

ΕΝΘΕΤΟ
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

ΑΣΦΑΛΕΙΑ:
μια νέα εποχή.

- 40%. ΜΠΡΑΒΟ !!!

Εμπορική Δραστηριότητα 2001

ΑΣΦΑΛΕΙΑ: Προς νέες επιτυχίες, με τη συμμετοχή ΟΛΩΝ

X ρονιά των μεγάλων ρεκόρ για την ασφάλεια το 2001. Δείκτης Συχνότητας ατυχημάτων με διακοπή 1,9 - Δείκτης συχνότητας επισκέψεων στο ιατρείο 21,6 και Δείκτης Βαρύτητας 0,16 είναι επιδόσεις με τις οποίες βελτιώνονται μέχρι και κατά 60% οι έως τώρα καλύτερες επιδόσεις στην ιστορία του εργοστασίου και φέρνουν σίγουρα την "Αλουμίνιον της Ελλάδος" μεταξύ των πρώτων στην κατάταξη, ως προς την ασφάλεια, εργοστασίων αλουμινίου όλου του κόσμου. Η κατάταξη αυτή ανακοινώνεται από το Διεθνές Ινστιτούτο Αλουμινίου κάθε χρόνο, συνήθως κατά το μήνα Ιούνιο.

Η εξέλιξη αυτή πρέπει να χαροποιεί κάθε εργαζόμενο της "Αλουμίνιον της Ελλάδος", αφού αποτελεί συνέχεια προσπάθειας όλων, ανεξαρτήτως, των εργαζομένων. Η προσπάθεια για τη βελτίωση της ασφάλειας είναι συλλογική και απαιτεί

■ Αριθμός ατυχημάτων με διακοπή εργασίας
■ Αριθμός ημερών με διακοπή εργασίας

πολύ μεγαλύτερη ένταση του καθενός, από την προσπάθεια σε οποιοδήποτε άλλο τομέα δράσης στη ζωή ενός εργοστασίου. Η αποτυχία οποιουδήποτε μέλους της ομάδας επηρεάζει με τρόπο άμεσο και μερικές φορές καταλυτικό, την εξέλιξη και την επίδοση της συνολικής προσπάθειας. Είναι φυσικό λοιπόν και απόλυτα δικαιολογημένο, για τα καλά αποτελέσματα να αισθάνονται όλοι υπερηφάνεια και ηθική ικανοποίηση.

Πριν χρόνια, πολύ δύσκολα θα μπορούσε να φανταστεί κανείς μια τόσο υψηλή κατάκτηση. Ακριβέστερα, το ερώτημα δεν ετίθετο καν, αφού η Ασφάλεια βρισκόταν ενταγμένη μέσα στις άλλες προτεραιότητες, και ο χρόνος που αφιερωνόταν για την εδραίωσή της ήταν σχεδόν μηδαμινός, ενώ η σημασία της ήταν τελικά υποβαθμισμένη.

Η ουσιαστική αναβάθμιση της προτεραιότητας της ασφάλειας από τη Διεύθυνση, κυρίως από το 1986 με τη μελέτη και εφαρμογή μιας νέας πολιτικής, και η δέσμευσή της για βελτίωση της κατάστασης, έφερε γρήγορα αποτελέσματα. Ο Δείκτης Συχνότητας ατυχημάτων με διακοπή, από το επίπεδο του 37 έπεσε στο 10, κατά το 1990. Ήταν το πρώτο βήμα, που, αν και μεγάλο ποσοστιαία, πραγματοποιήθηκε με σχετική ευκολία, αφού τα μέχρι τότε στοιχεία πιστοποιούσαν ένα κλίμα και μια "στάση" απέναντι στην ασφάλεια κάθε άλλο παρά ικανοποιητική.

Το δεύτερο σημαντικό βήμα προόδου, έγινε στη δεκαετία 1991-2000. Ο δείκτης, παρά κάποιες όχι πάντα ανεξήγητες εξάρσεις, σταθεροποιήθηκε στο 5, όταν η δέσμευση της Διεύθυνσης άρχισε να ενεργεί πραγματικά

και συστηματικά σε όλα τα επίπεδα για τη βελτίωση της κατάστασης, προσπαθώντας να μεταδώσει το μήνυμα και να εμψυχήσει τη νέα νοοτροπία σε όλο το προσωπικό.

Η συνειδητοποίηση του προβλήματος απ' όλο το προσωπικό και η ενεργή εμπλοκή του στην επίλυσή του, είναι αυτές που φέρνουν το τελειωτικό, όπως θέλουμε να πιστεύουμε, κτύπημα. Τα αποτελέσματα του 2001, δε μπορεί κανείς να τα θεωρήσει τυχαία. Η προσεκτική ανάγνωση των διαδοχικών επιδόσεων των προηγούμενων ετών, επιτρέπουν τέτοια αισιοδοξία.

Η ουσιαστική εμπλοκή όλου του προσωπικού έχει να κάνει με την ανάπτυξη ολοένα και μεγαλύτερης δραστηριότητας στον τομέα της πρόληψης και σε σχέση με την καθημερινή πράξη. Δόθηκε ιδιαίτερη έμφαση σε πρακτικές, που "παράγουν" ασφάλεια με τρόπο άμεσο, γρήγορο και ορατό απ' όλους.

Έτσι: Έγινε προσπάθεια βελτίωσης της ποιότητας των επισκέψεων ασφάλειας της ιεραρχίας, ώστε να δοθεί έμφαση στη συμμετοχή κάθε εργαζομένου σε αυτές, αλλά και στον επικοινωνιακό τους χαρακτήρα για την προώθηση του "πνεύματος" ασφάλειας.

Αναπτύχθηκε, με τρόπο υποδειγματικό, από τους εργαζόμενους της ηλεκτρολύσεως η Σίγουρη Επαγγελματική Κίνηση και ακολουθεί η ανάπτυξη στο υπόλοιπο εργοστάσιο.

Ξεκίνησε, στο τέλος του 2001, "Το νήμα της ζωής", που επιτρέπει την προσέγγιση στο θέμα της ασφάλειας από μια διαφορετική πρωτότυπη οπτική γωνία.

Όλη αυτή η τεράστια στο σύνολό της προσπάθεια είναι απαραίτητη για την αντιμετώπιση του κινδύνου, που σ' ένα εργοστάσιο σαν

το δικό μας είναι συνέχεια παρών, με πολλές και διάφορες μορφές. Τα περιστατικά, που και πέρυσι συνέβησαν στο εργοστάσιο, καθώς και τα βαριά ατυχήματα, που συνέβησαν σε εργοστάσια όμοια με το δικό μας, σε όλο τον κόσμο, δεν αφήνουν κανένα περιθώριο εφησυχασμού.

Απέναντι στο κίνδυνο, δεν χωράει κανενός είδους μοιρολατρεία. Χρειάζεται συστηματικός τρόπος αντιμετώπισης: ανάλυση, εκτίμηση, λήψη των απαραίτητων μέτρων από ΟΛΟΥΣ.

Σε ό,τι αφορά τα αποτελέσματα της ασφάλειας δεν υπάρχουν κεκτημένα. Κεκτημένος μόνον μπορεί να είναι ο τρόπος δράσης, υπεύθυνος, επαγγελματικός από ΟΛΟΥΣ.

Ο αγώνας για την ασφάλεια δεν έχει σημείο τερματισμού!

Δ. Μπουφούνος



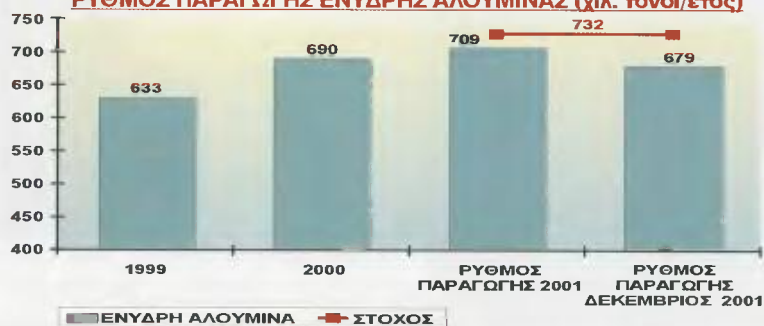
**Εξέλιξη
1985-2001**

ΣΤΟΧΟΙ

**ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ (ΑΤΕ)
με διακοπή εργασίας**



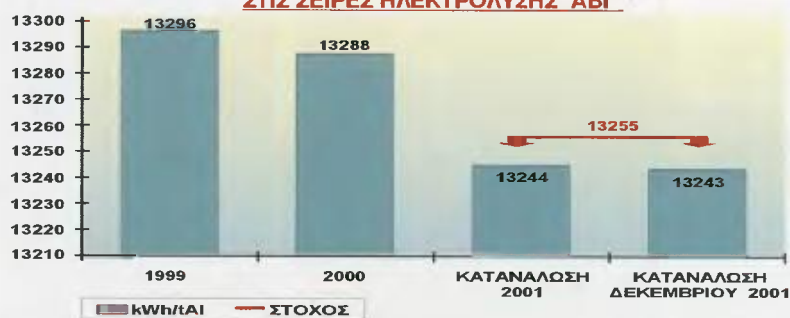
ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΥΔΡΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ (χιλ. τόνοι/έτος)



ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΟΛΟΝΩΝ (χιλ. τόνοι/έτος)



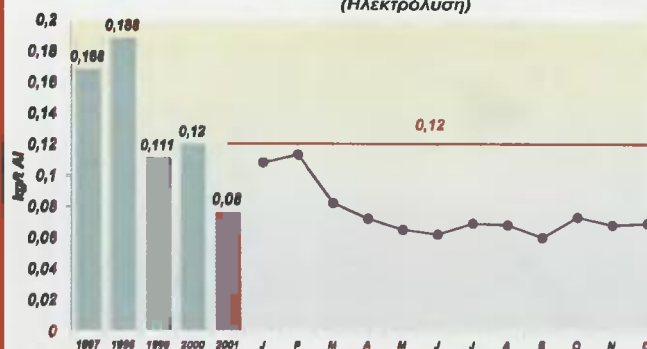
**ΕΙΔΙΚΗ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ (kWh/t)
ΣΤΙΣ ΣΕΙΡΕΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΣΗΣ "ΑΒΓ"**



**ΜΕΤΡΗΣΗ ΕΚΠΟΜΠΩΝ ΦΘΟΡΙΟΥ
(Ηλεκτρόλυση και Φούρνος Ανόδων)**



**ΜΕΤΡΗΣΗ ΕΚΠΟΜΠΩΝ ΤΕΤΡΑΦΘΟΡΑΝΘΡΑΚΑ CF4
(Ηλεκτρόλυση)**



Χρονιά των μεγάλων ρεκόρ για την ασφάλεια το 2001. Οι έως τώρα, καλύτερες επιδόσεις στην ιστορία της ΑΤΕ.

Φέρνουν σίγουρα το εργοστάσιο μεταξύ των πρώτων στην κατάταξη, ως προς την ασφάλεια, εργοστασίων αλουμινίου όλου του κόσμου.



Το επίπεδο ρυθμού παραγωγής του Δεκεμβρίου είναι απογοητευτικό λαμβάνοντας υπόψη την καλή λειτουργία του συνόλου του Τομέα Αλουμίνας με μόνη εξαίρεση την Προσβολή. Εκεί επικεντρώνεται η πλειοψηφία των δυσκολιών που αντιμετωπίζουμε.

Τα προβλήματα είναι κυρίως απρόβλεπτα σταματήματα της Προσβολής ή δυσκολίες στην εναλλαγή θερμότητας.



Παρόλο που ο ρυθμός παραγωγής κολονών του Δεκεμβρίου ήταν χαμηλότερος από το στόχο, σε ετήσια βάση επιτύχαμε το στόχο του 2001.



Ο Δεκέμβριος επιβεβαίωσε τη σταθερή πορεία μας. Ο στόχος 2001 έχει επιτευχθεί και μας οδηγεί προς υψηλότερους στόχους.

Οι στόχοι που μέχρι τώρα δημοσιεύαμε δεν είναι οι μοναδικοί. Οι στόχοι για την προστασία του περιβάλλοντος που δημοσιεύουμε σ' αυτό το τεύχος αφορούν τις αέριες εκπομπές στην Ηλεκτρόλυση και δείχνουν τη σταθερή πρόοδο που συντελείται. Βλέπετε αναλυτικό άρθρο σελ. 7

ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ

2001

Η συνολική εμπορική δραστηριότητα της ΑΤΕ κατά τη διάρκεια του 2001, υπήρξε ικανοποιητική.

Πιο συγκεκριμένα:

Αγορά Αλουμινίου

Κατά την διάρκεια του 2001, η τιμή του Αλουμινίου παρουσίασε μεγάλες διακυμάνσεις τις οποίες παρατηρούμε στο παρακάτω διάγραμμα.

Η τιμή του Αλουμινίου άγγιξε στις αρχές του χρόνου τα 1642 \$ (μέγιστη τιμή) για να φθάσει σταδιακά στο τέλος Οκτωβρίου τα 1259 \$ (ελάχιστη τιμή). Η μέση τιμή του μετάλλου διαμορφώθηκε στα 1453 \$/Τ.

Μεγάλες διακυμάνσεις παρουσίασε και η ισοτιμία €/ \$ που επηρεάζει σε σημαντικό βαθμό τα αποτελέσματα της εταιρείας σε €.

Πωλήσεις

Κολόνες: έγινε προσπάθεια προώθησης των πωλήσεων των κολόνων, παρά την συνεχή κάμψη της αγοράς και ιδιαίτερα στην Εξαγωγή. Η προσπάθεια στέφθηκε με απόλυτη επιτυχία.

Πλάκες-Χελώνες: οι πωλήσεις των πλακών και χελωνών πραγματοποιήθηκαν με μικρές αποκλίσεις σε σχέση με τον προϋπολογισμό.

Αποθέματα

Στο τέλος του χρόνου, τα αποθέματα ετοιμών προϊόντων έφθαναν στους 5018 Τ, ελαφρώς χαμηλότερα από τα προϋπολογισθέντα 5150 Τ.

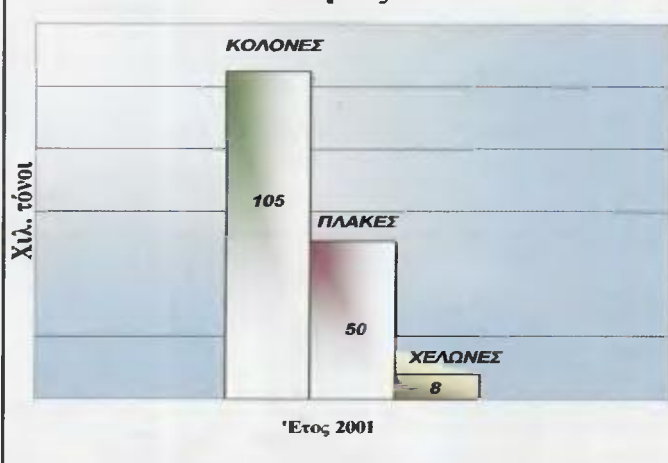
Αλουμίνια

Οι πωλήσεις αλουμίνιας έφθασαν τους 397.000 τόνους σε μια δύσκολη διεθνή αγορά.



Όλες οι προσπάθειες που γίνονται σε όλα τα επίπεδα και από όλους για τη βελτίωση της ποιότητας, τη μείωση του κόστους, τις παρεχόμενες υπηρεσίες προς τον πελάτη αποτελούν την ναυοπλία μας στη διεθνή αγορά

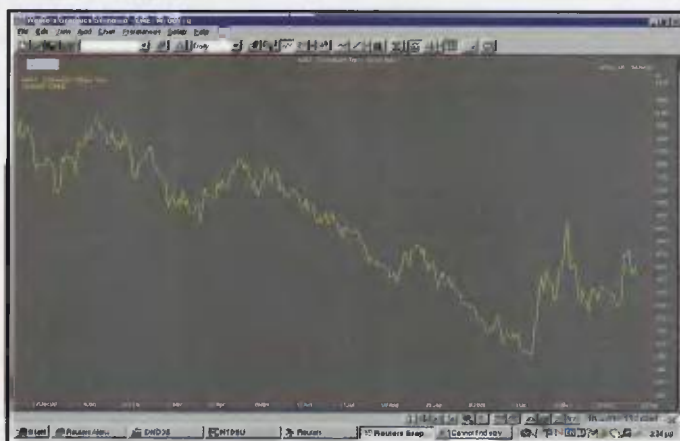
Πωλήσεις 2001



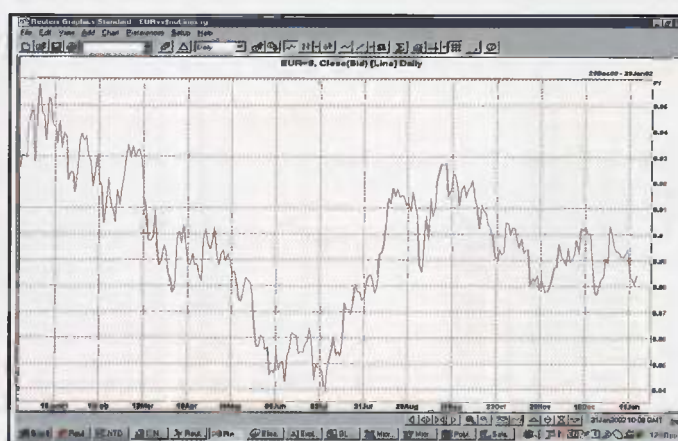
όπου τοποθετούμε τα προϊόντα μας και όπου δεν είμαστε μόνοι...

Περισσότερα στο επόμενο τεύχος.

Α. Παπαγεωργίου



Εξέλιξη της τιμής αλουμινίου στο LME



Εξέλιξη της Ισοτιμίας €/ \$

Συνεχής Πρόοδος

ΟΙ ΑΠΕΝΑΝΤΙ...

Όχι, δεν έχει σχέση με το μουσικό συγκρότημα που έγινε γνωστό μέσω του BIG BROTHER (τραγουδι της Ρέας, κλάμα με το τσουβάλι κλπ.).

Πρόκειται για το όνομα της ομάδας 5S της ΚΣ/ΜΣ που συστήθηκε στις αρχές Οκτωβρίου και ανέλαβε το δύσκολο έργο να αναδιοργανώσει και να τακτοποιήσει το χώρο ακριβώς ΑΠΕΝΑΝΤΙ από τον ΚΤΗΣΙΒΙΟ. Ποιος είναι ο ΚΤΗΣΙΒΙΟΣ? Μα, η πρώτη ομάδα 5S του Κεντρικού Συνεργείου στο χώρο επισκευής των αντλιών η οποία ήταν και μια από τις τρεις πιλοτικές ομάδες 5S στο εργοστάσιο (βλ. αφιέρωμα στο τεύχος 0 του ΜΕΤΑΛ).

Οι ΑΠΕΝΑΝΤΙ λοιπόν, καλούνται να βάλουν σε τάξη το χώρο όπου επισκευάζονται και δοκιμάζονται οι μειωτήρες σκεπάστρων των λεκανών της ηλεκτρόλυσης καθώς και όλοι οι μεγάλοι σε μέγεθος μηχανισμοί (αντλίες MAREP, HANSEN, DENVER κλπ.). Ο χώρος τους είναι ~40% μεγαλύτερος από αυτόν του ΚΤΗΣΙΒΙΟΥ και η διάταξη του πιο περίπλοκη. Άρα, το έργο της ομάδας φαντάζει δυσκολότερο και απαιτεί πολύ καλό σχεδιασμό.

Ευχόμαστε ΚΑΛΟ ΚΟΥΡΑΓΙΟ στα μέλη της ομάδας και ελπίζουμε να φιλοξενήσουμε στις σελίδες του Περιοδικού τα αποτελέσματά τους όταν ολοκληρώσουν το έργο τους.



Οι ΑΠΕΝΑΝΤΙ: Διακρίνονται από αριστερά Πάνω: Λ. Παπασιδέρης, Κ. Κοκοθάκης, Ι. Μεθισσάρης, Δ. Μελέτης, Γ. Κεχαγιάς Κάτω: Β. Μιχαήλ, Β. Παπαθανεήλης, Γ. Μαθαμάκης, Π. Καρράς

ΚΛΗΡΩΣΗ... χωρίς σύνορα

Έγινε η κλήρωση για το 2ο ταξίδι "Πρόοδος χωρίς Σύνορα" που θα πραγματοποιηθεί από 6 έως 8 Φεβρουαρίου στο εργοστάσιο της Gardanne στη Γαλλία.

Είμαστε σίγουροι ότι οι συναδελφοί μας που συμμετέχουν θα επιστρέψουν με νέες και γόνιμες ιδέες και με διάθεση για νέες υλοποιήσεις. Τους ευχόμαστε καλό και ευχάριστο ταξίδι!

Οι τυχεροί είναι:

Γκούμας Ιωάννης ΑΛ, Καλαντζής Ηλίας Σ/ΟΞ/ΜΙ, Καλιακούδας Χαράλαμπος ΑΛ, Καραστέργιος Κων/νος ΟΞ/ΤΕ, Κασούτσας Παναγιώτης ΟΞ, Μαλαμάκης Γεώργιος ΚΣ/ΜΣ, Μάντζιος ΙΩΑΝΝΗΣ ΟΞ, Μοναχέλης ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΕ/ΛΙ, Μπελίτσας Γεώργιος ΑΓ/ΑΠ, Νικολακάκης Γεώργιος ΧΗ, Σκρέκας Βασίλειος ΧΥΤ, Σουλτανάκης ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΕ/ΛΙ, Σπανός Παναγιώτης ΠΛ, Στουπής Ευάγγελος Σ/ΑΛ, Τουβάρας ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΑΛ, Παπαιωάννου ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΥΠ, Παπαθεοδώρου Χαράλαμπος Σ/ΑΛ, Παππής Μιχάλης Σ/ΟΞ/Μ, Πούλος Οδυσσέας ΑΛ, Χήνας Φίλιππος ΑΛ.



ΜΠΡΑΒΟ !!!

Στο τεύχος 04 του Περιοδικού μας, υπογραμμίζαμε την προσπάθεια που βρισκόταν σε εξέλιξη στην Ηλεκτρόλυση, από ομάδα εργασίας Συνεχούς Προόδου, με σκοπό τη μείωση του χρόνου ανοίγματος των σκεπαστρών των λεκανών.

Στόχος της ομάδας ήταν :

Α/ να αναπροσαρμόσει το σύνολο των τρόπων εργασίας της ηλεκτρόλυσης έτσι ώστε να γίνεται χρήση της θυρίδας για όσες εργασίες μπορούν να γίνουν μέσω αυτής.

Η εργασία αυτή ολοκληρώθηκε σε σύντομο χρονικό διάστημα από τα μέλη της ομάδας.

Β/ μείωση του δείκτη χρόνου ανοίγματος σκεπαστρών κατά: **20% !**

Η ομάδα χρησιμοποιώντας εργαλεία επικοινωνίας που προσφέρει η μεθοδολογία CEDAC αλλά και μέσα από τις σελίδες του "ΜΕΤΑΛ" ζητούσε τη βοήθεια όλων των συναδέλφων ούτως ώστε να επιτευχθεί ο φιλόδοξος αυτός στόχος.

Συγκεκριμένα και κατά το 1ο εξάμηνο του 2001, η

περιβάλλον και τις συνθήκες εργασίας μας.

Εφαρμόστηκαν απλές στη σύλληψη και την εφαρμογή ιδέες.

Χαρακτηριστικά αναφέρουμε τη δημιουργία μιας αφίσας ευαισθητοποίησης για το συγκεκριμένο θέμα και την ανάρτησή της σε επιλεγμένα σημεία της ηλεκτρόλυσης.

Ακόμα, το κατέβασμα 2 καινούργιων ανόδων αντί για μία, από τη ρυμούλκα με τις νέες ανόδους, πριν ξεκινήσει η εργασία "αλλαγή ανόδου", έτσι ώστε να κερδίζεται χώρος για περιστροφή της γέφυρας, χωρίς να απαιτείται άνοιγμα σκεπαστρου της λεκάνης.

Τέλος η εισαγωγή επιπλέον πληροφοριών στους υπολογιστές του Duplex, όπως ενδείξεις και επισημάνσεις για το ποιές λεκάνες έχουν "αυτή τη στιγμή" παρατεταμένα ανοιχτό σκέπαστρο, ή ποιές λεκάνες είχαν κατά τη διάρκεια του πόστου παρατεταμένα ανοιχτό σκέπαστρο, έδωσαν την ευκαιρία σε όλο το προσωπικό ανά πάσα στιγμή αν το θελήσει, να έχει πλήρη εικόνα της εξέλιξης των εργασιών που απαιτούν άνοιγμα σκεπαστρου.



μέση τιμή του δείκτη και για τις 3 Σειρές της Ηλεκτρόλυσης ήταν 3%.

Με την εγκατάσταση των θυρίδων στο σύνολο των λεκανών της Ηλεκτρόλυσης η τιμή του δείκτη φάνηκε να παγιώνεται στο 2,7% (Ιούλιος - Αύγουστος - Σεπτέμβριος στο διάγραμμα).

Μείωση της μέσης τιμής του δείκτη κατά 20% (σε σχέση με το 1ο εξάμηνο του 2001) σήμαινε ότι στόχος της ομάδας ήταν, με την ολοκλήρωση των εργασιών της, ο δείκτης να "πέσει" στα επίπεδα του 2,4%.

Κατά τη διάρκεια των εργασιών της ομάδας οι ιδέες πολλές. Το προσωπικό της Ηλεκτρόλυσης απέδειξε ότι το πρόβλημα που επιλέχθηκε να αντιμετωπιστεί από την ομάδα ήταν ένα θέμα που αφορούσε τους πάντες. Πώς αλλιώς θα μπορούσε να είναι αφού είχε να κάνει με το

Τα αποτελέσματα ήταν και εξακολουθούν (το κυριότερο) να είναι κάτι παραπάνω από ικανοποιητικά.

Χωρίς ίχνος υπερβολής τα αποτελέσματα της ομάδας είναι - κατά κοινή ομολογία- εντυπωσιακά !!

Γενίκευση εφαρμογής του συνόλου των προτάσεων και στις 3 σειρές της ηλεκτρόλυσης κατέβασαν την τιμή του δείκτη στο 1,7% για το μήνα Δεκέμβριο, δηλαδή σημειώθηκε μείωση του δείκτη χρόνου ανοίγματος σκεπαστρών κατά: **43% !!!**

ΜΠΡΑΒΟ και πάλι στους συναδέλφους μας από την Ηλεκτρόλυση.

Γνωρίζουμε ότι θα κάνουν ότι κριθεί απαραίτητο για τη διασφάλιση των εξαιρετικών πραγματικά αποτελεσμάτων τους.

ΕΞΑΙΡΕΤΙΚΕΣ ΣΤΙΓΜΕΣ

Ο ΥΠ. ΑΝ. Κ. ΤΣΟΧΑΤΖΟΠΟΥΛΟΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Την Παρασκευή 25 Ιανουαρίου, επισκέφθηκε το Εργοστάσιο μας ο Υπουργός Ανάπτυξης κ. ΤΣΟΧΑΤΖΟΠΟΥΛΟΣ.

Είχαν προηγηθεί επανειλημμένες επισκέψεις της Διοίκησης της Αλουμίνιον της Ελλάδος στο Γραφείο του κ. Υπουργού, για την αναλυτική παρουσίαση του προγράμματος της ΑτΕ, για την κατασκευή ενός Συγκροτήματος συμπαραγωγής με βάση το φυσικό αέριο, που θα μπορεί να προμηθεύει το μεγαλύτερο μέρος ηλεκτρικής ενέργειας και το σύνολο του ατμού, που χρειάζεται για τη λειτουργία του το Εργοστάσιο.

Η υλοποίηση αυτού του προγράμματος εξαρτάται από



Μετά τη σύσκεψη, ο Γενικός διευθυντής της ΑτΕ κ. G. de Sainte Marie, συνοδεύει τον κ. Υπουργό για την επίσκεψη των εγκαταστάσεων του Εργοστασίου. Σε δηλώσεις του αργότερα ο κ. Τσοχατζόπουλος σχολίασε ευνοικά την όλη εικόνα που αποκόμισε.

ορισμένες προϋποθέσεις και ιδιαίτερα:

- διαθεσιμότητα των αναγκαίων ποσοτήτων φυσικού αερίου
- τιμή του φυσικού αερίου
- σύνδεση του Εργοστασίου στο δίκτυο αερίου της ΔΕΓΑ
- διευκρίνηση της ερμηνείας ορισμένων νομικών διατάξεων,
- επιχορηγήσεις.

Ο κ. ΤΣΟΧΑΤΖΟΠΟΥΛΟΣ είχε εκφράσει την επιθυμία να γνωρίσει ο ίδιος τι αντιπροσωπεύει η ΑτΕ και το έργο αυτό. Αυτός είναι ο λόγος για τον οποίο αποδέχθηκε την



Ο κ. Τσοχατζόπουλος, με τον Πρόεδρο της ΑτΕ κ. Ι. Στράτο, προσέρχονται στην αίθουσα συσκέψεων.

πρόσκληση της Διοίκησης της ΑτΕ να επισκεφθεί το Εργοστάσιο. Η επίσκεψη αυτή συνδυάστηκε με ταυτόχρονη επίσκεψη του Γάλλου Πρέσβη.

Σε συνέχεια της λεπτομερούς παρουσίασης όλου του σχεδίου και της αιτιολόγησης των αιτημάτων της ΑτΕ, ο κ. Υπουργός δήλωσε ότι είναι πεπεισμένος για τη σοβαρότητα και την έκταση του σχεδιαζόμενου έργου και



Στιγμιότυπο από την επίσκεψη του κ. Υπουργού στο Γραφείο του Εργατικού Σωματείου Ένωση, όπου συναντήθηκε και συνομιλήσε με τα μέλη του ΔΣ.

Εδώ, με τον Πρόεδρο του Σωματείου κ. Ι. Μίχο. Στο βάθος ο Πρόεδρος του Εργατικού Κέντρου Λιβαδειάς κ. Ν. Παπαναγιώτου.



Δηλώσεις προς τα ΜΜΕ πριν από την αναχώρηση από το Εργοστάσιο. Ο κ. Υπουργός περιστοιχίζεται από τον κ. Α. Ακριβάκη, Βουλευτή Βοιωτίας, τον Γ. Γραμματέα της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος κ. Β. Έξαρχο και τον κ. Ι. Αγραφιώτη, Γ. Γραμματέα του ΥΠ.ΑΝ

ανέλαβε τη δέσμευση να απαντήσει σε πολύ σύντομο χρονικό διάστημα, κατά τρόπο που πείθει για το ότι οι απαντήσεις θα είναι θετικές.

Ο κ. Υπουργός έφθασε στις 10:20, συνοδευόμενος



Ο κ. Τσοχατζόπουλος σε αναμνηστικό στιγμιότυπο με τον Πρόεδρο της Γαλλίας κ. J. M. R  pert (δεξιά) και τον κ. Α. Ακριβάκη. Πίσω από τον Υπουργό, ο κ. Κ. Γκιζής, Πρόεδρος της ΤΕΔΚ Βοιωτίας και ο κ. Λ. Παπαχρήστου, Δήμαρχος Διστόμου. Τον κ. Υπουργό, που συνοδεύεται από στελέχη του ΥΠ.ΑΝ, ήλθαν να χαιρετίσουν ο Νομάρχης Βοιωτίας κ. Ν. Στάμος, Δήμαρχοι και Κοινοτάρχες της περιοχής, καθώς και άλλοι παράγοντες.

από το Γενικό Γραμματέα του Υπουργείου Ανάπτυξης κ. Αγραφιώτη.

Μετά την υποδοχή του από τον Πρόεδρο της ΑΤΕ κ. Ι. Στράτο, τον Γενικό Διευθυντή κ. G. de Sainte Marie και τον Διευθυντή του Εργοστασίου κ. Α. Lectard, ακολούθησε ενημερωτική σύσκεψη όπου ανώτατα Διευθυντικά Στελέχη της ΑΤΕ παρουσίασαν και σχολίασαν το Πρόγραμμα "Ενέργεια 2006" που συνεχίστηκε με σύντομη επίσκεψη των εγκαταστάσεων.

Στη συνέχεια, ο κ. Τσοχατζόπουλος επισκέφθηκε το γραφείο του Σωματίου Ένωση όπου συνομιλήσε με μέλη του Δ.Σ.



Οι κ.κ Τσοχατζόπουλος και Στράτος, σε κατ' ιδίαν συνομιλία στα πλαίσια της ενημερωτικής σύσκεψης.

Σε δηλώσεις του προς τους εκπροσώπους των ΜΜΕ που κάλυψαν την επίσκεψη, ο κ. Υπουργός επανέλαβε τη δέσμευση να δοθούν οι απαντήσεις και εγκρίσεις που απαιτούνται για τη σημαντική αυτή επένδυση, σε πολύ σύντομο χρονικό διάστημα.

Η υλοποίηση της επένδυσης θα δώσει ικανοποιητική απάντηση στο πρόβλημα προμήθειας ηλεκτρικής ενέργειας μετά το 2006, για τη λειτουργία του Εργοστασίου για έναν ορίζοντα 20-25 ετών.

Στ. Ζηνόπουλος

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Το βασικότερο στοιχείο για την εφαρμογή της πολιτικής Προστασίας Περιβάλλοντος, είναι η ύπαρξη Τεχνικού και Νομικού πλαισίου, που θεσπίζουν κανόνες, όρους, και προδιαγραφές. Συμπληρώνονται από την απαραίτητη μεθοδολογία και τεχνολογία, για την απόκτηση μετρήσιμων στοιχείων, ώστε να ελέγχεται και να πιστοποιείται η συμμόρφωση προς το νομικό πλαίσιο.

Μεταξύ των παραμέτρων του περιβάλλοντος, που μετρώνται συστηματικά στο Εργοστάσιο μας, περιλαμβάνονται και δύο παράμετροι σχετικές με τις εκπομπές φθορίου (F) και τετραφθοράνθρακα (CF4).

Τα δύο αυτά αέρια, προέρχονται από τις δραστηριότητες της ηλεκτρόλυσης και της παραγωγής ηλεκτροδίων:

- Το πρώτο, από τον κρυόλιθο που χρησιμοποιείται στις λεκάνες ηλεκτρόλυσης, ή που παγιδεύεται στα ανακυκλούμενα υπολείμματα των ανόδων, από όπου και εκπέμπεται κατά τη διαδικασία ψήσιματος των νέων ανόδων.
- Το δεύτερο είναι προϊόν χημικών αντιδράσεων στο χώρο της λεκάνης ηλεκτρόλυσης, και ιδιαίτερα στην άνοδο. Η απόρριψη του στο περιβάλλον συμβάλλει στη δημιουργία του φαινομένου του θερμοκηπίου.

Στη σελίδα 3 του τεύχους αυτού, δημοσιεύονται πίνακες που δείχνουν την πολύ θετική εξέλιξη στην προστασία του περιβάλλοντος από αυτά τα αέρια.

Το φθόριο, μέχρι τα μέσα της δεκαετίας του 1970, ήταν ο κυριότερος παράγοντας ρύπανσης των εργοστασίων παραγωγής αλουμινίου σε όλο τον κόσμο. Από τότε αναπτύχθηκε η πρώτη αξιόπιστη και αποτελεσματική τεχνολογία κατακράτησης και ανακύκλωσης των φθοριούχων αερίων που προέρχονται από τις μονάδες ηλεκτρόλυσης.

Τα αέρια συλλέγονται κάτω από τα σκέπαστρα που καλύπτουν τις λεκάνες, οδηγούνται σε ειδικές εγκαταστάσεις, όπου δεσμεύονται πάνω στους κόκκους της αλουμίνης με τους οποίους έρχονται σε πολύ στενή επα-

φή. Η φθοριωμένη αλουμίνη χρησιμοποιείται στη συνέχεια στις λεκάνες ηλεκτρόλυσης για την παραγωγή του αλουμινίου.

Από το 1977, που ολοκληρώθηκε η εγκατάσταση των σκεπαστρων σε όλες τις λεκάνες ηλεκτρόλυσης στο εργοστάσιο μας, οι εκπομπές φθορίου μειώθηκαν δραστικά, και βρέθηκαν μέσα στα όρια των πιο σύγχρονων προδιαγραφών. Επιπλέον, μια σειρά από τεχνολογικές εξελίξεις και τροποποιήσεις που ακολούθησαν, έχουν επιτρέψει τη μείωση των αερίων εκπομπών σε πολύ χαμηλά επίπεδα.

Ας θυμηθούμε, χαρακτηριστικά, την εγκατάσταση της κεντρικής τροφοδοσίας των λεκανών.

Ακόμη, τη μείωση του αριθμού ανοδικών φαινομένων, που αποτελούσε πάντα πηγή αυξημένων εκπομπών φθοριούχων αερίων, την αύξηση του ύψους των ανόδων, τη συστηματική συντήρηση των σκεπαστρων των λεκανών ώστε να μην υπάρχουν διαρροές, την κατασκευή μικρών ανοιγμάτων (πορτάκια) στα σκέπαστρα κλπ.

Όλα αυτά τα μέτρα, τα συμπληρώνει η συνολική προσπάθεια όλων των εργαζομένων στην ηλεκτρόλυση, ώστε ο χρόνος εκτέλεσης των εργασιών που απαιτούν άνοιγμα των σκεπαστρων να είναι ο ελάχιστος. Πολύ σημαντική επιτυχία στον τομέα αυτό, είναι η μείωση του συνολικού χρόνου ανοίγματος των σκεπαστρων των λεκανών κατά 40% (!)

Πέρα από τη δράση μας για τη βελτίωση των συνθηκών εργασίας και την προστασία του περιβάλλοντος, το εργοστάσιο μας συμμετέχει στη δημόσια επίσημη δέσμευση του Ομίλου Pechiney για τη μείωση κατά 15% της εκπομπής αερίων που συμβάλλουν στη δημιουργία του φαινομένου του θερμοκηπίου μέσα στη δεκαετία 2000-2010.



ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΓΑΛΛΙΚΩΝ ΣΤΗΝ ADG

Ολοκληρώθηκε με επιτυχία στις αίθουσες του Τμήματος Εκπαίδευσης της ΑΤΕ το εντατικό πρόγραμμα εκμάθησης γαλλικών που είχε ξεκινήσει την τελευταία εβδομάδα του 2001 στο Γαλλικό Ινστιτούτο, στην Αθήνα. Τα μαθήματα έγιναν από την καθηγήτρια του Γαλλικού Ινστιτούτου κ. Σουζάννα Απαρτιάν, η οποία ήρθε από την Αθήνα στα Άσπρα Σπίτια αποκλειστικά για το σκοπό αυτό.

Αν και το πρόγραμμα ξεκίνησε με καθυστέρηση μιας ημέρας εξαιτίας του αποκλεισμού της Αθήνας από το χιόνι, στο τέλος του προγράμματος η κ. Απαρτιάν δεν δίστασε να δηλώσει πολύ ικανοποιημένη από την πρόοδο των μαθητών και από την φιλοξενία της ΑΤΕ και εντυπωσιασμένη από τις εγκαταστάσεις της εταιρείας, μετά από την ξενάγηση που της έγινε από τους μαθητές της.

Στη φωτογραφία βλέπετε από τα αριστερά στα δεξιά. Όρθιοι: Π. Σταυρόπουλος, Α. Αθανασιάδου, Α. Μυλωνά, Π. Σουψανά, Μ. Σκαρμούτσου, Η. Περνιεντάκη, Λ. Σοφού. Καθιστοί: Ε. Μαρκοπούλου, Σ. Απαρτιάν, Ι. Καρναχωρίτης, εμπρός στην πίτα που έκοψαν. Τυχερός ήταν ο κ. Καρναχωρίτης.

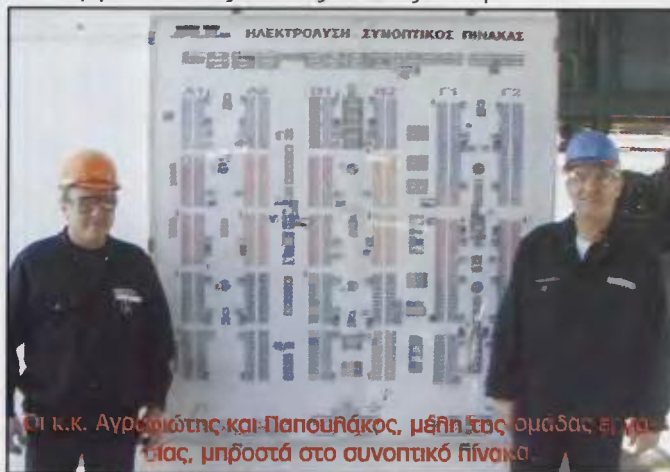




"...ΕΠΙ ΠΙΝΑΚΙ" Τοποθετήθηκε στην ηλεκτροδότηση απέναντι από την αίθουσα έλεγχου (DUPLEX) ο συγκεντρωτικός χωροταξικός πίνακας της ηλεκτροδότησης.

Στον πίνακα αυτό αποτυπώνεται οτιδήποτε υπάρχει μέσα στις σειρές της ηλεκτροδότησης, από κτήρια μέχρι και τον κινητό εξοπλισμό.

Χάρη δε στην ιδέα του συντονιστή της ομάδας εργασίας κ.Κώστα Θεοδώρου να μπουν με μαγνητάκια όλες οι φωτογραφίες των υλικών, μπορεί κανείς εύκολα να αναδιοργανώσει τις θέσεις του εξοπλισμού.



Οι κ.κ. Αγγελιώτης και Παπουλιάκος, μέλη της ομάδας εργασίας, μπροστά στο συνοπτικό πίνακα.

Αξίζει να σημειωθεί ότι όλα όσα φαίνονται στον πίνακα τόσο εύκολα, είναι καταγραμμένα σε οδηγίες εργασίας και οδηγίες ασφαλείας της ηλεκτροδότησης τις οποίες μελέτησε η ομάδα εργασίας και κατάρτισε τον πίνακα, αποτυπώνοντας παραστατικά και εποπτικά, σε εικόνα, πολλές σελίδες κειμένου.

Θα επανέρθουμε στο θέμα όταν η ομάδα 55 παρουσιάσει το θέμα στο σύνολό του.



Ο κ. Σαββίδης Ανδρέας, που υποστηρίζει το σχέδιο της ομάδας. Μας δείχνει πόσο εύκολο είναι να βρει κανείς κάποιο υλικό ή εγκατάσταση πάνω στον πίνακα.

ΠΑΓΩΣΑΝ ΟΛΑ:

Με έκπληξη είδαμε την Παρασκευή 4 Ιανουαρίου το πρωί, Σταλακτίτες πάγου, για πρώτη φορά στην ηλεκτροδότηση. Συγκεκριμένα, στην σάλα Γ2 και έξω από τις λεκάρες 450 έως 465, το χιόνι που είχε πέσει πάνω στα πλαίσια της οροφής του κτηρίου, λιώνοντας, σχημάτισε αυτά τα πανέμορφα κρύσταλλα.

Ευχαριστούμε τον κ. ΚΑΛΛΙΓΕΡΟ που μας τα επισήμανε και τον κ. ΜΑΡΚΑΚΗ που τα φωτογράφησε για το περιοδικό.

Αυτό θα πει κρύα λειτουργία!

Μπ. Ευθυμίου

ΙΔΕΕΣ - ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ Στην ηλεκτροδότηση, τα τελευταία χρόνια, στα πλαίσια της συνεχούς προόδου, δόθηκαν πολλές ιδέες από το προσωπικό.

Θα σταθούμε σε μια απ' αυτές για δυο λόγους: πρώ-



Τις δοκιμές τις έκανε μόνος του με τον κώδο που φαίνεται στην φωτογραφία.

τον γιατί ήταν πολύ πρωτότυπη και δεύτερον γιατί δόθηκε από έναν από τους πιο εφευρετικούς εργαζόμενους της ηλεκτροδότησης, πρώτος σε υποβολή ιδεών.

Πρόκειται για τον κ. Παράσχο Αληκότση που μέχρι τώρα έχει δώσει πολλές καλές ιδέες και συνεχίζει...



Στην φωτογραφία αυτή ο Παράσχος μας δείχνει την υλοποίηση της ιδέας του σε σχέση προς κάποιες κατασκευές της ηλεκτροδότησης.

Για το συγκεκριμένο καπάκι του κάδου χύτευσης έκανε μια πρόταση, για μετατροπή των συνδέσεων, ώστε να μπορεί ένας χυτευτής να τοποθετήσει τα ρακόρ σύνδεσης χωρίς να χρειάζεται να γυρίσει τον κάδο στο πλάι.



ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΧΕΙΡΙΣΤΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

Το τριήμερο 14-15-16 Ιανουαρίου πραγματοποιήθηκε το σεμινάριο (πilotικό) με θέμα "Ασφάλεια Χειριστών Μηχανημάτων Διακίνησης (Ανύψωσης-Μεταφοράς)".

Το σεμινάριο πραγματοποιείται σύμφωνα με τους Ευρωπαϊκούς κανονισμούς και το Standard Ασφαλείας του Ομίλου PECHINEY κάθε 5 χρόνια και αφορά τους χειριστές και οδηγούς μηχανημάτων Διακίνησης (μηχανικοί γερανοί, περνοφορά οχήματα, τράκτορες με ρυμούλκες, οχήματα μεταφοράς μετάλλου και υλικών).

Την εκπαίδευση που έχει αναλάβει ο Διευθυντής Σύνδεσμος Ι.Β.Ε.Π.Ε (Ινστιτούτο Βιομηχανικής και Επαγγελματικής Επιμόρφωσης) γίνεται στην αίθουσα θεωρητικής εκπαίδευσης του Εργοστασίου, δίπλα στο Αμφιθέατρο.

Από το σεμινάριο προβλέπεται να περάσουν 136 εργαζόμενοι της ΑτΕ και εργολαβιών σε ομάδες των 12 και 15 ατόμων ανά σεμινάριο, μέχρι το καλοκαίρι του 2002.

Το σεμινάριο περιέχει στο μεγαλύτερο μέρος του θέματα Ασφάλειας όπως κανόνες Ασφαλούς χειρισμού, σηματοδότηση, Κ.Ο.Κ., αποφυγή επικίνδυνων ενεργειών και καταστάσεων, ηλεκτρικούς κινδύνους, ατομικά μέσα προστασίας, ενώ το υπόλοιπο μέρος είναι Τεχνικό και αναφέρεται σε βασικές γνώσεις πάνω στη λειτουργία και



Πilotικό Σεμινάριο από αριστερά πάνω: Κ.Μαρουγκλιάνης, Σ.Λίλιος, Π.Κράλη, Α.Βαφειάδης, Γ.Μαργαρίτης, Α.Τσάναρης, Ε.Σταύρου - Αριστερά κάτω: Ν.Οικονόμου, Σ.Τσεκούρας, Α.Βασιλείου (εισηγητής), Γ.Μαργαρίτης, Χ.Συντζάνης

συντήρηση των μηχανημάτων.

Στα σεμινάρια συμμετέχουν χειριστές και οδηγοί από τις δραστηριότητες:

Ηλεκτροδύση, Μεταφορών - Λιμένος, Χυτηρίου, Κεντρικής Αποθήκης, Συνεργείου Οχημάτων, και Κεντρικού Συνεργείου.

Χρ. Καραχαλήμ

ΕΞΑΓΩΓΗ ΑΝΟΔΩΝ ΣΤΟ ΑΥΖΑΤ



Φόρτωση με γερανό 35τ

Πραγματοποιήθηκε στις 10-11-15 και 16 Ιανουαρίου η φόρτωση 1.008 ανόδων (380 τόνων) παραγωγής του εργοστασίου μας για εξαγωγή προς το εργοστάσιο της ΑΥΖΑΤ στη Γαλλία με 18 εμπορευματοκιβώτια (Containers).

Τα containers μεταφέρθηκαν με φορτηγά αυτοκίνητα στο Στοιβάσι σε Container λιμάνι του Πειραιά απ' όπου αναχώρησαν στις 21/1 με πλοίο για το FOS της Γαλλίας (άφιξη 4 Φεβρουαρίου) και από εκεί οδικώς για ΑΥΖΑΤ.

Οι άνοδοι αυτές είναι ειδική παραγγελία, μοιάζουν με τις δοκιμαστικές ανόδους στη σειρά Γ της ηλεκτροδύσης, με τη μόνη διαφορά ότι στο επάνω μέρος της ανόδου τα μπουσόν είναι συμμετρικά, πιο μεγάλα και με επίπεδη επιφάνεια.

Προβλέπεται μέσα στο 2002 να πραγματοποιηθεί εξαγωγή ανόδων προς ΑΥΖΑΤ της τάξεως των 9.500 τόνων !!!

Χρ. Καραχαλήμ

ΛΕΥΚΑ ΠΛΟΙΑ

Στις 4 Ιανουαρίου ολοκληρώ η περιοχή ήταν ντυμένη στα λευκά λόγω της πρωτοφανούς χιονοπτώσεως και χαμηλής θερμοκρασίας για τα δεδομένα της περιοχής. Από το "κύμα" αυτό της κακοκαιρίας δεν θα μπορούσε να μείνει εκτός το Λιμάνι, όπου οι ηλεκτρικοί γερανοί, οι χοάνες εκφορτώσεως πλοίων και η εγκατάσταση φόρτωσης άνυδρης αλουμίνης (Portique) είχαν αλλάξει όψη λόγω της ποσότητας χιονιού που υπήρχε στις επιφάνειές τους. Ακόμη και το πλοίο "LADVA" με σημαία Ρωσίας διέκοψε τη φόρτωση άνυδρης αλουμίνης λόγω του χιονιού που έπεφτε εκείνη την ημέρα. Στη φωτογραφία φαίνεται το χιόνι που έχει σκεπάσει τα καλύμματα των αμπαριών.

Χρ. Καραχαλήμ



Το πλοίο LADVA στα ερυθρόθευκα...

ΦΙΜΩΡΤΟ... ΣΤΟ TROMMEL



Όπως είναι γνωστό τα ηλεκτρόδια (Άνοδοι) που χρησιμοποιούνται στην ηλεκτρόλυση αποτελούνται από την

Τίτσα και το Κάρβουνο.

Για τη συναρμολόγηση των ανόδων στην εγκατάσταση χύτευσης (Ινάντρεμα Τίτσας-Κάρβουνου) χρησιμοποιείται τηγμένος χυτοσίδηρος.

Αφού χρησιμοποιηθεί η άνοδος στην Ηλεκτρόλυση και αντικατασταθεί από νέα, οδηγείται στις πρέσες όπου γίνεται η αφαίρεση του καμένου κάρβουνου από την Τίτσα (Πρέσες Degrafeuse ή Berger).

Στην συνέχεια η Τίτσα απαλλαγμένη από το κάρβουνο οδηγείται στις πρέσες Dymaform ή Cosmos όπου γίνεται η αποκόλληση του χυτοσιδήρου (Κοχύλια) από τα τετράποδα.

Τα κοχύλια αφού καθαρισθούν οδηγούνται για επανόληξη στους φούρνους JUNKER ώστε να ξαναχρησιμοποιηθεί ο χυτοσίδηρος για τη "χύτευση" νέων ανόδων.

Για να γίνει αυτό θα πρέπει τα κομμάτια αυτά να καθαρισθούν από σκουριές, κάρβουνο και σκόνη.

Μεταφέρονται λοιπόν με τη βοήθεια μεταφορικής ταινίας στην μηχανή καθαρισμού TROMMEL για να καθαρισθούν.

Η μηχανή TROMMEL είναι ένα περιστρεφόμενο τύμπανο. Η περιφέρεια του τύμπανου είναι διάτρητη και φέρει εσωτερικά πτερύγια από λάστιχο.

Οι τρύπες υπάρχουν για την απομάκρυνση της σκόνης, της σκουριάς και του καμένου κάρβουνου.

Τα πτερύγια βοηθούν στην ανάδευση των κοχυλιών. Κατά την ανάδευση των κοχυλιών παράγεται έντονος θόρυβος.

Από μετρήσεις που έγιναν, σε απόσταση 3m από την εγκατάσταση, βρέθηκε ότι ο παραγόμενος θόρυβος ήταν

της τάξεως των 105dB.

Μετά από μελέτη που έγινε, από το Γραφείο Μελετών του Εργοστασίου μας, έγιναν εργασίες ηχομόνωσης της εγκατάστασης.

Το αποτέλεσμα ήταν να μειωθεί ο θόρυβος στα 93dB, που σημαίνει μείωση της έντασης του ήχου 16 φορές. Το dB (decibel) είναι μονάδα μέτρησης έντασης θορύβου (ήχου). Η κλίμακα μέτρησης μεταβάλλεται λογαριθμικά. Το decibel (dB) ως λογαριθμική μονάδα παρουσιάζει μια ιδιαιτερότητα πολύ σημαντική στην εκτίμηση της έντασης του ήχου στους εργασιακούς χώρους. Για κάθε δι-



πλασιασμό της έντασης του ήχου παρατηρείται μια αύξηση 3dB, δηλαδή το διπλάσιο των 90dB δεν είναι τα 180dB αλλά τα 93dB.

Ηχομόνωση έχει γίνει σε πολλές θορυβώδεις εγκαταστάσεις του Εργοστασίου με χρήση μονωτικών θορύβου και με ηχοπαγίδες (π.χ. φίλτρα ηλεκτρόλυσης). Έτσι όπου είναι εφικτό, μειώνεται ο θόρυβος που διαχέεται στο χώρο και βελτιώνεται το περιβάλλον εργασίας.

Θ. Σαβαρίκας

ΕΥΡΩ πη

Και η δική μας ένταξη στο Ευρώ έγινε άψογα, από τη μισθοδοσία, τη διάθεση χαρτονομισμάτων από το ΑΤΜ στο χώρο του εργοστασίου, μέχρι και τα σάντουιτς στην καντίνα!

Πολύ επίκαιρο και διδακτικό είναι το άρθρο που μας έστειλε ο συνάδελφός μας Δ. Κοτσιλής, σχετικά με την ονομασία όχι μόνο του Ευρώ, αλλά κυρίως, της Ευρώπης.

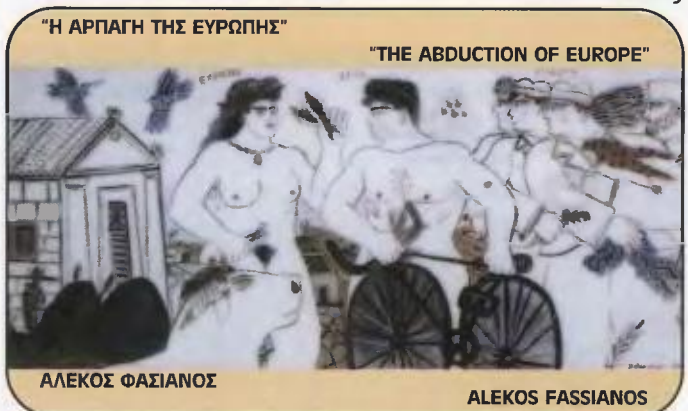
Κατά τη μυθολογία, η Ευρώπη, ήταν κόρη του Αγίγωρα ή του Φοίνικα και αδελφή του Κάδμου. Σύμφωνα με άλλη παράδοση, ήταν κόρη του Ωκεανού και της Παρθενόπης και είχε μία αδελφή, τη Θράκη και δύο ετεροθαλείς αδελφές, την Ασία και τη Λιβύη.

Όπως αναφέρει ο αρχαίος μύθος, η Ευρώπη διασκέδαζε με άλλες κοπέλες στην παραλία της Φοινίκης. Την είδε ο Δίας και θαμνώθηκε από την ομορφιά της, μεταμορφώθηκε σε ήρεμο Ταύρο και την πλησίασε. Η ανυποψίαστη Ευρώπη ανέβηκε στη ράχη του ταύρου, που την μετέφερε στην Κρήτη. Από την ένωσή τους γεννήθηκαν τρία παιδιά, ο Μίνως, ο Σαρπηδών και ο Ραδάμανθυς.

Από το μύθο της αρπαγής της Ευρώπης εμπνεύστηκαν πολλοί καλλιτέχνες. Μεταξύ αυτών και ο Έλληνας ζωγράφος Αλέκος Φασιανός, ο οποίος είχε σχεδιάσει την αρπαγή της Ευρώπης σε πίνακα, με ένα δικό του τρόπο. Είχε κυκλοφορήσει και στις τηλεκάρτες του έτους 1994. (βλέπετε φωτογραφία).

Το μύθο της Ευρώπης θα μας υπενθυμίζει η ανάγλυφη παράσταση στο κέρμα των 2 Ευρώ που κυκλοφορεί.

Δ. Κοτσιλής



ΑΛΕΚΟΣ ΦΑΣΙΑΝΟΣ

ALEKOS FASSIANOS

5S ΚΑΙ ΣΤΗΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ

Στο τέλος του προηγούμενου χρόνου, ολοκληρώθηκαν οι εργασίες της ομάδας 5S που ανέλαβε να "βάλει τάξη" στο χώρο του Helpdesk και του Admin (αίθουσα Μικροπληροφορικής).

Όπως μπορεί κανείς να φανταστεί, το έργο της ομάδας



ήταν εξαιρετικά δύσκολο, κυρίως λόγω της φύσης του αντικειμένου της πληροφορικής: η τεχνολογική εξέλιξη στον κλάδο είναι τόσο ραγδαία που τα υλικά που φαντάζονται ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ σήμερα είναι πιθανότατα ΑΧΡΗΣΤΑ μετά 3 μήνες!

Με αυτή τη λογική λοιπόν, η ομάδα έπρεπε όχι μόνο να ξεκαθαρίσει το χώρο αλλά και να προβλέψει θέσεις για μελλοντικά υλικά και προγράμματα. Έτσι:



- Ο αριθμός των δισκετών 3 1/2" που θυμίζουν άλλες εποχές περιορίστηκαν σημαντικά στο χώρο.

- Ότι είχε σχέση με λειτουργικά τύπου MS-DOS, Win 3.1 κλπ. απομακρύνθηκαν, ενώ βιβλία και εγχειρίδια προγραμμάτων που υποστηρίζονται από τα προαναφερθέντα λειτουργικά συστήματα αποτελούν παρελθόν.

- Προβλέφθηκε να παραμένει κενό τουλάχιστον το 1/4 κάθε αποθηκευτικού χώρου της αίθουσας, έτοιμο να φιλοξενήσει νέου τύπου υλικά, προγράμματα κλπ. αν χρειαστεί

- Τακτοποιήθηκαν όλα τα προγράμματα σε θήκες CD (τα πάντα πλέον υφίστανται σε CD).

- Έχει ξεκινήσει η αντικατάσταση των εντύπων με ηλεκτρονικά αρχεία προκειμένου να απλοποιηθούν οι διαδικασίες αρχειοθέτησης και να εξοικονομηθεί χώρος.

Η ομάδα πλέον έχει περάσει στη φάση της διατήρησης, η οποία απαιτεί συνεχή προσπάθεια λόγω της



διαρκούς εξέλιξης της πληροφορικής.

Η ταξινόμηση θα γίνεται πλέον σε συστηματική βάση, ενώ έχουν ήδη ξεκινήσει έλεγχοι (audits) για την παρακολούθηση της κατάστασης στο χώρο και γιατί όχι, για νέες ιδέες βελτίωσης.

Καθές πρακτικές, ή για μια καλή χρήση του e-mail.

Είναι ένα εξαιρετικό επαγγελματικό εργαλείο, που εδώ και μερικά χρόνια κάνει την καθημερινή μας εργασία πιο εύκολη, πιο αποτελεσματική, πιο γρήγορη, σε ότι αφορά την επικοινωνία με εσωτερικούς ή εξωτερικούς συνομιλητές.

Η γενίκευση της χρήσης και η αύξηση του όγκου επικοινωνίας που περνά μέσα από το Δίκτυο αυτό, επιβάλλει την τήρηση συγκεκριμένων κανόνων.

Να λοιπόν οι "10 εντολές" που θα επιτρέψουν στον καθένα μας να συμβάλει στην άριστη, όπως μέχρι σήμερα, λειτουργία του:

1. Εξετάζετε το περιεχόμενο του ηλεκτρονικού σας ταχυδρομείου μία ή δύο φορές, την ημέρα, για να το διαχειριστείτε. Όχι κάθε 10 λεπτά.
2. Ανταλλάσσετε μηνύματα κατά το δυνατό σύντομα, αλλά πάντοτε σφρι.
3. Διαβάστε ξανά ότι γράψατε, πριν δώσετε την εντολή "αποστολή" (send). Ελέγξτε ξανά τη λίστα των παραληπτών.
4. Κάθε μήνυμα πρέπει να διαχειρίζεται: ανάγνωση/δράση/απάντηση και στη συνέχεια πρέπει να διαγράφεται, ή να αρχειοθετείται. Δεν θα πρέπει να παραμένει στο φάκελο "εισερχόμενα".
5. Μη "βομβαρδίζετε" με e-mail όλο τον κόσμο. Επιλέξτε προσεκτικά τους παραλήπτες, που έχουν άμεση σχέση με το αντικείμενο του μηνύματος.
6. Όταν απαντάτε με "ιστορικό" του e-mail που λάβατε, διαγράψτε πρώτα ενδεχόμενα "συννημμένα αρχεία" (attached documents) του αρχικού μηνύματος.
7. Διαγράψτε οριστικά από το βασικό αρχείο όλα τα μηνύματα που δεν θέλετε να διατηρήσετε.
8. Αρχειοθετείτε συστηματικά τα μηνύματα που θέλετε να διατηρήσετε.
9. Συμπίεζετε (zip) τα "ογκώδη" αρχεία (>5MB) που θέλετε να αποστείλετε.
10. Διαχειρίζεστε πάντα με προσοχή τα μηνύματα και αρχεία που προέρχονται από πηγές internet. Μπορεί να περιέχουν "ιούς"

Από τη μέχρι σήμερα χρήση του e-mail στα πλαίσια μεγάλων Ομίλων και Επιχειρήσεων, παρατηρούνται δύο προβλήματα:

- Καθένας δέχεται πολλά μηνύματα
- Τα αρχεία που ανταλλάσσονται είναι πολύ "ογκώδη".

Ας μη ξεχνάμε ότι όλα τα αρχεία διακινούνται μέσω του Δικτύου Πληροφορικής του Ομίλου Pechiney, οπότε περιττά-άσκοπα μηνύματα δημιουργούν συνωστισμό και βέβαια "φορτώνουν" τη θυρίδα (inbox) των αποδεκτών.

(Αποσπάσματα από το Direct News No 408 12/01/02)

INTERNET : Ο Ιστότοπος (site) της ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ στη διεύθυνση : www.alhellas.gr στα ελληνικά και αγγλικά.

Στη διάθεση όλων, με πολύ ενδιαφέροντες κόμβους διασύνδεσης με άλλους ιστότοπους, σχετικούς με τον "κόσμο μας". Τον κόσμο του αλουμινίου.



ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΩΣΤΑΝΤΟΠΟΥΛΟΣ
Προσλήφθηκε την: 03/12/2001
Δραστηριότητα: Τομέα Μελε-
τών και Βιομηχανικών Επενδύ-
σεων



ΤΣΑΒΔΑΡΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
Προσλήφθηκε την: 02/01/2002
Δραστηριότητα: Ηλεκτροδυσ



ΡΙΖΟΥΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
Προσλήφθηκε την: 09/01/2002
Δραστηριότητα: Χυτήριο



ΣΥΝΤΖΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
Προσλήφθηκε την: 09/01/2002
Δραστηριότητα: Χυτήριο



ΒΛΑΧΟΥ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ
Προσλήφθηκε την: 15/01/2002
Δραστηριότητα: Τομέας Νέων
Έργων και Βιομηχανικών Επεν-
δύσεων
Σπουδές: Εθνικό Μετσόβιο
Πολυτεχνείο (Τμήμα Χημικών
Μηχανικών)

*Ευχόμαστε σε όλους
καλή σταδιοδρομία!*



ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ

Άγιος Νικόλαος, 23 Ιανουαρίου 2002

ΖΗΤΗΣΗ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

ΖΗΤΟΥΜΕ ΑΤΟΜΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΘΕΣΕΩΝ
ΜΕ ΤΑ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

ΣΥΜΒΑΣΗ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΤΗΣ

ΩΡΑΡΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ή ΒΑΡΔΙΑ 3Χ8

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ

ΓΡΑΜΜΑΤΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ ΑΠΟΦΟΙΤΟΣ ΓΥΜΝΑΣΙΟΥ ή
ΙΣΟΤΙΜΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ

ΗΛΙΚΙΑ ΜΕΧΡΙ 32 ΕΤΩΝ

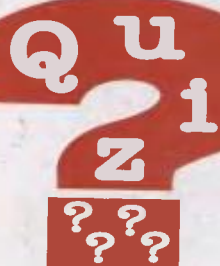
ΠΡΟΣΟΧΗ

ΟΙ ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΦΘΑΣΟΥΝ
ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ
ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗΝ **15/02/2002**

ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

Απάντηση 1:
Στην τέταρτη θέση
Απάντηση 2:
3 : Αλουμίνιον της Ελλάδος (Άγιος Νικόλαος Βοιωτίας - Ελλάδα), Pechiney Nederland (Vlissingen - Ολλανδία), Aluminium Pechiney Dunkerque (Δουνκέρκη - Γαλλία), Tomago Aluminium (Αυστραλία), Aluminium Pechiney Saint Jean de Mauvergne (Saint - Jean - de - Maurienne - Γαλλία), Aluminium Pechiney Auzat (Auzat - Γαλλία), ALUCAM (Καμπερόν).
Απάντηση 4:
200MW



Μήπως γνωρίζετε;

1. Σε ποιά θέση κατατάσσεται ο Όμιλος Pechiney στην παγκόσμια κλίμακα παραγωγών αλουμινίου;

2. Πόσα, ποιά είναι και πού βρίσκονται τα εργοστάσια παραγωγής αλουμίνης του Ομίλου Pechiney;

3. Πόσα, ποιά είναι και πού βρίσκονται τα εργοστάσια παραγωγής αλουμινίου του Ομίλου Pechiney;

4. Πόση θα είναι η ισχύς της μονάδας "συμπαγωγής" ατμού - ηλεκτρικής ενέργειας με την οποία σκοπεύει η ΑτΕ να καλύψει ένα μέρος των αναγκών της σε ενέργεια μετά το 2006;