεται στην πλευρά της ζήτησης μετάλλου, που αυξήθηκε

σταθερά όλα αυτά τα χρόνια.

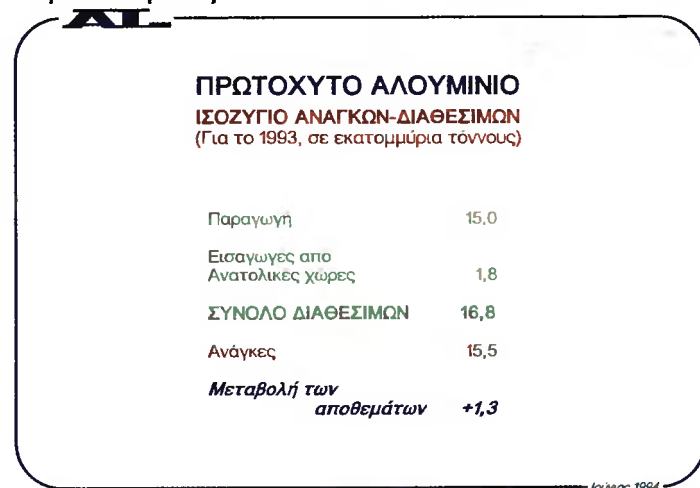
Ακόμη και το 1993, που χαρακτηρίζεται μια κακή χρονιά σε όλους τους τομείς, σε ότι αφορά την οικονομική ανάπτυξη, σημειώθηκε μια αύξηση της ζήτησης του αλουμινίου κατά 1,5%. Έτσι λοιπόν, η ευθύνη βαρύνει την πλευρά της προσφοράς. Οχι της παραγωγής, αλλά των εισαγωγών από τις ανατολικές χώρες, που αυξήθηκαν από το επίπεδο των 150χιλ.τόνων το χρόνο (όσο η παραγωγή της ΑτΕ) μέχρι το 1991, σε περίπου 2 εκ.τόνων το χρόνο, δηλαδή 12 φορές περισσότερο.



Καμμία βιομηχανία στον κόσμο δεν μπορεί να αντεπεξέλθει σε τέτοια δυσκολία. Παρ' όλα αυτά, εμείς τα καταφέραμε για τρία χρόνια!.

Όπως φαίνεται από το ισοζύγιο αναγκών - διαθεσιμών σε πρωτόχυτο αλουμίνιο, το 1993 τα αποθέματα αυξήθηκαν κατά 1,3 εκ.τόνους που προστέθηκαν στο πλεόνασμα 1 εκ.τόνων του 1992 και 0,5 εκ.τόνων του προηγούμενου χρόνου.

Δημιουργήθηκε λοιπόν ένα τεράστιο βουνό από αλουμίνιο και αυτό οφείλεται στις εξαγωγές αλουμινίου από τις ανατολικές χώρες, που ακολούθησαν την κατάρρευση του Σιδηρού Παραπετάσματος.



Πώς μπορούμε να αντιπαλέψουμε την κατάσταση αυτή. Εάν δεν παίρνονταν μέτρα, υπολογίζοντας μόνο την αύξηση

της ζήτησης, θα χρειαζόμασταν 10 χρόνια για να απορροφήσουμε τα αποθέματα αλουμινίου. Φανταστείτε 10 χρόνια συνεχούς και τρομερού εμπορικού πολέμου, που θα εξόντωνε τη βιομηχανία.



Ένας, μόνος, τρόπος για να το αποφύγουμε: Η περικοπή της παραγωγής. Η περικοπή της σε όλο τον κόσμο και σε σημαντικές ποσότητες, ώστε να ισορροπήσουμε την αγορά μειώνοντας τα υπερβολικά αποθέματα, σε λογικό χρονικό διάστημα.

Αυτή η εξισορρόπηση αποφασίστηκε με τεράστια προσπάθεια διακυβερνητικών προσεγγίσεων.

Στη διάσκεψη στη Washington, το Δεκέμβριο του 1993, αποφασίστηκε μια μείωση της παγκόσμιας παραγωγής αλουμινίου κατά 2 εκ.τόνους, για τουλάχιστον 2 χρόνια.

Μέχρι τώρα, οι Δυτικές χώρες έχουν μειώσει την παραγωγή κατά 900 χιλιάδες τόνους. Η "Αλουμίνιον της Ελλάδος μετέχει και συμβάλλει σ' αυτή την παγκόσμια προσπάθεια.

Οι Ρώσσοι, που δεσμεύθηκαν να μειώσουν κατά 500 χιλιάδες τόνους την παραγωγή τους μείωσαν περίπου το μισό μέχρι τώρα.

Με τους υπόλοιπους 500 χιλιάδες τόνους της Δύσης και τους περίπου 200 χιλιάδες τόνους των Ρώσων, θα βρισκόμαστε περίπου στη μέση της αναγκαίας προσπάθειας για την εξισορρόπηση της αγοράς σε λογικό διάστημα.



Πώς αντέδρασε η αγορά; Πολύ καλά, θα έλεγα.

Σε διάστημα μικρότερο των 6 μηνών υπάρχει μια διαφορά 400\$/T στο LME! Κι' αυτό γιατί η αγορά προϋπολόγισε την επιτυχία και το αποτέλεσμα της προσπάθειας που αναλήφθηκε.

Βέβαια, το σχέδιο αυτό αναλήφθηκε και προωθήθηκε από τις κυβερνήσεις, ενώ βρισκόμαστε σε καθεστώς ελεύθερης οικονομίας. Έτσι, οι κυβερνήσεις έθεσαν το στόχο και ανήκει πλέον στις βιομηχανίες να πάρουν τις αποφάσεις τους, σε "ατομικό" επίπεδο, σύμφωνα με τις δικές τους εκτιμήσεις της αγοράς. Είναι ένα πολύ δύσκολο εγχείρημα. Η τελική απόφαση βρίσκεται στα χέρια της βιομηχανίας και όπως βλέπουμε, είμαστε στα μέσα της εξέλιξης του προγράμματος και ήδη η αγορά έχει αντιδράσει θετικά.

Πιστεύω ότι είναι ξεκάθαρο για όλους ότι τίποτε δεν είναι δεδομένο.

Είμαστε στο μέσο της προσπάθειας και το δεύτερο μέρος είναι το δυσκολότερο. Παρατηρούμε όμως ότι η αγορά, καθώς και οι κυβερνήσεις, δείχνουν εμπιστοσύνη στο μέλλον της βιομηχανίας μας και στην υπευθυνότητα με την οποία οι βιομηχανίες σε όλο τον κόσμο παίρνουν το μέλλον τους στα χέρια τους"



Εκπρόσωποι των Μ.Μ.Ε παρακολουθούν τις παρουσιάσεις των μελών της Διοίκησης της Εταιρείας μας

Ο κ. Legrand, κλείνοντας την παρουσίασή του, έδωσε το λόγο στα μέλη της Γενικής Διεύθυνσης, για να δώσουν στους καλεσμένους μας και άλλες πληροφορίες, σχετικά με την πορεία της Αλουμινίου της Ελλάδος, σε διάφορους τομείς.

Ο Οικονομικός Διευθυντής κ.Κ. Κουκλέλης, αναφερόμενος στα αποτελέσματα της Χρήσης 1993, σημείωσε ότι η πρωτοφανής ζημία των 15,8 εκ.\$ οφείλεται στην πτώση των τιμών αλουμινίου αλλά και αλουμίνιας. Το αποτέλεσμα αυτό περιλαμβάνει επίσης μιαν έκτακτη επιβάρυνση 6,2 εκ.\$, που αφορά το πρόγραμμα προσύνταξης του προσωπικού, με στόχο βελτίωση της παραγωγικότητας της Επιχείρησης.

Τα αποτελέσματα του μέτρου αυτού θα φανούν το 1994, αλλά και στις επόμενες χρήσεις.

Αναλύοντας τα στοιχεία της ελληνικής αγοράς, ο Εμπορικός Διευθυντής κ.Σ.Μπάτσας, μίλησε για την κατανομή της κατανάλωσης πρωτόχυτου αλουμινίου και σημείωσε ότι, το 1993,

ΓΕΝΙΚΗ ΣΥΝΕΛΕΥΣΗ

Των μετόχων της "ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"



Πραγματοποιήθηκε την Παρασκευή 17 Ιουνίου 1994, σε αίθουσα κεντρικού ξενοδοχείου στην Αθήνα, η Ετήσια Τακτική Γενική Συνέλευση των Μετόχων της Εταιρείας μας.

Από την έκθεση του Προέδρου της Εταιρείας κ. Bernard LEGRAND προς τη Γενική Συνέλευση, σημειώνουμε αποσπασματικά:

Το 1993 ήταν ένα δύσκολο έτος για τη βιομηχανία αλουμινίου και η πτώση των τιμών αλουμινίου καθώς και της αλουμίνας, οδήγησε την Εταιρεία μας σε καθαρή ζημία 15,8 εκ.\$.

Εχοντας συνειδητοποιήσει από τα τέλη του προηγούμενου έτους το μέγεθος των δυσκολιών για το 1993, η Εταιρεία μας υιοθέτησε ένα σύνολο μέτρων με στόχο ταχεία επάνοδο σε κατάσταση ισορροπίας και σε κέρδη από τη στιγμή που η κατάσταση της αγοράς το επιτρέπει.

Εξάλλου, το 1993 η διευθέτηση των δυσκολιών με τη ΔΕΗ καθώς και η περάτωση επιστροφής στην Εταιρεία μας των πιστωτικών υπολοίπων του ΦΠΑ, απέτρεψαν δύο μεγάλους κινδύνους που ήταν ικανοί να υποθηκεύσουν το μέλλον της επιχείρησης.

Η έκθεση του Προέδρου υπογραμμίζει ακόμη για το 1993:

- Την καλή πορεία των παραγωγικών παραμέτρων του εργοστασίου.

- Την πρόοδο στο πεδίο του προγράμματος Πιστοποίησης Ποιότητας, με στόχο

την πιστοποίηση ISO 9002 για το σύνολο του εργοστασίου στο τέλος 1994.

- Την συμμετοχή του συνόλου του προσωπικού στην προσπάθεια ανόρθωσης που επιχειρείται από την εταιρεία. Η απουσία απεργιών, μαρτυρεί τη βαθιά συνείδηση του καθενός για τις δυσκολίες που διατρέχει η βιομηχανία αλουμινίου παγκόσμια.

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ. κ. Legrand (κέντρο) πλαισιώνεται από τους κκ. Καλυμόπουλο, Νομικό Σύμβουλο και Ι. Δελιβάνη, Γενικό Γραμματέα της ΑτΕ (αριστερά) και από τους κκ. G. Ollivier, Γενικό Δ/ντή και Κ. Κουκλέλη, Οικονομικό Δ/ντή.

Καταλήγοντας ο κ. Legrand σημειώνει για το 1994 ότι, μετά από πολύπλευρες προ-σεγγίσεις στο επίπεδο κυβερνήσεων για μείωση των αποθεμάτων, αρκετοί παραγωγοί αποφάσισαν να μειώσουν προσωρινά την παραγωγή τους.

Η "Αλουμίνιον της Ελλάδος" αποφάσισε στο διάστημα 1993 μέχρι τον Απρίλιο 1994 μείωση του ρυθμού παραγωγής της κατά 24.000 τόνους το χρόνο.

Οι πρώτοι μήνες του έτους 1994 χαρακτηρίστηκαν από μια αντιστροφή της τάσης στην αγορά αλουμινίου.

Ετσι, παρά την πτώση της παραγωγής μας που βαρύνει το σταθερό κόστος ανά τόνο αλουμινίου και την πτώση των τιμών της αλουμίνας, το πρόγραμμα περιστολής δαπανών που αναλήφθηκε το 1993 και η βελτίωση της τιμής του αλουμινίου, πρέπει να οδηγήσουν την Εταιρεία μας σε αποτέλεσμα ισορροπίας για το πρώτο εξάμηνο του 1994.

Την Τακτική Γενική Συνέλευση, ακολούθησε Εκτακτη Γενική Συνέλευση η οποία ψήφισε την αύξηση του μετοχικού κεφαλαίου της Εταιρείας που ανέρχεται στο ποσό των 197.798.700\$.

Στιγμιότυπο από τη Γενική Συνέλευση των Μετόχων της ΑτΕ.



ΧΩΡΙΣ ΔΙΚΤΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΑΛΛΑ ΜΕ ΚΑΘΕ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Ένα αλουμινένιο καλώδιο 118 μέτρων τοποθετημένο πάνω από τις μπάρες των 400.000 βολτ, χωρίς διακοπή του ρεύματος. Μια πρωτοποριακή τεχνική.

Τετρακόσιες χιλιάδες βολτ ανάμεσα στα δάχτυλα. Για να γίνουν όλα σωστά, θα πρέπει να είναι κανείς επαγγελματίας στις εργασίες υπό τάση. Αυτές τελευταία γίνονται ολοένα και συχνότερα. Οι επεμβάσεις της EDF (η ΔΕΗ στη Γαλλία) γίνονται όλο και πιο συχνά χωρίς διακοπή του ρεύματος. Κυρίως στις γραμμές μέσης, υψηλής και πολύ υψηλής τάσης (20.000 ως 400.000 βολτ) γιατί εδώ οι πελάτες του δικτύου είναι βιομηχανίες. Εάν ο ιδιώτης δέχεται χωρίς πρόβλημα να μείνει το ψυγείο του χωρίς ρεύμα για μισή ώρα, δεν συμβαίνει το ίδιο με ένα εργοστάσιο που δεν μπορεί να δει τις μηχανές του να σταματούν. Η EDF λοιπόν έχει εκπαιδεύσει ειδικούς σε επεμβάσεις υπό τάση, οι οποίοι είναι μοιρασμένοι στις περιοχές των ομάδων εκμετάλλευσης - μεταφοράς GET (Group d'Exploitation Transport).

Η ομάδα GET του Ατλαντικού πραγματοποίησε για πρώτη φορά την τοποθέτηση ενός καλωδίου 118 μέτρων, πάνω από τις μπάρες των 400.000 βολτ του υποσταθμού του Cordemais (Loire - Atlantique). Οι εργασίες αυτές θα ήταν ρουτίνας εάν ένα τμήμα του υποσταθμού είχε τεθεί εκτός τάσης, αλλά τότε θα έπρεπε να είχε διακοπεί η παροχή ρεύματος σε μια μεγάλη περιοχή της Βρετανίας. Επιλέχθηκε λοιπόν η τεχνική των εργασιών υπό τάση, που επιτρέπει την λειτουργία του υποσταθμού. Αλλά η διάμετρος (καλώδιο Alamelec 1144mm², διαμέτρου 50mm) και το μεγάλο μήκος του καλωδίου που έπρεπε να τεντωθεί, έκαναν την επέμβαση προβληματική. Στην πραγματικότητα επρόκειτο για μια "πρωτιά" στην Γαλλία, η οποία κινητοποίησε στο σύνολό της οπτά άτομα επί τρεις εβδομάδες.

"Ποτέ δεν τοποθετήσαμε ένα καλώδιο τέτοιου βάρους (3,2 Kgr ανά μέτρο) σε τόσο μεγάλο μήκος" σημειώνει ο Joel Geffroy υπεύθυνος εκμετάλλευσης.

"Αυτή η εργασία ήταν το αποτέλεσμα πολλών δοκιμών και μιας γενικής πρόβας. Γιατί σε τέτοιου είδους εργασίες τα πάντα μετρούν: οι ακριβείς αποστάσεις των ανθρώπων και των μηχανών σε σχέση με τα εξαρτήματα υπό τάση είναι προσεκτικά υπολογισμένες για κάθε φάση εργασιών" υπογραμμίζει ο Jean Francois Cadorel, υπεύθυνος της ομάδας συντήρησης υποσταθμών της GET του Ατλαντικού. Πρέπει απαραίτητα να τηρηθούν αυτά τα μέτρα για να αποφευχθεί το φαινόμενο της επαγωγής (στην περίπτωση της υψηλής τάσης μπορεί να υπάρξει ηλεκτροπληξία και χωρίς επαφή). Όλα είναι θέμα απόστασης. Αυτή πρέπει να ληφθεί υπόψη με ακρίβεια.

Χάρis στην προσεκτική αντιμετώπιση δεν υπήρξε ποτέ ατύχημα κατά τις επεμβάσεις υπό τάση στην Γαλλία. Στο Cordemais η αποστολή εξετελέσθη, και οι κύριοι "400.000 βολτ" της EDF δεν είχαν ούτε μια γρατζουνιά.

ΟΠΩΣ ΕΝΑ ΠΟΥΛΙ ΕΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΑΛΩΔΙΟ, ΜΕ ΕΙΔΙΚΗ ΦΟΡΜΑ

Για τις επεμβάσεις τους επάνω στην γραμμή, οι ομάδες εργασίας υπό τάση της EDF φοράνε μια ειδική φόρμα, υφασμένη με ασημοκλωστές, αγωγίμες στο ρεύμα. Στην πραγματικότητα οι άνθρωποι πρέπει να είναι στο ίδιο δυναμικό με αυτό της γραμμής. Φυσικά, ένας άνθρωπος κρεμασμένος, τέλεια απομονωμένος από το έδαφος, μπορεί να αγγίξει ένα ηλεκτροφόρο αγωγό χωρίς κίνδυνο, αλλά τα διαφορετικά σημεία του σώματός του θα βρίσκονται σε διαφορετικό δυναμικό ανάλογα με την απόστασή τους από την γραμμή. Αυτό θα είχε δυσάρεστα αποτελέσματα, όπως τσιμπηματάκια κλπ., παρόμοια με αυτά του στατικού ηλεκτρισμού, όταν αγγίζουμε το πόμολο μιας πόρτας αφού έχουμε προηγούμενα περπατήσει πάνω σε μοκέτα. Η ειδική αυτή φόρμα κατανέμει τα ηλεκτρικά φορτία επάνω σε όλη την επιφάνειά της. Έτσι το σύνολο του σώματος του τεχνικού που την φοράει, μαζί με γάντια, βρίσκεται στο ίδιο δυναμικό.

ΔΙΚΤΥΟ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ 100.000 Χλμ.

Σχεδόν το μισό δίκτυο της EDF (υψηλής και πολύ υψηλής τάσης) αποτελείται από καλώδια κράματος αλουμινίου. Το κράμα Alamelec, Σειρά 6.00 (αλουμίνιο - μαγνήσιο - πυρίτιο), που είναι η

βάση των περισσότερων εναερίων καλωδίων που τοποθετούνται σήμερα, κατασκευάζεται στο St.Jean de Maurienne. Κράμα με θερμική κατεργασία (υφίσταται μία τελική ανόπτηση), παράγεται από την CLC με συνεχή χύτευση. Το υγρό μέταλλο χύνεται στο λαϊμό μιας περιστρεφόμενης ρόδας όπου στερεοποιείται με ψύξη.

Κατόπιν περνάει από ένα μηχάνημα ελασματοποίησης που το μετατρέπει σε σύρμα διαμέτρου 9,5mm συνήθως. Αυτό το σύρμα πωλείται σε κατασκευαστές καλωδίων (στην Γαλλία: Alcatel, Pirelli, Silec και Parimental) οι οποίοι συστρέφουν πολλά τέτοια σύρματα μαζί για να κάνουν καλώδια. Αυτά τα τελευταία μπορούν να απαρτίζονται από πολλές δεκάδες κλώνων. Η Γαλλία ανήκει στους πρωτοπόρους των εναερίων γραμμών από κράματα αλουμινίου, για την μεταφορά και διανομή ηλεκτρικού ρεύματος. Η πρώτη γραμμή στην οποία χρησιμοποιήθηκε αυτή η τεχνολογία χρονολογείται από το 1927. Από τότε οι αγωγοί αλουμινίου έκαναν τεράστια πρόοδο τελειοποιώντας τα μηχανικά τους χαρακτηριστικά, χωρίς να επηρεαστεί η αγωγιμότητά τους.

Απόδοση από το περιοδικό SPOT.



"Τεχνίτης σε εργασία, υπό 400.000 βολτ. Φοράει στολή η οποία ενσωματώνει επιφανειακά ένα πλέγμα από ασημένια συμπαγιστικά"

ΑΠΟ ΤΟΝ ΚΟΣΜΟ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ

Χύτευση χωρίς ... τήξη!

Η "ημιστερεά" μέθοδος χύτευσης ετοιμάζεται να αναστατώσει τα χυτήρια.

Κι αυτό γιατί επιτρέπει να αποφεύγεται η διαδικασία της τήξης.

Με τη μέθοδο αυτή, οι χελώνες μετάλλου θερμαίνονται μόνο όσο χρειάζεται ώστε να γίνουν εύπλαστες και στη συνέχεια γίνεται "έγχυση" τους υπό πίεση στις μήτρες - καλούπια.

Ετσι, αποφεύγονται ώρες προετοιμασίας της τήξης του μετάλλου, οι θερμοκρασίες είναι χαμηλότερες, π.χ. 580 - 600° C για το αλουμίνιο, αντί 730° C για κλασσική χύτευση και μειώνονται οι πόροι στα χυτευμένα αντικείμενα, που οφείλονται σε φυσαλλίδες αερίων που διαλύονται στο μέταλλο, όταν αυτό βρίσκεται σε τήξη.

Ηδη, η μέθοδος αυτή χρησιμοποιείται από τη βιομηχανία FIAT, για την παραγωγή από αλουμίνιο 200 - 300 συστημάτων έγχυσης καυσίμου (injection) κινητήρων ανά ημέρα. Βέβαια, το μέταλλο που βρίσκεται σε ημι-στερεά, ζυμώδη, κατάσταση ψύχεται ταχύτερα. Αυτό απαγορεύει τη χύτευση αντικειμένων με όγκο μεγαλύτερο από 1 λίτρο, ή σε σχήματα όπου το μέταλλο πρέπει να απλωθεί σε αποστάσεις μεγαλύτερες των 40 εκατοστών.

Προσαρμόσαμε την παραγωγή μας. Δεν αλλάξαμε πορεία!

Συμμετέχοντας στη διεθνή προσπάθεια εξισορρόπησης της αγοράς αλουμινίου, όπως πολλοί παραγωγοί σε όλο τον κόσμο και η Εταιρεία μας αποφάσισε τη μείωση του ρυθμού παραγωγής κατά 24.000 τόνους /χρόνο.

Η προσαρμογή αυτή έγινε με σταμάτημα των λεκανών ηλεκτρόλυσης της αίθουσας Α2.

Το Χυτήριο διατήρησε το ρυθμό του, ενσωματώνοντας στην παραγωγή του ποιότητας αλουμινίου που αγοράστηκαν από τα αποθέματα LME, συμβάλλοντας στην ευρύτερη προσπάθεια μείωσης αυτών των αποθεμάτων.

Ασφαλώς, η μείωση της παραγωγής, αυξάνει το βάρος του σταθερού κόστους ανά τόνο παραγομένου αλουμινίου.

Η μείωση παραγωγής αλουμινίου, που στο Α' εξάμηνο 1994 πλησιάζει το 1 εκ. τόνους, δημιούργησε προβλήματα στην αγορά αλουμινίας που είναι πλεονασματική. Ετσι, η τιμή της αλουμινίας στην αγορά "spot" (αγορά άμεσης πληρωμής και παράδοσης) διαμορφώθηκε γύρω στα 120\$/τόνο.

Η κατάσταση αυτή, καθώς και η μείωση ποσοτήτων που χρειάζεται η Ηλεκτρόλυση του Εργοστασίου μας, οδήγησαν στην απόφαση ελάττωσης της παραγωγής αλουμινίας κατά 100.000 τόνους το χρόνο.

Είναι σημαντικό να σημειωθεί ότι η ελάττωση αυτή επιτεύχθηκε χωρίς τμηματικό σταμάτημα εγκαταστάσεων παραγωγής, παρά μόνο με ρύθμιση των παραμέτρων του κυκλώματος Bayer.

Την επιτυχία αυτή μοιράζονται όλοι οι συνάδελφοι του Τομέα παραγωγής

αλουμινίας, αποδεικνύοντας ότι έχουν "τιθασειύσει" γενικότερα το κύκλωμα Bayer.

Η επιτυχία συμπληρώνεται από το γεγονός ότι η μείωση της παραγωγής στους 585.000 τόνους, γίνεται χωρίς επιβάρυνση του σταθερού κόστους παραγωγής, με παρεμβάσεις στην κατανάλωση βωξίτη σόδας, ασβέστη, ατμού, ηλεκτρικής ενέργειας και διαφόρων υλικών παραγωγής.

Ο συνάδελφος Δημήτρης Κωτούλας, της Ηλεκτρόλυσης, μας θυμίζει ότι μείωση παραγωγής αλουμινίου κατά 10.000 τόνους, είχαμε και το 1984, που οφείλονταν, τότε στην κυκλικότητα της αγοράς του.



ΦΛΑΣ!

ΕΚΤΑΚΤΗ ΕΚΔΟΣΗ

Μο 109
Συντάκτης 1994

- Όπως ήδη είχε αναγγελθεί σ'ένα προηγούμενο "ΦΛΑΣ" πολλοί αμερικάνοι παραγωγοί αλουμινίου σταμάτησαν σημαντικό μέρος του παραγωγικού τους δυναμικού, εξ αιτίας της κρίσης που βίγει την παγκόσμια αγορά του αλουμινίου.
- Ο όμιλος Pechiney, πρώτος παραγωγός αλουμινίου στην Ευρώπη, αποφάσισε να μειώσει κατά 70.000 τόνους την παραγωγική του δυναμικότητα στην Ευρώπη.
- Ε' αυτό το πλαίσιο, το ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ αποφάσισε να μειώσει την παραγωγή του κατά 10.000 τόνους για το έτος 1994. Η PNL (το εργοστάσιο στην Ολλανδία) θα μειώσει επίσης την παραγωγή της κατά την ίδια αναλογία.

Συντονιστής : Σ. Ζηνόπουλος

TELEX ... TELEX ... TELEX ...

Λονδίνο 11.4.

Τον Φεβρουάριο τα αποθέματα αλουμινίου κάθε μορφής στις Δυτικές χώρες, αυξήθηκαν κατά 110.000 τόνους σε σύγκριση προς τον Ιανουάριο, σύμφωνα με στοιχεία του ΙΡΑΙ (Διεθνές Ινστιτούτο Πρωτόχυτου Αλουμινίου).

Αποθέματα αλουμινίου (σε χιλιάδες τόνους) σε περιοχές - χώρες* που μετέχουν στο ΙΡΑΙ.

Γεωγραφική ζώνη	Ιαν. 1994	Φεβ. 1994
Αφρική	55	57
Β. Αμερική	1824	1891
Λατ. Αμερική	202	197
ΝΑ Ασία	175	170
Ευρώπη	1.213	1.251
Ωκεανία	147	160
ΣΥΝΟΛΟ	3.616	3.726

*Οι χώρες του τέως Ανατολικού μπλοκ (εκτός της Ουγγαρίας) καθώς και η Κίνα και η Κούβα δεν είναι μέλη του ΙΡΑΙ.

Γαλλία 14.4.

Μετά από 60 χρόνια παραγωγής, το εργοστάσιο της Pechiney στη Venthon, σταμάτησε οριστικά την παραγωγή αλουμινίου. Πολλές δεκάδες παλαιών εργαζομένων και δήμαρχοι της περιοχής, τήρησαν ενός λεπτού σιγή εμπρός στην πύλη του εργοστασίου, που για δεκαετίες υπήρξε σύμβολο της περιοχής. Το εργοστάσιο της Venthon κρίθηκε ξεπερασμένο και ρυπογόνο, ώστε αποφασίστηκε η οριστική παύση λειτουργίας του.

Ρωσία 19.4.

Η Ρωσία μείωσε κατά 160ΚΤ την παραγωγή αλουμινίου από την ημερομηνία της διεθνούς συμφωνίας που επιτεύχθηκε τον Ιανουάριο ώστε να συγκρατηθούν οι τιμές του αλουμινίου.

Η Ευρωπαϊκή Ένωση είχε γνωστοποιήσει νωρίτερα ότι η Ρωσία δεν είχε επιβεβαιώσει το σεβασμό των δεσμεύσεων που είχαν αναληφθεί στις Βρυξέλλες τον Ιανουάριο.

Η διεύθυνση του εργοστασίου παραγωγής αλουμινίου του Bratsk, στη Σιβηρία, ανακοίνωσε ότι άρχισε τη μείωση της παραγωγής του. Δεν ανακοίνωσε αριθμούς, είπε όμως ότι η Ρωσική κυβέρνηση, ζήτησε να μειωθεί η παραγωγή κατά 10% μέχρι το τέλος 1994.

Με δυναμικότητα παραγωγής 820.000 τόνων/έτος, το Bratsk είναι το μεγαλύτερο εργοστάσιο παραγωγής αλουμινίου στον κόσμο.

ΚΥΡΙΩΤΕΡΕΣ ΜΕΙΩΣΕΙΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

Ρωσία	500.000 τόνους
Alcan	156.000 τόνους
Pechiney	120.000 τόνους
Alcoa US	100.000 τόνους
Norsk Hydro	70.000 τόνους
Alcoa(Αυστραλία)	51.000 τόνους
Alusuisse	50.000 τόνους
VAW	32.000 τόνους
Hoogovens	24.000 τόνους
Σύνολο	1.103.000 τόνους

Figaro Economique 3/4

A.F.P.

Η Νορβηγική Hydro Aluminium ανακοίνωσε ότι μειώνει την παραγωγή της κατά 70.000 τόνους.

Η ανακοίνωση αυτή επέδρασε θετικά στις τιμές αλουμινίου στο LME που την Πέμπτη 14 Απριλίου έπεσαν στα 1.309,5\$/τόνο, έναντι 1.320\$/τόνο την Παρασκευή 8 Απριλίου.

La Tribune Desfossés

● Σύμφωνα με τα τελευταία στοιχεία του μηνός Μαρτίου, η μείωση της παραγωγής αλουμινίου στις Δυτικές χώρες έφθασε ήδη τις 900.000 τόνους. Η συμφωνία των χωρών παραγωγής αλουμινίου προέβλεπε τη μείωση της παραγωγής κατά 1,2 εκατομμύρια τόνους μέχρι το τέλος Απριλίου.

● Το ανακτεμένο από ανακύκλωση αλουμίνιο φαίνεται ότι αρχίζει να γίνεται σπάνιο! Στις ΗΠΑ οι τιμές του ανακυκλωμένου αλουμινίου έφθασε σε ιστορικά ρεκόρ: 1.543\$/τόνο. "... είναι σαν να έχουμε τιμές μεταχειρισμένων αυτοκινήτων ακριβότερες από τις τιμές των καινούργιων" παρατηρούσε ένας έμπορος μετάλλων. Εδώ και σχεδόν έξι μήνες η αγορά δείχνει σημεία έλλειψης. Για την κατασκευή διαφόρων ειδών όπως κάρτες κινητήρων, επίπλων, διακοσμητικών, χυτευτών μηχανολογικών εξαρτημάτων δεν χρησιμοποιείται πρωτόχυτο αλουμίνιο που έχει υψηλή καθαρότητα. "Είναι παράδοξο" παρατηρούσε πρόσφατα ένας οικονομικός παράγων "τα αποθέματα πρωτόχυτου αλουμινίου στον κόσμο υπερβαίνουν τα 2,5 εκ. τόνους αλλά δε χρησιμοποιούνται σε τίποτε για να εξομαλύνουν τις πιέσεις στις τιμές ανακυκλωμένου αλουμινίου.

● Για πρώτη φορά εδώ και τέσσερα χρόνια, η ζήτηση αλουμινίου φαίνεται να αυξάνει στην Ιαπωνία. Η εσωτερική ζήτηση τον Απρίλιο αυξήθηκε κατά 1,9% για να φθάσει σε ετήσιο ρυθμό τα 2,19 εκ. τόνους.

Η αύξηση της ζήτησης φύλλων αλουμινίου είναι ακόμη πιο σαφής, σημειώνοντας πρόοδο 5,5% (σε ετήσιο ρυθμό 1,1 εκ. τόνους).

Le Monde

Μετά από μια καταστροφική χρονιά 1993, οι παραγωγοί αλουμινίου φαίνονται αποφασισμένοι να δαμάσουν το

πρόβλημα της υπερπαραγωγής και της αύξησης των αποθεμάτων. Γεγονός άνευ προηγουμένου, οι κυριότερες χώρες παραγωγής αλουμινίου (Ρωσία, Ευρωπαϊκή Ένωση, ΗΠΑ, Καναδάς, Αυστραλία και Νορβηγία) συμφώνησαν στο τέλος Ιανουαρίου 1994 να μειώσουν την παραγωγή τους.

Η συμφωνία αυτή στοχεύει στη μείωση κατά 10% της παγκόσμιας παραγωγής αλουμινίου, δηλαδή κατά 1,5 - 2 εκ. τόνους.

Οι Ρώσοι που για καιρό ήταν κατηγορούμενοι, δέχθηκαν να κάνουν σημαντική προσπάθεια προς την κατεύθυνση αυτή, με αντάλλαγμα βοήθεια για τον εκσυγχρονισμό της βιομηχανίας τους. Στο τέλος Μαρτίου οι μειώσεις που ανακοινώθηκαν από τους διάφορους παραγωγούς έφθασαν τις 900.000 τόνους, μεταξύ των οποίων 120.000 τόνους από την πλευρά της Pechiney (σύνολο εργοστασίων).

Η ποσότητα αυτή είναι ταυτόχρονα σημαντική και ανεπαρκής. Οι χώρες που μετέχουν στις διαπραγματεύσεις, προσπαθούν να ενσωματώσουν σ' αυτές και άλλους παραγωγούς, όπως οι χώρες του Περσικού Κόλπου, που τα τελευταία χρόνια έχουν αποκτήσει μονάδες ηλεκτρόλυσης σύγχρονης τεχνολογίας και με χαμηλό κόστος ηλεκτρικής ενέργειας.

Μια πρώτη συνέπεια των διαπραγματεύσεων για συμφωνία, υπήρξε η ελαφρά αύξηση των τιμών του μετάλλου στο LME, σημειώνοντας ανάκτηση εμπιστοσύνης. Οι ειδικοί προβλέπουν για το 1994 μίαν αύξηση της κατανάλωσης του αλουμινίου της τάξης του 2,5% στις Δυτικές χώρες, που δεν επαρκεί για τη δραστηκή μείωση των αποθεμάτων.

AG EFi

● Η Εταιρεία Tomago στην Αυστραλία (35% Pechiney) ανακοίνωσε την απόφασή της να μειώσει την παραγωγή αλουμινίου κατά 10% (39.000 τόνους) από 1 Απριλίου 1994.

● Εκτη παραγωγός βωξίτη στον κόσμο και ένατη παραγωγός αλουμίνης, η Ινδία σχεδιάζει την σημαντική αύξηση της παραγωγής αλουμίνης ώστε, σε πέντε χρόνια, να φθάσει από 1,47 εκ./χρόνο σήμερα στα 4 εκ. τόνους/χρόνο!! Το μεγαλύτερο μέρος της παραγωγής αυτής πρόκειται μάλλον να διοχετευθεί προς τα εργοστάσια παραγωγής

αλουμινίου του Περσικού Κόλπου και της ΝΑ Ασίας. Οι ειδικοί δεν προβλέπουν σημαντική αύξηση της παραγωγής αλουμινίου, δεδομένου του υψηλού κόστους ηλεκτρικής ενέργειας στην Ινδία. Το κόστος του βωξίτη στην Ινδία είναι το χαμηλότερο στον κόσμο. Περίπου 15\$/τόνο!

Κουτιά ανυψυκτικών από αλουμίνιο



● Η παγκόσμια κατανάλωση κουτιών αναψυκτικών έφθασε τα 160 δισεκατομμύρια τεμάχια το 1992. Από αυτά, 134 δισεκατομμύρια δηλαδή ποσοστό 84%, ήταν από αλουμίνιο.

Οι Αμερικανοί κατέχουν παγκόσμιο ρεκόρ κατανάλωσης με 410 κουτιά/κάτοικο. Στη Μ.Βρετανία η κατανάλωση είναι 135 κουτιά και στη Γαλλία 24 κουτιά/κάτοικο.

Εκτός από τα πλεονεκτήματα της ανακυκλωσιμότητάς τους, τα κουτιά αναψυκτικών από αλουμίνιο προτιμούνται από άλλες συσκευασίες λόγω του μικρού βάρους τους (14 γραμμάρια περίπου, έναντι 30 γραμμαρίων για τα κουτιά από σίδηρο)

● Η Σουηδική Εταιρεία PLM ανακοίνωσε την εξαγορά της Αυστριακής εταιρείας Austria Dosen, που παράγει 500 εκατομμύρια κουτιά αναψυκτικών από αλουμίνιο, το χρόνο.

Η Austria Dosen απασχολεί 135 άτομα και πραγματοποιεί κύκλο εργασιών περίπου 10 δισ. δραχμών.

Με την αγορά αυτή, η PLM ανεβαίνει στην τρίτη θέση της Ευρωπαϊκής αγοράς κουτιών αλουμινίου, μετά την Pechiney και την Continental Can, με συνολική παραγωγή 5,5 δισ. κουτιών το χρόνο.

● Η Pechiney International, μετέχει από τον Απρίλιο 1994 κατά 40% στο κεφάλαιο της εταιρείας Carolo στην Ιταλία. Η Carolo παράγει μεταλλικά είδη συσκευασίας. Απασχολεί 800 άτομα σε 7 εργοστάσια και πραγματοποιεί κύκλο εργασιών 40 δισ. δραχμών το χρόνο.

ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

Ευρωπαϊκή ημερίδα

Ευρωπαϊκή ημερίδα με θέμα "Ενεργειακά και Περιβαλλοντολογικά Θέματα και Τεχνολογίες ανακύκλωσης αλουμινίου" οργανώθηκε στις 5 Απριλίου 1994 στην Αθήνα από την ΛΔΚ - Σύμβουλοι Τεχνικών και Αναπτυξιακών Εργων.

Βασικοί στόχοι της ημερίδας ήταν:

- η προβολή των ενεργειακών και περιβαλλοντικών πλεονεκτημάτων από την ανακύκλωση αλουμινίου
- η παρουσίαση νέων τεχνολογιών για την οργάνωση και εφαρμογή προγραμμάτων ανακύκλωσης αλουμινίου.

- η ενημέρωση και ανταλλαγή γνώσεων και εμπειριών σχετικά με την ανακύκλωση αλουμινίου.

Στην ημερίδα που οργανώθηκε με την υποστήριξη της Ελληνικής Ένωσης Αλουμινίου και της Ευρωπαϊκής Ένωσης Ανακύκλωσης Αλουμινίου, υπό την αιγίδα της Ευρωπαϊκής Επιτροπής (Commission Européenne) συμμετείχαν Ευρωπαϊκές βιομηχανίες και κατασκευαστικοί οίκοι, βιομηχανικοί σύνδεσμοι, χρηματοδοτικοί οργανισμοί, εκπαιδευτικά ιδρύματα και Ερευνητικά Ινστιτούτα.



Επισκέψεις

Τη μαζικότερη επίσκεψη στην ιστορία του (εκτός των "Ημερίδων Γνωριμίας") δέχθηκε το Εργοστάσιό μας στις 20 Μαΐου. Οι σπουδαστές του Οικονομικού Πανεπιστημίου Αθηνών, με επικεφαλής τους καθηγητές κ. Λαδόπουλο και Τζωρ-

τζόπουλο (συνολικά 445 άτομα) ξεναγήθηκαν στο εργοστάσιο και παρακολούθησαν, χωρισμένοι σε διάφορες ομάδες εργασίας, παρουσιάσεις σχετικά με την Οργάνωση, τους Κύκλους Ποιότητας, τη Διασφάλιση Ποιότητας, την Εκ-

παίδευση και γενικότερα την λειτουργία της ΑΕ Αλουμίνιον της Ελλάδος.

Οι συζητήσεις και η προβληματική που αναπτύχθηκε με τους επισκέπτες μας δείχνουν το ζωηρό ενδιαφέρον για το "γίνεσθαι" στην Εταιρεία μας αλλά και αποτελούν σημαντικό εργαλείο για τη συνεχή προσαρμογή της επικοινωνίας μας. Γενικά, ο μήνας Μάιος ήταν πλούσιος σε επισκέψεις, αφού συνολικά υποδεχθήκαμε περισσότερα από 1.080 άτομα!

Μεταξύ των διακεκριμένων επισκεπτών του εργοστασίου μας, σημειώνουμε:

- τον Πρόεδρο της ΓΣΕΕ κ. Πρωτόπαππα και τον Γενικό Γραμματέα κ. Θεωνά (Ευρωβουλευτή από 13 Ιουνίου 1994) στις 17/3/94

- την κα Ελένη Αhrweiler, Πρόεδρο του Ευρωπαϊκού Πολιτιστικού Κέντρου Δελφών και Πρόεδρο των Πανεπιστημίων της Γαλλίας, στις 27 και 28/3/94

- τον κ. Κωνσταντόπουλο, Πρόεδρο του Κόμματος του Συνασπισμού, που συνοδεύονταν από στελέχη του Κόμματος, στις 5/4/94



Το στιγμιότυπο που δημοσιεύουμε αριστερά είναι από την ενημερωτική συνάντηση στα γραφεία της Διεύθυνσης.

Από αριστερά : Σ. Ζηνόπουλος, Υπεύθυνος Επικοινωνίας, Γ. Θεωνάς Γ.Γ. της Γ.Σ.Ε.Ε., Χρ. Πρωτόπαππας Πρόεδρος της Γ.Σ.Ε.Ε., Ν. Παπαναγιώτου Γ.Γ. του Σωματείου "ΕΝΩΣΗ", Κ. Πάσσος Υπεύθυνος Ανθρώπινου Αποδοτικού, Ι. Παπαδάκης Διευθυντής του Εργοστασίου, Κ. Αρμάου γραμματέας της Διεύθυνσης.

Ο Γενικός Διευθυντής της Εταιρείας μας επιδίδει το Δίπλωμα 30ετίας στον κ. Αάζαρο Ρούντα, από τους "αρχαιότερους" συναδέλφους μας στη Δ/ση Αθρώπινου Δυναμικού.



Μια ζωή μαζί . . .

Απονομή διπλωμάτων 20ετίας - 30ετίας

Σε γιορταστική ατμόσφαιρα, όπως ταιριάζει, φορτισμένη από αναμνήσεις, όπως συμβαίνει, έγινε στις 4 Μαρτίου η απονομή των αναμνηστικών Διπλωμάτων στους συναδέλφους μας που συμπλήρωσαν το 1993 20 και 30 χρόνια αρχιότητας στην Εταιρεία.

Στιγμή τιμής και αναγνώρισης της συμβολής του καθενός τους στη δυναμική πορεία της Εταιρείας.

"Οι νεώτεροι στην επιχείρηση, αισθανόμαστε ισχυροί σαν να πατάμε σε πλάτες γιγάντων που παραμέρισαν αμέτρητα εμπόδια" είπε στην προσφώνησή του ο Γενικός Δ/ντής της Εταιρείας μας κ. G. Olivier, που αναφέρθηκε με ιδιαίτερη θέρμη στην πρώτη ομάδα εργοδηγών, που, μόλις προσλήφθηκε το 1963, έφυγε αμέσως για εκπαίδευση στη Γαλλία, ώστε να εξασφαλίσει το ξεκίνημα του εργοστασίου του 1965 - 66, και παισιώθηκε, βέβαια, από αυτούς που στο μεταξύ "έστησαν" τις εγκαταστάσεις.



Για την κα Ερήνη Ξανθάκη ένα μπουκέτο Λουλούδια από τον Δ/ντή του Εργοστασίου κ. Ιωνα Παπαδάκη, συνοδεύει το Δίπλωμα 20ετίας και τις ευχές όλων μας.



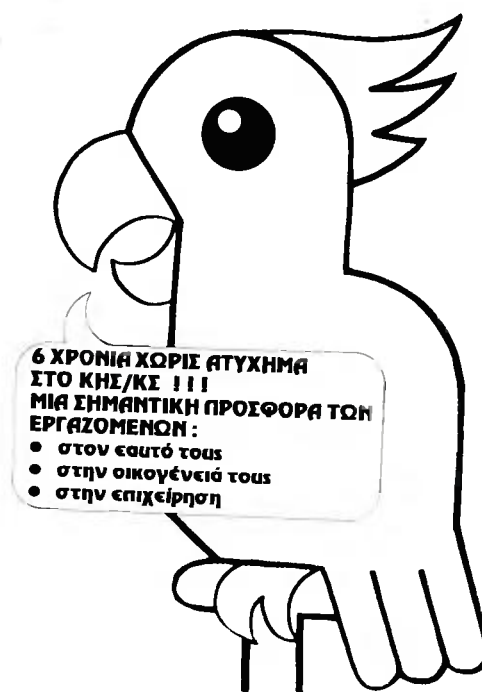
**Ο συνάδελφος Αργύρης Λούστας (ΜΡΑ):
Δίπλωμα 30ετίας, με αισιοδοξία και δυνα-
μισμό τριαντάρη!**

Μια ζωή μαζί...

Στον τιμητικό πίνακα, τα ονόματα των συναδέλφων μας που γιόρτασαν αντίστοιχα 30 και 20 χρόνια αρχαιότητας. Θυμίζουν και υπογραμμίζουν τους δεσμούς μιας δημιουργικής ζωής.



**Μετά το καθιερωμένο γεύμα, το κέφι και ο χορός κράτησαν μέχρι ... πολύ αργά!
(Δεν αναφέρουμε ώρα για ευνόητους λό-
γους).**





Διασφάλιση Ποιότητας

Ενα ενημερωμένο άτομο αξίζει όσο δύο!

(Γαλλική παροιμία)

Πορεία ISO 9002. Πρόσω ολотаχώς.
Από την πλευρά μας κανένα σχόλιο.

Η δεύτερη έκδοση του εντύπου "Το
γράμμα της Ποιότητας" τα λέει όλα.
