

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

περιοδικό για το προσωπικό του Αλουμινίου της Ελλάδος

ΠΕΜΠΤΟΣ ΧΡΟΝΟΣ

ΑΡΙΘ. ΦΥΛΛΟΥ 42

13 ΙΟΥΝΙΟΥ 1983

5E/W
ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Περιοδικό για το προσωπικό του Αλουμινίου της Ελλάδος

ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΤΕΣ ΤΜΗΜΑΤΩΝ

Ε. ΜΠΕΚΑΤΣΩΝΗ (ΑΘΗΝΑ) Κ. ΠΑΣΣΟΣ (ΜΙΣ)
Δ. ΛΑΘΟΥΡΗΣ (ΜΙΣ/ΟΧ) Γ. ΜΕΤΑΞΑΣ (ΣΕ)
Α. ΔΑΣΥΡΑΣ (ΣΕ) Κ. ΣΓΟΥΡΑΣ (ΣΡ)
Ν. ΜΠΙΣΜΠΙΚΑΣ (ΟΧ) Π. ΤΑΧΤΣΙΔΗΣ (ΑΛ)
Γ. ΠΟΥΦΤΗΣ (ΕΛ) Ι. ΡΗΓΑΣ (ΦΟ)
G. GIRAUD-MOREL (DS)
ΣΥΝΤΟΝΙΣΤΗΣ: Χ. ΡΑΟΥΖΑΙΟΣ (ΕΟΡ)

«ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ»: σε συνεργασία με τη ΔΕΗ

Εξ' αιτίας της μικρής βροχόπτωσης αυτό τον χειμώνα, η ΔΕΗ αντιμετώπιζει μια πολύ δύσκολη κατάσταση, που μεταφράζεται σε αδυναμία παροχής αρκετού ηλεκτρικού ρεύματος στις ώρες αιχμής. Αυτό συμβαίνει μεταξύ των ωρών 10.00-13.00 από Δευτέρα μέχρι Παρασκευή.

ΜΙΑ ΚΡΙΣΙΜΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Πραγματικά, στις ώρες αυτές όλα τα γραφεία, όλα τα συνεργεία, όλα τα σπλιτ καταναλώνουν ηλεκτρικό ρεύμα, ενώ... λείπουν από τη ΔΕΗ μερικά Μεγαβάτ (MW) για να ικανοποιήσει τη ζήτηση. Μας ζήτησε λοιπόν να μειώσουμε με την κατανάλωση στις περιόδους που αναφέραμε τρεις πρωτοβουλίες που τάσσονται αυτή, με συνείδηση της ευθύνης μας έναντι στην εθνική οικονομία και γνωρίζοντας το σημαντικό μέγεθος του εργοστασίου μας, άρα και το μέγεθος των επιπτώσεων από μια καλά οδηγημένη προσπάθεια, αποφασίσαμε να αναλάβουμε τρεις πρωτοβουλίες που είναι δυνατόν να διευκολύνουν στη λύση του προβλήματος που παρουσιάζει στη ΔΕΗ. Δράση μέσα στο Εργοστάσιο και έξω από αυτό.

Οι τρεις αυτές πρωτοβουλίες είναι οι ακόλουθες:

1. Άμεση μείωση της κατανάλωσης ηλεκτρικής ενέργειας σταματώντας ορισμένες εγκαταστάσεις στα διάφορα τμήματα και, αναγκαστικά, για να επιτευχθεί ο τελικός στόχος, η προσαρμογή της λειτουργίας των εγκαταστάσεων αντιστάσεων στις λεκάνες της ηλεκτροδότησης μεταξύ των ωρών 10.00-13.00.
2. Σύσταση μιας Επιτροπής για την μείωση της κατανάλωσης ηλεκτρικής ενέργειας κατά τις ώρες αιχμής. Με Πρόεδρο τον ειδικό σ' αυτό το θέμα κ. Παπαβασιλείου, και περιλαμβανοντας ικανά άτομα από όλους τους τομείς του εργοστασίου, η επιτροπή αυτή έχει σαν αποστολή:

-να με πληροφωρεί για την εξέλιξη της κατανάλωσης

-να συγκεντρώνει κάθε ιδέα και παρατήρηση πάνω σ' αυτό το θέμα

-να προτείνει κάθε μέτρο που θα επιτρέπει τη μείωση της κατανάλωσης ηλεκτρικής ενέργειας κατά τον καλύτερο τρόπο.

-Τέλος, να συντάξει μια Έκθεση σχετικά με τα μέτρα που έχουν ληφθεί και για τα αποτελέσματά τους, ώστε να είναι διαθέσιμη, εάν το πρόβλημα θα παρουσιάζεται ενδεχομένως και στο μέλλον.

3. Να κάνω μια εξαίρεση στους κανόνες μου και να παρέμβω στο Προσωπικό της Εταιρείας που κατοικεί στα Άσπαρα Σπλιτ και στον Άγιο Νικόλαο, για να τους ζητήσω να κάνουν εξαίρεση μια προσπάθεια για να μειώσουν ή να προγραμματίσουν καλλίτερα την κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΟΥ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Έχω απόλυτα συνείδηση ότι η εφαρμογή αυτών των μέτρων θα δημιουργήσει προσκόμματα στα πλαίσια του Εργοστασίου και έξω από αυτό. Βασική και συνεχής φροντίδα μου θα είναι να τα περιορίσω. Είμαι επίσης βέβαιος ότι η αναγκαιότητα της προσπάθειας αυτής θα γίνει κατανοητή από όλους, γιατί εμπρός στο κοινό συμφέρον το προσωπικό συμφέρον πρέπει να παραμερίζεται. Εάν επιτύχουμε, η μείωση της κατανάλωσης θα είναι της τάξης των 3 Μεγαβάτ (MW) και θα έχουμε εργασθεί προς όφελος της εθνικής οικονομίας.

G. RENOULLY

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

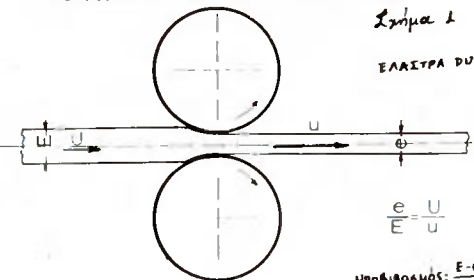
"Έλαση" στην μεταποίηση του αλουμινίου, ονομάζουμε αυτή την κατεργασία κατά την οποία επιτυγχάνουμε μόνιμη πλαστική παραμόρφωση μιας πλάκας αλουμινίου κατά δύο διαστάσεις, υποχρεώνοντας την να περάσει ανάμεσα από δύο παράλληλους κυλίνδρους, τα "έλαστρα". Η πλάκα αλουμινίου (ή άλλο κράματός του) λοιπόν, κατάλληλα προθερμασμένη, μετά από αλληπαλά περάσματα της μεταξύ των ελάστρων που η απόσταση μεταξύ τους μειώνεται σταδιακά, χάνει σε πάχος, ενώ ταυτόχρονα μακραίνει. Το πλάτος, στην πράξη παραμένει σταθερό. Η βασική αρχή της έλασης φαίνεται στο Σχήμα 1. Παρατηρούμε δύο βασικές έννοιες:

-Μείωση πάχους-αύξηση μήκους: Όση μάζα μετάλλου εισέρχεται στα έλαστρα τόσο βγαίνει. Αν το πάχος μειωθεί στο μισό, τότε το μήκος της εξερχόμενης ταινίας θα είναι διπλάσιο. Εδώ μπαίνει και η έννοια "υποβιβασμός" που καθορίζουμε σαν:

αρχικό πάχος - τελικό πάχος

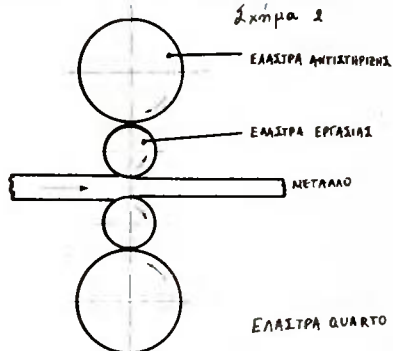
αρχικό πάχος

και εκφράζεται επί τοις εκατόν...
-Αύξηση της ταχύτητας εξέδου: Αφού το εξερχόμενο έλασμα είναι μεγαλύτερο



ρο σε μήκος από το εισερχόμενο, η ταχύτητά του θα είναι επίσης μεγαλύτερη.

Η ΕΛΑΣΗ
Ας παρακολουθήσουμε την πορεία μιας πλάκας αλουμινίου, από αυτές που παράγονται στο χυτήριο. Στο εργοστάσιο μεταποίησης, η πλάκα θα καθαριστεί και θα πλανισθεί. Το πλάνισμα γίνεται συνήθως και στις δύο μεγάλες επιφάνειες της πλάκας και έχει σαν σκοπό την αφαίρεση της περιφερειακής ζώνης που οφείλεται στις συνθήκες ψύξεως στο χυτήριο. Το πάχος πλάνισματος λοιπόν εξαρτάται από την ποιότητα στην χύτευση και ο μεταποιητής ενδιαφέρεται να είναι το δυνατόν μικρότερο. Στην συνέχεια η πλάκα μπαίνει σε φούρνους προθέρμανσης: Η προθέρμανση αυτή γίνεται για εξαλείψηση τυχόν εσωτερικών τάσεων (ομογενοποίηση) και σε θερμοκρασίες 350° ως 580°C, ανάλογα με τη σκληρότητα του κράματος. Ταυτόχρονα η θέρμανση αυτή δίνει δυνατότητα για εύκολη πλαστική παραμόρφωση του υλικού. Στη συνέχεια η θερμή πλάκα τοποθετείται



ΣΥΝΕΧΕΙΑ ΣΤΗΝ ΠΙΣΩ ΣΕΛΙΔΑ

ΦΟΥΡΝΟΣ ΒΑΡΙΟΥ «Στήνεται» στην Αλουμίνα



Οι γερανοί "στήνουν" τον καινούργιο φούρνο

Μία επιχείρηση είναι ένας ζωντανός οργανισμός και σαν τέτοιος θα πρέπει οργανώ να ανανεώνεται και να αναπτύσσεται για να μπορέσει να επιβιώσει αλλιώς είναι καταδικασμένη σε μαρτύριο. Αυτό έχει γίνει φανερό στην οδήγηση στους ανθρώπους που χειρίζονται την παραγωγή ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ με αποτέλεσμα η μέθοδος παραγωγής της συνεχώς να εξελίσσεται τεχνολογικά (MONOTUBULAIRE-NEOS ΦΟΥΡΝΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ-NEOS TYΠΟΣ ΑΝΑΔΕΥΣΕΩΣ ΤΩΝ ΔΙΑΣΠΑΣΤΩΝ- ΝΕΑ ΑΝΤΛΙΑ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ ΤΩΝ ΑΥΤΟΚΛΕΙΣΤΩΝ-ΝΕΑ ΦΙΛΤΡΑ ΛΕΥΚΗΣ ΔΙΗΘΗΣΗΣ κ.λ.π.) έχοντας σαν στόχο την αύξηση της παραγωγικότητας και των τριών συντελεστών παραγωγής συγχρόνως και που είναι α) Οι εγκαταστάσεις β) Οι πρώτες ύλες γ) Οι εργαζόμενοι. Μέσα στα πλαίσια αυτά εντάσσεται και ο νέος φούρνος βαρίου που άρχισε η εγκατάστασή του στο χώρο μεταξύ του φούρνου ασβέστη Νο 2 και των δεξαμενών πετρελαίου (πάνω στο κανάλι). ΣΕ ΤΙ ΧΡΗΣΙΜΕΥΕΙ Ο ΚΑΙΝΟΥΡΓΙΟΣ ΦΟΥΡΝΟΣ

Τι είναι όμως το βάριο και πως θα αυξηθεί την απόδοση των τριών συντελεστών της παραγωγής; Ο φούρνος βαρίου είναι μία εγκατάσταση από την οποία θα παίρνουμε το αργυλικό βάριο που θα χρησιμοποιείται για να μετατρέψουμε την ανθρακική σόδα σε καυστική. Το αργυλικό βάριο που θα βγαίνει από τον φούρνο θα προστίθεται στο αραιό διάλυμα σόδας (LD) πριν από

τους εναλλάκτες και το οποίο θα σχηματίζει μαζί με την ανθρακική σόδα (που περιέχει στον LD) το ανθρακικό βάριο. Το ανθρακικό βάριο θα διαχωρίζεται σε φίλτρα και μετά θα προστίθεται σ' αυτό ένυδρη αλουμίνα το δέλυμα θα οξείδεται στο φούρνο βαρίου όπου θα μετατρέπεται και πάλι σε αργυλικό βάριο. Το φιλτραρισμένο (καθαρό πλέον από ανθρακική σόδα) αραιό διάλυμα σόδας (LD) οδηγείται στους εναλλάκτες και απ' εκεί στο τμήμα ΕΞΑΤΜΙΣΗΣ.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ ΤΗΣ ΝΕΑΣ ΜΕΘΟΔΟΥ
Η μέθοδος αυτή καθαρισμού της σόδας από τα άλατα (ανθρακική σόδα) θα καταργήσει το παλιό τρόπο της καυστικής κοποίησης με ασβέστη και θα καταργηθεί ο φούρνος ασβέστη Νο 1. Η απόδοση των εγκαταστάσεων της εξατμίσεως θα μεγαλώσει μια και δεν θα χρειάζεται πλέον η δημιουργία μεγάλης πυκνότητας που ήταν απαραίτητη (με συνέπεια βουλώματα-φθορές κ.λ.π.) για την κρυστάλλωση των ανθρακικών αλάτων. Η απόδοση της προσβολής θα μεγαλώσει διότι τόσο οι σωληνώσεις όσο και οι θερμαινόμενες επιφάνειες θα είναι απηλαγμένες από την επικάλυψη των ανθρακικών αλάτων (βουλώματα-απόδοση χαμηλή των θερμαινόμενων επιφανειών-κόστος καθαρισμού και συντήρησης). Η απόδοση των υγρών θα αυξηθεί μια και θα χρειάζονται λιγότερα κυβικά σόδας ανά τόνο αλουμίνης (αφού θα είναι απηλαγμένη από την ανθρακική σόδα). Η απόδοση του βωξίτη θα είναι μεγαλύτερη απ' όντος διότι θα γίνεται καλλίτερη προσβολή απ' όντος διότι δεν θα χάνουμε πλέον την μικρή ποσότητα αλουμίνης που παρέρρενε ο μέχρι τώρα τρόπος της καυστικής κοποίησης με ασβέστη.

ΥΨΗΛΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ
Επειδή το κύκλωμα είναι κλειστό οι απώλειες θα είναι πολύ μικρές (μερικά κιλά την ημέρα συμπλήρωμα ανθρακικού βαρίου) ενώ μέχρι σήμερα χρειαζόταν 4-5 τόνοι την ώρα ασβέστη) για την βασικοποίηση. Η εγκατάσταση η ίδια αυτοκαταρρέει στην κορυφή της τεχνολογίας μια και ο αυτόματος έλεγχος θα γίνεται μέσω ενός ηλεκτρονικού υπολογιστού και οι χειρισμοί θα γίνονται από μία ομάδα τηλεοράσεων με ένα πληκτρολόγιο εκτός βέβαια των καθημερινών χειρισμών (άνοιγμα βανών αλλαγής αντλίων κ.λ.π.) πράγμα που θα ανεβάσει αρκετά την συνθήκες εργασίας προβλέπονται καλές. Ας ευχηθούμε λοιπόν η ανάπτυξη και η εξέλιξη της ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ να επεκταθεί σε όλους τους τομείς.

Ν. ΜΠΙΣΜΠΙΚΑΣ

Οικογενειακά Επιδόματα (Δ.Λ.Ο.Ε.Μ)

Φέρεται σε γνώση του Προσωπικού ότι η διαδικασία για την καταβολή του οικογενειακού επιδόματος: του έτους 1983 θα γίνει για λογαριασμό του Δ.Λ.Ο.Ε.Μ. μέσω της Υπηρεσίας Προσωπικού. Τα Οικογενειακά επιδόματα θα καταβληθούν κατά τις εξής περιόδους:

- 1 Ιουνίου έως 30 Ιουνίου για τους δικαιούχους με 3 παιδιά
- 1 Αυγούστου έως 31 Αυγούστου για τους δικαιούχους με 1 παιδί
- 1 Σεπτεμβρίου έως 31 Δεκεμβρίου για τους δικαιούχους με 2 παιδιά

Οι εργαζόμενοι πρέπει προηγουμένως να προσέλθουν στην Υπηρεσία Προσωπικού για να υπογράψουν την σχετική αίτηση κατά τις εξής περιόδους:

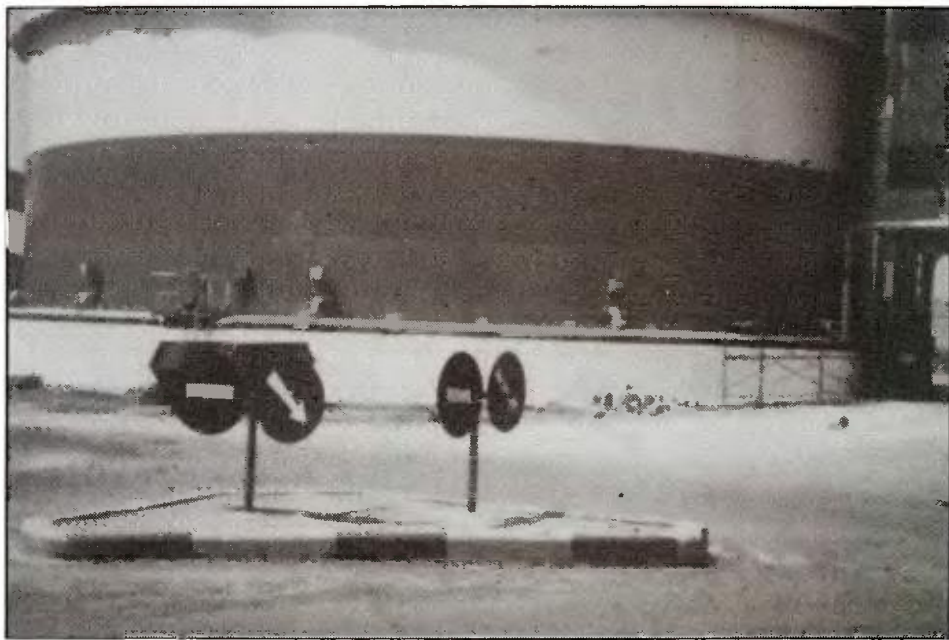
- 26 Μαΐου έως 20 Ιουνίου οι δικαιούχοι με 3 παιδιά
- 1 Ιουλίου έως 31 Ιουλίου οι δικαιούχοι με 1 παιδί
- 1 Αυγούστου έως 31 Αυγούστου οι δικαιούχοι με 2 παιδιά.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

πάνω σε ένα διάδρομο με ράουλα, που την οδηγούν στα έλαστρα. Εκεί η πλάκα υπόκειται σε παραμόρφωση που περιγράφουμε στην αρχή. Η αντίσταση του μεταλλού στην πλίσση των ελαστών κάνει ώστε να παράγεται θερμότητα που κρατάει σε κάποια υψηλή θερμοκρασία το προϊόν. Ταυτόχρονα οι κύλινδροι καταπονούνται σε μεγάλο βαθμό, γιατί αυτό υπάρχουν διάφοροι μέθοδοι αντιμετώπισης τους (Σχήμα 2). Το υλικό κατασκευής τους είναι συνήθως σφυρήλατος χάλυβας και κατά τη διάρκεια της έλασης ψύχονται εξωτερικά με διάλυμα σαπουνέλαιου. Η πλάκα κινείται μπρος-πίσω στα ράουλα και κάθε φορά υπόκειται σε υποβίβαση του πάχους της. Το τελικό έλασμα από αυτή την κατεργασία, (την "θερμή έλαση", έχει πάχος μερικά χιλιοστά και μαζεύεται τυλιγμένο σε μια μπομπίνα. Στη συνέχεια ακολουθεί, αν ζητείται λεπτότερο προϊόν (λαμαρίνα, χαρτί περιτυλίγματος κ.ά.) η "ψυχρή έλαση". Η μπομπίνα με το έλασμα περνάει από δια-

δοχικά έλαστρα και στην έξοδό τους τυλίγεται μια μπομπίνα με το επιθυμητό πάχος ελάσματος. Εδώ το χρησιμοποιούμενο λιπαντικό είναι συνήθως κηροζίνη. ΠΡΟΪΟΝΤΑ Τα προϊόντα της έλασης είναι άλλοτε έτοιμα για χρήση και άλλοτε είναι ενδιάμεσα προϊόντα. Τα έτοιμα είναι το γνωστό μας αλουμινοχαρτό, οι λαμαρίνες για οικοδομικές κατασκευές, διακοσμητικές λαμαρίνες, τα καπάκια συσκευασιών (γιαούρτη) κ.ά. Τα ενδιάμεσα προϊόντα είναι δίσκοι ή λαμαρίνες που αργότερα πρόκειται να γίνουν σωλήνες για οδοντόπαστα, δοχεία αεροσόλ, ακόμη δοχεία μπίρας ή αναψυκτικών και πολλά άλλα. Αυτή τη στιγμή στην Ελλάδα υπάρχει ένας μεταποιητής αλουμινίου σε πλάκες στο εργοστάσιο της ΕΛΒΑΛ, που μεταποιεί πάνω από 20.000 τόννους πρωτογενούς αλουμινίου το χρόνο (14% της παραγωγής μας), χωρίς το μέταλλο που παράγει από επανάληψη.

Πινακίδες για τη ρύθμιση της τροχαίας κίνησης στο σταυροδρόμι του Λιμανιού



Η νησίδα ασφαλείας που βρίσκεται στο σταυροδρόμι του λιμανιού, "ζήλησε" το γαλανόλευκο φρεσκοβαμμένο σιλό της αλουμίνης και στολίστηκε κι αυτή ανάλογα. "Φόρεσε" λοιπόν ένα... ωραιότατο κιτρινομαυρο κράπεδο και δύο ζευγάρια καλοφτιαγμένες πινακίδες, που όλα μαζί σημαίνουν ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ ΠΟΡΕΙΑ ΔΕΞΙΑ για όλα τα τροχοφόρα. Με τον τρόπο αυτό, ρυθμίζεται η κυκλοφορία στο πολυσύχναστο αυτό σημείο του εργοστασίου, αφού βέβαια οι

οδηγοί σεβαστούν τις υποδείξεις των πινακίδων. Μια και ο λόγος περί πινακίδων, υπενθυμίζουμε ότι το όριο ταχύτητας στο δρόμο που κινούνται τα βωξίτοφορα φορτηγά εξακολουθεί να είναι 40ΧΜ την ώρα. Θα θέλαμε επίσης να επαναλάβουμε για άλλη μια φορά, ότι μέσα στο εργοστάσιο ισχύει ο Κώδικας Οδικής Κυκλοφορίας, κατά τον ίδιο ακριβώς τρόπο που ισχύει και έξω από αυτό.

Α.Δ.

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΚΑΙ... ΑΛΟΥΜΙΝΑ

Φαίνεται πως η Αλουμίνα τόβαλε πείσμα. Μετά την εντυπωσιακή συγκέντρωση της τον περασμένο μήνα με την ευκαιρία της επιβραβεύσεως 32 εργαζομένων που επί 10 χρόνια δεν είχαν κενά ατύχημα, αυτή τη φορά τα κατάφερε και στο διαγωνισμό: ο κ. Γιάννης Κατσαδής (Α.Μ.5569) ήταν αυτή τη φορά ο νικητής του διαγωνισμού για τον μήνα Μάιο. Συγχαρητήρια κ. Κατσαδή, συγχαρητήρια Αλουμίνα,

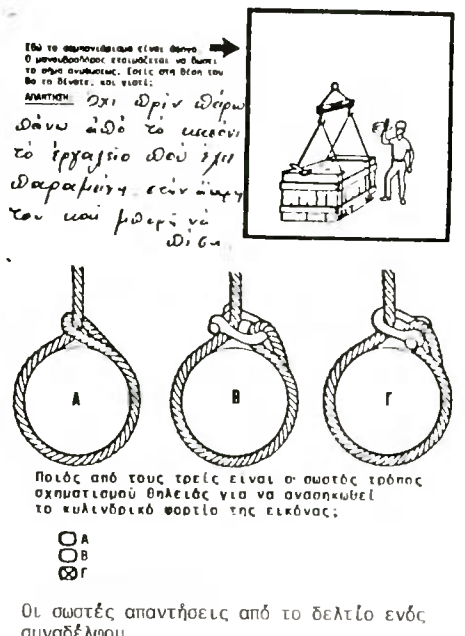
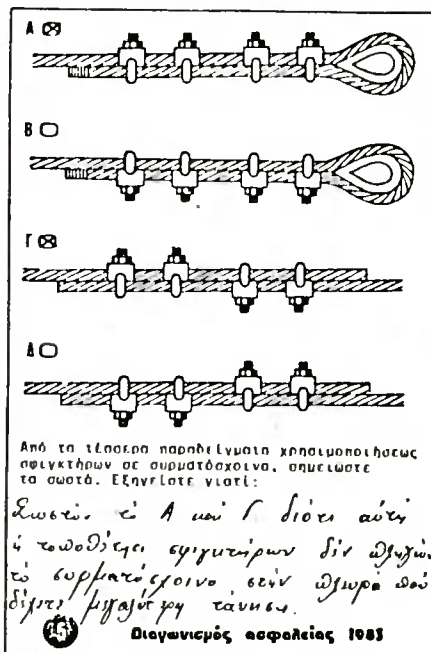


συγχαρητήρια κ. Παπαδάκη! Είναι αυτό που θα λέγαμε απίστευτο και όμως αληθινό: ενώ ο κ. Couineau ανοίγει το δελτίο συμμετοχής του τυχερού, η παρουσία και μόνο του κ. Παπαδάκη κάνει το δελτίο συμμετοχής να ανήκει



... στον κ. Κατσαδή, που την επόμενη μέρα δέχεται τα συγχαρητήρια του κ. Couineau και το έπαθλό του. Μπράβο κ. Παπαδάκη! Μάγος είστε;!!

Α.Δ.



Νεα... Νεα... Νεα...

Προσλήψεις

Πολλές ήταν οι προσλήψεις του μηνός Μαΐου. Εντυπωσιακός εξ άλλου είναι ο αριθμός προσληφθέντων παιδιών και γενικά συγγενών του προσωπικού καθώς και εργαζομένων σε εργοταξίες. Κατά τημετά προσλήφθηκαν:

Ηλεκτρολόγος
ΣΑΒΒΙΔΗΣ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΙΣΜΑΗΛΟΓΛΟΥ ΙΣΜΕΤ
ΑΝΤΩΝΙΑΔΗΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΑΣ
ΚΑΡΑΝΙΣΑΣ ΒΑΤΟΣ
ΜΠΕΝΕΚΟΣ ΛΟΥΚΑΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ ΘΩΜΑΣ
ΘΕΟΧΑΡΗΣ ΤΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΜΙΧΑΗΛ
ΓΕΩΡΓΟΠΟΥΛΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ
ΣΚΟΤΙΔΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΧΑΡΑΤΣΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΚΑΡΑΜΠΕΤΣΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΜΑΡΓΑΡΙΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΑΓΓΕΛΙΩΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΒΑΦΕΙΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
ΤΖΑΡΙΔΗΣ ΕΥΡΙΠΙΔΗΣ
ΛΙΑΠΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΒΛΑΧΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΛΑΖΑΡΟΥ ΘΕΟΔΩΡΟΣ
ΜΠΟΥΤΣΙΚΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΣΑΡΗΟΓΛΟΥ ΣΟΚΡΑΤΗΣ
ΜΠΟΡΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΠΑΠΑΛΟΥΚΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ
ΤΖΑΒΟΥΛΗΣ ΑΓΓΕΛΟΣ
ΤΣΕΚΟΥΡΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΡΗΓΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

Χυτήριο:

ΣΩΤΑΣΟΥΔΑΚΗΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
ΝΤΑΗΣ ΒΑΤΟΣ
ΠΡΟΒΙΔΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
ΜΠΑΛΑΝΤΑΣ ΘΕΜΙΣΤΟΚΛΗΣ
ΦΑΦΟΥΤΗΣ ΣΤΑΜΑΤΗΣ

Αλουμίνα:

ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ-ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ

ΛΙΛΙΟΣ ΛΟΥΚΑΣ
ΚΑΣΣΙΝΑΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
ΔΗΜΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
ΜΠΑΚΑΛΑΚΟΣ ΝΙΚΗΤΡΑΤΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
ΑΓΓΕΛΕΤΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ
ΚΑΡΑΣΤΕΡΓΙΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
ΣΥΝΤΖΑΚΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
ΚΟΝΤΟΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ
ΒΑΛΛΙΝΗΣ ΜΙΧΑΗΛ

Χημείο:

ΣΟΥΡΓΙΑΔΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

Τους καλωσορίζουμε και τους ευχόμαστε καλή σταδιοδρομία.

Επισκέψεις

24/5 30 σπουδαστές της Σχολής ΤΑΣΣΗ Αθηνών
25/5 25 ιατροί Υγιεινολόγοι, σπουδαστές της Σχολής Υγιεινής με τους καθηγητές κ. ΑΓΓΕΛΗ και κ. ΜΑΡΚΑΝΤΩΝΑΤΟ.
26/6 100 μαθητές του 2ου Γυμνασίου Θηβών.
28/6 40 σπουδαστές της Ανωτάτης Βιομηχανικής Σχολής Αθηνών.
7/6 Εμπορικοί Σύμβουλοι της Γαλλικής Πρεσβείας και Μέλη του Τμήματος Ανάπτυξης του Εμπορίου.

Πένθη

Με λύπη οι συνάδελφοι και φίλοι συνόδευσαν στην τελευταία κατοικία του τον ΚΟΚΚΙΝΑΡΑ Σ, που απεβίωσε στις 23 Μαΐου από καρδιακή προσβολή. Το "Εργοστάσιό μας" εκφράζει προς την οικογένεια Κοκκινάρη τα ειλικρινή συλλυπητήρια όλων των συναδέλφων.

ΔΙΑΚΟΠΕΣ Πλαταμώνας Σύρος...



Ερμούπολη

Είχαμε ήδη την ευκαιρία να μιλήσουμε για το "κάμπινγκ" με τις κατασκηνώσεις σε προηγούμενο τεύχος. Σήμερα μπορούμε να κάνουμε ένα αδρό ισολογισμό. Και πρώτα για ό,τι αφορά τον Πλαταμόνα. Το πείραμα που επιχειρείται τη χρονιά αυτή αποδεικνύεται θετικό, μια και όλες οι θέσεις για το μήνα Ιούλιο έχουν καλυφθεί και τη στιγμή που γράφονται αυτές οι γραμμές μένουν ακάλυπτες μόνον μερικές θέσεις για τον Αύγουστο. Η ποιότητα της εξυπηρέτησης θα πρέπει να είναι αντάξια του ενθουσιασμού αυτού και εάν το πείραμα του 1983 επιτύχει θα πρέπει να βγάλουμε σχετικά συμπεράσματα ώστε το 1984 ακόμη περισσότερες οικογένειες να μπορέσουν να επωφεληθούν από τις δυνατότητες που προσφέ-

ρει η Εταιρεία. Σε ό,τι αφορά την κατασκήνωση στη Σύρο που παραμένει πιστή στην παράδοση, ο Ιούλιος είναι επίσης γεμάτος. Αντίθετα, μένουν ακόμη μερικές θέσεις για τον Αύγουστο. Αν υπάρχουν συνάδελφοι που ενδιαφέρονται θα πρέπει να βιαστούν να εγγραφούν τα παιδιά τους μέχρι τις 30 Ιουνίου. Μπορούν όλοι να είναι σίγουροι ότι τα παιδιά θα επιστρέψουν τόσο ευχαριστημένα όσο και τα προηγούμενα χρόνια. Η Σύρος και ο Πλαταμόνας πιστεύουμε ότι θα επιτρέψουν στους εργαζόμενους και στις οικογένειές τους να περάσουν θαυμάσιες διακοπές. Τελειώνοντας υπενθυμίζουμε ότι το Γραφείο Υποδοχής και Ενημέρωσης στα "Ασπρα Σπίτια" (τηλ 752 ή 41426) βρίσκεται στη διάθεση όλων για κάθε πληροφορία και για εγγραφές.