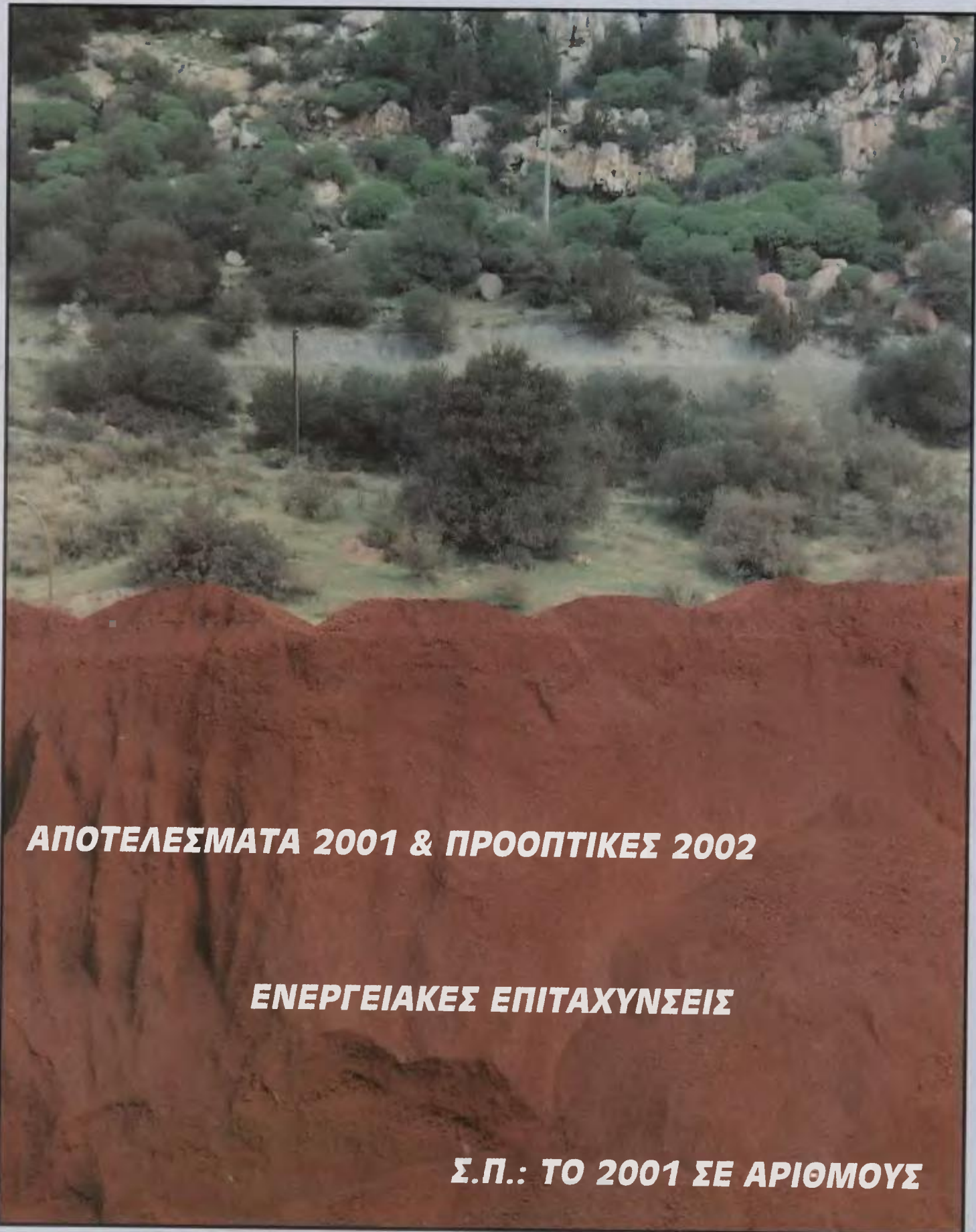




ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ 2001 & ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ 2002

ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΤΑΧΥΝΣΕΙΣ

Σ.Π.: ΤΟ 2001 ΣΕ ΑΡΙΘΜΟΥΣ

ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΤΑΧΥΝΣΕΙΣ

"20MW επιπλέον από 1ης Απριλίου 2002"



"Η απελευθέρωση της αγοράς ηλεκτρικής ενέργειας μας επέτρεψε την εισαγωγή 20MW επιπλέον" τονίζει ο Διευθυντής Ενέργειας, Δ. Γεωργαντώνης.

Εν όψει της λήξης της σύμβαση της ΑτΕ με τη ΔΕΗ (31ης Μαρτίου 2006), η ΑτΕ μελετά το θέμα προμήθειας ηλεκτρικής ενέργειας για την κάλυψη των αναγκών της μακροπρόθεσμα, με το χαμηλότερο δυνατό κόστος.

Ο Διευθυντής Ενέργειας, κ. Δημήτρης Γεωργαντώνης μας λέει:

"Για την πλήρη αξιοποίηση της δυναμικότητας της Ηλεκτρόλυσης, η ΑτΕ χρειάζεται σήμερα μία επιπλέον ποσότητα ισχύος ίση προς 20MW. Η απελευθέρωση της αγοράς ηλεκτρικής ενέργειας επέτρεψε στην ΑτΕ να εισάγει από 1ης Απριλίου 2002, 20MW, ανεξάρτητα από τη σύμβασή της με τη ΔΕΗ.

Το Δεκέμβριο του 2001, ο ΔΕΣΜΗΕ (Διαχειριστής Ελληνικού Συστήματος Μεταφοράς Ηλεκτρικής Ενέργειας) διοργάνωσε πλειοδοτικό διαγωνισμό, με στόχο την κατανομή των Βορείων διασυνδέσεων της Ελλάδος για εισα-

γωγή ηλεκτρικής ενέργειας κατά το έτος 2002. Η ΑτΕ συμμετέσχε στο διαγωνισμό και της εκχωρήθηκε το δικαίωμα εισαγωγής 20MW.

Ο ΔΕΣΜΗΕ αναλαμβάνει τη μεταφορά της ηλεκτρικής ενέργειας από το σημείο εισαγωγής μέχρι το εργοστάσιο".

Τι πλεονέκτημα προκύπτει για την ΑτΕ;

Με 20MW επιπλέον, αξιοποιείται πλήρως το δυναμικό των εγκαταστάσεων της Ηλεκτρόλυσης και κατά συνέπεια αυξάνεται η παραγωγή μετάλλου.

"Συνθήκες πλήρους αξιοποίησης του δυναμικού της Ηλεκτρόλυσης. Αυξάνεται η παραγωγή του μετάλλου"

Τι εξελίξεις υπάρχουν σχετικά με το Σταθμό Συμπαγωγής;

Είμαστε στην τελική πορεία επιλογής τύπου αεριοστροβίλων, έπειτα από τον προσδιορισμό των προδιαγραφών και την αποστολή τους στους εν δυνάμει προμηθευτές.

Παράλληλα, συνεχίζονται οι επαφές για την υπογραφή συμβολαίου προμήθειας και μεταφοράς του απαραίτητου φυσικού αερίου*.

Παραμένει προς ρύθμιση το θέμα του νομικού πλαισίου που αφορά στους αυτοπαραγωγούς - ιδιοκαταναλωτές ηλεκτρικής ενέργειας, όπως ακριβώς είναι η περίπτωση της ΑτΕ.

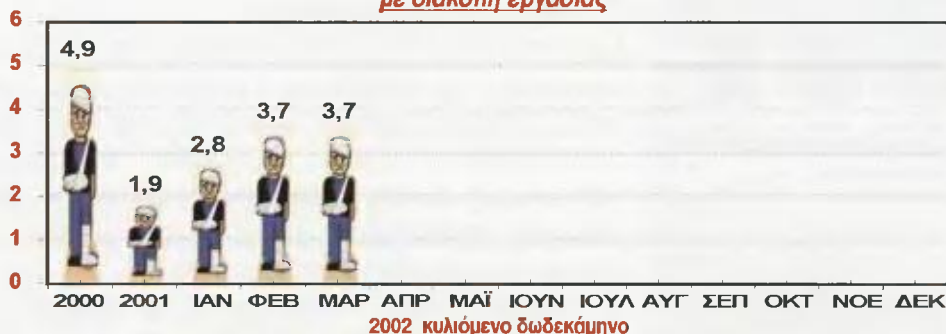
Ο κ. Δημήτρης Γεωργαντώνης προσθέτει στο τέλος της συνέντευξης, ότι "υπό ομαλές συνθήκες τα έργα του Σταθμού Συμπαγωγής θα έχουν ολοκληρωθεί πριν από την ημερομηνία της 31ης Μαρτίου 2006 με προφανές όφελος για όλους τους ενδιαφερόμενους".

Στ. Ζηνόπουλος

*Οι απαραίτητες ποσότητες για την ΑτΕ έχουν υπολογιστεί σε 500εκNm³/έτος

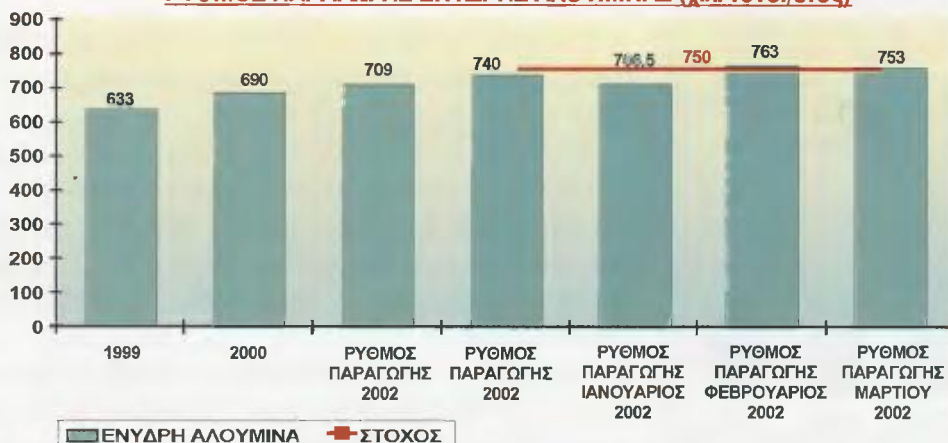
ΣΤΟΧΟΙ

ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ (ΑΤΕ) με διακοπή εργασίας



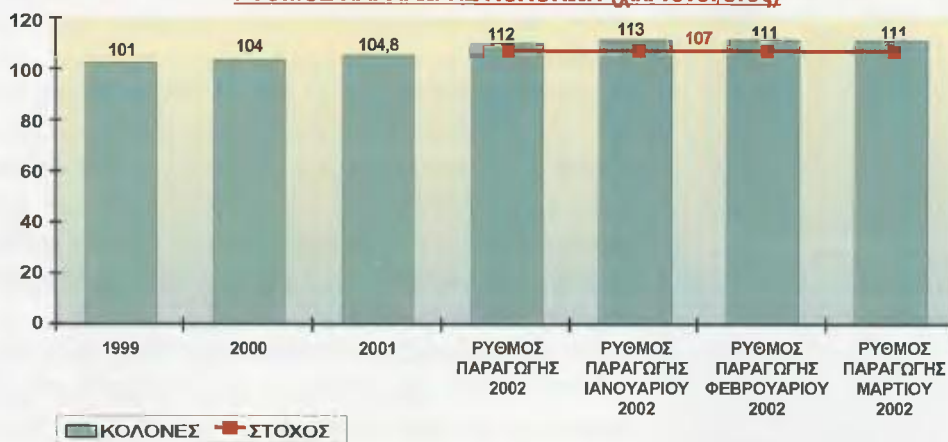
Μετά από ένα κακό ξεκίνημα, ο Μάρτιος είναι ο πρώτος μήνας της χρονιάς χωρίς ατύχημα με διακοπή.

ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΥΔΡΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ (χιλ. τόνοι/έτος)



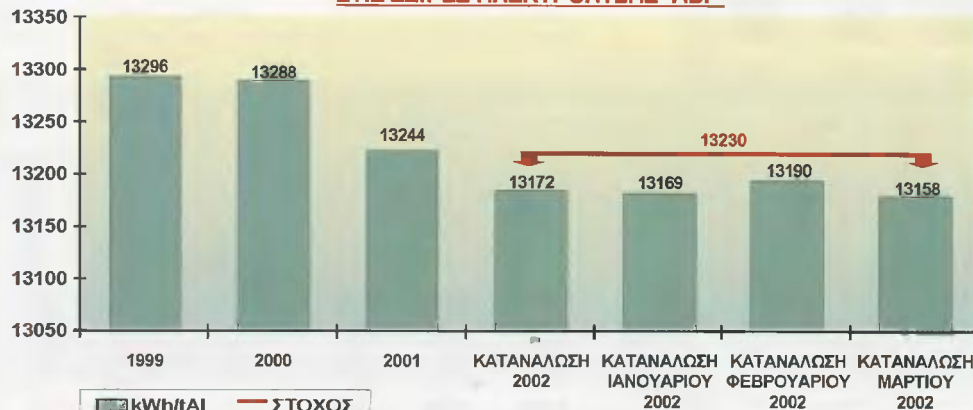
Έπειτα από τις δυσκολίες του Μηνός του Ιανουαρίου, ο ρυθμός παραγωγής βελτιώθηκε, χάρη στην καλύτερη λειτουργία των σειρών προσβολής. Η κατάσταση παραμένει εύθραυστη λόγω δυσκολιών στην άλεση του βωξίτη.

ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΟΛΟΝΩΝ (χιλ. τόνοι/έτος)

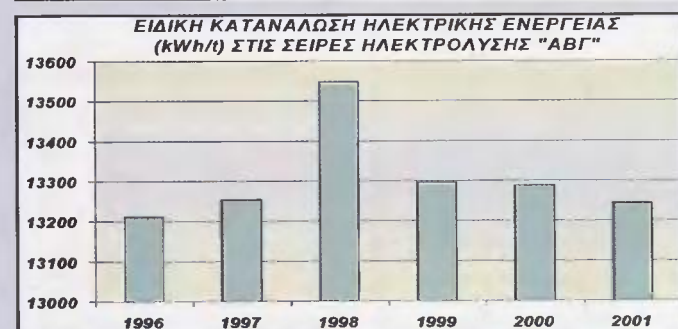
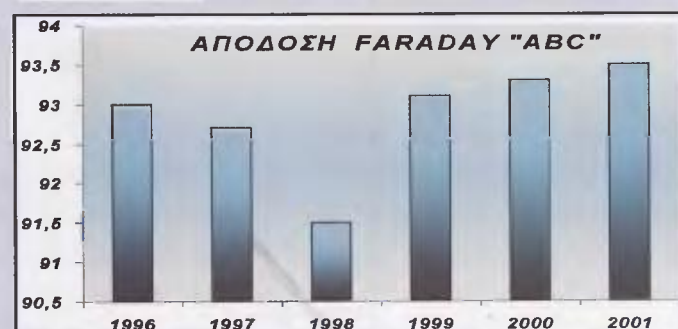


Πολύ καλή λειτουργία των εγκαταστάσεων.

ΕΙΔΙΚΗ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ (kWh/t) ΣΤΙΣ ΣΕΙΡΕΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΣΗΣ "ΑΒΓ"



Πολύ καλά τεχνικά αποτελέσματα καθ' όλη τη διάρκεια του πρώτου τριμήνου.



ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ 2001

Αλουμίνια

Η παραγωγή υπήρξε κατά 20.000 τόνους ανώτερη από αυτή του 2001, αλλά κατώτερη κατά 3% του προϋπολογισμού.

Σημαντικές δυσκολίες παρουσιάστηκαν στη ρύθμιση της λειτουργίας των σειρών της Προσβολής με το Sweetening. Ο Δείκτης Παροχής Αιωρήματος στα Αυτόκλειστα της Προσβολής άγγιξε τις πιο χαμηλές τιμές του, από τότε που ο δείκτης αυτός υπάρχει. Υπήρξαν πολλά απρόοπτα σταματήματα. Το προσωπικό κλήθηκε και κάλυψε τον αυξημένο όγκο εργασίας...

Το χημικό τμήμα του Sweetening λειτουργήσε πάρα πολύ καλά και πρόοδος σημειώθηκε σε σχέση με το 2001.

Σημαντική πρόοδος σημειώθηκε επίσης στην κατανάλωση πετρελαίου χάρη στις καλές επιδόσεις του Τμήματος Ενέργειας και των φούρνων.

Μέσα στο 2002 θα πρέπει να βρούμε λύσεις για την βελτίωση της λειτουργίας των σειρών Προσβολής, για την αύξηση του δείκτη λειτουργίας τους και τη μείωση των απρόοπτων σταματημάτων. Μόνον έτσι θα μπορέσουμε να επιτύχουμε το επίπεδο παραγωγής των 750.000 τόνων.

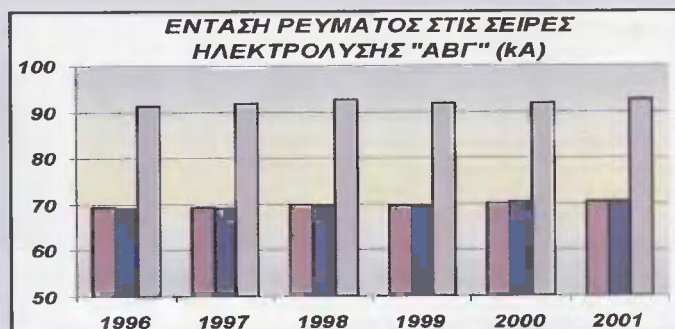
Θα πρέπει επίσης να λύσουμε τα προβλήματα που δημιουργούνται από την οργάνωση παρακολούθησης των εγκαταστάσεων από ένα κεντρικό σημείο, την κεντρική αίθουσα ελέγχου, να δημιουργηθούν αίθουσες "δορυφόροι" και να αναπροσδιοριστούν οι ρόλοι του καθενός.

Αλουμίνιο

Οι τεχνικές επιδόσεις όσον αφορά στην απόδοση Faraday, στην ειδική κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας (kWh/t), στην κατανάλωση κάρβουνου και στη διάρκεια ζωής των λεκανών μας ήταν καταπληκτικές. Οι καλύτερες επιδόσεις στην ιστορία της ΑτΕ, εάν υπολογίσουμε βέβαια την αύξηση της έντασης ρεύματος που πραγματοποιήθηκε στις 3 Σειρές.

Οι προσπάθειες που πραγματοποιήθηκαν από όλους μας επέτρεψαν να μειώσουμε τις εκπομπές φθορίου και αερίων που συμβάλλουν στο φαινόμενο του θερμοκηπίου, σε σημείο που να ξεπεράσουμε τους στόχους μας και να επιτύχουμε τα καλύτερα αποτελέσματα στην ιστορία της ΑτΕ.

Η παραγωγή κολονών κατέκτησε τον στόχο της και



ΠΡΟΟΠΤΙΚΕΣ 2002

έφτασε το πιο υψηλό της επίπεδο με αποτέλεσμα τη μείωση παραγωγής πλακών.

Για το 2002 ελπίζουμε σε μία πλήρη λειτουργία των λεκανών ηλεκτρόλυσης, από άποψης αριθμού λεκανών εν λειτουργία και πλήρη εκμετάλλευση των δυνατοτήτων τους χωρίς περιορισμούς στη διαθέσιμη ισχύ ηλεκτρικής ενέργειας.

Θα πρέπει να λάβουμε υπόψη μας τα αποτελέσματα των πρώτων δοκιμών αύξησης της έντασης ρεύματος των σειρών ηλεκτρόλυσης και να τα συμπληρώσουμε. Η προετοιμασία αυτή θα είναι ένα σημαντικό βήμα για την υλοποίηση του έργου αυτού, το οποίο θα μας επέτρεπε να πλησιάσουμε την παραγωγή 180 χιλιάδων τόνων το 2005 με 2006.

Θα πρέπει να επιτύχουμε τη μείωση του κόστους συντήρησης του συνόλου των ανόδων (τίτρες, κλάντ, τετράποδα)

Θα πρέπει να συνεχίσουμε τις προόδους μας, για να μειώσουμε ακόμη περισσότερο τις εκπομπές φθορίου και αερίων που επιτείνουν το φαινόμενο του θερμοκηπίου και να προστατεύσουμε το περιβάλλον και το μέλλον του πλανήτη μας.

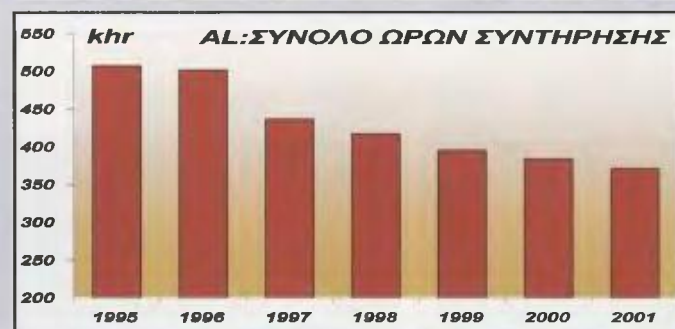
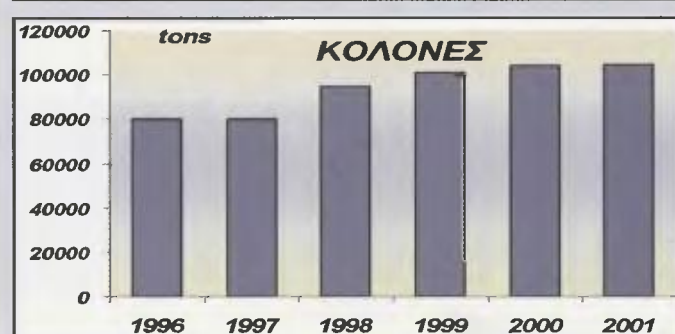
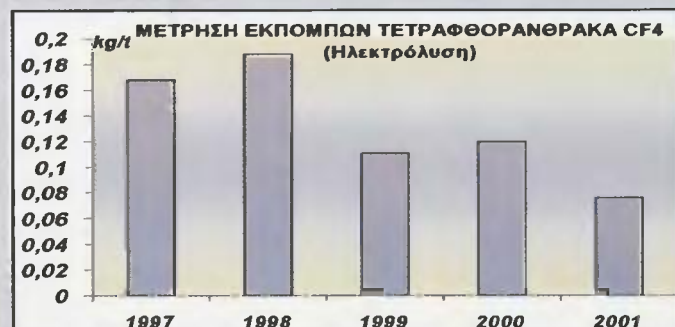
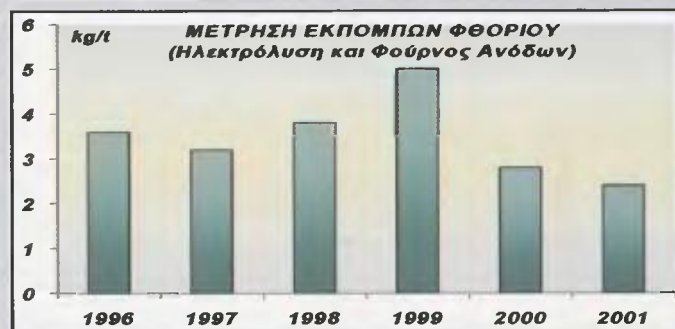
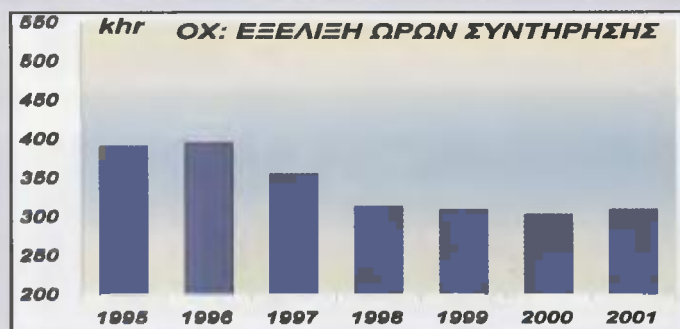
Πολλά σχέδια προβλέπονται για το χυτήριο μας. Μία νέα εγκατάσταση χύτευσης των κολονών, ένας εκσυγχρονισμός των εργαλείων οδήγησης και επίβλεψης της χύτευσης, μία νέα εγκατάσταση επεξεργασίας σκωριών που απομακρύνονται από το ρευστό μέταλλο μετά τη χύτευση. Ελπίζω να μπορέσουμε να τα πραγματοποιήσουμε σύντομα.

Τόσον όσον αφορά στην Αλουμίνα όσο και στο Αλουμίνιο, τα κόστη συντήρησης μειώνονται. Είτε ως γενικό κόστος είτε ως κόστος ανά τόνο.

Αυτό είναι το αποτέλεσμα της προσπάθειας όλων μας για να οργανώσουμε καλύτερα τις εργασίες μας, να βελτιώσουμε την αξιοπιστία λειτουργίας των εγκαταστάσεών μας και να μειώσουμε τις βλάβες.

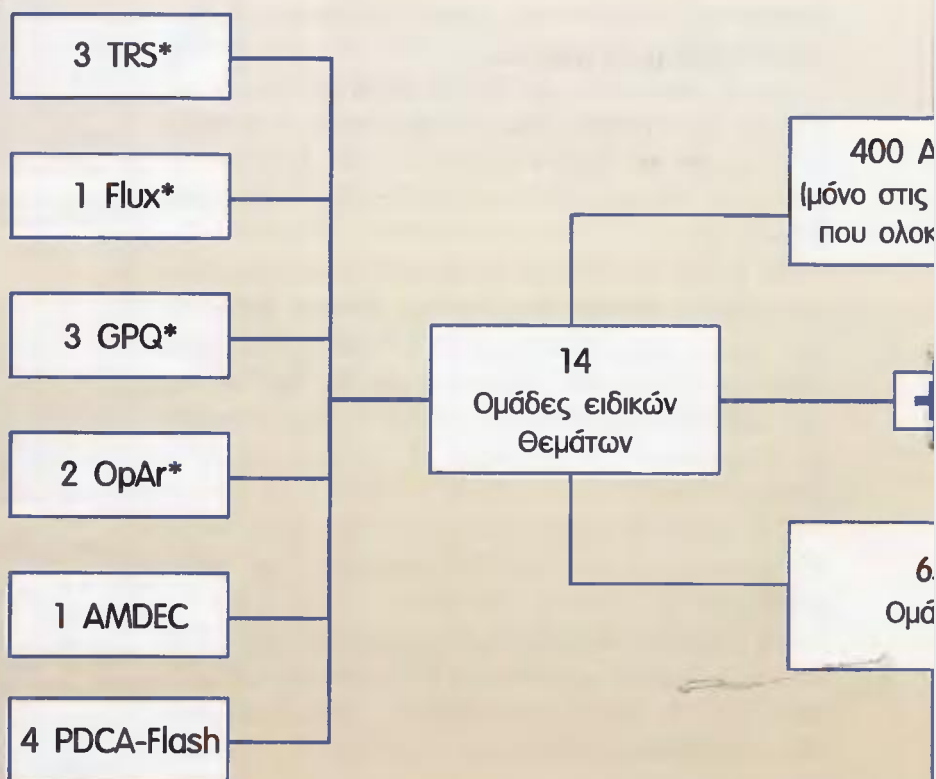
Θα πρέπει να συνεχίσουμε σ' αυτή την κατεύθυνση λαμβάνοντας υπόψη μας τις απαιτήσεις των πελατών μας και γνωρίζοντας ότι η πρόοδος είναι κάθε χρόνο όλο και πιο δύσκολη.

A. Lectard



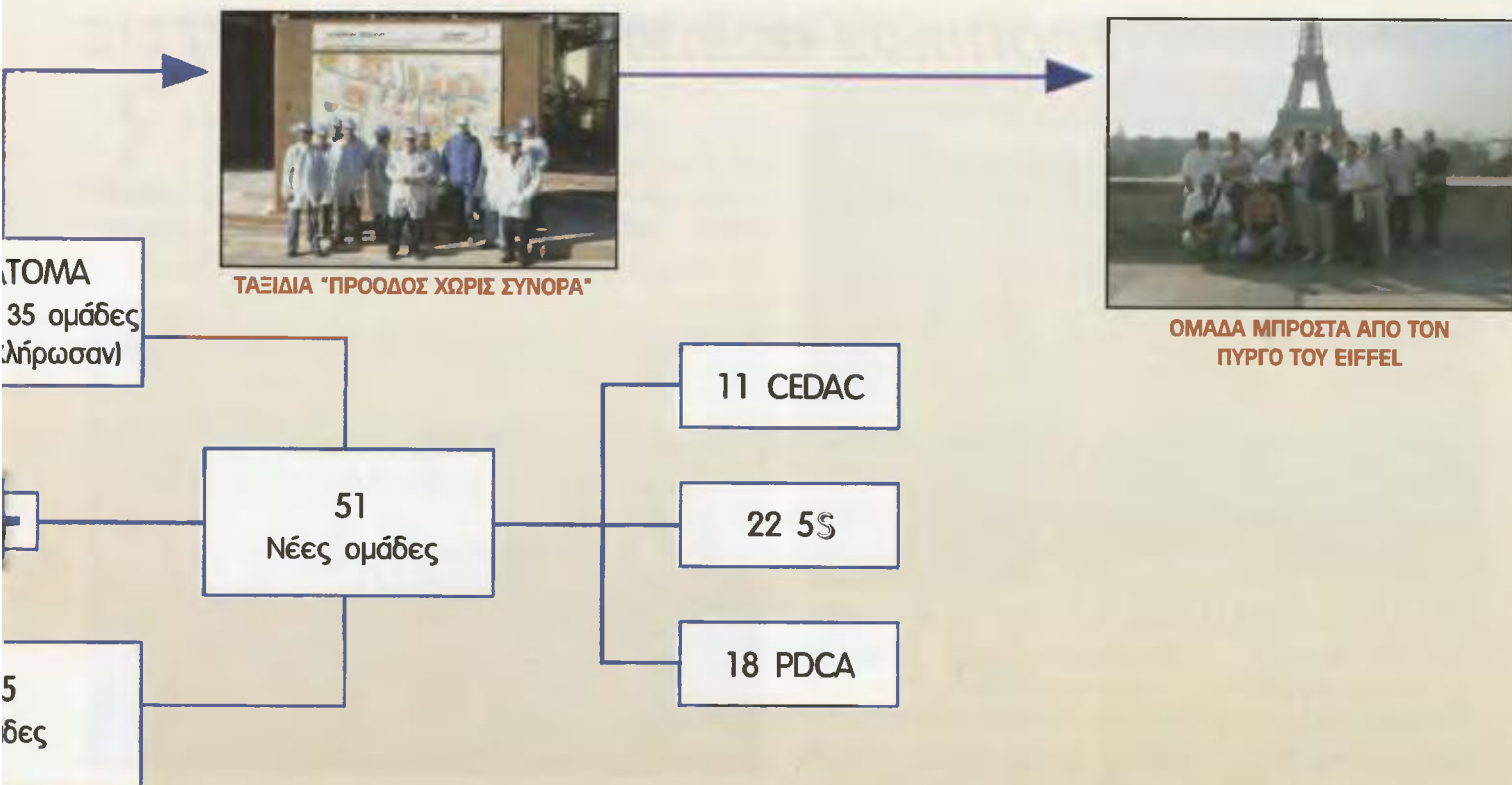
Συνεχής Πρόοδος

ΤΟ 2001 ΣΕ ΑΡΙΘΜΟΥΣ



*TRS: Taux de Rendement Synthetique
(Σύνθετος Δείκτης Απόδοσης)
Flux: Μελέτη ροών
GPQ: Geste Professionel Qualite
(Επαγγελματική Κίνηση Ποιότητας)
OpAr: Optimisation Arrêts
(Βελτιστοποίηση Σταματημάτων)





...και κανόνια στη μάχη...

ΤΡΟΠΙΚΟΣ ΒΩΞΙΤΗΣ-ΤΟΠΙΚΕΣ ΛΥΣΕΙΣ

Με αφορμή την εκφόρτωση του τελευταίου πλοίου τροπικού βωξίτη που ολοκληρώθηκε στις 2 Φεβρουαρίου, επανερχόμαστε στο θέμα των περιβαλλοντικών συνθηκών που επικρατούν σε κάθε εκφόρτωση.

Το τελευταίο φορτίο τροπικού βωξίτη εκφορτώθηκε στο λιμάνι του Εργοστασίου στις 2 Φεβρουαρίου, από το πλοίο "WORLD ROVER" με σημαία Παναμά. Εκφόρτωσε 42.000 τόνους τροπικού βωξίτη, προερχόμενο από την περιοχή Trombetas της Βραζιλίας (φωτό). Η σκόνη που δημιουργούσε στα προηγούμενα φορτία αυτή η διαδικασία, είναι παρελθόν.

Για να φτάσουμε όμως ως εδώ καλό θα ήταν να αναφέρουμε σε συντομία τις προσπάθειες που έγιναν συνδυασμένα από την πλευρά του Λιμανιού, της Προστασίας αλλά και της Αλουμίνας ώστε, σήμερα που γράφεται αυτό το άρθρο, να μπορούμε να μιλάμε για άριστες συνθήκες εκφόρτωσης - διακίνησης.

Εγκαταστάσεις λιμένος

Κατά την άφιξη των πρώτων πλοίων τροπικού βωξίτη στο λιμάνι, πριν από δύο χρόνια περίπου, η εκφόρτωση γινόταν σε δύο χοάνες (tremies) οι οποίες ήταν "ντυμένες" με μουσαμά. Αν επικρατούσε αέρας, η σκόνη περνούσε από τα ανοίγματα τους με τα γνωστά αποτελέσματα.

Σήμερα οι δύο χοάνες που χρησιμοποιούνται για εκφόρτωση είναι μόνιμα καλυμμένες με λαμαρίνα αντί μουσαμά και υπάρχουν αυτόματες πόρτες εισόδου των φορτηγών αυτοκινήτων, που κατά την ώρα φόρτωσης είναι κλειστές. Επίσης οι "κάσκες" των χοανών λειτουργούν αυτόματα ή και χειροκίνητα (με μπουτόν) όταν χρειασθεί.



Το πλοίο "World Rover" εν ώρα αιχμής

Μείωση σκόνης

Στις αρχές έγινε προσπάθεια καταπολέμησης της σκόνης με κατάβρεγμα του οδοστρώματος ολόκληρης της διαδρομής των φορτηγών αυτοκινήτων προς το χώρο απόθεσης του βωξίτη, με αποτέλεσμα να δημιουργείται λάσπη. Αυτή, με την κυκλοφορία μεταφερόταν σε όλους τους δρόμους του εργοστασίου και αφού στέγνωσε, κατά το πέρασμα των αυτοκινήτων, λεωφορείων και λοιπών τροχοφόρων μέσων δημιουργούσε ένα σύννεφο σκόνης.

Επίσης σύννεφο σκόνης δημιουργούνταν και από τις πλατείες απόθεσης τροπικού βωξίτη, όταν υπήρχε δυνατός άνεμος.

Για την επίλυση όλων αυτών των δυσλειτουργιών υπήρξε άμεση συνεργασία Λιμένος-Προστασίας-Αλουμίνας με σκοπό τη μείωση της σκόνης στο ελάχιστο δυνατό.



Εκφόρτωση σε "ντυμένη" χοάνη (tremie)

Σκούπισμα λιμανιού-δρόμων

Από την πλευρά του λιμανιού δημιουργήθηκε Λειτουργικό Τεύχος Υποχρεώσεων για την αναζήτηση μηχανικής αυτοκινούμενης σκούπας συλλογής σκόνης και στερεών ρύπων μεγάλης διαμέτρου τροπικού βωξίτη, σύμφωνα με τις απαιτούμενες προδιαγραφές (ταχύτητας, εκπομπών από τα φίλτρα, δυνατότητας αδειάσματος του κάδου σε benne κ.λπ.)

Τέτοια σκούπα βρέθηκε και είναι ήδη σε λειτουργία. Σε συνεργασία με την Προστασία αποφασίσθηκε να καθαρίζεται επιπλέον και τους δρόμους από αλουμίνα, σε συγκεκριμένες ημερομηνίες.

Εξοπλισμός εκφόρτωσης - μεταφοράς

Καθ' όλη τη διάρκεια εκφόρτωσης γίνεται έλεγχος ενεργειών με λίστα (Check List) η οποία περιλαμβάνει τον εξοπλισμό και τα μέσα εκφόρτωσης - μεταφοράς.

Με το "ντύσιμο" και αυτοματισμό των χοανών, με τη μηχανική αυτοκινούμενη σκούπα σύμφωνα με τις απαιτούμενες προδιαγραφές, τις καλύτερες αρπάγες των πλοίων για εκφόρτωση (χωρίς διαρροές) και τον συνεχή έλεγχο των φορτηγών καθ' όλο το 24ωρο της εκφόρτωσης, επιτύχαμε σημαντική βελτίωση των συνθηκών περιβάλλοντος και υγιεινής.

Τα κανόνια

Επιπλέον, για να αντιμετωπιστεί το πρόβλημα της σκόνης που δημιουργείται κατά την εκφόρτωση των φορτηγών στο χώρο απόθεσης του βωξίτη, τοποθετήθηκαν περιμετρικά πυλώνες ψεκασμού με νερό (κανόνια) τύπου Κωπαΐδας, που ενεργοποιούνται αυτόματα ανάλογα με την ένταση του ανέμου.

Στην Αλουμίνιον της Ελλάδος συνεχώς κινούμαστε προς τη κατεύθυνση προστασίας του περιβάλλοντος και βελτίωσης των συνθηκών εργασίας. Είναι ένα μόνιμο πεδίο άσκησης επαγγελματισμού και ευθύνης όλων μας.

Χρ. Καραχαλήμ

"ΠΡΟΟΔΟΣ ΧΩΡΙΣ ΣΥΝΟΡΑ" (η συνέχεια...)

Στο τεύχος 02 του περιοδικού μας, αναφερθήκαμε στο ταξίδι που πραγματοποιήθηκε τον Ιούνιο στο εργοστάσιο της Δουνκέρκης και στο οποίο συμμετείχαν μέλη των πιλοτικών ομάδων Συνεχούς Προόδου του Εργοστασίου μας.

Πρόσφατα, από 6 έως 9 Φεβρουαρίου πραγματοποιήθηκε ένα δεύτερο ανάλογο ταξίδι στο εργοστάσιο παραγωγής αλουμίνας της Gardanne, στη νότια Γαλλία.

Αυτή τη φορά ήταν 23 οι συνάδελφοί μας οι οποίοι συμμετείχαν, καθώς αυξήθηκαν και οι ομάδες Σ.Π. που εντωμεταξύ ολοκλήρωσαν τις εργασίες τους. (αναφορά στην κλήρωση των συμμετεχόντων στο προηγούμενο τεύχος).

Την επομένη της άφιξης μας στο Aix en Provence (η πόλη κοντά στη Gardanne όπου μέναμε) επισκεφτήκαμε το εργοστάσιο της Αλουμίνας.

Η φιλοξενία των συναδέλφων από τη Gardanne ήταν άψογη.

Μετά την παρουσίαση των βασικών στοιχείων του εργοστασίου και του τι έχει γίνει από την πλευρά της Σ.Π., μας παρέθεσαν γεύμα στο εστιατόριο του εργοστασίου. Το απόγευμα ξεναγηθήκαμε στις εγκαταστάσεις απ' όπου και αποκομίσαμε χρήσιμα συγκριτικά στοιχεία και για το δικό μας εργοστάσιο.

Το βράδυ μας παρέθεσαν δείπνο σε ένα πολύ καλό εστιατόριο του Aix en Provence.

Να σημειώσουμε την τιμητική για όλους και φιλική παρουσία στο γεύμα και στο δείπνο, του Δ/ντή του Τομέα "Βωξίτης-Αλουμίνια" της Pechiney κ. Yves Ocello, καθώς και του (πολύ γνώριμου μας) κ. Αυγερινού Φακίρη, που σήμερα είναι Τεχνικός Δ/ντής στον ίδιο Τομέα.

Η ομάδα Σ.Π. της Gardanne που αποτελείται από τους Jean-Luc Gribot (Υπεύθυνος Ασφάλειας, Ποιότητας και Συνεχούς Προόδου), Nicolas Lecomte και Fritz Van Der Westerlaken (ανιματέρ Σ.Π.), τις ημέρες της επίσκε-



ψής μας ήταν συνεχώς δίπλα μας, πρόθυμοι να βοηθήσουν στο κάθε τι (είτε είχε σχέση με το εκπαιδευτικό είτε με το ψυχαγωγικό κομμάτι της επίσκεψης).

Σύσσωμη η "ελληνική αντιπροσωπεία" τους ευχαριστεί θερμά και μέσα από τις σελίδες του περιοδικού μας και επιφυλάσσεται για ανταπόδοση σε ενδεχόμενη μελλοντική επίσκεψη δικής τους ομάδας.

Η 8η Φεβρουαρίου ήταν μια "ελεύθερη ημέρα" κατά την οποία είχαμε την ευκαιρία να γνωρίσουμε την πόλη της Avignon και του Monaco στις οποίες και επισκεφτήκαμε πολλά αξιοθέατά.

Σύντομος απολογισμός:

Οι ανταλλαγές τεχνικών παρατηρήσεων και βέλτιστων πρακτικών Συνεχούς Προόδου, υπογραμμίζουν και επιβεβαιώνουν την αντίληψη μιας κοινής πορείας όλων των εργοστασίων του Ομίλου προς υψηλότερους στόχους. Η άψογη φιλοξενία, καθώς και το ψυχαγωγικό-πολιτιστικό μέρος της επίσκεψης, τονίζουν τη διάσταση και τη σημασία της επικοινωνίας στον ευρύτερο επαγγελματικό μας χώρο.

Γρ. Μαρκάκης

ΣΤΑΘΜΕΥΕΤΕ ΣΩΣΤΑ;



Δύο από τα τρία αυτοκίνητα έχουν σταθμεύσει σωστά.

Πολλά από τα συμβάντα και κάποια ατυχήματα στο Εργοστάσιο είναι τροχαία. Οφείλονται κυρίως στην έλλειψη της απαιτούμενης προσοχής από τους οδηγούς, αλλά και στη μη τήρηση του Κανονισμού Κυκλοφορίας του εργοστασίου. Η υπέρβαση του ορίου ταχύτητας των 30Km/h, το προσπέρασμα, η στάθμευση σε μη προβλεπόμενους χώρους, είναι μερικές από τις επικίνδυνες ενέργειες που έχουν προκαλέσει ατυχήματα.

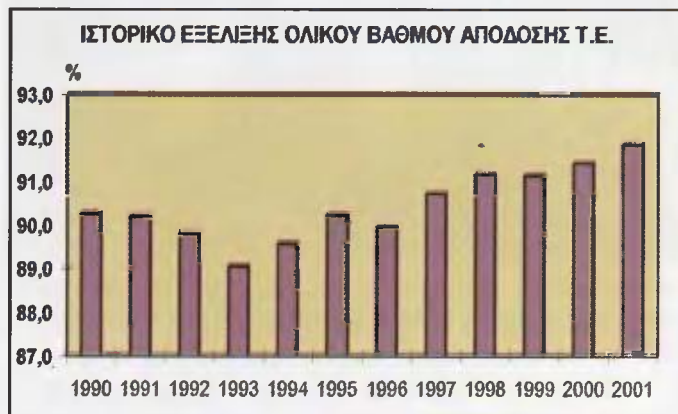
Μια από τις αιτίες τροχαίων ατυχημάτων στο εργοστάσιο, είναι να μην ελέγχει ο οδηγός την πορεία του οχήματός του, όταν κάνει όπισθεν για να φύγει από χώρους στάθμευσης.

Για το λόγο αυτό προτείνουμε - συστήνουμε μια πιο ασφαλή πρακτική: Να σταθμεύουμε το αυτοκίνητο μας στραμμένο προς την κατεύθυνση του δρόμου. Έτσι θα έχουμε καλή ορατότητα και δεν θα χρειαστεί να κάνουμε όπισθεν όταν φεύγουμε.

Ι. Καραβάς

ΕΝΕΡΓΕΙΑ... ΠΡΟΟΔΟΥ

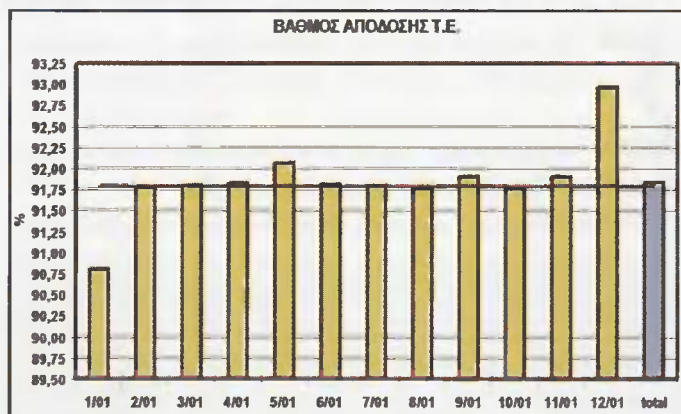
Στα τέλη του 1997, είχε ολοκληρωθεί η μετατροπή του συστήματος καύσης των λεβήτων (revamping). Τα έργα αυτά, σε συνδυασμό με την σωστή λειτουργία του κυκλώματος παραγωγής και διανομής ατμού εκ μέρους του προσωπικού του Τμήματος, είχαν σαν αποτέλεσμα να ανέβει ο ολικός βαθμός απόδοσης από το επίπεδο του 89% που ήταν πριν το revamping, στο επίπεδο του 91%.



Τα αποτελέσματα των δύο τελευταίων ετών και ιδιαίτερα του 2001, είναι ακόμη πιο εντυπωσιακά.

Πράγματι, χάρις στις ικανότητες του Προσωπικού του Τμήματος, που αξιοποιεί επιπλέον τις μεθόδους που προτείνει η ΣΥΝΕΧΗΣ ΠΡΟΟΔΟΣ (CEDAC, 5S, STANDRADS) η απόδοση ανέβηκε στο 91,85% και αυτό είναι ένα πολύ καλό ρεκόρ.

Σε κατανάλωση πετρελαίου, αυτό σημαίνει μία συνεχή μέση μείωση τα τελευταία 5 χρόνια κατά 350 t/χρόνο.



Συγχαρητήρια επομένως σε όλο το Προσωπικό του Τμήματος Ενέργειας για την πολύ μεγάλη επιτυχία.

Συγχαρητήρια επίσης στη Συντήρηση όπως και στα Τμήματα-πελάτες (ιδιαίτερα Προσβολή και Εξάτμιση) για τη σωστή συνεργασία τους. Χωρίς τη συμβολή τους δεν θα φθάναμε σ' αυτό το αποτέλεσμα.

Όμως δεν σταματάμε εδώ !

Γνωρίζοντας πολύ καλά τις φιλοδοξίες και τις ικανότητες των εργαζομένων στο Τμήμα, ο στόχος μας για το 2002 είναι να σπάσουμε το φράγμα του 92%.

Όλοι πιστεύουμε ότι, εργαζόμενοι με τον ίδιο τρόπο και βελτιώνοντας ακόμη περισσότερο τον τρόπο εκμετάλλευσης των εγκαταστάσεων, ο στόχος αυτός θα επιτευχθεί.

Στο συνημμένο διάγραμμα απεικονίζεται η εξέλιξη του ολικού βαθμού απόδοσης του Τμήματος Ενέργειας, από το 1990 έως και το 2001.

Π. Δούντσης

ΧΡΗΣΗ PDCA = ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Στις 15 Φεβρουαρίου, το Τμήμα Νερών της Δραστηριότητας Προστασίας παρουσίασε τα αποτελέσματα της Ομάδας εργασίας PDCA σχετικά με την αξιοπιστία των αντλιών που λειτουργούν στα πηγάδια. Αιτίες για την ανάγκη αντιμετώπισης αυτής της δυσλειτουργίας υπήρξαν:

α) Η ανάγκη για συχνή επισκευή. Αυτό σήμαινε και σταμάτημα της άντλησης, με συνέπεια τις αυξημένες πιθανότητες διακοπής της τροφοδοσίας των εγκαταστάσεων του εργοστασίου.

Ας σημειωθεί ότι τα τελευταία χρόνια λειτουργούν στο ανώτατο όριο της δυναμικότητας των πηγαδιών !

β) Το κόστος επισκευής (μέσο ετήσιο κόστος περίπου 16.500 Ε) !

Τα "5 γιατί" κατέληξαν στο χαρακτηρισμό της λειτουργίας των αντλιών ως "αναξιόπιστης" εντοπίζοντας τα εξής αδύνατα σημεία:

1. Αποθήκευση χωρίς προδιαγραφές προστασίας του εξοπλισμού

2. Λειτουργία κινητήρα σε μη ελεγχόμενες συνθήκες (πολλά σταματήματα -ξεκινήματα, κακή στεγανότητα, σκουριασμένες σωληνώσεις, κλπ)

3. Πολύπλοκη και χρονοβόρα διαδικασία συντήρησης, εξαιτίας των πολυάριθμων εμπλεκόμενων



4. Δοκιμασία του εξοπλισμού σε συνθήκες που δεν προσομοιάζουν με τις πραγματικές

5. Προμηθευτής "χαλαρός" λόγω της αρχαιότητας της συνεργασίας με την ΑτΕ.

Οι προτάσεις της ομάδας ήταν πολλές. Αναλύθηκαν με πιστή και σωστή χρήση των εργαλείων που παρέχει η Συνεχής Πρόοδος, δίνοντας το επιθυμητό αποτέλεσμα: Διαδικασίες και οργάνωση που εξασφαλίζουν την επίτευξη του στόχου που έχει τεθεί, δηλαδή: μείωση του αριθμού των επισκευών κατά 25%, και μείωση κατά το ίδιο ποσοστό του κόστους συντήρησης!

ΚΑΛΟ ΞΕΚΙΝΗΜΑ...

"...τα χρόνια περνούν γρήγορα και τώρα ήρθε η ώρα για ένα καινούριο ξεκίνημα στη ζωή μου. Ήταν 24-8-1966 όταν πρωτοήρθα, στο ξεκίνημα του Εργοστασίου, με προοπτική να μείνω ένα χρόνο.

Οι εμπειρίες, στα 35 χρόνια και 6 μήνες που ακολούθησαν είναι τόσες, που αποφάσισα να τις καταγράψω στο βιβλίο που έχω την πρόθεση να εκδώσω.

Αποχωρώντας από το Εργοστάσιο, θέλω να ευχαριστήσω όλους τους συναδέλφους που συνεργάστηκαν μαζί μου όλα αυτά τα χρόνια και να ευχηθώ σε όλους υγεία και καλή συνέχεια."

Κ. Συμεωνίδης

ΠΕΡΟΝΟΦΟΡΑ...



Η Πυροπροστασία είναι βασική παράμετρος της Ασφάλειας των εγκαταστάσεων και των μηχανημάτων.

Στα πλαίσια αυτής της δράσης και των μέτρων, από τις 25.01.2002, όλα τα περionoφόρα ιδιοκτησίας της ΑΤΕ, 35 τον αριθμό, είναι εφοδιασμένα με πυροσβεστήρα Ρ/6 ξηράς κόνεως. Ελπίζουμε να είναι αχρείαστοι...

Ο προσδιορισμός της θέσης εγκατάστασης των πυροσβεστήρων αυτών, έγινε λαμβάνοντας υπ' όψη ότι θα πρέπει:

§ Να μην εμποδίζει την ορατότητα του χειριστή

§ Να μη περιορίζει την έξοδο του χειριστή

§ Να μην είναι εις βάρος της λειτουργικότητας του Μηχανήματος.

Άλλη μια ενέργεια που υπογραμμίζει ότι η ΑΣΦΑΛΕΙΑ είναι πρωταρχικό θέμα. Συγχαρητήρια στην ομάδα που εργάστηκε για την προμήθεια και την τοποθέτηση των πυροσβεστήρων αυτών στα περionoφόρα (Συντονιστής: Καρράς Γ. ΜΕ/ΛΙ, Μέλη: Δέλιος Β. ΜΕ/ΛΙ, Καλούδης Χ. ΜΕ/ΛΙ, Κόλλιας Β. Και Μπαλάφας Ι. ΠΡ και Παπαχρήστου ΑΘ. ΣΑ).

Μ. Παπαγεωργίου

ΔΕΝΔΡΟΦΥΤΕΥΣΗ



Από τις 9 Μαρτίου 500 νέα δέντρα και θάμνοι προστέθηκαν στο φυτικό δυναμικό που στολίζει τα πρανή στα βορειοανατολικά του εργοστασίου.

Φυτεύθηκαν από ομάδα παιδιών των Σχολείων των Άσπρων Σπιτιών, που πλαισιώθηκαν από καθηγητές, δασκάλους, γονείς και από μέλη Συλλόγων.

Τα φυτά είχαν εξασφαλίσει οι Ναυτοπρόσκοποι, που την επομένη συμπλήρωσαν με νέα φυτά όσα δεν είχαν ευδοκιμήσει σε προηγούμενη δενδροφύτευση στα Άσπρα Σπίτια.



Την προετοιμασία για τη φύτευση εξασφάλισε η Δραστηριότητα Προστασίας.

Το άφθονο πότισμα τους, για μια πρώτη φορά, το φρόντισε η εργολαβική Επιχείρηση Ματθαίου και μετά ο ουρανός.

Την προστασία τους από τα δύο κοπάδια με κατσίκες και πρόβατα που βόσκουν στο χώρο θα την εξασφαλίσει κάποια περίφραξη και η πειστική επικοινωνία με τους βοσκούς τους.

Ευχαριστούμε τη συνάδελφο Ντίνα Αρμάου που, για άλλη μια φορά, εμπύχωσε και συντόνισε την όλη επιχείρηση.

Σ. Ζηνόπουλος

ΑΝΤΙΟ ΜΟΜΟ, ΑΝΤΙΟ ΝΙΚΟ...

Δύο συνάδελφοι έφυγαν ξαφνικά για πάντα.

Ο Χρυσόστομος Παπαμυλωνάδης, ο Μόμος, για όλους μας, στις 13 Φεβρουαρίου και ο Νίκος Καραλής, στις 18 Μαρτίου. Τους διατηρούμε στη μνήμη και στην καρδιά μας σαν εξαιρετικούς φίλους, πολύτιμους συνεργάτες και αφοσιωμένα μέλη της κοινότητάς μας. Ευχόμαστε στους δικούς τους δύναμη για να μπορέσουν να ξεπεράσουν το πλήγμα που δέχθηκαν.