

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

ΑΡ.ΦΥΛΛΟΥ 81 - ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ 1995

ISO 9002

ISO 9002

ISO 9002

ISO 9002



ISO 9002:
Η ΚΑΤΑΚΤΗΣΗ
ΑΛΛΑΓΗ
ΣΤΗΝ ΚΟΡΥΦΗ
ΑΛΟΥΜΙΝΑ:
ΝΕΕΣ ΕΠΕΝΔΥΣΕΙΣ

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

Νέος Πρόεδρος του Ομίλου Pechiney	4
Μήνυμα του Γενικού Διευθυντή κ. François de WENDEL	4
Ασφάλεια.....	6
Ποιότητα.....	7
Κύκλοι Ποιότητας.....	8
Νέα Επένδυση στην Παραγωγή Αλουμίνας"	11
Υπηρετώντας την Επικοινωνία και τη Διαφάνεια	12
Αποχώρηση κ. OLIVIER.....	13
Ερευνες στον Κορινθιακό Κόλπο	14
Οι ξενητεμένοι μας.....	16
Μια δεκάνη "γιαγιά"	17
Εκσυγχρονισμός στην Καθίζηση-Πλύση	17
Αεροφωτογράφιση της περιοχής	18
Επιτροπή Διερεύνησης Συνθηκών Εργασίας.....	19
Από τον κόσμο του Αλουμινίου	20

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Διμηνιαίο περιοδικό της
"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ" ΑΒΕΕ
για το προσωπικό

Ιδιοκτήτης
"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"
Σέκερη 1-106 71 ΑΘΗΝΑ
Τηλ. : 3693.000

Τυπογραφείο
"ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ"
Αγ. Νικόλαος, Βοιωτία 320 03

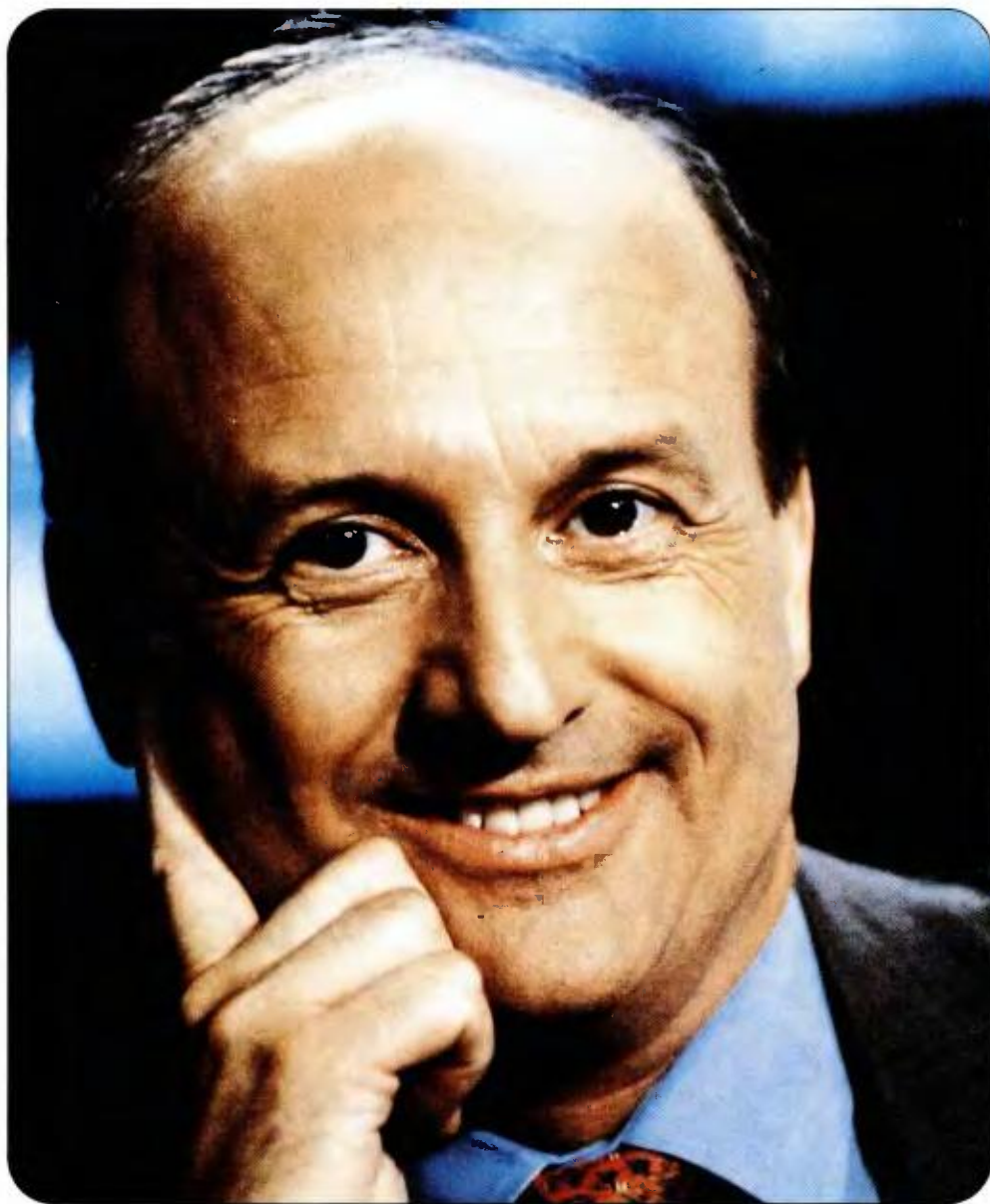
ΣΥΝΤΑΚΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ιωάννης Βαρδάκης
Στέφανος Ζηνόπουλος
Ιωάννης Καραβάς
Περικλής Κυριακού
Δημήτριος Κωτούλας
Γεώργιος Μεταξάς
Νικόλαος Μηλιώκας
Γεώργιος Ρούσσος
Δημήτριος Ταμπάκης

ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

Ευδοκία Στρεβινιώτη
Φωτογραφίες : γάκης και Σ. Ζηνόπουλος

Θερμές ευχές
για δημιουργικό
παραγωγικό
ασφαλές
ειρηνικό
και ευτυχισμένο
1995



Ο κ. Jean Pierre RODIER, Πρόεδρος-Γενικός Διευθυντής της Pechiney.

Νέος Πρόεδρος του Ομίλου Pechiney ο κ. Jean-Pierre RODIER

Στις 27 Ιουλίου 1994, ο κ. Jean-Pierre RODIER ορίσθηκε Πρόεδρος του Ομίλου Pechiney, σε αντικατάσταση του κ. Jean GANDOIS, ο οποίος είχε εκφράσει την επιθυμία να μην ανανεωθεί η θητεία του, στο Διοικητικό Συμβούλιο της Pechiney.

Ο κ. Jean-Pierre RODIER, 47 ετών, Μηχανικός Μεταλλείων, μετά από θητεία στο Γαλλικό Υπουργείο Βιομηχανίας, υπήρξε διαδοχικά Πρόεδρος της Μεταλλευτικής και Μεταλλουργικής Εταιρείας Reparoya και Πρόεδρος του Διευθυντηρίου της Metaleurope Γαλλίας. Από το 1991 διηύθυνε την Union Minière, ειδικευμένη στα μη σιδηρούχα μέταλλα.

Είναι έγγαμος και έχει δύο παιδιά, 7 και 10 ετών.

Από την ανάληψη των καθηκόντων του έχει αλληπάλληλες συναντήσεις με τους υπεύθυνους των διαφόρων Τομέων δραστηριότητας και θυγατρικών Εταιρειών του Ομίλου.

Από τον Σεπτέμβριο, κάθε εβδομάδα, επισκέπτεται εργοστάσια του Ομίλου. Σε συνεργασία του με τον Πρόεδρο της "Αλουμίνιον της Ελλάδος" κ. Bernard LEGRAND εξέφρασε την πρόθεσή του να επισκεφθεί την Αλουμίνιον της Ελλάδος το μήνα Μάιο.

ΜΗΝΥΜΑ του Γενικού Διευθυντού κ. François de WENDEL



Ο κ. François de WENDEL, Γενικός Διευθυντής της "Αλουμίνιον της Ελλάδος".

Με την ευκαιρία της πρόσφατης ανάληψης των καθηκόντων μου στην Εταιρεία, απευθύνω σ' ολο το προσωπικό τους θερμούς χαιρετισμούς μου.

Η "Αλουμίνιον της Ελλάδος" είναι για μένα ένας νέος κόσμος, που έμμεσα μόνο γνώριζα, προερχόμενος από τον Τομέα Συσκευασίας, όπου για πολύ καιρό ήμουν πελάτης των πελατών σας.

Σ' αυτό το νέο χώρο, δύο πράγματα μου έκαναν εντύπωση:

Κατά την άφιξή μου, τον Οκτώβριο, πέρασα δύο εβδομάδες στον Αγιο Νικόλαο. Το ομαδικό πνεύμα είναι πανταχού παρόν. Και αυτό είναι το κύριο πλεονέκτημα της ΑτΕ. Χάρη σ' αυτό το πνεύμα το εργαλείο παραγωγής έχει ζηλευτά τεχνικά αποτελέσματα, ενώ ο τρόπος εργασίας εξελίσσεται γρήγορα.

Στο σημείο αυτό, θέλω να τιμήσω το έργο που πραγματοποίησε το προσωπικό της ΑτΕ, κάτω από τη θαρραλέα διεύθυνση του Grégoire OLIVIER, τα τελευταία τρία χρόνια. Χάρη στις προσπάθειές του και στις προσπάθειες όλων, η ΑτΕ βγαίνει ενισχυμένη και ξαναγνωρίζει την επιτυχία πιο γρήγορα.

Ο δεύτερο σημείο που εντυπωσιάζει είναι το εντονότατος ανταγωνισμός και η φάση γρήγορης εξέλιξης στην οποία βρίσκεται η

βιομηχανία του αλουμινίου. Εμφανίζονται νέοι παραγωγοί με χαμηλό κόστος. Για να επιζήσουν και να ευδοκιμήσουν, οι υπάρχουσες επιχειρήσεις πρέπει να μειώσουν το κόστος παραγωγής τους και μάλιστα γρήγορα.

Αυτό ασφαλώς ισχύει και για την Εταιρεία μας, που οφείλει να αξιοποιεί στο έπακρο τα πλεονεκτήματά της: τη συνεχή θέληση για πρόοδο, το ομαδικό πνεύμα εργασίας. Αυτά επιτρέπουν την ανταγωνιστικότητα και οδηγούν στην επιτυχία. Η επιτυχία επιτρέπει στην επιχείρηση να επενδύει και προσφέρει σε όλους ευκαιρίες για πρόοδο. Όλοι μαζί, λοιπόν, συνεχίζουμε την προσπάθεια.

Δουλεύοντας ομαδικά, ώστε να είναι η επιχείρηση ανταγωνιστική σ' ένα κόσμο που εξελίσσεται ταχύτατα. Ετσι θα συνεχίσει η μεγάλη οικογένεια της ΑτΕ να ευδοκίμει. Για το Νέο Έτος 1995 εύχομαι σε όλους υγεία και προσωπική και οικογενειακή ευτυχία.

F. de Wendel
François de WENDEL

Ο κ. de Wendel είχε Διευθυντικές αρμοδιότητες στον τομέα συσκευασίας του Ομίλου Carnaud στη Γαλλία. Διετέλεσε Πρόεδρος της Carnaud S.A. από τον Δεκέμβριο 1986 έως τον Μάρτιο 1989. Μετά την συγχώνευση μεταξύ της Carnaud και της Metal Box, μετετέθη στην Προεδρία της Branche Beverage Cans and Ends Europe από τον Απρίλιο του 1989.

Ο κ. de Wendel διορίστηκε στον Όμιλο Pechiney το Ιούνιο 1992 σαν ειδικός σύμβουλος στον τομέα συσκευασίας.

Ανέλαβε Γενικός Διευθυντής στην Α.τ.Ε. την 1η Νοεμβρίου 1994 μετά από πρόταση της Pechiney που ενεκρίθη από το Δ.Σ. της 19ης Οκτωβρίου 1994.

Ο κ. de Wendel είναι πτυχιούχος της Σχολής Πολιτικών Επιστημών του Παρισιού και έχει Master in Business Administration από το Πανεπιστήμιο HARVARD. Είναι έγγαμος και έχει 5 παιδιά.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

"Όλοι οι εργαζόμενοι, από το Διευθυντή μέχρι τον Εργατοτεχνίτη έχουν την ευθύνη:

- να επαγρυπνούν για την ασφάλεια τη δική τους ΚΑΙ αυτών που τους περιστοιχίζουν.
- να ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ στην προσπάθεια βελτίωσης της υγιεινής και ασφάλειας."

(από τη Διακήρυξη Πολιτικής της ΑτΕ για την Ασφάλεια και Υγιεινή.)

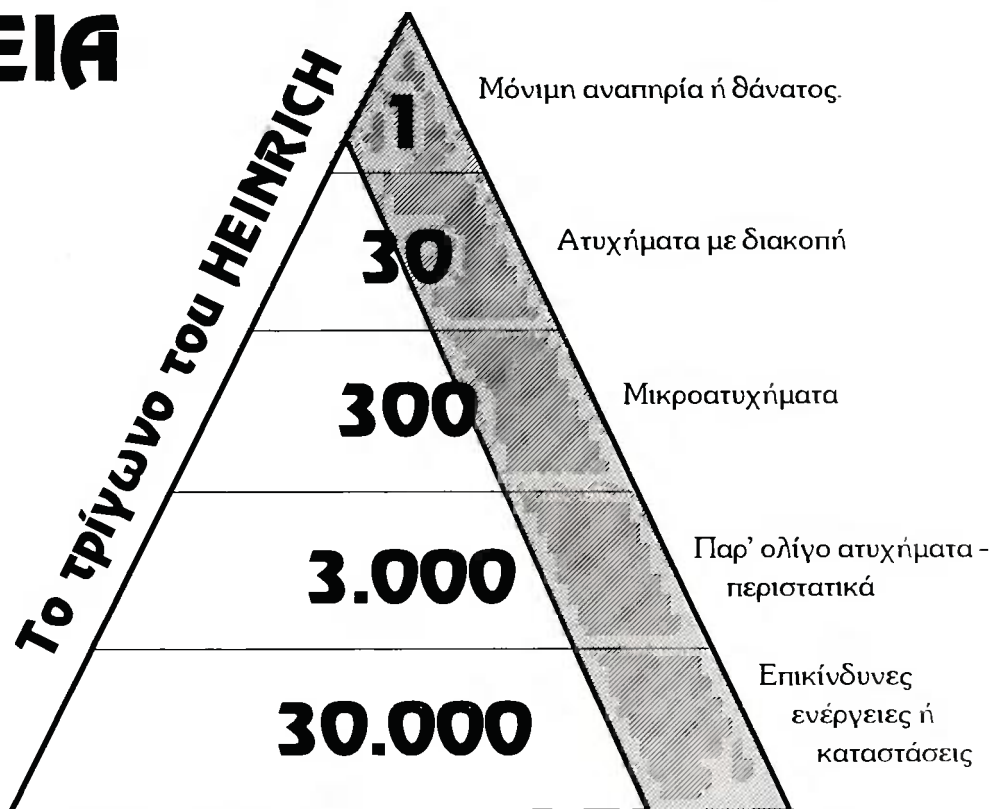
Το τέλος κάθε χρόνου, είναι πάντα ευκαιρία απολογισμού και εκτίμησης των αποτελεσμάτων της δραστηριότητας σε κάθε τομέα.

Σε ό,τι αφορά την Ασφάλεια, το 1994 χαρακτηρίζεται από αποτελέσματα που επιβεβαιώνουν ότι κινούμαστε προς τη σωστή κατεύθυνση: ΜΗΔΕΝ ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ!

Αυτός είναι ο μόνιμος ΣΤΟΧΟΣ και όσο δεν θα τον έχουμε επιτύχει κανείς δεν έχει το δικαίωμα να είναι ικανοποιημένος ή να εφησυχάζει.

Εστω και αν ο Δείκτης Συχνότητας Ατυχημάτων έφθασε στο 5,3 και ο Δείκτης Βαρύτητας στο 0,49, επιβεβαιώνοντας τη σοβαρή και σημαντική εργασία που επιτελείται σε αυτό τον τομέα, δεν παύουν να υπάρχουν, για το 1994, 175 περιστατικά, χωρίς διακοπή εργασίας (επισκέψεις μόνο στο Ιατρείο) που εκτινάσσουν τον Συνολικό Δείκτη Συχνότητας Ατυχημάτων (Σύνολο ατυχημάτων με ή χωρίς σταμάτημα εργασίας) στο 61,6 και που στατιστικά κρύβουν την πιθανότητα σοβαρού ατυχήματος.

Χαρακτηριστικό είναι το Τρίγωνο του Heinrich, θεωρητικού της Ασφάλειας, που διδάσκει μετά από στατιστική παρατήρηση και ανάλυση των ατυχημάτων, ότι σε κάθε χώρο ανθρώπινης δραστηριότητας, υπάρχει μα-



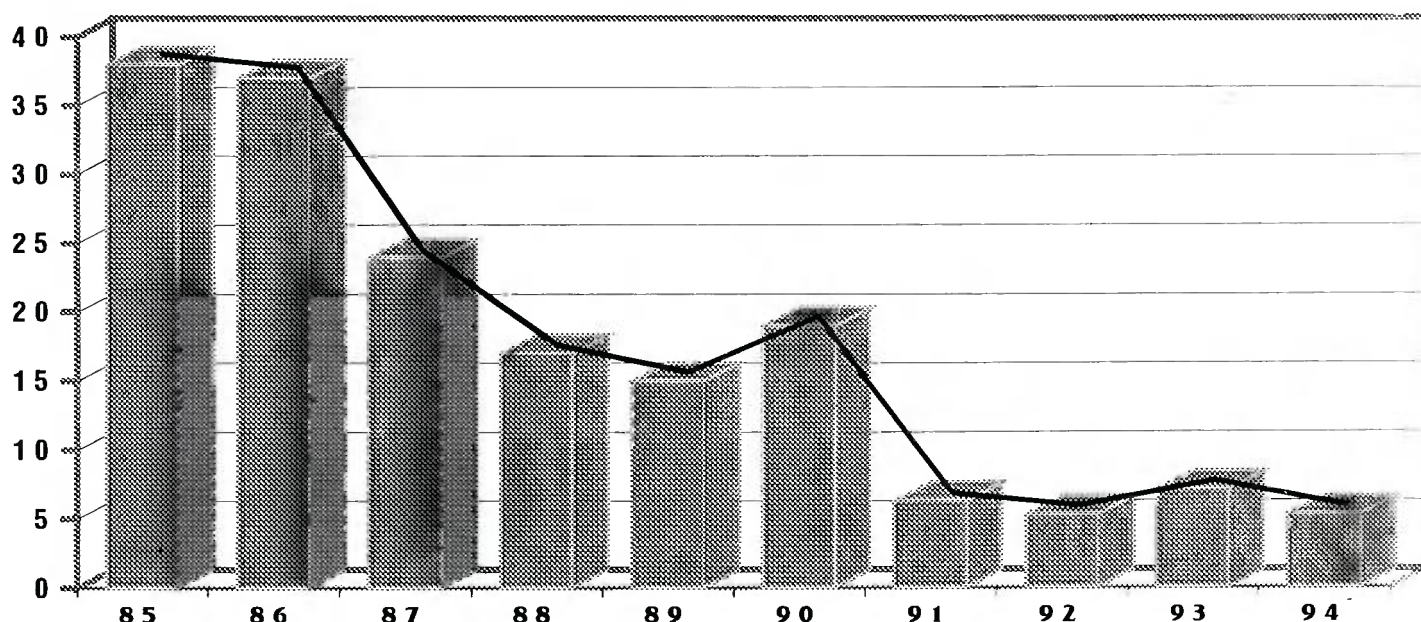
θηματική σχέση μεταξύ αριθμού επικίνδυνων ενεργειών ή καταστάσεων - περιστατικών (παρ' ολίγο ατυχήματα) - μικροτραυματισμών - ατυχημάτων με διακοπή - βαρέων ατυχημάτων ή μόνιμης αναπηρίας.

Από το παραπάνω σχήμα προκύπτει ότι μειώνοντας τις επικίνδυνες ενέργειες - καταστάσεις, μειώνεται παράλληλα και η πιθανότητα - δυνατότητα περιστατικών, ατυχημάτων κ.ο.κ. σε όλο το τρίγωνο (σκιασμένη ζώνη).

Από την εξέλιξη της καμπύλης του Δείκτη Συχνότητας Ατυχημάτων φαίνεται η τερά-

στια πρόοδος στον τομέα πρόληψης, που δείχνει όμως, παράλληλα και μία στασιμότητα τα τελευταία χρόνια. (ΚΑΜΠΥΛΗ) Αυτό σημαίνει ίσως τη διατήρηση κάποιων "στάσεων" ή συνθηκών απέναντι σε κινδύνους ή επικίνδυνες ενέργειες. Υποχρέωση όλων μας να τις υποδείξουμε, να τις εξαλείψουμε, να αλλάξουμε ΣΤΑΣΗ ΖΩΗΣ.

Μαζί με τον Καινούργιο Χρόνο μια νέα περίοδος προσπάθειας για πρόοδο αρχίζει. Μη ξεχνάμε ότι ΟΛΑ ΤΑ ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΑΠΟΦΕΥΧΘΟΥΝ.



Εξέλιξη του Δείκτη Συχνότητας Ατυχημάτων στο Εργοστάσιό μας, στη δεκαετία 1985 - 1994.

ΠΟΙΟΤΗΤΑ



“... έχει όρια, μόνο προς τα κάτω...”

Στις 28 και 29 Νοεμβρίου 1994, έγινε από τους επιθεωρητές του ΕΛΟΤ (Ελληνικός Οργανισμός Τυποποίησης) η επιθεώρηση του Συστήματος Ποιότητας Αλουμίνιας του Εργοστασίου μας.

Το Συμβούλιο Πιστοποίησης του ΕΛΟΤ, εγκρίνοντας την εισήγηση των επιθεωρητών, στη συνεδρίασή του της 21 Δεκεμβρίου 1994, αποφάσισε να χορηγήσει στην Εταιρεία μας “Πιστοποιητικό συμμόρφωσης του Συστήματος Ποιότητας Αλουμίνιας” προς το Διεθνές Πρότυπο (ISO) 9002.

Παράλληλα, την ίδια ημερομηνία, εξελισσόταν η επιθεώρηση του Συστήματος Ποιότητας του Χυτηρίου του Εργοστασίου μας. Η επιθεώρηση αυτή διήρκεσε τρεις ημέρες: δύο στο εργοστάσιο και μία ημέρα στην Εμπορική Διεύθυνση της Εταιρείας, στην Αθήνα.

Στο τέλος της επιθεώρησης, οι επιθεωρητές του ΕΛΟΤ δήλωσαν ότι θα υποβάλουν θετική εισήγηση προς το Συμβούλιο Πιστοποίησης του ΕΛΟΤ, που προβλέπεται να συνεδριάσει σύντομα για την εξέταση του φακέλλου, ίσως και τη στιγμή που γράφονται αυτές οι γραμμές.

Αυτή θα μπορούσε να είναι η “ηλεκτρονική” είδηση για την κατάληξη μιας τεράστιας προσπάθειας, σε βάθος και σε έκταση, που ξεκίνησε το 1990, με την διακήρυξη της Πολιτικής Ποιότητας της Εταιρείας, που έχει ενσωματωθεί στο Εγχειρίδιο Διασφάλισης Ποιότητας.

Όπως χαρακτηριστικά ανέφερε “Το Γράμμα της Ποιότητας” στην έκδοσή του τον Ιούνιο του 1994, *“Η προσπάθεια της Επιχείρησης για την απόκτηση Πιστοποιητικού Ποιότητας ISO 9002 στην Αλουμίνη και στο Χυτήριο, δεν μπορεί να περιορίζεται απλά στην αναζήτηση ενός “Πιστοποιητικού” συγκεκριμένου τρόπου οργάνωσης. Στοχεύει ασφαλώς στη βελτίωση της ποιότητας των προϊόντων, στη διαφύλαξη και την πιστοποίησή τους, έχει όμως σαν βάση την αναβάθμιση του ανθρώπινου παράγοντα, την καθιέρωση αποτελεσματικής επικοινωνίας και την ενεργό συμμετοχή όλων των εργαζομένων”*.

Ο στόχος της “Δημιουργίας-λειτουργίας συστήματος ποιότητας και πιστοποίησής του κατά το Διεθνές Πρότυπο ISO 9002 πριν το τέλος του 1994” επιτεύχθηκε.

Το έργο της Επιτροπής Ποιότητας της Εταιρείας, των Επιτροπών Πιστοποίησης Αλουμίνιας και Χυτηρίου, και του Υπευθύνου Διασφάλισης Ποιότητας, υπήρξε τεράστιο. Καθώς και η συμβολή της ιεραρχίας και όλου του προσωπικού στην “περίμετρο πιστοποίησης” στην Αλουμίνη και στο Χυτήριο.

Το αποτέλεσμα είναι πια γνωστό. Και “πιστοποιημένο”.

Ενας νέος χώρος προκλήσεων ανοίγεται προς όλους τους εργαζόμενους, στην πορεία προς την **Ολική Ποιότητα**.



ΝΕΑ ΤΩΝ ΚΥΚΛΩΝ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

Ο ΚΥΚΛΟΣ ΤΩΝ ΚΥΚΛΩΝ ή ο Γιώργος, ο Μάνος, ο Μπάμπης, ο Τζώρτζης, ο Γιάννης και οι άλλοι.

Τα κατορθώματά τους τα μαθαίνουμε. Τα φύλλα "Σήμερα" στολίζουν τους πίνακες ανακοινώσεων, με ειδήσεις από το έργο τους.

25 Κύκλοι Ποιότητας, που απαρτίζονται από εθελοντές συναδέλφους, διάσπαρτοι στους διάφορους Τομείς του Εργοστασίου, χειρίζονται ένα τεράστιο μοχλό προόδου, ανάπτυξης, συμμετοχής.

Καταγράψαμε σε μια τυχαία συνάντηση με μερικούς συντονιστές Κύκλων Ποιότητας, γνώμες και κρίσεις για τη λειτουργία του θεσμού αυτού και τις παραθέτουμε. Χωρίς ταξινόμηση, χωρίς χρήση σταθμισμένης ψήφου, χωρίς μήτρα σύγκρισης. Αλλά με την προσοχή και το ενδιαφέρον που τους αξίζει.

- Ποια είναι η δική σας εκτίμηση για τη δημιουργία και την "πορεία" των Κ.Π.;

● Είναι ένα τεράστιο άλμα, στο χώρο της συμμετοχής, της επικοινωνίας, του ενδιαφέροντος και της αποτελεσματικότητας στην εργασία. Δεν νομίζω ότι είναι ανάγκη να κάνουμε ιστορική

αναδρομή για το έργο τους. Επιγραμματικά θα έλεγα, στα 5 χρόνια ζωής του θεσμού, κάποιοι σκόνταψαν, κάποιοι έπεσαν, αλλά οι πολλοί προχώρησαν, γνώρισαν και γνωρίζουν επιτυχίες.

Αυτή τη στιγμή λειτουργούν 24 Κ.Π. και ο αριθμός τους θα αυξηθεί ακόμη, πιθανότατα στο χώρο της Αλουμίνας.

● Πρέπει να σημειωθεί, νομίζω, ότι οι Κύκλοι Ποιότητας δεν είναι το Α και το Ω. Το εργοστάσιο λειτουργούσε και χωρίς αυτούς και ήδη υπήρχε ένα οργανωτικό σχήμα που, ίσως περισσότερο από άλλους χώρους, ευνοούσε την ομαδική εργασία για επίλυση προβλημάτων. Ο Κ.Π. είναι ένα ακόμη "εργαλείο" στη διάθεσή μας για μεγαλύτερη αποτελεσματικότητα στη σκέψη και στην πράξη.

● Είναι ένας φραγμός και μια απάντηση, στην εντύπωση έστω, ότι κάποιες καλές ιδέες παραμερίζονταν, είτε γιατί

ήταν απλώς ιδέες χωρίς τεκμηρίωση, είτε γιατί γινόταν "κατακράτηση" ιδεών από καιροσκοπισμό.

Τώρα, όποιος έχει διάθεση να προτείνει ιδέες, λύσεις σε καθημερινά προβλήματα στο χώρο δραστηριότητάς του, δεν έχει δικαιολογία να μη το πράξει.

- Κάποιοι χαρακτήρισαν τους Κ.Π. "βελτιωμένη έκδοση" ομάδων εργασίας.

● Η σύγκριση ισχύει μόνο σε ό,τι αφορά την ομαδική εργασία. Όμως ο τρόπος σχηματισμού, η διάρκεια ζωής, η φιλοσοφία και η μεθοδολογία των Κ.Π. είναι εντελώς διαφορετική.

- Μήπως, ακριβώς, η αυστηρή εφαρμογή της "μεθοδολογίας" και διαδικασιών των Κ.Π., καταπνίγει τελικά την έμπνευση;

● Κάθε άλλο. Η μεθοδολογία δεν είναι αυτοσκοπός. Είναι εργαλείο που διευ-



Ο Κύκλος των Κύκλων. Από αριστερά: Μάνος Μαυρικάκης, Γιώργος Ρούσσος, Γιάννης Κυλάφης, Τζώρτζης Ρούσσος και Χαράλαμπος Ευθυμίου.

κολύνει και διοχετεύει τη δημιουργική σκέψη των μελών. Ταυτόχρονα ενσωματώνει στην ομάδα τους "υπερκινητικούς" και τους "φλύαρους" χωρίς να τους καταπιέζει.

Σπάνια υιοθετούνται "προσωπικές" λύσεις. Προκύπτουν και αξιολογούνται μέσα από τις διαδικασίες και τη μεθοδολογία των Κ.Π.. Χαρακτηριστικά, στην πρώτη συνεδρίαση του Κ.Π. που μετείχα, προτάθηκαν 47 θέματα, κι ο καθένας μας είχε και τη λύση-έτοιμη- στο μυαλό του. Φαντάζεστε τι θα γινόταν χωρίς μεθοδολογία.

- Ποιο ήταν το εσωτερικό κίνητρό σας για τη συμμετοχή στους Κ.Π.;

● Η πρώτη μου σκέψη ήταν ότι θα μάθαινα, θα επωφελούμουν από μια συμπεκνωμένη πείρα. Εκρίνα ακόμη ότι ήταν ευκαιρία να προτείνω άμεσα και "επίσημα" ιδέες για μικροπροβλήματα που η λύση τους - στο μυαλό μου - ήταν προφανής. Μέσα στους Κ.Π. ανακάλυψα την κοστολόγηση των "λύσεων" μου, και κυρίως πάρα πολλούς συναδέλφους με κοινές ανησυχίες και ιδέες πολύ καλύτερες από τις δικές μου.

- Ο τρόπος λειτουργίας - συνεργασίας μέσα στους Κ.Π., ποιάν επίδραση ασκεί στα μέλη;

● Τολμώ να πω ότι αναπτύσσει το δημοκρατικό τρόπο σκέψης. Η δημοκρατική σκέψη είναι προϋπόθεση, αναγκαιότητα αλλά και κατάληξη στη λειτουργία του Κ.Π. Πέρα από την ελευθερία να συμμετέχεις ή όχι, συνειδητά και ενεργητικά μετέχεις στη προσπάθεια για κάτι καλλίτερο όχι μόνο για σένα αλλά και για τις συναδέλφους.

● Μαθαίνεις να ακούς (πράγμα δύσκολο, όσο απλό κι αν φαίνεται) να σέβεται τη γνώμη και την ψήφο των συναδέλφων σου.

● Μπορούμε να πούμε ότι ο τρόπος εργασίας - λειτουργίας του καθενός μέσα στον Κ.Π., έχει θετικές επιπτώσεις στη

γενικότερη συμπεριφορά του και έξω απ' αυτόν. Δημιουργούνται έτσι συνθήκες για ανάλογη συμπεριφορά από τους άλλους σαν αντίκρουσμα.

- Πώς σας αντιμετωπίζουν οι "απ' έξω";



Ο Κύκλος Ποιότητας "ΟΙ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΣ". Φανερά ικανοποιημένοι από την επιτυχία τους, ποζάρουν εμπρός στον εξολκέα τους, Made in KMΣ, οι Μαθαμάκης, Παπαθανελλής, Ζούλης, Μετσίσαρης, Βασιλείου, Τσακνίδης.

● Πολύ θετικά, έστω και μόνο από τα συγκεκριμένα αποτελέσματα της εργασίας των Κ.Π., που ευκολύνουν πολύ συχνά, ή βελτιώνουν τη δουλειά για όλους. Έχουν ακουσθεί και σχόλια, όπως: "Καλά. Θα μας λύσουν τα προβλήματα" ή άλλα με κάποια ειρωνεία "Πάλι λούφα", ακόμη και δηκτικά "πάμε για προαγωγή, ε;".

● Παλαιότερα υπήρχε μια καχυποψία: "και τι θα κερδίσω" ή αλλιώς "δεν υπάρχει ανταμοιβή". Την απάντηση την έδωσε συνάδελφος εκτός Κ.Π., λέγοντας ότι "η ανταμοιβή είναι να διευκολύνεις τη δουλειά σου και τη δουλειά των συναδέλφων σου". Θα έλεγα, συμπληρωματικά ότι η συμμετοχή στους Κ.Π. δείχνει πλεόνασμα - και όχι έλλειμμα - δημιουργικής διάθεσης και ενδιαφέροντος, για τη δουλειά και για τους άλλους.

● Η στάση της ιεραρχίας απέναντι στους Κ.Π. έχει καθοριστική σημασία για τη λειτουργία τους. Ακόμη και αθώα σχόλια, όπως "πάλι Κ.Π. έχουμε;" αρκούν για να "παγώσει" ένας Κύκλος Ποιότητας. Αντίθετα, όταν η ιεραρχία προβάλλει και στηρίζει την εργασία των

Κ.Π. τα αποτελέσματα είναι περισσότερο από θεαματικά.

... και πραγματικά. Αρκεί να ρίξουμε μια ματιά στη σύνοψη των τελευταίων επιτυχιών των Κ.Π. για να εκτιμήσουμε το έργο τους. Ας ευχηθούμε να... εκατοστήσουν, οι Κ.Π. και οι επιτυχίες τους.

“ΕΝΑΣ ΕΞΟΛΚΕΑΣ ΠΟΥ ΞΕΠΕΡΑΣΕ ΚΑΘΕ ΠΡΟΣΔΟΚΙΑ”

Ο Κ.Π. "Οι Εφαρμοστές" τελείωσε ένα ακόμη σοβαρό θέμα που απασχολούσε το Κεντρικό Συνεργείο με απόλυτη επιτυχία.

Κατασκεύασε έναν εξολκέα για την αποσυναρμολόγηση των ψυγείων SOFICA. Η επιτυχία του ξεπέρασε κάθε προσδοκία:

Πρώτα χρειαζόταν 10 περίπου ώρες για την αποσυναρμολόγηση. Αρχικός στόχος του Κ.Π. ήταν 8 περίπου ώρες. Τώρα με τον εξολκέα χρειάζεται 1 περίπου ώρα για την αποσυναρμολόγηση του.

Πρώτα, χρειαζόταν 20 περίπου λίτρα υδροχλωρικού οξέως και χρήση γερανού και βαριάς (σφυρί) με όλους τους ενδεχόμενους κινδύνους-ατυχήματος. Τώρα δεν χρειάζεται τίποτε από όλα αυτά. Η αποσυναρμολόγηση θα γίνεται αποκλειστικά με τον εξολκέα, χωρίς να εκτίθενται οι εργαζόμενοι στους προηγούμενους κινδύνους.

“ΟΙ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΣ” του Κ.Σ. είναι:
ΤΣΑΚΙΡΙΔΗΣ Χριστόφορος (Εισηγητής)
ΜΑΛΑΜΑΚΗΣ Γεώργιος (Εισηγητής)
ΜΑΡΚΟΠΟΥΛΟΣ Αντώνιος
ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ Στυλιανός
ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ Τριαντάφυλλος
ΜΕΛΙΣΣΑΡΗΣ Ιωάννης
ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ Βασίλειος
ΖΟΥΛΦΟΣ Αθανάσιος

Η “ΔΥΝΑΜΗ ΔΕΛΤΑ” ΔΑΜΑΖΕΙ ΤΗΝ ΥΠΕΡΧΕΙΛΙΣΗ ΤΗΣ ΚΡΟΥΣΤΑΣ

Ο Κύκλος Ποιότητας “ΔΥΝΑΜΗ ΔΕΛΤΑ” του πόστου Δ της Ηλεκτρόλυσης παρουσίασε την 21.9.94 το 6ο του θέμα: **“ΥΠΕΡΧΕΙΛΙΣΗ ΚΑΤΑ ΤΗ ΦΟΡΤΩΣΗ ΚΡΟΥΣΤΑΣ”**

Θέτοντας σαν στόχο την ολική αποφυγή της υπερχειλίσης κρούστας, μεθοδικά και μετά από σειρά δοκιμών, ολοκλήρωσε το πακέτο των προτάσεων, που αφορούν σε μετατροπές και βελτιώσεις, με πολύ χαμηλό κόστος, του κινητού δοχείου κρούστας. Οι προτάσεις δίνουν λύση στο πρόβλημα που προκαλεί ρύπανση του χώρου και φθορά του εξοπλισμού των λεκανών. Η Ιεραρχία της Ηλεκτρόλυσης αποφάσισε την εφαρμογή των προτάσεων του Κ.Π. στη σειρά Γ, όπου το πρόβλημα είναι εντονότερο, με σκοπό την ευρύτερη δοκιμή τους.

Στη συνέχεια, λαμβάνοντας υπ’ όψη τα αποτελέσματα της δοκιμής, θα προβεί στην γενίκευση και στις σειρές Α - Β. Να σημειωθεί, ότι οι λύσεις που έχει προτείνει ο Κ.Π. στα προηγούμενα θέματα, που έχει ως τώρα ασχοληθεί, έχουν υλοποιηθεί και έχουν δώσει πολύ καλά αποτελέσματα.

Η “ΔΥΝΑΜΗ ΔΕΛΤΑ” αποτελείται από τους:

ΣΟΥΜΠΙΑΣΗ Θεμιστοκλή (συντονιστής)
ΧΑΡΑΤΣΗ Γεώργιο
ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ Ιωάννη
ΖΑΚΚΑ Γεώργιο
ΡΗΓΑ Κων/νο
ΓΚΡΑΣΣΑ Γεώργιο
ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ Θωμά
ΑΝΤΩΝΙΑΔΗ Παρασκευά
ΤΟ “ΚΕΝΤΡΟ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ” ΤΗΣ ΜΡΑ/Α ΣΤΑΜΑΤΑ ΤΑ ΣΤΑΜΑΤΗΜΑΤΑ ΤΩΝ ΣΕΙΡΩΝ Α,Β,Γ ΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΣΗΣ

Ο Κύκλος Ποιότητας “ΚΕΝΤΡΟ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ” της ΜΡΑ/Α παρουσίασε στις 8.9.94 το 5ο του θέμα.

“ΠΡΟΒΛΗΜΑ ΠΑΡΑΤΑΣΗΣ ΤΗΣ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ ΤΟΥ ΑΝΟΔΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ ΤΗΣ ΛΕΚΑΝΗΣ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΔΙΑΚΟΠΗ ΤΗΣ ΕΝΤΟΛΗΣ”

Το πρόβλημα αυτό δημιουργούσε σοβαρές επιπτώσεις στις λεκάνες όπως:

1. Σταμάτημα Σειράς.
2. Μπάνια εκτός λεκάνης.
3. Διαταραχή της λειτουργίας της Σειράς.
4. Απασχόληση εργατικού δυναμικού.
5. Απώλειες μετάλλου, απόδοσης FADAY κτλ

Ο Κύκλος θέτοντας ως στόχο του τη μείωση όλων των ανωτέρω κατά 80% και δουλεύοντας μεθοδικά πρότεινε λύσεις που αφορούν βελτιώσεις στην καλωδίωση και στο πρόγραμμα, που υπερκαλύπτουν το στόχο του.

Την ομάδα “ΚΕΝΤΡΟ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ” αποτελούν οι:

1. **ΜΑΥΡΙΚΑΚΗΣ** Εμμανουήλ
2. **ΠΑΠΑΘΩΜΑΣ** Σταύρος
3. **ΜΠΟΥΝΤΑΣ** Κων/νος
4. **ΑΓΓΕΛΟΥ** Ιωάννης
5. **ΣΤΑΥΡΙΔΗΣ** Χαράλαμπος
6. **ΜΙΣΤΗΛΗΣ** Κυριάκος
7. **ΑΝΕΣΤΗΣ** Συμεών
8. **ΚΑΛΙΑΚΟΥΔΑΣ** Ιωάννης

Ο ΚΥΚΛΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ “ΣΤΟΧΟΣ” ΔΙΚΑΙΩΝΕΙ ΤΟ ΟΝΟΜΑ ΤΟΥ

Ο Κύκλος Ποιότητας “ΣΤΟΧΟΣ” του πόστου Β της Ηλεκτρόλυσης πρόσθεσε μία ακόμη επιτυχία στο ιστορικό του, που αφορά:

- στην διάταξη των σωληνώσεων σημειακής τροφοδοσίας των λεκανών της σειράς Γ και

- στην πνευματική βάννα “DOSAPRO” των δοσιμέτρων των 3 Σειρών.

Σε ό,τι αφορά τη διάταξη των σωληνώσεων αποστολής αλουμίνας, η νέα τοποθέτηση εξασφαλίζει λιγότερες επεμβάσεις, με καλύτερες συνθήκες εργασίας και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής.

Η πνευματική βάννα “DOSAPRO” είναι ένα ακριβό εξάρτημα του δοσιμέτρου με μικρή διάρκεια ζωής λόγω φθοράς του ελαστικού σωλήνα στο εσωτερικό της. Στη θέση της ο Κύκλος Ποιότητας τοποθέτησε μία κοινή βαλβίδα αντεπιστροφής που στοιχίζει πολύ λιγότερο. Οι έως τώρα δοκιμές δείχνουν ότι η φθορά της είναι λιγότερη και το βάρος των δόσεων αλουμίνας σταθερό. Επίσης είναι δυνατή η αντικατάστασή της επί τόπου χωρίς να χρειάζεται η μεταφορά του δοσιμέτρου σε συνεργείο.

Μετά την παρουσίαση των προτάσεων του Κύκλου Ποιότητας, η Ιεραρχία της Ηλεκτρόλυσης αποφάσισε να επεκταθεί η δοκιμή αλλαγής σωληνώσεων στις 26 λεκάνες της σειράς S και η αντικατάσταση της DOSAPRO σε ένα τομέα λεκανών κάθε σειράς (Α-Β-Γ), προκειμένου να εξαχθούν αξιόπιστα συμπεράσματα με σκοπό την γενίκευση.

Ο Κύκλος Ποιότητας “ΣΤΟΧΟΣ” αποτελείται από τους:

- **ΔΙΩΤΗ Ι.** (συντονιστής)
- **ΠΑΤΣΟΥΡΑ Γ.**
- **ΚΥΠΑΡΙΣΣΑ Ι.**
- **ΚΟΝΤΟΤΑΣΙΟ Κ.**
- **ΣΑΜΟΥΗΛ Χρ.**
- **ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟ Ευθ.**
- **ΚΟΥΤΣΟΓΕΩΡΓΟΠΟΥΛΟ Αθ.**
- **ΛΙΑΚΑΤΑ Αθ.**

Συγχαρητήρια σε όλους τους Κ.Π. και καλή επιτυχία στο επόμενο θέμα.

**ΚΥΚΛΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ
ΠΑΙΡΝΟΥΝ ΙΔΕΕΣ ...
... ΔΙΝΟΥΝ ΛΥΣΕΙΣ.**

ΝΕΑ ΕΠΕΝΔΥΣΗ ΣΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ

7.5 εκ.\$ για τη βελτίωση παραγωγής και συνθηκών εργασίας.

Ο βωξίτης που φθάνει στο εργοστάσιό μας, βγαλμένος από τα έγκατα της Ελληνικής γης, περιέχει ποσότητες ασβεστόλιθου (ανθρακικό ασβέστιο). Η παρουσία του ασβεστόλιθου οφείλεται:

- σε πτώσεις κομματιών ασβεστολιθού μέσα στη μάζα του βωξίτη, κατά το σχηματισμό του μεταλλεύματος,
- σε κατεισδύσεις μέσα από σχισμές στο μετάλλευμα, που δημιουργήθηκαν από γεωλογικά φαινόμενα, σεισμούς κλπ.

- σε κομμάτια ασβεστόλιθου που κατά την εξόρυξη του βωξίτη αποσπώνται τυχαία από την οροφή ή τα πλευρά της σήραγγας εκμετάλλευσης.

Στη διάρκεια της διαδικασίας προσβολής του βωξίτη, για το διαχωρισμό της αλουμίνας, ένα σημαντικό ποσοστό του ασβεστόλιθου διασπάται, με αποτέλεσμα μέσα από χημικές αντιδράσεις, η καυστική σόδα που χρησιμοποιείται να μετατρέπεται σε ανθρακική σόδα.

Η παρουσία της ανθρακικής σόδας στα υγρά του κύκλου Bayer δημιουργεί προβλήματα, όπως:

- μείωση της αποδοτικότητας των αντιδράσεων, αφού η ανθρακική σόδα δεν προσβάλλει το βωξίτη (μείωση της παραγωγής

τα υγρά προσβολής του βωξίτη:

- στο ένα χρησιμοποιείται ασβέστης (οξείδιο του ασβεστίου) που επιτρέπει την κατακράτηση των ανθρακικών της σόδας σε ποσοστό 30 - 35%

- στο άλλο χρησιμοποιείται άλας βαρίου που αντιδρώντας με τα υγρά του κύκλου Bayer κατακρατεί 65 - 70% των ανθρακικών.

Η μέθοδος με τη χρήση βαρίου, δίνει ικανοποιητικά αποτελέσματα, παρουσιάζει όμως υψηλό κόστος λειτουργίας, υψηλή κατανάλωση ενέργειας, και υψηλό κόστος λειτουργίας εγκαταστάσεων προστασίας του περιβάλλοντος, καθώς και δύσκολες συνθήκες εργασίας.

Η εξέλιξη της τεχνολογίας, επιτρέπει σήμερα το διαχωρισμό του ασβεστόλιθου με τη χρήση μιας άλλης μεθόδου με απλούστερες εγκαταστάσεις, ενώ βελτιώνονται οι συνθήκες εργασίας και προστασίας του περιβάλλοντος. Ταυτόχρονα προκύπτει σημαντική μείωση στο κόστος εκμετάλλευσης.

Η αρχή λειτουργίας του συστήματος είναι απλή: ο βωξίτης - και φυσικά και ο ασβεστόλιθος που περιέχει - μετά τη θραύση του βυθίζεται σε υγρό που έχει ενδιάμεσο ειδικό βάρος, μεταξύ του ειδικού βάρους του βωξίτη (3,3-3,4) και του ειδικού βάρους του ασβεστόλιθου (2,6-2,7). Έτσι διαχωρίζεται ο βωξίτης, ο οποίος επειδή είναι βαρύτερος βυθίζεται, ενώ ο ασβεστόλιθος επιπλέει και αφαιρείται.

Η λειτουργία του συστήματος δίνεται σχηματικά, στην εικόνα. αριστερά.

Από την επάνω πλευρά του δοχείου εισάγεται ο θραυσμένος βωξίτης.

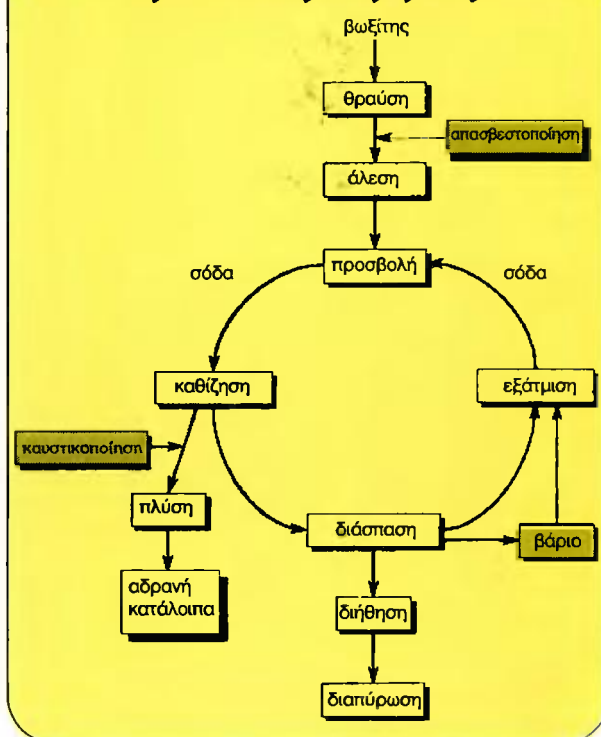
Από την είσοδο στην περιφέρεια του δοχείου εισάγεται με ταχύτητα το υγρό (μίγμα νερού και πολύ μικρών κόκκων σιδηροπυρίτιου) που αναγκάζει το μίγμα βωξίτη - ασβεστόλιθου να περιδινίζεται, όπως δείχνουν τα βέλη, μέσα στο δοχείο.

Έτσι, τα κομμάτια του βωξίτη, με μεγαλύτερο ειδικό βάρος, συγκεντρώνονται προς την περιφέρεια, στην επάνω πλευρά του δοχείου και βγαίνουν από την έξοδο.

Τα κομμάτια του ασβεστόλιθου συγκε-

ντρώνονται στο χώρο κατά μήκος του άξονα του δοχείου και αφαιρούνται από την κάτω πλευρά του.

ΚΥΚΛΩΜΑ BAYER



Στη συνέχεια ο ασβεστόλιθος και ο βωξίτης περνούν από χωριστά κόσκινα, όπου ξεπλένονται για να ανακτηθεί το σιδηροπυρίτιο.

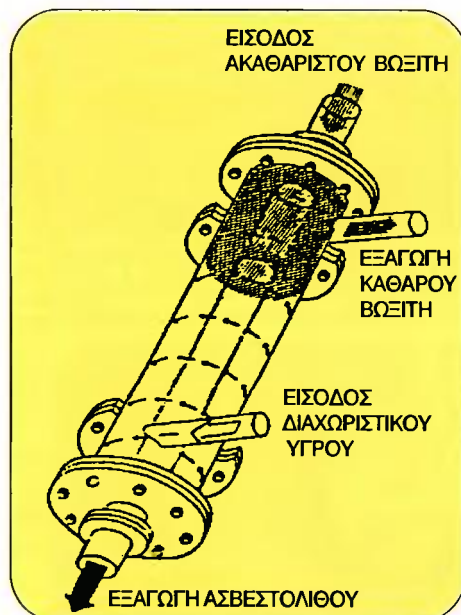
Ο βωξίτης απαλλαγμένος πια από τον ανεπιθύμητο ασβεστόλιθο πηγαίνει στο τμήμα άλεσης για να ακολουθήσει κανονικά τον κύκλο Bayer.

Η εγκατάσταση αφαίρεσης ανθρακικών θα τοποθετηθεί στο χώρο όπου υπάρχουν σήμερα οι μύλοι ξηράς άλεσης βωξίτη (Κάστορας και Πολυδεύκης). Η αποξήλωσή τους ήδη έχει αρχίσει.

Οι εργασίες θα διαρκέσουν 2 χρόνια και η επένδυση στο σύνολό της θα φθάσει τα 7,5 εκ.\$ (περίπου 2 δισ. δραχμές).

Είναι μια ιδιαίτερα σημαντική επένδυση στον Τομέα παραγωγής αλουμίνας, που προστίθεται στις επενδύσεις 3,5 εκ. \$ για την αναβάθμιση του τμήματος Παραγωγής Ατμού. Θα επιτρέψει αύξηση της παραγωγής Αλουμίνας, ενώ βελτιώνεται σημαντικά η συνολική ανταγωνιστική θέση του εργοστασίου μας.

Το ξεκίνημα της εγκατάστασης αυτής, θα σημάνει ταυτόχρονα και την παύση λειτουργίας του τμήματος Βαρίου.



γικότητας στη διάσπαση, υποβάθμιση του ισοζυγίου νερού και του θερμικού ισοζυγίου κλπ.)

- βουλώματα των σωληνώσεων στα τμήματα προσβολής και εξάτμισης.

Μέχρι σήμερα, χρησιμοποιούνται στο εργοστάσιό μας δύο συστήματα για την απομάκρυνση των ανθρακικών ενώσεων από



Ο κ. B. Legrand

Πρόεδρος της 'ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ'

ΥΠΗΡΕΤΩΝΤΑΣ ΤΗΝ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ ΚΑΙ ΤΗ ΔΙΑΦΑΝΕΙΑ

Ανταποκρινόμενοι σε πρόσκληση που τους είχε απευθύνει ο Πρόεδρος της Εταιρείας μας κ. Bernard LEGRAND, στη διάρκεια Συνέντευξης Τύπου, τον Ιούλιο, 32 δημοσιογράφοι, εκπρόσωποι εφημερίδων, ΜΜΕ, των Αθηνών, της Φωκίδας και της Βοιωτίας, επισκέφθηκαν το Εργοστάσιό μας στις 8 Νοεμβρίου 1994.

Η ημερίδα ξεκίνησε το πρωί, στο Αμφιθέατρο, όπου υποδέχθηκαν τους καλεσμένους μας τα μέλη της Διεύθυνσης, με επικεφαλής τον Διευθυντή του Εργοστασίου κ. Ιωνα ΠΑΠΑΔΑΚΗ.

Μετά την προβολή οπτικοακουστικού προγράμματος, γενικής πα-



Γενική άποψη του Αμφιθεάτρου. Στην έδρα ο κ. Πάσσος, Υπεύθυνος Ανθρώπινου Δυναμικού, παρουσιάζει στοιχεία για την κοινωνική πολιτική της Επιχείρησης.



Επίσκεψη των Δημοσιογράφων στο Χυτήριο. Εφοδιασμένοι με τα υποχρεωτικά μέσα ατομικής προστασίας περιεργάζονται, κολλώντας αλουμινίου, που μόλις έχουν βγει από τη μηχανή χύτευσης.

ρουσίασης της "Αλουμίνιον της Ελλάδος", έγιναν θεματικές παρουσιάσεις.

Ο κ. Κ. ΠΑΣΣΟΣ, Υπεύθυνος Ανθρώπινου Δυναμικού, έδωσε στοιχεία σχετικά με την Ασφάλεια, την Εκπαίδευση, την Επικοινωνία, την Οργάνωση και τη γενικότερη Κοινωνική Πολιτική της Εταιρείας.

Για την εξέλιξη της παραγωγής αλουμίνας και αλουμινίου μίλησε



Ο Προϊστάμενος του Χυτηρίου κ. Κ. Μπερδεμπές κατά την ξενάγηση περιστοιχισμένος από τους κ. Η. Λύτρα (Αγών Ιτέας), κα Γ. Γαζή (Νέα Φωκίδα), Ι. Αγουρόπουλο (Αγών Ιτέας), κα Μ. Αντωνάτου (Βοιωτική Ωρα) που παρακολουθούν με προφανές ενδιαφέρον κάποιο χειρισμό χύτευσης.

ο κ. Β. BOSCA, Διευθυντής Παραγωγής, καθώς και για τα τεχνικά αποτελέσματα του Εργοστασίου, που το τοποθετούν σε πολύ καλή θέση σε διεθνές επίπεδο.

Στην ανταγωνιστικότητα και τη βιωσιμότητα της Επιχείρησης αναφέρθηκε ο Τεχνικός Διευθυντής κ. Β. ΔΟΛΟΓΛΟΥ και υπογράμμισε τη σημασία των επενδύσεων που έχουν γίνει και γίνονται στο Εργοστάσιο τόσο στον τομέα της παραγωγής, όσο και για την προστασία του περιβάλλοντος.

Ο κ. Κ. ΚΟΥΚΛΕΛΗΣ, Οικονομικός Διευθυντής, ανάλυσε στοιχεία της αγοράς αλουμινίου και σχολίασε την εξέλιξη των οικονομικών αποτελεσμάτων της Εταιρείας στα τελευταία 15 χρόνια.

Ακολούθησαν διευκρινιστικές ερωτήσεις από τους δημοσιογράφους και συζήτηση με συντονιστή τον κ. Ιωνα ΠΑΠΑΔΑΚΗ.

Στη συνέχεια οι καλεσμένοι μας επισκέφθηκαν το Εργοστάσιο και ακολουθώντας τη ροή της παραγωγής, έφθασαν στο Χυτήριο, όπου ξεναγήθηκαν με κάθε λεπτομέρεια. Η ξενάγηση τερματίστηκε στο Λιμάνι, με σύντομη επεξήγηση της λειτουργίας -



Ο κ. F. de Wendel, Γενικός Διευθυντής, καλωσορίζει εγκάρδια τον κ. Βασιλείου (Αττικοβοιωτικός Κόσμος).



Οι κκ. B. Bosca, B. Τσιώρας, Χρ. Καλλιαντάσης, Ι. Βασιλείου, Σ. Ζηνόπουλος, ο κ. B. Legrand. Από τη δεξιά πλευρά του τραπεζιού, ο κ. Πάσσος, ενώ στο βάθος διακρίνεται ο κ. Μ.Ροδίτης.

και της σημασίας για το περιβάλλον - του Συστήματος Πνευματικής Φόρτωσης Αλουμίνιας (Portique).

Το μεσημέρι, ο Πρόεδρος της Εταιρείας κ. B. LEGRAND, στο εστιατόριο "ΠΕΡΟΚΕ" στα Ασπρά Σπίτια, παρουσίασε στους καλεσμένους τον νέο Γενικό Διευθυντή της "Αλουμίνιον της Ελλάδος" κ. François de WENDEL.

Μετά το γεύμα ο κ. LEGRAND αναφέρθηκε στις τελευταίες εξελίξεις στην παγκόσμια αγορά του αλουμινίου, που φαίνεται να βρίσκει την ισορροπία της μετά την πολυμερή συμφωνία των παρα-

γωγών Κρατών αλουμινίου για προσαρμογή της παραγωγής, ώστε να απορροφηθούν τα τεράστια αποθέματα που σχηματίστηκαν στο LME.

Ο κ. Πρόεδρος αφιέρωσε μεγάλο χρόνο για τεκμηριωμένες απαντήσεις σε σημαντικά ερωτήματα των δημοσιογράφων για θέματα όπως ο βωξίτης, η σύμβαση παροχής ενέργειας, οι επενδύσεις, οι προοπτικές της αγοράς αλουμινίου, η ανακύκλωση κλπ.



Ερώτηση πρό τον Πρόεδρο της ΑτΕ από την κ. Η. Ασημακόπουλο (Στερεά Ελλάδα). Με ενδιαφέρον παρακολουθούν οι κκ. Η. Λυτράς, Ιων Παπαδάκης, κα Μ. Αντωνάτου, ο κ. F. de Wendel και ο κ. Ι. Δελιβάνης, Γενικός Γραμματέας της Εταιρείας.

ΑΠΟΧΩΡΗΣΗ του κ. Grégoire OLIVIER

Την 1η Νοεμβρίου 1994 απεχώρησε ο κ. Grégoire OLIVIER, Γενικός Διευθυντής της Εταιρείας μας από 1/1/1992, που κλήθηκε να αναλάβει νέα καθήκοντα στις ΗΠΑ, στα πλαίσια πάντα του Ομίλου Pechiney.

Την ίδια ημερομηνία, ονομάστηκε Γενικός Διευθυντής της Αλουμίνιον της Ελλάδος και ανέλαβε τα καθήκοντά του ο κ. François de WENDEL.

Σε δεξίωση, προς τιμή τους, ο Πρόεδρος της Εταιρείας κ. Bernard LEGRAND, η Διεύθυνση και όλα τα μέλη της Ιεραρχίας, τους ευχήθηκαν αντίστοιχα καλό ταξίδι και κάθε επιτυχία στα νέα τους καθήκοντα.



Με χαρά ο κ. Olivier επιδεικνύει μια γκραβούρα του Παρθενώνα, δώρο μαζί με τις ευχές μας για κάθε επιτυχία στα νέα του καθήκοντα.



Ο Πρόεδρος κ. Bernard Legrand κατά την προσφώνηση του. Αριστερά, ο κ. Olivier.



Ο νέος Γενικός Διευθυντής κ. François de Wendel, υψώνει το ποτήρι του σε χαιρετισμό. Δεξιά του η κα Olivier, ο Πρόεδρος κ. B. Legrand και η κα de Wendel. Αριστερά ο κ. Θ. Χατζής Διευθυντής της "Δελφοί - Δίστομον" και ο αποχωρών κ. Olivier.

ΕΡΕΥΝΕΣ ΣΤΟΝ ΚΟΡΙΝΘΙΑΚΟ ΚΟΛΠΟ



Όπως είναι γνωστό, ο βωξίτης είναι μίγμα οξειδίων διαφόρων μετάλλων κυριώτερο από τα οποία είναι το οξείδιο του αλουμινίου (αλουμίνα).

Στο εργοστάσιό μας, όπως και σε όλα τα εργοστάσια παραγωγής αλουμίνας, με φυσικές και χημικές κατεργασίες η αλουμίνα διαχωρίζεται από τα άλλα οξείδια που περιέχονται στο βωξίτη και τα οποία είναι οξείδιο σιδήρου, πυριτίου, τιτανίου, ασβεστίου κ.α.

Τα κατάλοιπα αυτά του βωξίτη που, δυστυχώς, σε παγκόσμιο επίπεδο δεν είναι οικονομικά εκμετελλεύσιμα σε μεγάλες ποσότητες αποτίθενται, με τη μορφή μιας αδρανούς μάζας, στον πυθμένα της θάλασσας, μέσω αγωγών συνολικού μήκους περίπου 6 χιλιομέτρων.

Για τον έλεγχο της απόθεσης των καταλοίπων αυτών, η Εταιρεία μας προχώρησε σε έρευνα του πυθμένα της θάλασσας περιοχής του Εργοστασίου.

Να τι μας είπαν σχετικά οι κ. Bernard BOSCA (Διευθυντής Παραγωγής) και Κων/νος Μαρουγλιάνης (Τομεάρχης) επιφορτισμένοι με το θέμα αυτό.

"Προκειμένου να υπάρχει μια σημερινή σαφής αντίληψη της κατανομής και της επίδρασης των αδρανών αυτών καταλοίπων στο θαλάσσιο χώρο, πραγματοποιήθηκαν το καλοκαίρι του 1994 έρευνες στον κόλπο της Αντίκυρας και γενικότερα στον Κορινθιακό κόλ-

ΩΚΕΑΝΟΓΡΑΦΙΚΟ ΣΚΑΦΟΣ "ΑΙΓΑΙΟ"

Το ερευνητικό ωκεανογραφικό σκάφος "ΑΙΓΑΙΟ", που ανήκει στο Εθνικό Κέντρο Θαλασσίων Ερευνών, είναι ειδικά κατασκευασμένο για να εκτελεί θαλάσσιες έρευνες. Ναυπηγήθηκε στην Ελλάδα το 1985, έχει μήκος 52m, πλήρωμα 22 ατόμων και δυνατότητα να φιλοξενεί 18 επιστήμονες.

Επί του σκάφους υπάρχουν εργαστηριακοί χώροι που καθιστούν δυνατές αναλυτικές μετρήσεις εν πλω. Είναι εξοπλισμένο με σύγχρονα όργανα πλοήγησης και επιστημονικά όργανα υψηλής τεχνολογίας. Το "ΑΙΓΑΙΟ" ταξιδεύει πραγματοποιώντας μετρήσεις και δειγματοληψίες σε όλο τον ελληνικό θαλάσσιο χώρο καθόλο το 24ωρο με όλες τις καιρικές συνθήκες.



Μηχάνημα δειγματοληψίας για την εξέταση του ζωοβένθους.

πο, σε συνεργασία με ειδικούς επιστημονικούς φορείς μεγάλου κύρους, όπως:

- το ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΘΑΛΑΣΣΙΑΣ ΓΕΩΛΟΓΙΑΣ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΗΣ ΩΚΕΑΝΟΓΡΑΦΙΑΣ του ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ (καθηγητής κ. ΦΕΡΕΝΤΙΝΟΣ), και
- το ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΘΑΛΑΣΣΙΩΝ ΕΡΕΥΝΩΝ (ΕΚΘΕ).

Οι έρευνες έγιναν, για μεν το ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΠΑΤΡΩΝ με το ειδικό πλοίο "ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ" για δε το ΕΚΘΕ με το πλοίο "ΑΙΓΑΙΟ" που αποτελεί και το κορυφαίο Ελληνικό σκάφος στον τομέα της θαλάσσιας έρευνας. Οι έρευνες που έγιναν από το ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ περιλάμβαναν, μεταξύ άλλων:

- βυθομετρία και μορφολογία του πυθμένα του κόλπου της Αντίκυρας και μέρους του Κορινθιακού κόλπου.

- μελέτη της εξάπλωσης των αδρανών καταλοίπων με τη βοήθεια γεωφυσικών μεθόδων καθώς και εκτενούς δειγματοληψίας (130 δείγματα).

- έλεγχο της κατάστασης του θαλάσσιου αγωγού μεταφοράς που είναι σε λειτουργία.

Για την πραγματοποίηση των ερευνών χρησιμοποιήθηκαν σύγχρονα επιστημονικά όργανα όπως Δορυφορικό Σύστημα Γεωγραφικής Τοποθέτησης του Πλοίου (ακρίβεια μερικά μέτρα) ηχοβολιστικά μηχανήματα, τομογράφος υποδομής θαλάσσιου πυθμένα κ.ά.

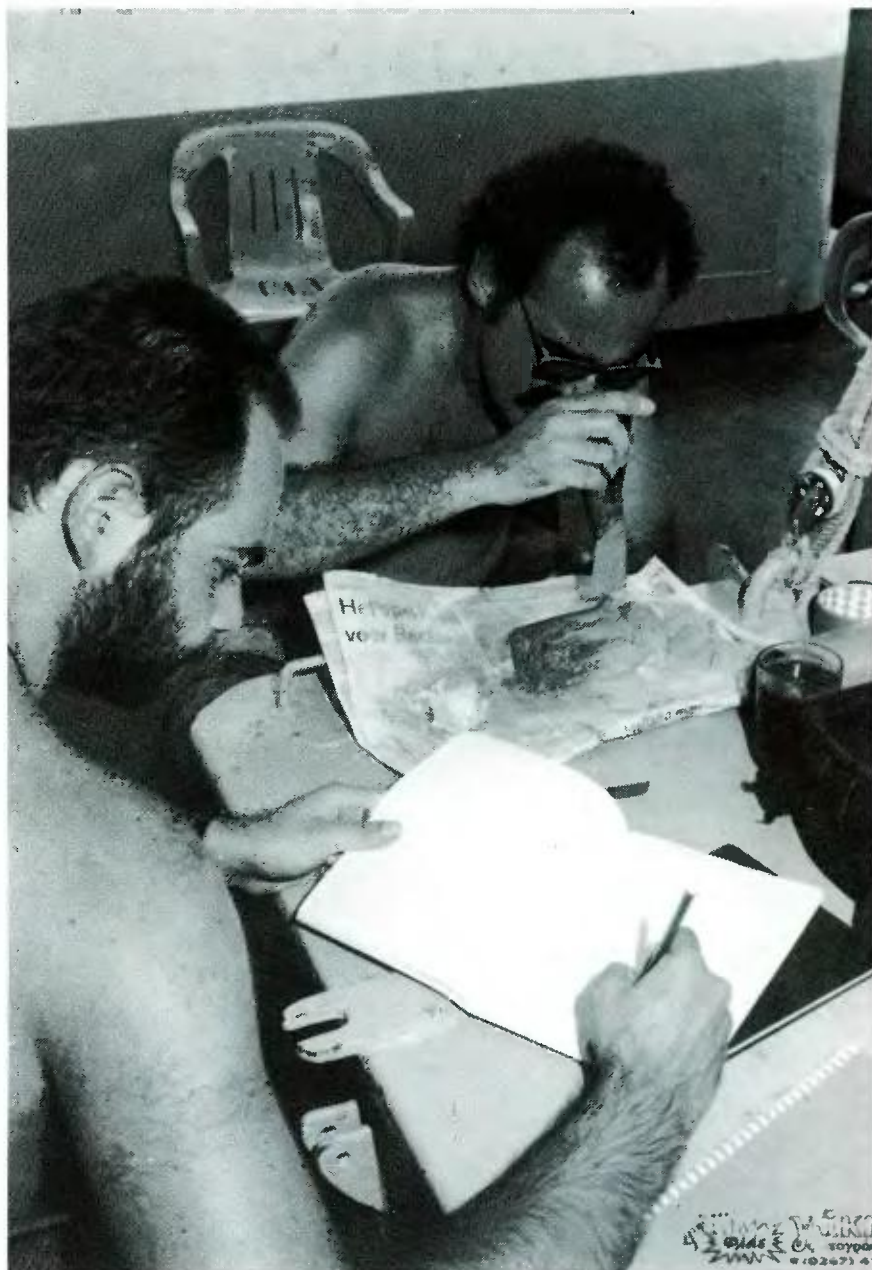
Τέλος να τονίσουμε ότι από τα δείγματα που ελήφθησαν θα πραγματοποιηθεί σε εργαστηριακό επίπεδο προσδιορισμός των φυσικών και γεωχημικών παραμέτρων των ιζημάτων του πυθμένα.

Όσον αφορά τις έρευνες του ΕΚΘΕ αφορούσαν την λήψη 127 δειγμάτων πυθμένα σε 45 σημεία που είχαν επιλεγεί βάσει των πρώτων ενδείξεων των ερευνών του ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ ΠΑΤΡΩΝ.

Στο σύνολο των δειγμάτων που ελήφθησαν θα γίνει ποσοτική και ποιοτική ανάλυση του ζωοβένθους*, διαχωρισμός στα διάφορα είδη βενθικών* ομάδων καθώς και υπολογισμοί των οικολογικών - βιολογικών παραμέτρων, που είναι απαραίτητοι για την εξαγωγή των τελικών συμπερασμάτων.

Προβλέπεται ότι το σύνολο των εργαστηριακών μελετών και η σύνταξη των εκθέσεων θα έχουν ολοκληρωθεί γύρω στα μέσα του 1995"

* βένθος: οι φυτικοί και ζωικοί οργανισμοί που ζουν στον πυθμένα της θάλασσας.



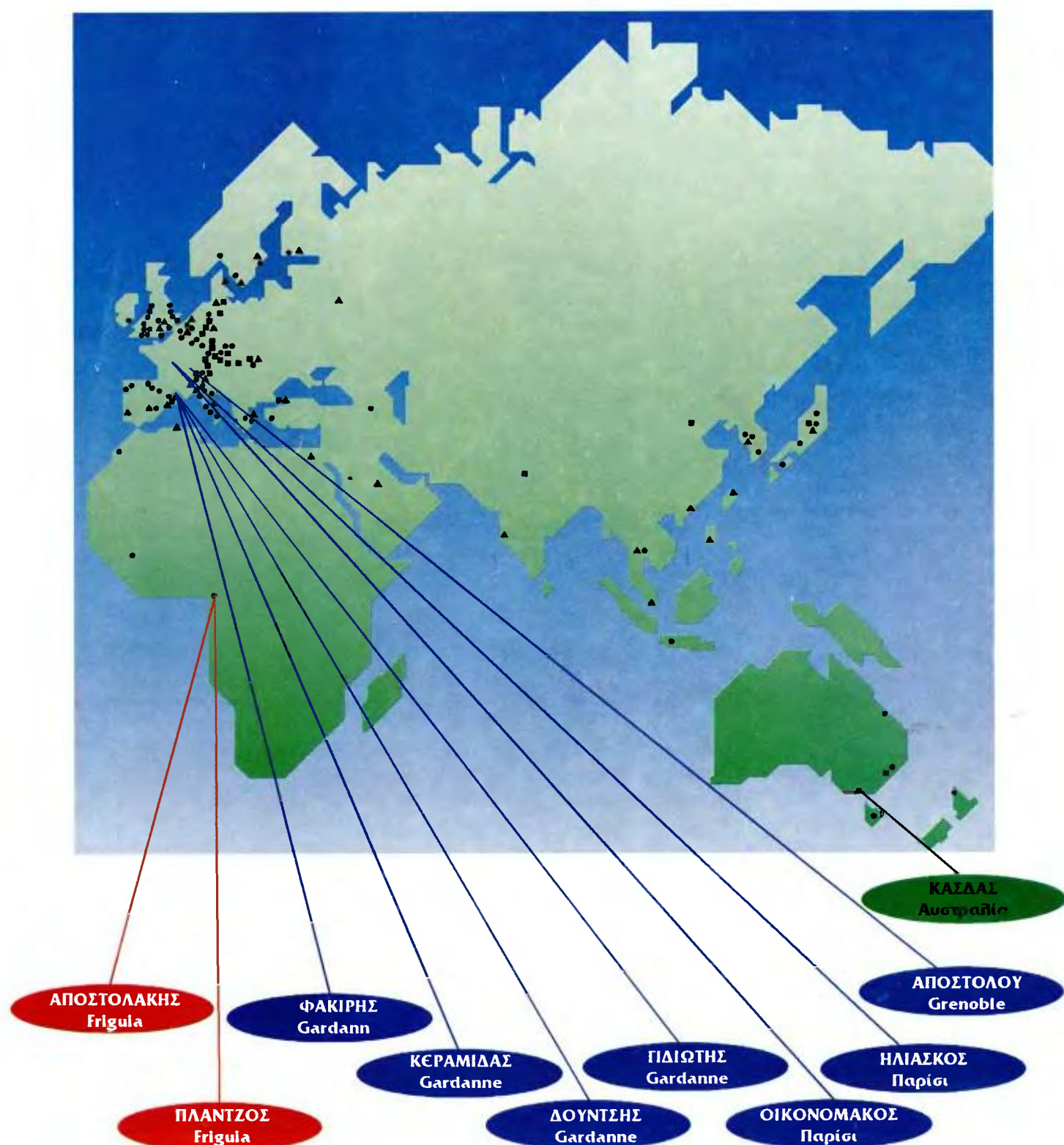
Μακροσκοπική εξέταση δείγματος ιζημάτων του βυθού, από επιστημονικούς συνεργάτες του ΕΚΘΕ, στο πλοίο "ΑΙΓΑΙΟΝ".



Το ερευνητικό σκάφος "ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ" που χρησιμοποιήθηκε από την ερευνητική ομάδα του Εργαστηρίου του Πανεπιστημίου Πατρών.

Οι ξενητεμένοι μας

Με το ξεκίνημα της Νέας Χρονιάς στέλνουμε τους φιλικούς χαιρετισμούς μας και τις ευχές μας για προσωπική και οικογενειακή ευτυχία στους ... ξενητεμένους μας, απεσπασμένους σε διάφορα εργοστάσια του Ομίλου στην Ευρώπη, στην Αφρική και στην Αυστραλία. Δεν τους ξεχνάμε.



ΜΙΑ ΛΕΚΑΝΗ "ΓΙΑΓΙΑ"

Το Μάιο του 1993, στο τεύχος με α/α 78 του περιοδικού "ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ" γράφαμε για το παλαιό "στοίχημα" για τις ηλικίες των λεκανών της Ηλεκτρόλυσης.

Τώρα παρουσιάζουμε την λεκάνη 108 της σειράς Β, ηλικίας 150 μηνών (περισσότερο από 12 χρόνια).

Η λεκάνη αυτή ξεκίνησε στις 28.7.1982 και είναι σε λειτουργία έως και σήμερα.

Έχει καταναλώσει περίπου 2.000 ανόδους ή 1.000 τόνους άνθρακα και έχει παράγει περισσότερο από 2.000 τόνους αλουμινίου.

Είναι από τις μεγαλύτερες, αν όχι Η μεγαλύτερη, σε ηλικία σε σχέση με τις λεκάνες παραγωγής αλουμινίου όλων των εταιριών στον κόσμο.

Η ηλικία της φυσικά αποτελεί "ΡΕΚΟΡ" εργοστασίου και μία από τις καλύτερες επιδόσεις εργοστασίων παραγωγής αλουμινίου.

Όλοι οι "σχετικοί" με την 108 δείχνουν ιδιαίτερο ενδιαφέρον για την πορεία της και υπόσχονται να μας τηρούν ενήμερους γιά την υγεία της.

Η πιο μακρόβια λεκάνη του εργοστασίου μας. Οι συνάδελφοι της ηλεκτρόλυσης της χάρισαν μια γλάστρα στα γενέθλιά της. Τιμητική φρουρά, οι συνάδελφοι Ν. Νάνος, αριστερά και Δ. Κωτούλας, Αρχιγεροδηγός.



ΕΚΣΥΓΧΡΟΝΙΣΜΟΣ ΣΤΗΝ ΚΑΘΙΖΗΣΗ - ΠΛΥΣΗ

Ανεμος εκσυγχρονισμού (μοντερνοποίησης επί το Ελληνογαλλικότερον), πνέει στην Αλουμίνη, ξεκινώντας από την αλλαγή στον τρόπο οδήγησης του τμήματος της Καθίζησης - Πλύσης.

Ο βασικός στόχος του έργου ήταν η δυνατότητα τροφοδότησης των Καθιζητήρων χωρίς τη χρήση των Δεξαμενών Μετά την Προσβολή (Bac apres Attaque).

Παράλληλα, θα έπρεπε να βρεθεί τρόπος μέτρησης με ακρίβεια της στάθμης των λασπών στους Καθιζητήρες και στα Πλυντήρια, ενώ επιδιώκετο και η ακριβέστερη ρύθμιση της στάθμης του Διαυγούς Διαλύματος στα Πλυντήρια.

Για το σκοπό αυτό κατασκευάστηκε ένας Συλλέκτης (Κλαρινέτα) στην Προσβολή, τοποθετήθηκαν 15 αυτόματα συστήματα μέτρησης στάθμης λασπών σε Καθιζητήρες και Πλυντήρια και χρησιμοποιήθηκε η τελευταία λέξη της τεχνολογίας στην απεικόνιση και διαχείριση της εγκατάστασης από την Παραγωγή, σε ηλεκτρονικές οθόνες.

Παράλληλα, και για τις ανάγκες μιας ακριβέστερης ρύθμισης της παροχής των αντλιών, αντικαταστάθηκαν όλα τα, παλαιάς τεχνολογίας, μηχανικά συστήματα ρύθμισης στροφών τους, με σύγχρονα ηλεκτρονικά. Αυτή η αντικατάσταση έχει το πρόσθετο και σημαντικό πλεονέκτημα να απλοποιεί θεαματικά τη συντήρηση του αντίστοιχου μηχανολογικού εξοπλισμού, να περιορίζει τον αριθμό κλπ.

Ακόμα, τα περισσότερα από τα παλαιά όρ-

γανα στην Αίθουσα Ελέγχου αντικαταστάθηκαν από δύο σύγχρονους βιομηχανικούς ηλεκτρονικούς υπολογιστές, που επικοινωνούν με τους τρεις υπολογιστές (PCL) που αντικατέστησαν τον κλασικό ηλεκτρονικό αυτοματισμό. Επιπλέον, για την επικοινωνία αυτής της εγκατάστασης με την Προσβολή, εγκαταστάθηκαν και τέθηκαν σε λειτουργία στην Προσβολή δύο ακόμα βιομηχανικά PC και ένα PLC.

Τέλος, για την απεικόνιση της εγκατάστασης και τον έλεγχό της από τα PC, χρησιμοποιήθηκε ένα νέο, για το εργοστάσιό μας βιομηχανικό λογισμικό, το Factory Link, το οποίο είναι ιδιαίτερα εύχρηστο, καθώς ερμηνεύεται σε περιβάλλον WINDOWS.

Ήδη, η μέχρι σήμερα λειτουργία του "ανακαινισμένου" τμήματος έχει δώσει πολύ θετικά αποτελέσματα, ενώ οι χειριστές του τμήματος πολύ εύκολα και γρήγορα εξοικειώθηκαν με τον έλεγχο της εγκατάστασης μέσα από τα PC.

Για την ολοκλήρωση του έργου, απαιτείται ακόμα η ένταξη στο νέο σύστημα και ορισμένων συναφών εγκαταστάσεων, όπως η Καυστικοποίηση και οι Λάσπες, ενώ ο εκσυγχρονισμός του τμήματος της Καθίζησης - Πλύσης θα μπορούσε να αποτελέσει εγκατάσταση - πιλότο για τον εκσυγχρονισμό όλου του εργοστασίου της Αλουμίνης.

Γ. Μεταξάς



Οι συνάδελφοι Α. Ζήβαδας και Ν. Σαλιπάς, χειρίζονται τα PC στην ανανεωμένη αίθουσα ελέγχου του τμήματος Καθίζησης-Πλύσης στην Αλουμίνη.

ΑΕΡΟΦΩΤΟΓΡΑΦΙΣΗ ΤΟΥ ΚΟΛΠΟΥ ΤΗΣ ΑΝΤΙΚΥΡΑΣ



Γενική άποψη του Εργοστασίου από Νοτιοδυτικά.



Άποψη του οικισμού Ασπρα Σπίτια.



Άποψη Αντίκυρας.



Άποψη Διστόμου.

Μετά από πολλά χρόνια, ήταν καιρός να ανανεωθούν οι φωτογραφίες του εργοστασίου και της περιοχής μας από ... ψηλά.

Έτσι, περί το τέλος Αυγούστου, ένα μικρό μονοκινητήριο αεροπλάνο μιας ειδικευμένης σε αεροφωτογραφίες εταιρίας από τη Θεσσαλονίκη, πέταξε πάνω από τον κόλπο της Αντίκυρας και της ευρύτερης περιοχής.

Η φωτογράφιση, που έγινε με χρήση ειδικού έγχρωμου φιλμ μεγάλου μεγέθους, περιλάμβανε τις εγκαταστάσεις της ΑτΕ καθώς και άλλα σημεία οικολογικού ενδιαφέροντος, μια και η αεροφωτογράφιση έγινε στα πλαίσια περιβαλλοντολογικής μελέτης, που εκπονεί η αρμόδια Δραστηριότητα του εργοστασίου μας.

Παρόλο που η ατμόσφαιρα επάνω από το εργοστάσιο ήταν το δυνατόν καθαρότερη, ο ... καιρός δεν έδειξε την ίδια προθυμία συνεργασίας, με αποτέλεσμα να υπάρχει μια ελαφριά θολότητα στην ατμόσφαιρα, που επηρέασε αρνητικά ορισμένες φωτογραφίες.

Για το λόγο αυτό, η φωτογράφιση ορισμένων περιοχών θα επαναληφθεί κατά πάσα πιθανότητα, με την πρώτη ευκαιρία που θα έχουμε καθαρές ατμοσφαιρικές συνθήκες.

Παραθέτουμε ορισμένες χαρακτηριστικές φωτογραφίες από το Εργοστάσιο και τη γύρω περιοχή.

Γ. Μεταξάς

Επιτροπή Διερεύνησης Συνθηκών Εργασίας



Το 1978, είχε συσταθεί Επιτροπή η οποία διερεύνησε τις συνθήκες εργασίας στο χώρο του Εργοστασίου.

Η Εκθεση την οποία είχε υποβάλει η Επιτροπή εκείνη, αξιοποιήθηκε αυτά τα χρόνια και συνέβαλε στους προβληματισμούς και αποφάσεις για τη βελτίωση των συνθηκών εργασίας.

Από τότε πολλά πράγματα έχουν αλλάξει στο χώρο εργασίας. Νέες εγκαταστάσεις, τροποποιήσεις τεχνολογίας, εγκαταστάσεις αντιρύπανσης, εξέλιξη ατομικών μέσων προστασίας, αλλαγή οργάνωσης της εργασίας κλπ.

Κρίθηκε λοιπόν σκόπιμο, να ερευνηθεί και πάλι κατά ανάλογο τρόπο, η υπάρχουσα κατάσταση στους χώρους εργασίας.

Ετσι, στα πλαίσια των όρων της Διμερούς Συμφωνίας του 1993 μεταξύ Διεύθυνσης και Σωματείου Εργαζομένων "Ενωση", αποφασίσθηκε η σύσταση τετραμερούς Επιτροπής, με σκοπό τη διεξαγωγή μελέτης, σχετικά με τις συνθήκες εργασίας και την κατάσταση της υγείας του προσωπικού.

Ιδιαίτερα προεβλέπετο η σύνθεση της Επιτροπής να αποτελείται από:

- ένα Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ιδρυμα,
- Φορέα της Πολιτείας,
- τη Διεύθυνση της Εταιρείας και
- το Σωματείο Ενωση.

Δημιουργήθηκε κατ' αρχάς μια Διμερής προπαρασκευαστική Επιτροπή, από τη Διεύθυνση και το Σωματείο Ενωση, για την εξεύρεση των υπολοίπων μελών, για τη σύσταση της τετραμερούς Επιτροπής.

Σε ότι αφορά τα ΑΕΙ, πρόθυμη στάθηκε η Ιατρική Σχολή του Πανεπιστημίου Αθηνών, για τη διενέργεια των ιατρικών εξετάσεων του Προσωπικού, καθώς και για το συντονισμό της διενέργειας μετρήσεων βλαπτικών παραμέτρων του περιβάλλοντος εργασίας.

Ως Φορέας της Πολιτείας καθορίσθηκε το Υπουργείο Εργασίας.

Τα Μέλη της Επιτροπής είναι:

- Για την Ιατρική Σχολή του Πανεπιστημίου Αθηνών, η κυρία Α. ΛΙΝΟΥ, Καθηγήτρια Επιδημιολογίας.

- Για το Υπουργείο Εργασίας, ο κύριος Δ. ΣΑΡΑΦΟΠΟΥΛΟΣ Επιθεωρητής Εργασίας Πατρών.

- Για την ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ, οι κύριοι Π. ΚΑΣΤΡΙΤΗΣ, Π. ΚΟΝΤΟΓΙΑΝΝΗΣ και Ι. ΚΑΡΑΒΑΣ.

- Για το Σωματείο "ΕΝΩΣΗ", οι κύριοι Ε. ΡΗΓΑΣ και Γ. ΤΖΩΡΤΖΟΠΟΥΛΟΣ.

Η Επιτροπή επέλεξε να εξετάσει τους χώρους: Ηλεκτρόλυσης (εξέταση αναπνευστικού συστήματος των εργαζομένων, θόρυβος, εκπομπές φθορίου, αερίων, σκόνης κλπ.), Ηλεκτροδίων (πίσσα), Βαρίου.

Επίσης θα εξετάσει όλους τους χώρους του εργοστασίου για το θέμα θορύβου. Για την εργασία της, η Επιτροπή θα λάβει υπόψη της τα στοιχεία που υπάρ-

χουν στο Ιατρείο του Εργοστασίου και στη Δραστηριότητα Ασφάλειας (ιατρικές εξετάσεις, μετρήσεις παραμέτρων κλπ.) και θα διενεργήσει τους συμπληρωματικούς ελέγχους που θα κρίνει απαραίτητους.

Οι εργασίες της Επιτροπής θα πρέπει να έχουν τερματισθεί στις αρχές του 1996. Θα συντάξει Εκθεση στην οποία:

- θα περιλαμβάνεται περιγραφή της υπάρχουσας κατάστασης,
- θα διατυπώνονται κρίσεις, και
- θα γίνονται υποδείξεις για τροποποιήσεις ή βελτιώσεις.

Ολη η δαπάνη των εργασιών της Επιτροπής που εκτιμήθηκε σε 21 εκ. δραχμές θα καλυφθεί από την Εταιρεία.

Ηδη, η Ιατρική Σχολή του Πανεπιστημίου Αθηνών έχει επιλέξει τους συνεργάτες για τις διάφορες μετρήσεις, έχει καταγράψει το περιεχόμενο των Ιατρικών Φακέλλων και έχει παραλάβει το αρχείο Μετρήσεων Βλαπτικών Παραγόντων, που έχουν πραγματοποιηθεί στο Εργοστάσιο.

Ακόμη, έχει γίνει η προετοιμασία για τη διενέργεια των εξετάσεων και μετρήσεων, που ξεκινούν στα μέσα Ιανουαρίου στους χώρους του Εργοστασίου. Κατ' αυτό τον τρόπο, θα υπάρχει ένα εμπεριστατωμένο και έγκυρο εργαλείο που θα χρησιμεύσει όχι μόνο για την αποτύπωση της υπάρχουσας κατάστασης, αλλά και σαν σύμβουλος για την παραπέρα βελτίωση των συνθηκών εργασίας και τη θωράκιση της υγείας των εργαζομένων.

Εκτακτη Γενική Συνέλευση των Μετόχων της "Αλουμίνιον της Ελλάδος"

Πραγματοποιήθηκε στις 21 Οκτωβρίου 1994 Εκτακτη Γενική Συνέλευση των Μετόχων της "Αλουμίνιον της Ελλάδος" με θέματα:

1. Μετατροπή των μετοχών σε ονομαστικές, σύμφωνα με το Νόμο 2214/94, τροποποίηση του άρθρου 7 του Καταστατικού.
2. Διάσπαση (split) της μετοχής, με διπλασιασμό του αριθμού των μετοχών και υποδιπλασιασμό της ονομαστικής τους αξίας και τροποποίηση του άρθρου 5 του Καταστατικού της Εταιρείας.

ΑΠΟ ΤΟΝ ΚΟΣΜΟ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

Η ALUMINIUM PECHINEY μετέχει στον εκσυγχρονισμό των Ρωσικών Εργοστασίων Αλουμινίου

Στη διάρκεια μιας συνάντησης στη Μόσχα, στις 26 Ιουλίου '94, ο πρωθυπουργός της Ρωσίας V. Tchernomyrdin, είχε επιβεβαιώσει στον κ. B. Legrand, Πρόεδρο της Aluminium Pechiney τη σημασία της ένταξης των Ρώσων παραγωγών αλουμινίου στην παγκόσμια αγορά αυτού του μετάλλου.

Η πολυμελής διάσκεψη για το αλουμίνιο που πραγματοποιήθηκε στην Canberra (Αυστραλία) στις 20 και 21 Ιουλίου '94, είχε εξ άλλου υπογραμμίσει, για άλλη μια φορά, τη σημασία μιας τέτοιας εξέλιξης, που επιθυμούσαν όλα τα κράτη-παραγωγοί αλουμινίου, που προσυπέγραψαν το Μνημόνιο της Ottawa (Καναδάς) στις 28 Φεβρουαρίου του '94.

Η Pechiney είχε προσκληθεί από την επιτροπή μεταλλουργίας της Ρωσίας το 1993, να μελετήσει τον εκσυγχρονισμό των μεγαλύτερων εργοστασίων παραγωγής αλουμινίου της Ρωσίας που βρίσκονται στο Krasnoyarsk, Bratsk και Novokuznetsk.

Η έκθεση που υπέβαλε η Aluminium Pechiney τον Ιανουάριο του '94, εγκρίθηκε από την επιτροπή αυτή και έτσι η Pechiney θα προχωρήσει στην επόμενη φάση εκσυγχρονισμού του Bratsk και του Krasnoyarsk (για 250.000 τόνους διαδοχικά για κάθε εργοστάσιο).

Για την χρηματοδότηση του έργου, ασφαλώς χρειάζεται συνεργασία με επενδυτές και τράπεζες.

Η κίνηση αυτή, που τοποθετείται στα πλαίσια μιας συνολικής λογικής, που καθορίστηκε από τα κυριότερα κράτη παραγωγής αλουμινίου, στοχεύει στην προοδευτική ένταξη των ρωσικών μονάδων που θα μπορούν να είναι ανταγωνιστικές, στην παγκόσμια αγορά του αλουμινίου.

Τα εργοστάσια παραγωγής (ηλεκτρόλυση) που αφορά αυτό το σχέδιο θα πρέπει, στο τέλος αυτού του εκσυγχρονισμού, να καλύπτουν τους όρους που ισχύουν για την προστασία του περιβάλλοντος, να λογιστικοποιούν το

σύνολο των δαπανών τους και να λειτουργούν με ικανοποιητική παραγωγικότητα.

ΤΙ ΠΙΝΕΤΑΙ ΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ ΠΟΥ ΠΑΡΑΓΟΥΜΕ

Ελληνικό αλουμίνιο στη Σιβηρία

Οι ελληνικές βιομηχανίες μεταποίησης αλουμινίου κατακτούν τη ρωσική αγορά.

Μια από τις μεγαλύτερες κατασκευαστικές εταιρίες, η METAL D.D., χρησιμοποίησε το σύστημα M9600 Alutherm της εταιρείας ΑΛΟΥΜΥΛ ΑΕ για την κατασκευή όλων των κουφωμάτων αλυσίδας φαρμακοβιομηχανίας, με έδρα το Tjumen της Σιβηρίας, όπου οι θερμοκρασίες φθάνουν τους -50 C.

Νέα προϊόντα αλουμινίου από Ελληνικές Βιομηχανίες

Συνεχίζοντας την παραγωγή νέων προϊόντων για κήπους και γενικά για οικιακή χρήση, η εταιρεία ALUMINCO άρχισε την διάθεση νέων μπαλών Φ30 για φωτιστικές κολώνες αλουμινίου.

Οι νέες μπάλες κυκλοφορούν σε δύο τύπους Acrylic και Polycarbonate και έχουν ενσωματωμένο το πιτάκι, που και αυτό είναι από χυτό αλουμίνιο. Τα φωτιστικά αυτά, έχουν μεγάλη προτίμηση στην αγορά, αφού λόγω του αλουμινίου είναι εύχρηστα, ελαφριά και δεν χρειάζονται καμιά συντήρηση. Επίσης η εταιρεία άρχισε την παραγωγή

γή και κυκλοφόρησε στην αγορά ένα νέο διπλό παγκάκι από χυτό αλουμίνιο, κατάλληλο για πλατείες και κήπους.

Πλοία μεγάλης ταχύτητας από αλουμίνιο!

Το ναυπηγείο Bazan της Ισπανίας έχει ξεκινήσει την κατασκευή πλοίων μεγάλης ταχύτητας από αλουμίνιο. Ήδη το 1993 κατασκεύασε δύο πλοία.

Για την κατασκευή του τρίτου πλοίου, που προορίζεται για την Αργεντινή, δόθηκε παραγγελία για 400 τόνους ελασμάτων (λαμαρίνα) αλουμινίου σε διάφορα πάχη στο εργοστάσιο της Issoire (Pechiney).

Το νέο αυτό πλοίο θα μπορεί να μεταφέρει 150 επιβάτες και 100 οχήματα με μέση ταχύτητα 65Km/ώρα.

ΑΦΙΕΡΩΜΑ ΣΤΟ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ

Το τεύχος Νοεμβρίου '94 του περιοδικού "Χημικά Χρονικά" (επίσημο όργανο της Ένωσης Ελλήνων Χημικών) είναι αφιερωμένο στον κλάδο του αλουμινίου.

Εκτός από μια γενική παρουσίαση της Ελληνικής Βιομηχανίας Αλουμινίου, το αφιέρωμα περιλαμβάνει ιδιαίτερα ενδιαφέροντα άρθρα για τον Κλάδο Εξόρυξης Βωξίτη, την παραγωγή αλουμίνας και αλουμινίου, την κατάσταση στη Διεθνή και Ευρωπαϊκή αγορά, καθώς και μια σύντομη αναφορά στο προφίλ της Ελληνικής Ένωσης Αλουμινίου.



Νέα φωτιστικά και παγκάκια από αλουμίνιο.

Όπως αναφέρει το εισαγωγικό σημείωμα της Σύntαξης του περιοδικού, το αφιέρωμα αυτό, που θα το ακολουθήσουν και άλλα για διάφορους τομείς της οικονομικής - βιομηχανικής δραστηριότητας, κρίθηκε αναγκαίο γιατί:

- Η γνώση των δυνατοτήτων, αλλά και των προβλημάτων των βιομηχανικών δραστηριοτήτων στην Ελλάδα, είναι απαραίτητο εφόδιο για κάθε χημικό τόσο από επιστημονική άποψη, όσο και από την ανάγκη κοινωνικής προσέγγισης της οικονομίας.

- Ο κλάδος αυτός θεωρείται "Εθνικός" λόγω του γεγονότος ότι η χώρα μας είναι παραγωγός της πρώτης ύλης, δηλαδή του βωξίτη.

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΝΩΣΗ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ:
10 ΧΡΟΝΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΤΟΝ
ΚΛΑΔΟ
ΕΞΕΛΕΓΗ ΠΡΟΣΦΑΤΑ ΤΟ ΝΕΟ Δ.Σ.**

Η Ελληνική Ενωση Αλουμινίου είναι οργανισμός μη κερδοσκοπικού χαρακτή-

ρα, ιδρύθηκε το 1985 και έχει σαν μέλη της βιομηχανικές μονάδες που δραστηριοποιούνται στην :

εξόρυξη του βωξίτη, παραγωγή αλουμίνας, παραγωγή πρωτόχυτου και δευτερόχυτου αλουμινίου, πρώτη μεταποίηση αλουμινίου (διέλαση, έλαση, χυτήρια, καλώδια), επιφανειακή επεξεργασία αλουμινίου (ανοδίωση, ηλεκτροστατική και υγρή βαφή), παραγωγή κουτιών συσκευασίας και τελικά προϊόντα.

Σκοπός της είναι η πληροφόρηση και τεχνική βοήθεια των μελών της, η προβολή του κλάδου, η εκπαίδευση των εργαζομένων του κλάδου, ο ποιοτικός έλεγχος των προϊόντων αλουμινίου, καθώς και η προβολή της ιδέας της ανακύκλωσης του αλουμινίου.

Η Ελληνική Ενωση Αλουμινίου εκπροσωπεί τον κλάδο σε Ευρωπαϊκούς και Διεθνείς Οργανισμούς και παράλληλα αποτελεί τον δίαυλο επικοινωνίας των μονάδων του κλάδου με τους Ελληνικούς Δημόσιους Οργανισμούς.

Το 1995 συμπληρώνονται 10 χρόνια αξιοσημείωτης προσφοράς της προς τον κλάδο του αλουμινίου.

Πρόσφατα εξελέγη το νέο Διοικητικό Συμβούλιο, για 2ετή θητεία, το οποίο έχει την ακόλουθη σύνθεση:

Πρόεδρος: Οικονόμου Δημ.

Αντιπρόεδρος: Χριστοδούλου Χρ.

Γεν.Γραμματέας: Τζιρακιάν Γρ.

Ταμίας: Λιδωρίκης Μιλτιάδης

Εφορος: Κατσαρός Κων/νος

Σύμβουλοι: Δραπανιώτης Ιωάννης, Βασιλείου Κων/νος, Κρικέλλης Ανδρέας, Μουστάκας Ευάγγελος, Μπάτσας Στέφανος, Σαραντίδης Στυλιανός, Σκαπέρδας Αχιλλέας, Σκούρας Θεμιστοκλής, Σούλης Αναστάσιος, Ταφρόγλου Ελευθ.

Αναπληρωματικά μέλη: Κοττορός Λάμπρος, Στρατηγός Γεώργιος, Στριγγάρης Κυριάκος.

Η έδρα της Ελληνικής Ενωσης Αλουμινίου είναι: Κυρίλλου Λουκάρεως 25 - 27, Αθήνα, τηλ. 6443.109 και 6453.278.

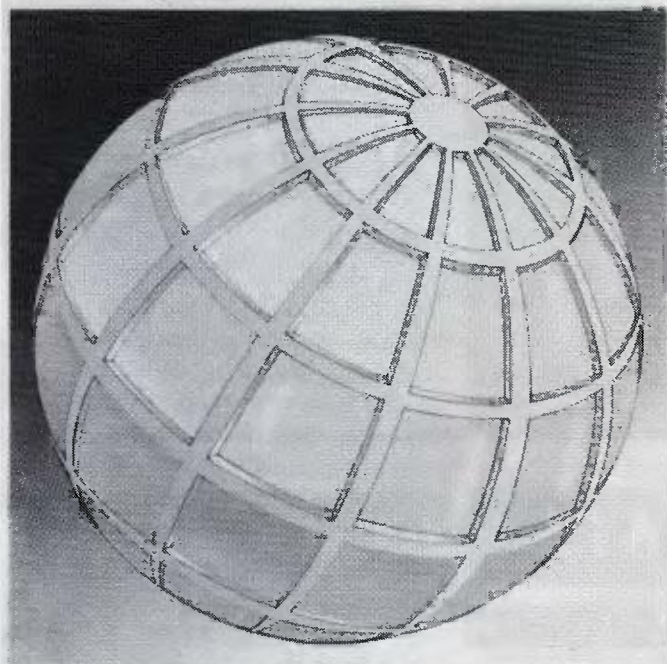


Τα προϊόντα αλουμινίου βρίσκουν εφαρμογή όχι μόνο στα νέα κτίρια, αλλά επίσης στην ανακατασκευή, αναπαλαίωση και εκσυγχρονισμό των παλαιών. Σε μερικές χώρες η ανακατασκευή αποτελεί την μεγαλύτερη αγορά.

Αποψη της Villa S. Dionigi di Parona, μετά από αναστήλωση. Τα καινούργια εξωτερικά κουφώματα είναι από λευκό βαμμένο αλουμίνιο.



ΑΝΤΙΓΡΑΦΟΥΜΕ



1^ο

ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ

ΝΑΥΠΛΙΟ 4-5-6 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ

TELEX ... TELEX ... TELEX ... TELEX ...

- Ο Όμιλος πετρελαιοειδών Total και η Pechiney Rhenalu, ειδικευμένη στη μεταποίηση αλουμινίου, αποφάσισαν να συνεργασθούν για την οργάνωση της ανάκτησης των κουτιών αναψυκτικών από αλουμίνιο, στους σταθμούς βενζίνης Total, κατά μήκος των αυτοκινητοδρόμων στη Γαλλία.

- Η Alcan Aluminium Ltd ανακοίνωσε ότι αγοράζει το εργοστάσιο αλουμινίου Leichtmetallwerke στο Treuhand Γερμανίας.

- Η Εταιρεία Reynolds ανακοίνωσε τη δημιουργία εταιρείας με την Ιαπωνική Mitsubishi, για την ανάπτυξη διάθεσης εξαρτημάτων αυτοκινήτων από αλουμίνιο.

- Η Cebal, θυγατρική της Pechiney, ίδρυσε την Cebal Mexico S.A. στο Μεξικό. Θα παράγει από τον Απρίλιο '95 σωληνάρια για οδοντόκρεμα, με ρυθμό 70 εκ. τεμάχια το χρόνο. Η Μεξικανική αγορά παρουσιάζει μια αύξηση της ζήτησης κατά 7-9% το χρόνο.

Παράλληλα, κλείσθηκε συμφωνία (50%-50%) με την εταιρεία Vitro για την εγκατάσταση εργοστασίου παραγωγής κουτιών αναψυκτικών από αλουμίνιο, δυναμικότητας παραγωγής 1,5 δισ. κουτιών/χρόνο. Αρχική επένδυση: 70 εκ\$.

- Συμβόλαιο ύψους 300 εκ\$ υπογράφηκε μεταξύ της Pechiney και της Ινδικής Light Metal Industries για την προμήθεια ενός συστήματος χύτευσης ελασμάτων (λαμαρίνα) αλουμινίου. Η παράδοση του συστήματος προβλέπεται για τον Ιούνιο 1995.

- Ο Γερμανικός Όμιλος VAG Aluminium, υπέγραψε σύμβαση με τις Ρωσικές Αρχές για τον εκσυγχρονισμό και την πλήρη τροποποίηση των εγκαταστάσεων παραγωγής αλουμινίου στο Novokuznetsk, που έχουν κατασκευασθεί το 1942. Οι εργασίες θα διαρκέσουν 4-5 χρόνια. Πρόβλεψη κόστους: περίπου 280 εκ\$.

1ο Πανελλήνιο συνέδριο

ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ

Ένας θεσμός επικοινωνίας για τον κλάδο του αλουμινίου

Με βασικό στόχο να αποτελέσει ένα σταθερό θεσμό επικοινωνίας για τον κλάδο του αλουμινίου και να συμβάλει στην αναβάθμιση και την άνοδο της ποιότητας, πραγματοποιήθηκε από 4-6 Νοεμβρίου στο Ναύπλιο το 1ο Πανελλήνιο συνέδριο με τίτλο "Αλουμίνιο και Κατασκευές".

Οι διοργανωτές του συνεδρίου - το περιοδικό "το Αλουμίνιο και ο κόσμος του" και η διαφημιστική εταιρεία LINE ADVERTISING - τόνισαν ότι ο εγχώριος κλάδος αλουμινίου εκτός του ότι απασχολεί περί τις 40.000 άτομα, πραγματοποιεί ετήσιο τζίρο της τάξεως του 1,3 δισ. δολλαρίων, που αντιστοιχεί στο 1,8% του Ακαθάριστου Εγχώριου Προϊόντος.

Ο κλάδος ασχολείται με τη συσκευασία και κυρίως με την οικοδομή, όπου το αλουμίνιο έχει αναδειχθεί σε βασικό υλικό, ιδίως για τα πορτοπαράθυρα, όπου κατέχει το 65% της αγοράς.

Το συνέδριο απευθύνθηκε κύρια σε κατασκευαστές αλουμινίου, βιομηχανίες, εμπόρους και συναφείς επαγγελματίες και η θεματολογία του παρουσίασε τις εξελίξεις στο χώρο των κατασκευών, στα ζητήματα εκπαίδευσης, πληροφορικής και επικοινωνίας.

(Εφημερίδα ΚΕΡΔΟΣ 20/12/94)

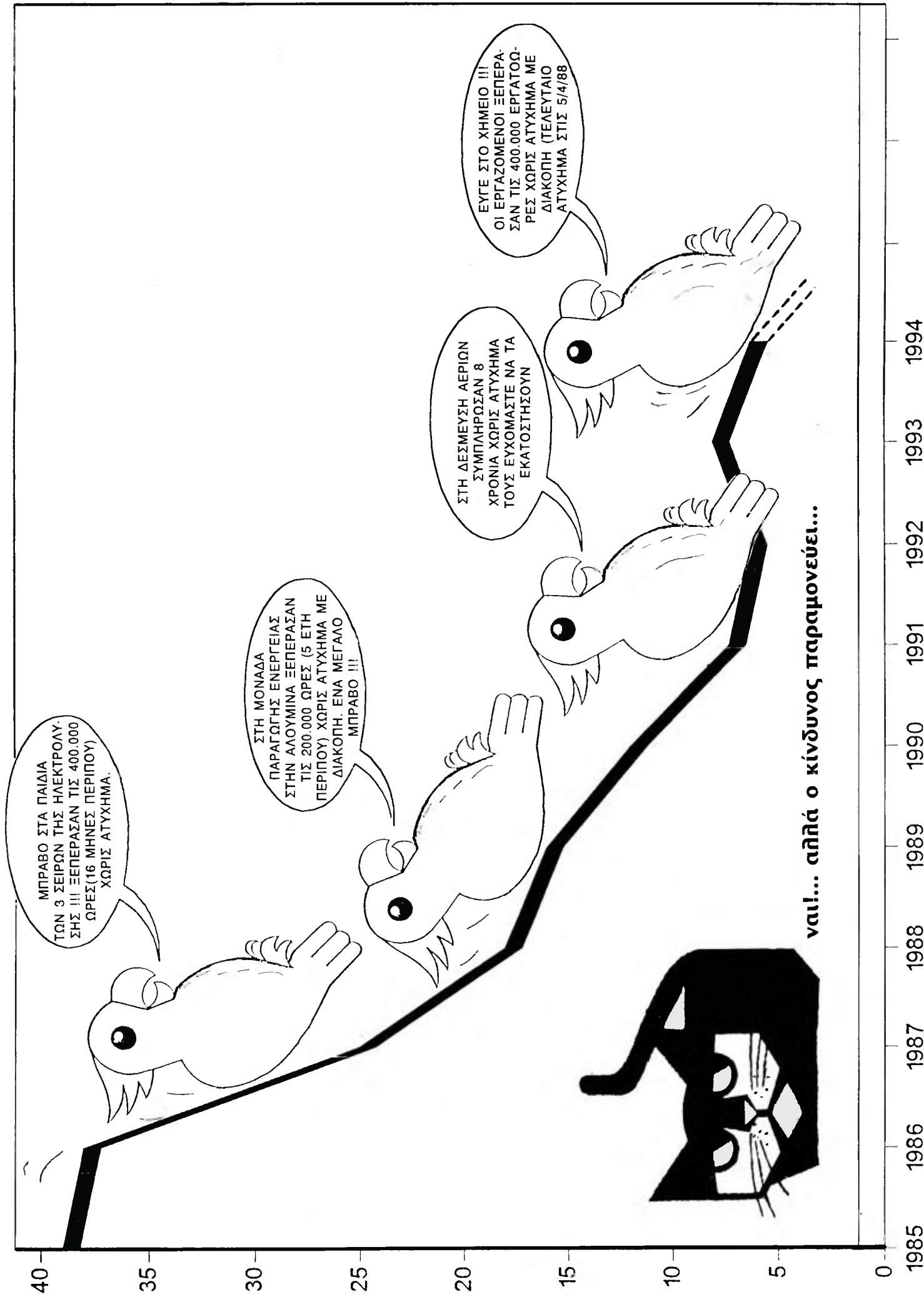
Πρωθείται η συμφωνία για το έργο της Αλουμίνας

Κρίσιμο προβλέπεται να είναι το επόμενο χρονικό διάστημα ως το τέλος Ιανουαρίου για το μέλλον της μεγάλης επένδυσης της Αλουμίνας στη Θίσβη Βοιωτίας, καθώς από τις συζητήσεις και τις διαπραγματεύσεις που προγραμματίζεται να διαξαχθούν έως τότε, μεταξύ ελληνικής και ρωσικής πλευράς, θα κριθεί πλέον οριστικά το κατά πόσον το έργο θα συνεχιστεί και θα ολοκληρωθεί ή θα τεθεί δια παντός στις καλένδες.

Πάντως, η κινητικότητα που παρατηρείται το τελευταίο διάστημα σχετικά με το έργο, συνδυάζεται με κλίμα αισιοδοξίας από ελληνικής πλευράς, καθώς για πρώτη φορά από την έναρξη του έργου, οι συζητήσεις, που μέχρι πρόσφατα γίνονταν σε επίπεδο εκπροσώπων ρωσικών εταιριών και συνδέσμων μεταλλουργίας, αναβαθμίστηκαν σε ανώτατο κυβερνητικό επίπεδο.

Ενδεικτικό είναι το γεγονός ότι μετά την πρόσφατη επίσκεψη εκπροσώπων της ρωσικής κυβέρνησης στην Ελλάδα, κατά τη διάρκεια της οποίας επαναβεβαιώθηκε το αμείωτο ενδιαφέρον των δύο πλευρών για ολοκλήρωση του έργου, συζητήσεις για το θέμα είχε ο αναπληρωτής υπουργός Βιομηχανίας Χρ. Ροκόφυλλος κατά την επίσκεψή του στη Μόσχα, οπότε και συναντήθηκε με τον υφυπουργό Μεταλλουργίας της Ρωσίας κ. Γκενεράλοφ. Πρέπει να σημειωθεί, δε, ότι κατά τις επαφές αυτές φαίνεται ότι έγινε αποδεκτή η απαίτηση της ελληνικής πλευράς το έργο να στηριχθεί σε μια επίσημη διακρατική συμφωνία και για το λόγο αυτό συγκροτήθηκαν επιτροπές και από τις δύο πλευρές για διαπραγμάτευση των όρων της συμφωνίας αυτής. Η ρωσική επιτροπή, μάλιστα, που με πρόεδρο τον κ. Χίζα λογοδοτεί απευθείας στο Ρώσο πρωθυπουργό, πριν από δύο εβδομάδες επισκέφθηκε την Ελλάδα και τις εγκαταστάσεις της Αλουμίνας στη Θίσβη Βοιωτίας.

(Εφημερίδα ΕΣΠΕΡΣ 18/12/94)





ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ

ΕΔΡΑ
ΣΕΚΕΡΗ 1, 106 71 ΑΘΗΝΑ, ΤΑΧ. ΘΥΡΙΣ 3632 - 102 10 ΑΘΗΝΑ
ΤΗΛ.: 3693000, ΤΗΛΕΓΡ.: ALUMELL ATHINAI, TELEX: 215290 ADG GR, FAX: 3693115

ΕΡΤΟΣΤΑΣΙΟ
ΑΓΙΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ, 320 03 ΒΟΙΩΤΙΑ
ΤΗΛ.: (0261) 22661-3, ΤΗΛΕΓΡ.: ALELLAS LEVADIA, TELEX: 299660 ADGU GR, FAX: ((0261)) 22665