

ΜΕΤΑΛΛΟΤΕΧΝΙΑ

ΔΙΜΗΝΙΑΙΑ ΕΚΔΟΣΗ ΤΥΠΟΥ ΤΗΣ
ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΤΕΥΧΟΣ 27 • ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΣ 2005

ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΥΓΕΙΑ
ατυχήματα-
προσοχή
κίνδυνος

ΔΕΛΦΟΙ-ΔΙΣΤΟΜΟΝ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ
ανακύκλωση



ΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ
ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
στα
αυτοκίνητα
της BMW



ΦΕΒΡ 05

ΔΕΛΦΟΙ-
ΔΙΣΤΟΜΟΝ ΚΑΙ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ
Ανακύκλωση

8



10

Η ΕΜΠΕΙΡΙΑ
ΑΠΟΔΕΙΚΝΥΕΤΑΙ

ΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ
ΤΗΣ ΑΤΕ
στα αυτοκίνητα της BMW

12



15

ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ
ΜΑΘΗΤΕΙΑΣ

Στο καλό Γιάννη!

Δεν είναι σύνθηρες για ένα διευθυντή να γράφει σε ένα περιοδικό, για την αποχώρηση ενός συνεργάτη του. Μου ήταν όμως αδύνατο να μη συνοδεύσω την αποχώρησή σου με ένα χαιρετισμό, χωρίς να σου πω δημόσια ευχαριστώ, για ότι έχεις κάνει για την Αλουμίνιον της Ελλάδος, προσπαθώντας ταυτόχρονα να εκπροσωπήσω όλους αυτούς που σε γνώρισαν και σε εκτίμησαν στη διάρκεια των 28 τελευταίων ετών.

Όταν, πριν από σχεδόν δώδεκα χρόνια, σε γνώρισα ως προϊστάμενο της Ηλεκτρολογικής Υπηρεσίας και Μετρήσεων – Ρυθμίσεων, είχα εντυπωσιαστεί από τον επαγγελματισμό και τις επιδόσεις της ομάδας που είχες συνθέσει. Σε μια εποχή που οι ειδικοί σ' αυτό τον τομέα ήταν σπάνιοι, είχες δομήσει μια αυτόνομη ομάδα, της οποίας η αποτελεσματικότητα αναγνωριζόταν σε όλη την έκταση του Ομίλου Pechiney και της οποίας η ποιότητα εργασίας, τόσο για τις επεμβάσεις όσο και για το σχεδιασμό, αποσπούσε το θαυμασμό όλων.

Όταν επανήλθα το 2000, γνώριζα τις προσωπικές σου ανησυχίες και έμεινα έκπληκτος από το ότι κανείς δεν ήξερε κάτι γι' αυτές. Κράτησες για σένα, για πολλά χρόνια, αυτή την απειλή που σε βάραινε, με τη συνηθισμένη σου διακριτικότητα, συνεχίζοντας να εργάζεσαι σαν όλα να ήταν ομαλά, διατηρώντας το χαμόγελο παρά τις αμφιβολίες και τη κούραση σου.

Στο ίδιο διάστημα κατόρθωσες να εφαρμόσεις σύγχρονες μεθόδους συντήρησης, αθόρυβα, χωρίς αναστατώσεις, με συνέπεια και με τη θέληση συνεχούς βελτίωσης, αντάξια ενός άριστου επαγγελματία. Αυτό μας επέτρεψε να αυξήσουμε την αξιοπιστία της συντήρησης και να μειώσουμε το κόστος μας, διατηρώντας ταυτόχρονα τις



εγκαταστάσεις μας σε άριστη κατάσταση. Κατόρθωσες παράλληλα να βελτιώσεις τη παραγωγικότητα, αναπτύσσοντας τις ικανότητες μικρότερου αριθμού εργαζομένων, προσλαμβάνοντας νέους και ειδικευμένους και εκπαιδεύοντας τους πιο παλιούς. Αν

σήμερα η Συντήρηση της ΑτΕ θεωρείται σημείο αναφοράς σε όλη την Alcan, αυτό οφείλεται σε σένα και τις ομάδες σου.

Πέρα όμως από τις επαγγελματικές σου επιτυχίες, θα ήθελα κυρίως να τονίσω ότι οι ανθρώπινες αρετές σου είναι αυτές που σημάδεψαν αυτούς που συνεργάστηκαν μαζί σου: η ηρεμία σου, η αυτοσυγκράτηση, η ακρίβεια και η μεσότητα των λόγων σου, ο σεβασμός στο προσωπικό και γενικά στον άνθρωπο, η καλοσύνη σου. Λειτουργήσες σαν ηγέτης, χωρίς πατερναλισμό, γι'

αυτούς που καθοδήγησες στη σταδιοδρομία τους. Γιάννη, εργάστηκες τόσο καλά, ώστε σήμερα έκρινα ότι είναι δυνατό να τροποποιηθεί η οργάνωση της συντήρησης, χωρίς αντικαταστάτη σου. Κάτι που θα ήταν ακόμη αδύνατο πριν από πέντε χρόνια. Οι σχεδιασμοί που υλοποίησες, οι μέθοδοι που εφάρμοσες, οι άνθρωποι που εκπαίδευες και οι ομάδες που έχτισες είναι τόσο ισχυρά που θα συνεχίσουν χωρίς σένα.

Γιάννη, η ΑτΕ σου οφείλει πολλά.

Σου ευχόμαστε όλοι καλή, ήρεμη και γαλήνια σύνταξη με την οικογένειά σου.

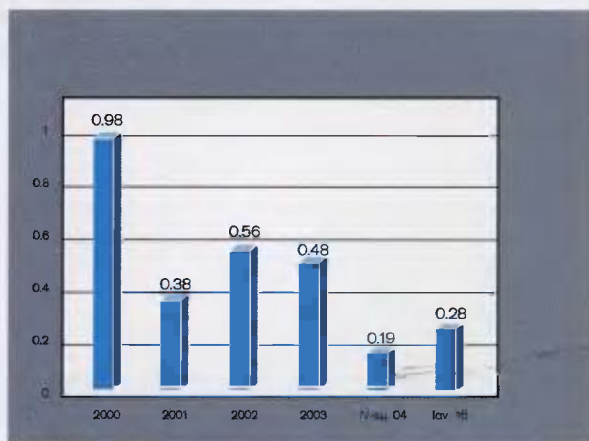
Σ' ευχαριστώ και πάλι.



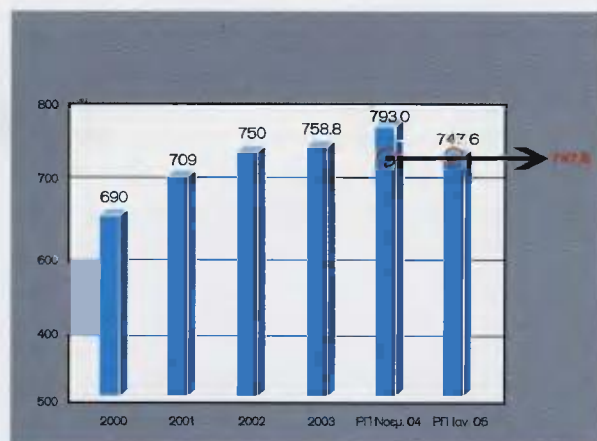
Alain Lectard

Alain Lectard

ΔΕΙΚΤΕΣ ΑτΕ

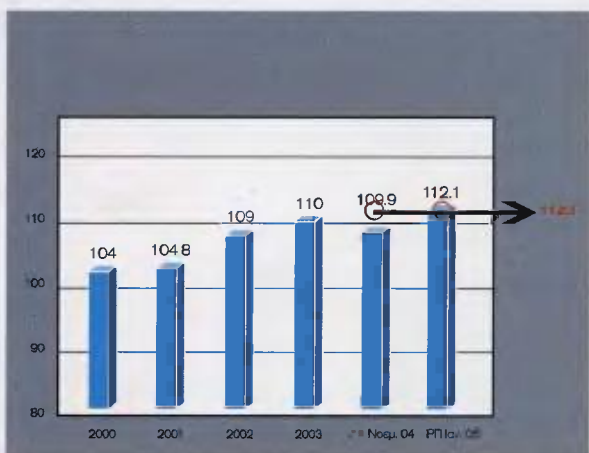


Δείκτης Συχνότητας Ατυχημάτων ΑτΕ με διακοπή εργασίας



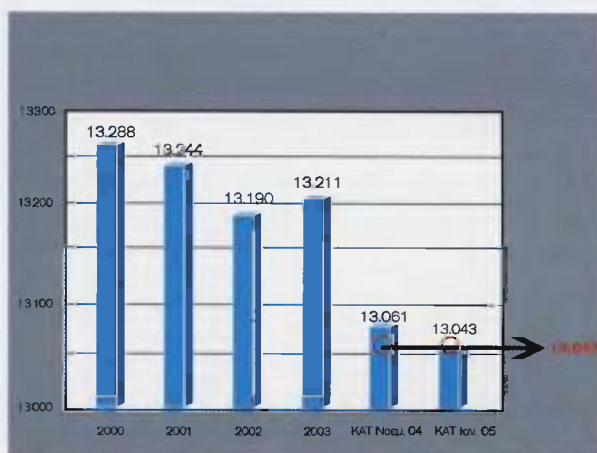
Ρυθμός Παραγωγής ένυδρης αλουμίνιας

Ένυδρη Αλουμίνη
Στόχοι
ΡΠ= Ρυθμός Παραγωγής



Ρυθμός παραγωγής κολονών

Κολώνες
Στόχοι
ΡΠ= Ρυθμός Παραγωγής



Ειδική κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας

kWh/t
Στόχοι
ΚΑΤ= Κατανάλωση

ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΥΓΕΙΑ ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ-ΠΡΟΣΟΧΗ ΚΙΝΔΥΝΟΣ!!!

Μετά τα εξαιρετικά αποτελέσματα του 2004, ξεκινάμε πολύ άσχημα το 2005. Τρία ατυχήματα σε μερικές ημέρες στη πλευρά του αλουμινίου, έναντι μόνον ενός σε όλη τη διάρκεια του 2004.

Ο νόμος των πιθανοτήτων; υποσυνείδητη χαλάρωση όλων, λόγω υπερβολικής εμπιστοσύνης στις πρακτικές και τις συμπεριφορές μας; επίδραση του κλίματος αβεβαιότητας που υπάρχει αυτό το διάστημα και ο φόβος αλλαγών;...

Οφείλουμε να αντιδράσουμε, γιατί πρόκειται για εργαζομένους του εργοστασίου μας που υποφέρουν, ευτυχώς προσωρινά. Όμως η διαφορά ενός ελαφρού τραύματος και ενός σοβαρού τραύματος ή μιας αναπηρίας, εξαρτάται από ελάχιστα πράγματα. Γι' αυτό και οφείλουμε να έχουμε ένα και μοναδικό στόχο: μηδέν ατύχημα.

Πολύ απλά, τα αποτελέσματα του 2004 δεν αντανakλούν το πραγματικό επίπεδο ασφάλειας στο εργοστάσιο. Ασφαλώς βελτιωνόμαστε, αλλά είμαστε ακόμη μακριά από το επίπεδο αριστείας

κάποιων επιχειρήσεων. Σε κάθε μου επίσκεψη στους χώρους του εργοστασίου, παρατηρώ αποκλίσεις, που θα μπορούσαν να αποτελέσουν αιτία κάποιου ατυχήματος: το παρμπρίζ κάποιου ανυψωτικού μηχανήματος είναι βρώμικο, ένα προστατευτικό κινητήρα δεν είναι στη θέση του, ένα φθαρμένο σαμπάνι εξακολουθεί να χρησιμοποιείται, κάποιο εργαλείο είναι ακατάλληλο ή δεν είναι στη θέση του, ένας σωλήνας είναι στο έδαφος εμπρός από μία σκάλα, τα στεγανά γυαλιά ασφαλείας δε χρησιμοποιούνται στο τμήμα άλεσης βωξίτη...

Για να επιτύχουμε το μηδέν ατύχημα χρειάζεται ασφαλώς να τηρούμε κανονισμούς και οδηγίες, χρειάζεται όμως επίσης να εξαλείφουμε καθημερινά όλες τις μικρές ανωμαλίες που παρατηρούμε (ή που, δυστυχώς, δεν παρατηρούμε) για να μειώσουμε την έκθεση σε κινδύνους. Το μηδέν ατύχημα απαιτεί να παρατηρούμε τις λεπτομέρειες. Θα το επιτύχουμε με κοινή προσπάθεια από όλους.

ALAIN LECTARD

Η ΒΙΩΣΙΜΗ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ ΑΧΡΕΙΑΣΤΟ ΝΑ ΕΙΝΑΙ!!!!...



Με αυτή την ευχή παραλάβαμε το νέο ασθενοφόρο που θα πλαισιώνει τις ανάγκες της ιατρικής υπηρεσίας του εργοστασίου μας. Είναι ό,τι πιο σύγχρονο υπάρχει στην κατηγορία του με πλήρη εξοπλισμό μεταφοράς και παροχής βοήθειας σε ασθενή, με δυνατότητα μεταφοράς δεύτερου ασθενή και συνοδού.

ΔΗΜΟΣ ΣΤΕΦΟΣ

ΜΙΑ ΑΤΥΧΗ ΜΕΡΑ

Ο Χ είναι ένας συνηθισμένος εργαζόμενος, μια συνηθισμένη μέρα, κατά την οποία όμως συμβαίνει ένα ασυνήθιστο γεγονός. Είναι πράγματι ατυχία;

Προσπαθείστε να απαντήσετε στις ερωτήσεις, στο τέλος του κειμένου, και ελέγξτε τα αποτελέσματά με τις σωστές απαντήσεις.

Ο εργαζόμενος Χ δεν ήταν συνήθως αυτό που λέμε «βιαστικός τύπος». Ο ίδιος θεωρούσε τον εαυτό του προσεκτικό, και ήταν περήφανος που δεν είχε ούτε μια επίσκεψη στο ιατρείο, και φυσικά ούτε μια ημέρα σταματήματος από ατύχημα στα 20 χρόνια εργασίας του στο εργοστάσιο. Σήμερα όμως, είναι αλήθεια ότι βιάζονταν λιγάκι να φύγει από τη δουλειά του, αι ευτυχώς ο συνάδελφος που θα συνκίζε τη βάρδια, είχε συμφωνήσει να τον αλλάξει μισή ώρα νωρίτερα.

Ο Χ, αφού παρέδωσε το πόστο του, περπάτησε κατά μήκος του εσωτερικού του κτιρίου που εργάζονταν, χρησιμοποιώντας το διάδρομο πεζών που σχηματιζόνταν με διαγράμμιση στο δάπεδο.

Στο ύψος της μικρής πλευρικής πόρτας στην απέναντι πλευρά του κτιρίου, έστριψε αριστερά και ταυτόχρονα κοίταξε πίσω του για δει αν έρχονταν κάποιο όχημα. Υπήρχε διάβαση πεζών λίγο μακρύτερα, αλλά το θεωρούσε υπερβολή να κάνει τον κύκλο για να διασχίσει τα λίγα μέτρα μέχρι την απέναντι πλευρά. Ειδικά σήμερα που βιάζονταν.

Με το που γύρισε όμως σταμάτησε απότομα, ενώ ταυτόχρονα ακούστηκε ένα θιγμένο κορνάρισμα. Ένα περνοφόρο ήταν ήδη πολύ κοντά του, και παρόλο που ο φάρος του δούλευε, δεν είχε προσέξει την αντανάκλασή του.

Ή μάλλον την είχε προσέξει, αλλά θεώρησε ότι προέρχονταν από ένα άλλο περνοφόρο που εργαζόταν λίγο παρακάτω.

Έκανε μια χειρονομία, όχι και πολύ ευγενική προς τον χειριστή του περνοφόρου, που είχε αναγκαστεί να σταματήσει το όχημά του, και βιάστηκε να περάσει απέναντι, κάτω σχεδόν από την άκρη των υψωμένων πιρουινιών του περνοφόρου. Φυσικά είχε προσέξει ότι δεν υπήρχε τίποτα επάνω στα πιρούνια. Το να μην περνάει κάτω από ανυψωμένο φορτίο, του είχε γίνει πια συνήθεια.

«Δεν έχουν μάθει ότι οι πεζοί έχουν πάντα προτεραιότητα;», μουρμούρισε νευριασμένος διασχίζοντας το χώρο του συνεργείου.

Έσπρωξε νευρικά την πλευρική πόρτα των πεζών, μια και το ρολό της διπλανής μεγάλης πόρτα των οχημάτων ήταν κατεβασμένο. Βιαζόταν να δει τι καιρό είχε έξω, καθώς το μικρό παράθυρο της πόρτας ήταν τόσο βρώμικο, που ουσιαστικά δεν χρoσίμεινε σε τίποτα. Η πόρτα χτύπησε στο στοπ της και αναπήδησε προς τα πίσω, αλλά με μια γρήγορη κίνηση προς τα πλάγια κατάφερε να την αποφύγει. Βγαίνοντας από το κτίριο, είδε ότι ο ουρανός ήταν κατασκότεινος και είχε ξεκινήσει να βρέχει.

«Παλιόκαιρος», μουρμούρισε ο Χ πεδώντας μια περιοχή λάσπης που είχε σχηματιστεί



στην άκρη του πεζοδρομίου, προσέχοντας ταυτόχρονα να μη γλιστρήσει στη γλίτσα που κάλυπτε το βρεγμένο δρόμο. Μπήκε στο αυτοκίνητό του, έβαλε τη ζώνη ασφαλείας και ξεκίνησε βιαστικά. Τα λάστιχα γλίστρησαν στιγμιαία στο βρεγμένο δρόμο και ο Χ είχε έναν ακόμα λόγο να θυμώσει. «Παλιολάστιχα», σκέφτηκε. «Σχεδόν καινούργια και άχρηστα».

Για μια στιγμή πήγε ν' ανάψει τα φώτα του αυτοκινήτου του, αλλά μετά σκέφτηκε ότι έτσι θα μείωνε τη ζωή της μπαταρίας, και εγκατέλειψε την ιδέα. «Εξάλλου βλέπω ακόμα», συλλογίστηκε.

Φτάνοντας στη διάβαση πεζών συνειδητοποίησε ότι είχε σαφώς περάσει το όριο ταχύτητας για κυκλοφορία στο εργοστάσιο, και μείωσε λιγάκι την ταχύτητά του. Όχι αρκετά για να τηρεί το όριο, αλλά όσο χρειαζόταν για να μην δίνει ιδιαίτερα στόχο.

Ένας πεζός ήταν έτοιμος να διασχίσει τη διάβαση, αλλά καταλαβαίνοντας ότι ο Χ δεν ήταν διατεθειμένος να σταματήσει, κοντοστάθηκε. «Όχι σήμερα φίλε, που βιάζομαι» σκέφτηκε ο Χ. Φτάνοντας στη διασταύρωση με το STOP, ο Χ φρενάρισε ελαφρά μειώνοντας λίγο την ταχύτητά του και κοίταξε γρήγορα δεξιά, και μετά αριστερά, προς τον πανοραμικό καθρέφτη

στην απέναντι γωνία. Ο καθρέφτης είχε καλυφθεί από σταγόνες βροχής, αλλά ο Χ ήταν σίγουρος ότι δεν είδε κάποιο όχημα.

Ο Χ μπήκε στη διασταύρωση απροετοίμαστος γι' αυτό που θα επακολουθούσε.

Ένα κορνάρισμα και ένα σύριμο από λάστιχα ακούστηκε στ'αριστερά του, και ο Χ πάτησε από ένστικτο με δύναμη το φρένο. Λίγα πράγματα άλλαξαν στην κίνηση του αυτοκινήτου του, πέρα από μια απρόσμενα ανεπαρκή επιβράδυνση και έναν κροτάλισμα που άκουσε αλλά και ένωσε στο πεντάλ του φρένου.

Το επόμενο πράγμα ήταν ο χαρακτηριστικός θόρυβος από λαμαρίνες που τσαλακώνονται, ενώ ταυτόχρονα έβλεπε ένα σκούρο όχημα να πέφτει επάνω στο αυτοκίνητό του, χτυπώντας το ευτυχώς όχι πολύ δυνατά, στο αριστερό φτερό.

Σαστισμένος περισσότερο από το γεγονός της σύγκρουσης, παρά θυμωμένος, ο Χ έμεινε να απορεί γιατί τον πρόδωσαν τα φρένα του καινούργιου του αυτοκινήτου.

ΠΩΡΓΟΣ ΜΕΤΑΞΑΣ

QUIZ ΓΙΑ ΤΟ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΟ

ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ

1. Ποιες καλές πρακτικές ακολουθούσε ο Χ;
2. Ποιες επικίνδυνες ενέργειες ή παραλήψεις έγιναν από τον Χ ή από άλλους;
3. Ποιες λανθασμένες αντιλήψεις είχε ο Χ;
4. Είχε δίκιο ο Χ να κατηγορεί τα λάστιχα και τα φρένα του αυτοκινήτου του;

Οι σωστές απαντήσεις δημοσιεύονται στη σελίδα 9.

ΔΕΔΦΟΙ-ΔΙΣΤΟΜΟΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ



Ανακύκλωση μπαταριών
ξηρού τύπου.



Το Μεταλλείο βρίσκεται μέσα στο Περιβάλλον, το οποίο οι Μεταλλωρύχοι (και γενικότερα οι άνθρωποι του Μεταλλείου) αγαπούν και προσέχουν ιδιαίτερα. Είναι δε χαρακτηριστικό, ότι μετά την Εκμετάλλευση (κατά τη φάση της αποκατάστασης του Περιβάλλοντος, η οποία προβλέπεται και από τον νόμο), πολλές φορές δημιουργούμε ένα μικρό δάσος, εκεί που πριν υπήρχαν μόνο πέτρες και θάμνοι.

Στα πλαίσια της ορθής περιβαλλοντικής διαχείρισης των απορριμμάτων των εργοταξίων και των τοπικών συνεργείων και επιθυμώντας την πιστοποίηση μας με το ISO 14001 (έως τα τέλη του 2005), ξεκινήσαμε στις αρχές του 2004 τις παρακάτω διαδικασίες - ενέργειες - δράσεις:

1. Ήρθαμε σε επαφή με την αντίστοιχη υπηρεσία της ΑτΕ, η οποία με ευχαρίστηση μας έδωσε αρκετή βοήθεια, ενώ έκανε στα στελέχη της Δ-Δ και μια παρουσίαση του έργου της. Επίσης έγινε δεκτό το αίτημα μας για χρήση του Χώρου Υγειονομικής Ταφής της ΑτΕ.
2. Εκδόθηκαν από τη Διεύθυνση δύο Οδηγίες- Διαδικασίες Διαχείρισης Αποβλήτων για τα Εργοτάξια και τις εγκαταστάσεις του Κουνουκλιά.
3. Δημιουργήθηκε στον Κουνουκλιά, ειδικός χώρος συγκέντρωσης των αποβλήτων/απορριμμάτων, πριν αυτά μεταφερθούν για υγειονομική ταφή ή άλλη χρήση.

Τα υλικά που συγκεντρώνονται είναι (σε παρένθεση τα αποτελέσματα του 8μήνου Απριλίου-Δεκεμβρίου 2004):

Υλικά για Υγειονομική Ταφή στον κατάλληλο χώρο της ΑτΕ:

- ◆ Ελαστικοί σωλήνες υψηλής πίεσης (μαρκούτσια) καθώς και φίλτρα λαδιού και αέρα (5900 κιλά).
 - ◆ Πλαστικά (σωλήνες, πανιά αερισμού και σακούλες) (5600 κιλά).
 - ◆ Μπαταρίες υγρού τύπου (70 τεμάχια).
- Υλικά για ανακύκλωση:
- ◆ Χαρτιά/Χαρτόνια (μέσω Λ. Κρόλλη) (4300 κιλά)
 - ◆ «Καμένα» λάδια (μέσω πιστοποιημένης εταιρίας): 30000 κιλά.
 - ◆ Μπαταρίες ξηρού τύπου (μέσω εταιρίας ΓΕΡΜΑΝΟΣ): (1145 τεμάχια).
 - ◆ Ελαστικά χωματουργικών μηχανημάτων και οχημάτων: προσωρινή αποθήκευση σε στοά μη λειτουργούντος εργοταξίου, καθώς δεν έχει εκδοθεί ακόμη επίσημη οδηγία από το Κράτος. (40 και 120 τεμάχια αντίστοιχα).
 - ◆ Μελάνια εκτυπωτών- φωτοτυπικών μηχανημάτων: της Hewlett-Packard αναγομώνονται στην Αθήνα, της XEROX τα παίρνει ο αντιπρόσωπος και τα υπόλοιπα συγκεντρώνονται για υγειονομικά ταφή στον κατάλληλο χώρο της ΑτΕ.

ΣΤΟΧΟΙ 2005:

- ◆ Κατασκευή συστήματος συλλογής - διαχωρισμού λαδιών - νερού κατά το πλύσιμο μηχανημάτων στα συνεργεία.
- ◆ Τοποθέτηση των βυτιών καυσίμων, λαδιών εντός στεγανών δεξαμενών (για αποτροπή τυχόν διαρροών από τα βυτία ή τα βαρέλια λαδιών).
- ◆ Απόκτηση Πιστοποιητικού ISO 14001.

ΚΩΣΤΑΣ ΦΑΡΕΑΣ
Υπεύθυνος Συνεχούς Προόδου ΔΔ

Χώρος προσωρινής συγκέντρωσης απορριμμάτων στον Κουνουκλιά



Αποκατάσταση Περιβάλλοντος στο Εργοτάξιο ΠΡΙΟΝΑ (περιοχή Διστόμου), με χαρακτηριστικό το ύψος των δένδρων σε σχέση με το ύψος του ΙΧ.

ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΤΑΛΟΙΠΩΝ ΒΩΞΙΤΗ ΚΑΙ ΣΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΕΔΑΦΙΚΟΥ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΦΥΤΟΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΑ

Οι προσπάθειες απέδωσαν...

Μια φωτογραφία αξίζει όσο χίλιες λέξεις. Δυο φωτογραφίες όμως δίπλα-δίπλα, δείχνουν ότι μετά από ένα χρόνο πιλοτικής δοκιμής φύτευσης θάμνων πάνω σε Κατάλοιπα Βωξίτη, τα αποτελέσματα είναι πολύ ενθαρρυντικά!!!

ΗΡΩ ΠΕΡΝΙΕΝΤΑΚΗ



Μάρτιος 2004

Δεκέμβριος 2004



ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ στο QUIZ της σελίδας 7

1. Ποιες καλές πρακτικές ακολουθούσε ο Χ;

- 1.1 Χρησιμοποίησε το διαδρομο πεζών.
- 1.2 Κοίταξε πίσω του πριν στρίψει.
- 1.3 Πρόσεξε να μην περάσει κάτω από ανυψωμένο φορτίο.
- 1.4 Χρησιμοποίησε τη ζώνη ασφαλείας μόλις μπήκε στο αυτοκίνητό του.

2. Ποιες επικίνδυνες ενέργειες ή παραληψεις έγιναν από τον Χ ή από άλλους;

- 2.1 Δεν χρησιμοποίησε τη διαβάση πεζών.
- 2.2 Πέρασε πολύ κοντά εμπρός από το περνοφόρο.
- 2.3 Εσπρωξε με δύναμη την πόρτα, χωρίς να έχει ορατότητα πίσω της.
- 2.4 Χρησιμοποίησε την πόρτα πεζών, μόνο επειδή η πόρτα οχημάτων ήταν κλειστή.
- 2.5 Ηλθωσε για να αποφύγει τη λάσπη.
- 2.6 Ξεκίνησε βιαστικά, και δεν άναψε τα φώτα του αυτοκινήτου του, ενώ υπήρχε έντονη νέφωση. Επίσης δεν είχε αναμμένα φώτα και ο οδηγός του αυτοκινήτου με το οποίο συγκρούστηκε.
- 2.7 Δεν τηρησε το όριο ταχύτητας.
- 2.8 Δεν έδωσε προτεραιότητα στον πεζό, στη διαβάση πεζών.
- 2.9 Δεν σταμάτησε στο STOP.
- 2.10 Ο χειριστής του περνοφόρου κυκλοφορούσε με τα φρένα ανυψωμένα.

3. Ποιες λανθασμένες αντιληψεις είχε ο Χ;

- 3.1 Ότι οι πεζοί έχουν πάντα προτεραιότητα, ακόμα και εκτός διαβάσεων.
- 3.2 Ότι τα φώτα του αυτοκινήτου τα ανάβουμε μόνον για να βλέπουμε.

Διευκρίνιση:

Σε περίπτωση μειωμένης ορατότητας, τα φώτα του αυτοκινήτου χρησιμοποιούνται κυρίως για να μας βλέπουν, αλλά είναι αποτελεσματικά μόνον εφόσον

χρησιμοποιούνται τα μεσαία φώτα και όχι τα μικρά (στάθμευσης). Ένας απλός κανόνας είναι ότι εάν τα μεσαία φώτα φαίνονται πάνω στο δρόμο, έστω και αμυδρά, τα αφήνουμε αναμμένα. Τα δίκυκλα φυσικά, πρέπει να κυκλοφορούν με τα μεσαία φώτα πάντα αναμμένα.

3.3 Ότι το άναμμα των φώτων επιβαρύνει τη μπαταρία.

Διευκρίνιση:

Το άναμμα των φωτων δεν επιβαρύνει τη μπαταρία, εφόσον ο κινητήρας δουλεύει και το σύστημα φόρτισης δεν έχει βλάβη.

3.4 Ότι κερδίζει σημαντικό χρόνο με το να τρέχει μέσα στο εργοστάσιο.

Διευκρίνιση:

Μια αύξηση της ταχύτητας από τα 30 στα 50 km/h, μειώνει το χρόνο στην απόσταση του ενός χιλιόμετρου (για να διασχίσει το εργοστάσιο πχ), κατά λιγότερο από 1 λεπτό (48 δευτερόλεπτα για την ακρίβεια), κέρδος ασήμαντο μπροστά στον κίνδυνο ατυχήματος.

4. Είχε άδικο ο Χ να κατηγορεί τα λάστιχα και τα φρένα του αυτοκινήτου του;

4.1 Ο Χ είχε άδικο να κατηγορεί τα λάστιχα του αυτοκινήτου του στις συγκεκριμένες συνθήκες, γιατί με γλίτσα στο δρόμο, ακόμα και τα καλύτερα λάστιχα γλιστρούν εύκολα.

4.2 Επίσης είχε άδικο να κατηγορεί τα φρένα του, επειδή το σύστημα ABS με το οποίο προφανώς ήταν εφοδιασμένο το όχημά του, σε συνθήκες ολισθηρότητας μειώνει τη δύναμη φρεναρίσματος, άρα επιμηκύνει την απόσταση σταματήματος σε σχέση με τις κανονικές συνθήκες, καθώς ο σκοπός του είναι να μην αφήνει τους τροχούς να μπλοκάρουν.

Ο Χ έπρεπε να αναμένει τη μειωμένη επιβράδυνση, και να προσαρμόσει την οδήγηση του ανάλογα.

ΓΙΩΡΓΟΣ ΜΕΤΑΞΑΣ

Η ΕΜΠΕΙΡΙΑ



Πως εξαργυρώνεται στην αγορά η εμπειρία;

Είναι απλό, μπορείς να προσφέρεις στους πελάτες μια μεγάλη ποικιλία προϊόντων και γρήγορα, χάρις στην εμπειρία που διαθέτεις.

Η εμπειρία των 40 χρόνων στην συνεχή κατακόρυφη χύτευση πλακών και η άριστη συνεργασία του εμπορικού τομέα με την παραγωγή έφεραν έναν νέο πελάτη στην ΑτΕ. Πρόκειται για την ιταλική εταιρία έλασης αλουμινίου ALUPIEVE, με εργοστάσιο στην περιοχή του Μιλάνου. Η ALUPIEVE είναι ο δεύτερος μεγαλύτερος παραγωγός δίσκων αλουμινίου στην Ευρώπη με παραγωγή 23.000T για το 2003. Η πρώτη ύλη που κατά κύριο λόγο χρησιμοποιεί είναι πλάκες της σειράς 1XXX μικρού πάχους.

Μετά από την συνεννόηση με τον Εμπορικό τομέα, το Χυτήριο κλήθηκε να παράγει πλάκες ενός νέου κράματος σε μία καινούργια φόρμα, που διέφερε σημαντικά από αυτές της κανονικής παραγωγής. Για την νέα φόρμα (πλάκες πλάτους 1310mm και πάχους 290mm) ήταν απαραίτητος νέος εξοπλισμός στην εγκατάσταση χύτευσης πλακών CCΘ. Έτσι λοιπόν κατασκευάστηκαν καινούργιοι ψευδο-πυθμένες και αντίστοιχα καλούπια, νέες κυψέλες ψύξης (κουτιά στην καθομιλουμένη του χυτηρίου) και υδροθάλαμοι κεφαλών. Ο σχεδιασμός του νέου εξοπλισμού έγινε από το γραφείο μελετών της ΑτΕ υιοθετώντας τις νεότερες πρακτικές για τον σχεδιασμό εξοπλισμού χύτευσης πλακών που ακολουθούνται σε άλλα εργοστάσια. Συμβουλευτικό ρόλο σε όλη αυτή την προσπάθεια έπαιξε το κέντρο ερευνών της VOREPPE που διαθέτει τις πληροφορίες για τις καλές πρακτικές που εφαρμόζονται ανά τον κόσμο. Συνολικά μία επένδυση της τάξης των €150.000.

Για να ξεκινήσει και να τελειώσει μία χύτευση, χωρίς προβλήματα κατά την διάρκειά της και έχοντας σαν αποτέλεσμα προϊόν εντός προδιαγραφών, έκτος από τον τεχνικό εξοπλισμό, κρίσιμο ρόλο παίζουν και οι παράμετροι της χύτευσης. Με τον όρο αυτό περιγράφονται όλες οι συνθήκες που καθορίζουν την μορφοποίηση του προϊόντος την στιγμή ακριβώς που χυτεύεται (ψύξη, θερμοκρασία ρευστού μετάλλου, ταχύτητα χύτευσης). Οι παράμετροι αυτοί αλλάζουν ανάλογα με το κράμα και την φόρμα του προϊόντος που θέλουμε να φτιάξουμε κάθε φορά. Έτσι, για το νέο κράμα και την νέα φόρμα πλακών της ALUPIEVE έπρεπε να δημιουργηθούν από τον Υπεύθυνο Παραγωγικής Διεργασίας νέοι παράμετροι για τα νέα δεδομένα.

Στις αρχές του 2004 όλα ήταν έτοιμα για να ξεκινήσει η παραγωγή των πλακών. Το πλάνο προέβλεπε μία χύτευση δοκιμής για να φανεί

1. Χύτευση σε εξέλιξη των πλακών ALUPIEVE
2. Οι μεγαλύτερες και οι μικρότερες πλάκες που παράγουμε
3. Μετά το τέλος της χύτευσης οι πλάκες είναι μέσα στο πηγάδι



ΑΠΟΔΕΙΚΝΥΕΤΑΙ...

στην πράξη η αποτελεσματικότητα του νέου εξοπλισμού και κυρίως των παραμέτρων χύτευσης. Στις πλάκες που χυτεύτηκαν στην δοκιμαστική χύτευση έγινε έλεγχος στις διαστάσεις τους, στην ποιότητα επιφανείας τους και γενικά στα ποιοτικά χαρακτηριστικά τους και όλα βρέθηκαν εντός προδιαγραφών. Ετσι οι πλάκες της πρώτης χύτευσης, παρόλο που ήταν δοκιμαστική, μπήκαν στην εμπορεύσιμη παραγωγή χωρίς να ακρηστευτεί καμία. Η χύτευση των συγκεκριμένων προϊόντων συνεχίστηκε για ακόμα 12 χυτεύσεις, συνολικής παραγωγής 260T. Η καμπάνια των πλακών ALUPIEVE τελείωσε με 0% άχρηστο ποιότητας, δηλαδή καμία πλάκα σε όλες αυτές τις χυτεύσεις δεν ήταν εκτός προδιαγραφών.

Αυτή την στιγμή το Χυτήριο της ΑτΕ μπορεί να υπερηφανεύεται ότι έχει αποκτήσει την εμπειρία να χυτεύει πλάκες σε ένα μεγάλο εύρος διαστάσεων πάχους 290 έως 620mm και πλάτους 1000 έως 2140mm. Αυτό μεταφράζεται σε πλάκες που μπορούν να ζυγίζουν από 4T οι μικρότερες έως 15T οι μεγαλύτερες.

ΜΑΓΔΑΛΗΝΗ ΣΚΑΡΜΟΥΤΣΟΥ



Η εξαγωγή των προϊόντων από το πηγάδι, το ξεκαλούπωμα

Δύο γίγαντες στο λιμάνι

Εκφόρτωση πλοίων πετρελαίου και τροπικού βωξίτη μαζί !!!

Δύο από τα μεγαλύτερα πλοία (πραγματικοί γίγαντες) που έχουν προσδέσει ποτέ στο λιμάνι του Αλουμινίου της Ελλάδος εκφορτώθηκαν ταυτόχρονα την 11η Φεβρουαρίου, καταλαμβάνοντας ολόκληρη την προβλήτα (βόρειο και νότιο τμήμα). Πρόκειται για το πλοίο "AEGEAN WIND" συνολικής μεταφορικής ικανότητας 39.000 τόνων τροπικού βωξίτη το οποίο εκφόρτωσε 37.000 τόνους βωξίτη από Γκάνα (Αφρική) με μήκος 185 μέτρα καταλαμβάνοντας τη βόρεια πλευρά της προβλήτας. Το δεύτερο πλοίο ήταν το "THEODOROS IV" με μεταφορική ικανότητα 45.000 τόνων όπου εκφόρτωσε 27.000 τόνους πετρελαίου προερχόμενο από τις εγκαταστάσεις της MOTOR OIL HELLAS (Άγιοι Θεόδωροι) και με μήκος 182 μέτρα κατέλαβε τη νότια προβλήτα. Και τα δύο πλοία κυριολεκτικά "έκρυσαν" το λιμάνι από την πλευρά της θάλασσας με ύψος που έφτανε τα 33 μέτρα (όσο μία 10όροφη πολυκατοικία) μετρώντας από την επιφάνεια της θάλασσας μέχρι το ψηλότερο σημείο των πλοίων. Το προηγούμενο ρεκόρ κατείχαν δύο άλλα πλοία εκφορτώνοντας τροπικό βωξίτη και κάρβουνο συνολικής μεταφορικής ικανότητας 41.000 και 23.000 τόνων αντίστοιχα. Τα ρεκόρ υπάρχουν για να καταρρίπτονται....

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΧΑΛΗΜ



«Αριστερά ο τροπικός βωξίτης και δεξιά το πετρέλαιο ...»

«Οι δύο γίγαντες από ψηλά ...»



ΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ ΤΗΣ ΑτΕ ΣΤΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ ΤΗΣ BMW

Η συνεχής προσπάθεια στην Αλουμίνιον της Ελλάδος για την ενδυνάμωση της τεχνικής συνεργασίας με τους πελάτες της αποδίδει καρπούς. Στα πλαίσια της προσπάθειας αυτής, η ΑτΕ και η ETEM ανέπτυξαν ένα νέο προϊόν το οποίο χρησιμοποιείται ήδη στις νέες σειρές 1 και 3 των αυτοκινήτων της BMW. Ο Γερμανός κατασκευαστής στις 25 Νοεμβρίου 2004 πραγματοποίησε επίσκεψη στις εγκαταστάσεις του Αγ. Νικολάου προκειμένου να διαπιστώσει από κοντά τη διασφάλιση ποιότητας κατά τη παραγωγή των κολωνών αλουμινίου που έχουν ως τελικό προορισμό τη συγκεκριμένη εφαρμογή.

Η συνεργασία για το συγκεκριμένο θέμα με την ETEM ξεκίνησε πριν ένα περίπου χρόνο όταν η τελευταία, βασιζόμενη σε προϊόν που ανέπτυξε η ΑτΕ ειδικά για το σκοπό αυτό, επικράτησε σε ένα διεθνή διαγωνισμό υπογράφοντας τελικά το πρώτο της συμβόλαιο με τη BMW για τη παραγωγή προφίλ που θα χρησιμοποιηθούν σε διάφορα σημεία της μηχανής των αυτοκινήτων BMW.

Από τότε η συνεργασία ΑτΕ και ETEM έγινε ακόμη πιο στενή αφού οι έλεγχοι ποιότητας που επιβάλλει η BMW στους προμηθευτές της δεν αφήνουν πρακτικά κανένα περιθώριο αστοχίας. Στα πλαίσια των ελέγχων αυτών, και κατόπιν προσκλήσεως της εμπορικής ομάδας της ΑτΕ, ένα επιτελείο 3 ανώτερων μηχανικών της BMW και 4 στελεχών του Ομίλου Βιοχάλκο ήρθαν στο εργοστάσιο για να συναντήσουν τους ανθρώπους της ΑτΕ και να συζητήσουν αναλυτικά διάφορα τεχνικά θέματα της συνεργασίας.

Το κλίμα της συνάντησης ήταν άριστο, οι δε συζητήσεις διεξοδικές και ιδιαιτέρως εποικοδομητικές. Οι επισκέπτες μας έμειναν ικανοποιημένοι από τις διαπιστώσεις τους και τις απαντήσεις που έλαβαν στα ερωτήματά τους. Από τότε η συνεργασία συνεχίζεται με τους ίδιους εντατικούς ρυθμούς έτσι ώστε κάθε φορά που θα βλέπουμε ένα από τα νέα μοντέλα της BMW να ξέρουμε ότι περιέχει, ίσως, και δικό μας μέταλλο.

ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΛΥΚΟΥΡΕΣΗΣ



Ανάλυση των μεθόδων διασφάλισης ποιότητας κατά τη παραγωγή κολωνών χύτευσης υπό φορτίου με προορισμό τη BMW



Παρουσίαση των κανόνων ασφαλείας στην είσοδο του Χυτηρίου

Παρουσίαση στους επισκέπτες της διάταξης του Χυτηρίου





Αποχαιρετώντας την Νέλλη Ιωακειμοπούλου

Δεν πρόλαβε να κλείσει τα είκοσι τέσσερά της χρόνια και η καριέρα της αλλάζει ...

Ξεκίνησε στις 15 Σεπτεμβρίου 2003 μη έχοντας καλά - καλά τελειώσει τις σπουδές της στο Πανεπιστήμιο Πειραιά, ως Ιδιαιτέρα Γραμματέας του κ. Alain Lectard, Διευθυντή της Αλουμίνιον της Ελλάδος και από 1 Μαρτίου 2005 μεταπηδά στα κεντρικά γραφεία του Ομίλου, ως Προσωπική Βοηθός του κ. Ευάγγελου Μυτιληναίου.

Η Νέλλη συνάδελφος και φίλη κατάφερε με το χαρακτήρα της να ενσωματωθεί πολύ γρήγορα στην κοινωνική ζωή των Άσπρων Σπιτιών, να την ενισχύσει με την παρουσία της και να αποκτήσει ισχυρούς δεσμούς, που όπως πιστεύει, θα κρατήσουν και θα αντέξουν. Ας δούμε τι λέει η ίδια:

• Θεωρείτε θετική τη θητεία σας στην Εταιρεία μας;

Εξαιρετικά θετική. Ήταν για μένα ένα καλό μεταπτυχιακό. Θεωρώ τον εαυτό μου τυχερό που ξεκίνησα από ένα τόσο καλό οργανωμένο και δομημένο οργανισμό. Είδα κι έμαθα πολλά.

• Πως ήταν η συνεργασία σας με τους ανθρώπους;

Δεν μπορούσα να φανταστώ ποτέ πως θα υπήρχαν άνθρωποι τόσο πρόθυμοι και ζεστοί. Άνθρωποι που όχι μόνο μετέδωσαν τις γνώσεις τους ανυστερόβουλα αλλά και με βοήθησαν να ενσωματωθώ τόσο ομαλά και γρήγορα στην κοινωνία των Άσπρων Σπιτιών. Δεν υπάρχουν λόγια για να εκφράσω αυτό που ένιωσα.

• Τι νιώθετε και ποιες είναι οι προκλήσεις της νέας θέσης;

Δεν μπορώ παρά να είμαι ενθουσιασμένη. Εντάσσομαι στο δυναμικό ενός υγιούς και αναπτυσσόμενου Ομίλου. Πιστεύω ότι θα αποκτήσω αρκετές γνώσεις που θα με δυναμώσουν και θα με ολοκληρώσουν και σαν επαγγελματία και ως άνθρωπο.

• Τι θα σας λείπει φεύγοντας;

Η ηρεμία της κοινωνίας σας, σε αντίθεση με το περιβάλλον ταχύτητας, άγχους και ασφικτικά λίγου χρόνου των Αθηνών, στο οποίο επιλέγω να επιστρέψω. Κυρίως όμως οι άνθρωποι που γνώρισα, αγάπησα και δέθηκα μαζί τους. Ειλικρινά αγάπησα και τον κόσμο και τον τόπο. Σας ευχαριστώ όλους.

ΧΡΥΣΑ ΤΣΙΜΟΥΡΤΟΥ

Όνομα: Λουκάς Μπενέκος

Ηλικία: 42 ετών

Χρόνος εργασίας στην ΑτΕ: Πριν από 15 χρόνια τοποθετήθηκα στην ΑτΕ με το Νόμο για άτομα με Ειδικές Ανάγκες κι εργαζομαι 13χρόνια.

Θέση εργασίας: Τηλεφωνητής, Τομέας Ανθρώπινου Δυναμικού

Είναι εύκολο να είσαι ο μοναδικός τηλεφωνητής ενός εργοστασίου;

Τα τελευταία χρόνια που το τηλεφωνικό κέντρο είναι ψηφιακό, η δουλειά είναι πιο εύκολη. Έχοντας το πλεονέκτημα της ισχυρής μνήμης (αν ακούσω μια φορά έναν αριθμό, δεν τον ξεχνώ), πιστεύω πως χωρίς μεγάλη δυσκολία εξυπηρετώ καλά τους συναδέλφους μου.

Αντιμετωπίζετε προβλήματα στο εργασιακό περιβάλλον λόγω της μειωμένης όρασής σας;

Αρχικά, υπήρχε ένας δισταγμός ως προς το πρόσωπό μου. Η αναπηρία 80% στην όραση μου έκανε τον κόσμο να έχει αμφιβολίες για τις δυνατότητες μου, αλλά σταδιακά έγινα πλήρως αποδεκτός και αντιμετωπίζομαι ισοτίμα. Να σας πληροφορήσω ότι σε λίγο καιρό θα είναι νομικά κατοχυρωμένα η θέση του τηλεφωνητή σε τυφλούς κ' σε άτομα με προβλήματα όρασης.

Με τι ασχολείστε τις ελεύθερες ώρες σας;

Λατρεύω την μουσική, την τέχνη κ' γενικά τον πολιτισμό. Δραστηριοποιούμαι στο πνευματικό κέντρο της Κοινότητας Κυριακίου και υπήρξα για 2 δεκαετίες υπεύθυνος για τα χορευτικά. Θα ήθελα να ασχολούμαι και με άλλα ενδιαφέροντα, αλλά δυσκολεύομαι λόγω του προβλήματός μου.

Δεν μπορώ να φανταστώ τη ζωή χωρίς ...

μουσική. Είναι ένα αναπόσπαστο κομμάτι στη ζωή μου, με ηρεμεί και με γεμίζει. Λόγω της μειωμένης όρασης, είμαι ακουστικός τύπος, οπότε η μουσική καλύπτει μια μεγάλη μου ανάγκη.

ΝΕΛΛΗ ΙΩΑΚΕΙΜΟΠΟΥΛΟΥ





ΟΙ ΑΝΘΡΩΠΟΙ ΜΑΣ

ΑΝΘΡΩΠΙΝΟ ΔΥΝΑΜΙΚΟ - ΠΡΟΣΛΗΨΕΙΣ



Βαρκάς Λουκάς
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Βελή Κιουτσούκ Σουκρή
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Ζώνας Παναγιώτης
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Κουτριάρης Γεώργιος
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Λαζαράκης Κωνσταντίνος
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Λιόντος Ηλίας
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Μακρής Ιωάννης
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Πανάγου Χαράλαμπος
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Παπαγιαννόπουλος Λουκάς
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Σωτηρίου Ηλίας
Εργατοτεχνίτης ΑΛ



Σανδάλης Αναστάσιος
Παρασκευαστής ΧΗ



Δροσερός Λάζαρος
Συντηρητής Σ/ΟΞ



Μπότσης Νικόλαος
Συντηρητής Σ/ΟΞ



Χριστοδουλόπουλος Χρ.
Συντηρητής Σ/ΟΞ



Καραμπελάς Αθανάσιος
Εξειδ.Τεχνίτης Σ/ΟΞ/Η



Μίκας Ιωάννης
Εργατοτεχνίτης ΧΥΤ



Μόσχος Αθανάσιος
Εργατοτεχνίτης ΧΥΤ



Πανίδης Χαράλαμπος
Εργατοτεχνίτης ΧΥΤ



Παπαχρήστου Δημήτριος
Εργατοτεχνίτης ΧΥΤ



Αλεξανδρής Δημήτριος
Εξειδ.Τεχνίτης Σ/ΑΛ/Η



Κόλλιας Σπύρος
Μηχανικός Αυτ/των ΣΑ



Παππάς Λουκάς
Συντηρητής Σ/ΑΛ/Μ



Σωτηρίου Ηλίας
Συντηρητής Σ/ΑΛ/Μ



Παπαρουντάς Ηλίας
Τεχνικός ΚΣ/ΑΛ-ΤΓ

Επίσης καλωσορίζουμε τον κ. Ribal Olivier , που από την 1η Ιανουαρίου 2005 ανέλαβε καθήκοντα Προϊστάμενου Χυτηρίου, σε αντικατάσταση του κ. Maenner Loic. Του ευχόμαστε καλή επιτυχία .

ΣΥΜΒΑΣΕΙΣ ΜΑΘΗΤΕΙΑΣ

Καλωσορίζουμε τις μαθήτριες:



**1. Σιδέρη
Βασιλική**



**2. Μίχου
Αγγελική**



**3. Γκελεστάθη
Σοφία**



**4. Περγαντά
Ευφροσύνη**

**και ευχόμαστε να πετύχουν
τους στόχους τους με τον
καλύτερο δυνατό τρόπο.**

Η "Αλουμίνιον της Ελλάδος" έδωσε τη δυνατότητα σε τέσσερις μαθήτριες της Σχολής ΤΕΕ Μαθητείας του ΟΑΕΔ της Αντίκυρας, ειδικότητας Νέων Τεχνολογιών Πληροφορικής και Επικοινωνιών να πραγματοποιήσουν την υποχρεωτική πρακτική τους

άσκηση σε συνδυασμό με τη θεωρητική τους εκπαίδευση.

Τα ΤΕΕ Μαθητείας του ΟΑΕΔ είναι Δημόσιες Σχολές Τεχνικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, ενταγμένες στη Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση και έχουν προνομιακή θέση στην παροχή υπηρεσιών εκπαίδευσης, αφού οι μαθητές τοποθετούνται για πρακτική άσκηση αντίστοιχη της ειδικότητάς τους στο Β' έτος σπουδών και τους παρέχεται ένα ευρύ φάσμα κοινωνικών παροχών. Πιστεύουμε ότι η εξάμνηνη αυτή νομοθετημένη πρακτική άσκηση θα βοηθήσει τις μαθήτριες να γνωρίσουν το επάγγελμα μέσα από την πράξη και να αποκτήσουν επαγγελματικές δεξιότητες κατάλληλες για την ολοκλήρωση της εκπαίδευσής τους.



Σχολή ΤΕΕ Μαθητείας Αντίκυρας

ΧΡΥΣΑ ΤΣΙΜΟΥΡΤΟΥ

ΑΠΟΧΩΡΗΣΕΙΣ

Αποχαιρετούμε τους συναδέλφους κ.: Αβούρη Χρήστο, Αργυρίου Αναστάσιο, Γαταδέλο Δημήτριο, Δημνίκο Γεώργιο, Δημητρακόπουλο Αναστάσιο, Δημητριάδη Ιωάννη, Διώτη Κωνσταντίνο, Δόγανο Ευστάθιο, Καραγιάννη Αριστομένη, Κιούση Κωνσταντίνο, Κωστάκη Γεώργιο, Λυμπέρη Γεώργιο, Μαυροχαλυβίδη Ανδρέα, Μεθενίτη Ευθύμιο, Νικολάου Παναγιώτη, Οικονόμου Ιωάννη, Παπαδόπουλο Χαράλαμπο, Πέτρου Λουκά, Ποδιά Βασίλειο, Ρεβύθη Νικόλαο, Σαργολόγο Αλφόνσο, Ταγκαλέγκα Ανδρέα, Τελώνη Παύλο, Τριανταφυλλίδη Μιχαήλ και τον Τομέαρχη Μηχανολογικής Συντήρησης: κ.Αθανασούλια Γιάννη που τερμάτισαν τον Δεκέμβριο του 2004 και τον Ιανουάριο του 2005 την μακρόχρονη πορεία τους στην "Αλουμίνιον της Ελλάδος".

Τους ευχαριστούμε για την προσφορά τους και την πολυετή συνεργασία τους και τους ευχόμαστε Υγεία και Ευτυχία.

ΧΡΥΣΑ ΤΣΙΜΟΥΡΤΟΥ

ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
www.alhellas.pechiney.com