

ΜεταΔΤ

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑ ΕΚΔΟΣΗ ΤΥΠΟΥ ΤΗΣ ΑΔΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ



7 Απριλίου 1963 - 2003:
40 ΧΡΟΝΙΑ ΑΤΕ

♦ Πρόοδος χωρίς σύνορα

♦ ΔΕΛΦΟΙ - ΔΙΣΤΟΜΟΝ

Δύο χρόνια χωρίς ατύχημα

Το εξώφυλλο του ΜεταAL μας ταξιδεύει σήμερα σε μιαν από τις πιο σημαντικές στιγμές της βιομηχανικής ιστορίας της Ελλάδας, αυτή της θεμελίωσης του εργοστασίου της Αλουμίνιον της Ελλάδος, στον Άγιο Νικόλαο Βοιωτίας, στις 7 Απριλίου 1963.

Ορόσημο συμβολικό μα και γεμάτο προσδοκία. Προσωπικότητες της πολιτικής, του οικονομικού κόσμου, της βιομηχανίας, με διεθνή ακτινοβολία και κύρος, αλλά και απλοί άνθρωποι της καθημερινής βιοπάλης χαιρετίζουν τη γέννηση μιας πραγματικότητας και μιας ελπίδας. Για την πρόοδο.

Σαράντα χρόνια αργότερα, για όλους εμάς, το εργοστάσιο πέρα από τη βιομηχανική του διάσταση αποτελεί χώρο όπου η έμπνευση και η επιστήμη, το συναίσθημα και οι κανονισμοί, η τεχνολογία και η τέχνη, το επιχειρηματικό πνεύμα και η κοινωνική ευθύνη συνδυάζονται και εξακολουθούν να εμπνέουν. Το όραμα για ότι καλύτερο.

ΧΡΟΝΙΑ ΠΟΛΛΑ



Εξηγήσεις προς τους επίσημους από το Δημήτρη Οικονόμου, τότε Στέλεχος της ΑτΕ.

Στις υπόλοιπες φωτογραφίες του εξωφύλλου:

Ο τότε Πρωθυπουργός, Κωνσταντίνος Καραμανλής, καταθέτει το θεμέλιο λίθο του εργοστασίου.

Άποψη της παραλίας Μετοχίου, το 1963

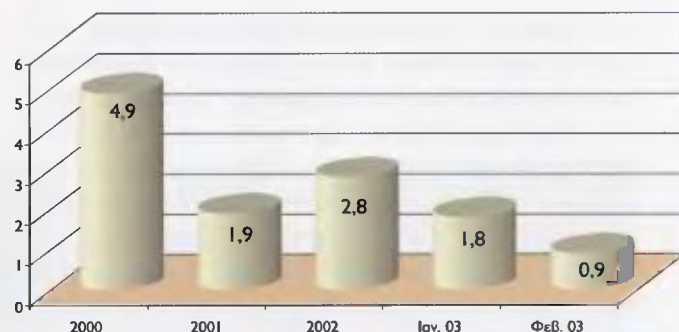
Ο Πρόεδρος της Pechiney Pierre Joven, οδηγεί τον Κων/νο Καραμανλή προς το χώρο της τελετής.

Κωνσταντίνος Καραμανλής και Pierre Joven και Jacques Marchandise (Πρόεδρος της Pechiney και Πρόεδρος της ΑτΕ αντίστοιχα).

Ενα πολύχρωμο πλήθος από όλη τη περιοχή, εκφράζει συμβολικά με τη παρουσία του τις αναμονές για κάτι καινούργιο, γόνιμο και ελπιδοφόρο

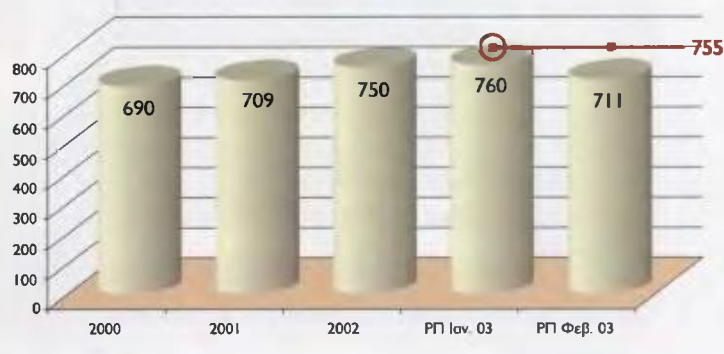
Δείκτης Συχνότητας Ατυχημάτων (ΑΤΕ) με διακοπή εργασίας

Ο ΤΦΙ στο 0,9 για το Φεβρουάριο. Μετέχουμε όλοι στη συλλογική προσπάθεια. Διαχειριζόμαστε τα θέματα Ασφάλειας φροντίζοντας για τον εαυτό μας, αλλά και για όλους τους συναδέλφους.



Ρυθμός παραγωγής ένυδρης αλουμίνας (χιλ. τόνοι/έτος)

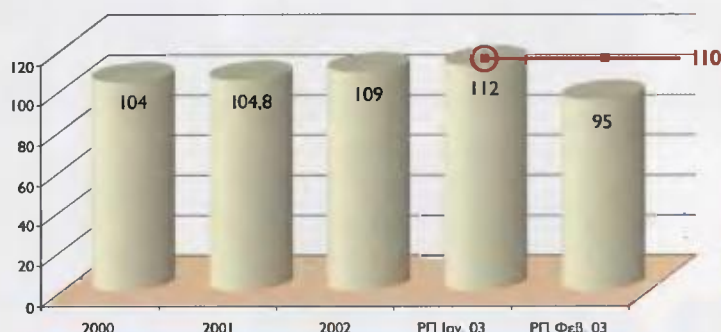
Η παραγωγή σαφώς κάτω από το στόχο. Η υστέρηση κατά μεγάλο μέρος οφείλεται στις δυσκολίες περάσματος του βωξίτη, που συσσωματώνεται εξαιτίας των πολύ σημαντικών βροχών.



■ = Ένυδρη Αλουμίνα
● = Στόχοι
ΡΠ = Ρυθμός Παραγωγής

Ρυθμός παραγωγής κολωνών (χιλ. τόνοι/έτος)

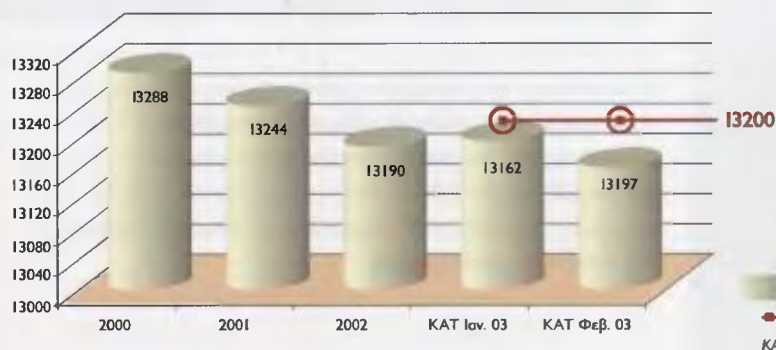
Ο ρυθμός παραγωγής μειωμένος το Φεβρουάριο κυρίως λόγω των προβλημάτων στην εγκατάσταση χύτευσης Α.



■ = Κολώνες
● = Στόχοι
ΡΠ = Ρυθμός Παραγωγής

Ειδική κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας (κWh/τ) στις σειρές ηλεκτρόλυσης "ΑΒΓ"

Εξαιρετικά καλή επίδοση, που προσμένουμε να συνεχισθεί



■ = κWh/τ
● = Στόχοι
ΚΑΤ = Κατανάλωση

ΠΡΟΟΔΟΣ ΧΩΡΙΣ ΣΥΝΟΡΑ

Μιτάμπεης Ευθυμίου

Επίσκεψη στο St.Jean de Maurienne

“...Στη πύλη του εργοστασίου ήταν υψωμένη η ελληνική σημαία... Στο γραφείο της εισόδου μια πινακίδα έγραφε Καλωσορίσατε από το Αλουμίνιο της Ελλάδος...”

Πραγματοποιήθηκε πρόσφατα, από 27 Φεβρουαρίου έως 2 Μαρτίου, ένα ακόμη ταξίδι του προγράμματος **"Πρόοδος χωρίς σύνορα"** στο οποίο συμμετείχαν μέλη των ομάδων Συνεχούς Προόδου, που ολοκλήρωσαν τις εργασίες τους στο πρώτο εξάμηνο του 2002.

Το ταξίδι προέβλεπε επίσκεψη στο εργοστάσιο παραγωγής αλουμινίου του St.Jean de Maurienne που βρίσκεται στις Άλπεις, στη νοτιοανατολική Γαλλία, κοντά στα σύνορα της Ιταλίας και της Ελβετίας. Αυτή τη φορά, συμμετείχαν 15 συνάδελφοι μας, καθώς αυξήθηκαν και οι ομάδες Σ.Π. που εν τω μεταξύ ολοκλήρωσαν τις εργασίες τους.

Την ομάδα αποτελούσαν οι κ.κ.:
Γεώργιος ΧΟΝΔΡΟΣ, Κων/νος ΒΑΣΙΛΟΠΟΥΛΟΣ,
Κων/νος ΣΤΡΑΤΟΣ, Ιωάννης ΜΠΑΛΑΦΑΣ, Κων/νος
ΚΟΣΜΙΔΗΣ, Αναστάσιος ΜΗΛΙΩΝΗΣ, Γεώργιος
ΧΑΡΑΤΣΗΣ, Ηλίας ΖΩΝΑΣ, Χαράλαμπος
ΚΑΡΦΑΚΗΣ, Ιωάννης ΝΤΕΛΙΚΟΣ, Χαράλαμπος
ΛΕΟΝΤΟΠΟΥΛΟΣ, Γεώργιος ΚΟΥΣΚΟΥΚΗΣ,
Αλέξανδρος ΤΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΙΔΗΣ, Παράσχος
ΑΛΗΚΟΤΣΗΣ και Ιωάννης ΣΤΟΥΚΗΣ,
με συνοδούς τους κ.:
Χαράλαμπο ΕΥΘΥΜΙΟΥ και Στέργιο ΔΕΛΗΠΑΛΤΑ.



Ο διευθυντής του εργοστασίου κ. Laurent Musy
και η κ. Μαριάνθη Ελ Γκαουί-Τσώλη.

Στο St.Jean de Maurienne φτάσαμε, το βράδυ της πρώτης μέρας, οδικώς από τη Γενεύη. Στο ξενοδοχείο συναντήσαμε, εκτός προγράμματος, το συνάδελφο και φίλο Λάμπρο Βασιλειάδη που εδώ και ένα χρόνο περίπου έχει μετατεθεί και εργάζεται στο Κέντρο Ερευνών (LRF) του εργοστασίου αλουμινίου του St. Jean. Αφού τακτοποιηθήκαμε στο ξενοδοχείο, μας συνόδευσε για μια μικρή ξενάγηση στην πόλη και μας έδωσε όλες τις πληροφορίες για μια καλή (και άνετη) διαμονή μας.

Η επομένη της άφιξης μας, ήταν η ημέρα της επίσκεψης του εργοστασίου Αλουμινίου. Φανταστείτε την ευχάριστη έκπληξη όλων μας όταν φτάσαμε στην πύλη του εργοστασίου και είδαμε υψωμένη την ελληνική σημαία και στο καμαράκι της εισόδου, μια πινακίδα που έγραφε:
Καλώς ήρθατε από το Αλουμίνιο της Ελλάδος.



Η ομάδα στο χώρο του εργοστασίου

Η υποδοχή και η φιλοξενία, ήταν ομολογουμένως εντυπωσιακή! Μας υποδέχτηκαν η **Υπεύθυνη Επικοινωνίας** και ο **Μηχανικός Παραγωγικής Διαδικασίας** του εργοστασίου, που δεν ήταν άλλοι από τους "δικούς μας" **Μαριάνθη Ελ Γκαουί-Τσώλη** και **Γιάννη Καρναχωρίτη**.

Στην παρουσίαση που ακολούθησε, ήταν παρών ο Διευθυντής του εργοστασίου κ. Laurent Musy και Υπεύθυνος Συνεχούς Προόδου κ. Frederique Hummel.



Το γεύμα

Η παρουσίαση έγινε από τους δυο ξεναγούς μας, φυσικά στα ...Ελληνικά! Περιελάμβανε την έκθεση των βασικών στοιχείων του εργοστασίου και του τι έχει γίνει από την πλευρά της Σ.Π. στα επί μέρους τμήματα. Στο κλείσιμο της παρουσίασης, από ο Διευθυντής του εργοστασίου κ. Laurent Musy, αναφέρθηκε στα υποδειγματικά, όπως τα χαρακτήρισε, αποτελέσματα της Σ.Π. στην Αλουμίνιο της Ελλάδος. Έδωσε σε όλους μας συγχαρητήρια και προέτρεψε όλα τα μέλη της ομάδας, να γνωστοποιήσουν τις παρατηρήσεις τους μετά το τέλος της επίσκεψης στις εγκαταστάσεις. Το γεύμα στο εστιατόριο "Parenthese" της πόλης του St. Jean ήταν μια θαυμάσια ευκαιρία να γευθούμε τη γαλλική κουζίνα και να μάθουμε γεγονότα από την ιστορία του τόπου. Με έκπληξη πληροφορηθήκαμε ότι στις αρχές του 20ου αιώνα, είχε επισκεφτεί την πόλη ο τότε Πρωθυπουργός της Ελλάδας, Ελ. Βενιζέλος, στο πλαίσιο των διαπραγματεύσεων για την υπογραφή της Συνθήκης που έμεινε στην Ιστορία με τον τίτλο Συνθήκη του Αγίου Ιωάννη της Μωριέννης.

Το απόγευμα ξεναγηθήκαμε στις εγκαταστάσεις του εργοστασίου. Στο χώρο αυτό λειτουργούσαν εγκαταστάσεις παραγωγής αλουμινίου, από το έτος 1907! Παρακολουθήσαμε με ενδιαφέρον την ξενάγηση στις σύγχρονες εγκαταστάσεις και αποκομίσαμε

χρήσιμα συγκριτικά στοιχεία και για το δικό μας εργοστάσιο. Στη συνεδρίαση σύνθεσης που ακολούθησε, όλα τα μέλη της ομάδας έδωσαν τις καλοπροαίρετες παρατηρήσεις τους και ζήτησαν πρόσθετες πληροφορίες.

Σε ειδική εκδήλωση στο τέλος της ημέρας, πριν τον αποχαιρετισμό, ο Διευθυντής του εργοστασίου έδωσε στον καθένα μας από ένα αναμνηστικό δώρο. Ήταν ένα παραδοσιακό σουβιάδακι "OPINEL", σύμβολο φιλίας στη Γαλλική περιοχή της Σαβοΐας. Σύσσωμη η "ελληνική αντιπροσωπεία" τους ευχαριστεί θερμά και μέσα από τις σελίδες του ΜεταΛ και επιφυλάσσεται για ανταπόδοση της θερμής φιλοξενίας, σε ενδεχόμενη μελλοντική επίσκεψη δικής τους ομάδας. Κάτι που περιμένουμε να πραγματοποιηθεί σύντομα.

Το ίδιο βράδυ ταξιδέψαμε στη Grenoble όπου και διανυκτερεύσαμε. Η επόμενη μέρα, ήταν μια "ελεύθερη ημέρα" κατά την οποία είχαμε την ευκαιρία να παμε για ψώνια στη γειτονική Albertville και το απόγευμα να γνωρίσουμε την ωραιότατη πόλη Annecy, εργοστάσιο. Στη συνεδρίαση σύνθεσης που

ακολούθησε, όλα τα μέλη της ομάδας έδωσαν τις καλοπροαίρετες παρατηρήσεις τους και ζήτησαν πρόσθετες πληροφορίες.

πρακτικών Συνεχούς Προόδου, υπογραμμίζουν και επιβεβαιώνουν την αντίληψη μιας κοινής πορείας όλων των εργοστασίων του Ομίλου προς υψηλότερους στόχους. Η άψογη φιλοξενία, καθώς και το ψυχαγωγικό-πολιτιστικό μέρος της επίσκεψης, τονίζουν τη διάσταση και τη σημασία της επικοινωνίας στον ευρύτερο επαγγελματικό μας χώρο.

ΕΠΙΤΕΛΟΥΣ ΦΩΣ

Νικόλαος Μπισμπίκας - Γεωργία Στεργίου

"...Και είπεν ο θεός γεννηθήτω φώς. Και εγένετο φώς. Και είδεν ο θεός ότι καλόν εστί..."
(ΓΕΝΕΣΙΣ παρ. Ι στ. 4)

Στην δική μας περίπτωση όμως, αντί του θεού οι εργαζόμενοι είναι αυτοί που με τις προτάσεις τους αποφάσισαν και ζήτησαν το Γεννηθήτω φώς, αλλά και η επιχείρηση με την απόφασή της να υλοποιήσει το έργο βοήθησε στο εγένετο φώς. Τώρα όλοι εμείς μπορούμε να δούμε την αλλαγή και να πούμε ότι καλόν εστί.

Πράγματι, αυτή η πρώτη αξιολόγηση ισχύει στην περίπτωση του πηγαδιού αποστολής αλουμίνας, μετά τις τελευταίες τροποποιήσεις που έγιναν.

Το πηγάδι αποστολής αλουμίνας βρίσκεται στην έξοδο των ψυγείων των περιστροφικών φούρνων και δίπλα στο σιλό 5000T. Έχει βάθος 10m και στον πυθμένα του βρίσκονται τα μπαλόνια αποστολής αλουμίνας (air lift). Το βάθος αυτό είναι απαραίτητη τεχνική προϋπόθεση για τη δημιουργία βαρομετρικής κολώνας, ώστε να γίνει δυνατή η ανύψωση και αποστολή της αλουμίνας μέσω των μπαλονιών αποστολής.

"...από το ξεκίνημα του εργοστασίου αντιμετωπίζαμε προβλήματα με το πηγάδι. Τα προβλήματα όμως, με το πέρασμα των χρόνων, πολλαπλασιάστηκαν τόσο από τις συνεχείς προσθήκες (νέοι φούρνοι) όσο και από την αύξηση της παραγωγής των φούρνων καθώς και από την παλαιότητα των εγκαταστάσεων. Το αρχικό και μεγάλο πρόβλημα ήταν η δύσκολη πρόσβαση στον πυθμένα του πηγαδιού που, λόγω της στενότητας του χώρου, γίνονταν με σκάλες όρθιες (τύπου crinoline). Για να κατεβείς από αυτές τις σκάλες έπρεπε να έχεις αναρριχητικές ικανότητες και επιπλέον δεν παρείχαν τη δυνατότητα εύκολης διαφυγής σε περίπτωση ανάγκης..." μας εξηγεί ο κ. Φώτης Μακροστέργιος, υπεύθυνος τεχνικός πυριμάχων του τμήματος.

Εκτός αυτού, "...οι παλιές εγκαταστάσεις και μηχανήματα, και οι πολλές διαφυγές αλουμίνας σε όλα

τα πατώματα του πηγαδιού, έκαναν το έργο των ανθρώπων παραγωγής και συντήρησης πολύ δύσκολο. Πέραν όλων αυτών υπήρχε και πρόβλημα ποιότητας της αλουμίνας, αφού η διανομή της έφερνε σε επικοινωνία την ψιλή (από την ανάκτηση των λεπτών κόκκων) με την χοντρή αλουμίνη (έξοδος φούρνων)"

τονίζει από την πλευρά του ο κ. Χρήστος Μενεγάτος, υπεύθυνος εκμετάλλευσης του τμήματος.

Και συνεχίζει "...για την αντιμετώπιση αυτών των δυσκολιών αποφασίστηκε η δημιουργία μιας ομάδας, η οποία θα κατέγραφε τις πηγές των προβλημάτων και θα πρότεινε μακροχρόνιες λύσεις".

"Οι πηγές εντοπίστηκαν, οι προτεινόμενες λύσεις ήταν πολλές και οι ειδικοί

που συνεργάστηκαν έκαναν και τις δικές τους διορθωτικές προτάσεις", θυμάται ο κ. Χαράλαμπος Μπούτσικας, τεχνικός, συντονιστής Λευκής Πλευράς Αλουμίνας και μέλος της ομάδας, που στήριξε ένα μεγάλο μέρος του έργου της σε μια δική του πρόταση.

Και προσθέτει "... αυτή όλη η διαδικασία κράτησε περίπου 2 χρόνια και τελικά, αφού εγκρίθηκε η χρηματοδότηση του έργου, έπρεπε να επιλέξουμε και να οργανώσουμε τον τρόπο της επέμβασης, ώστε να αποφύγουμε άκαιρα σταματήματα των φούρνων, παρεμπόδιση της ομαλής λειτουργίας των εγκαταστάσεων και δημιουργία κινδύνων για την ασφάλεια των εργαζομένων στους φούρνους, καθώς και όσων θα έκαναν επεμβάσεις κατά την διάρκεια των μετατροπών. Πράγμα το οποίο και έγινε με την συνεργασία όλων των εμπλεκομένων και τη σημαντική βοήθεια των δύο υπευθύνων του τμήματος κ. Μενεγάτου και Μακροστέργιου. Οι εργασίες άρχισαν τον Αύγουστο του 2002 και τέλειωσαν στο τέλος του 2002 με πολύ καλές επιδόσεις και επιπλέον **ΧΩΡΙΣ ΚΑΝΕΝΑ ΣΥΜΒΑΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ**".



Έξοδοι μπαλονιών στο ισόγειο του πηγαδιού



Τα μπαλόνια 2 και 4 στον πάτο του πηγαδιού (όροφος -3)

Οι μετατροπές που έγιναν βασίστηκαν κυρίως στο κυρίαρχο θέμα "ΕΥΚΟΛΗ ΠΡΟΣΒΑΣΗ ΠΡΟΣ - ΓΡΗΓΟΡΗ ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΠΥΘΜΕΝΑ ΤΟΥ ΠΗΓΑΔΙΟΥ". Δημιουργήθηκε ελεύθερος χώρος που επέτρεψε την τοποθέτηση κανονικής σκάλας μέχρι τον πυθμένα. Αυτό απαίτησε την απομάκρυνση του ενός από τα τέσσερα μπαλόνια αποστολής και ως εκ τούτου την τροποποίηση των υπολοίπων, ώστε να υπερκαλύπτουν την παραγωγή των φούρνων με δυνατότητα αποστολής 60t/h άνδρης αλουμίνας ανά μπαλόνι (σημερινή παραγωγή 46t/h άνδρης αλουμίνας ανά φούρνο).

Έγιναν αλλαγές στις αερογλισιέρες από την έξοδο των ψυγείων μέχρι τα μπαλόνια Νο 1 - 2 και από την έξοδο του σιλό 5000T μέχρι το μπαλόνι Νο 4, στην ανάληψη και αποστολή αλουμίνας από το σιλό 5000T προς ηλεκτρόλυση. Τοποθετήθηκαν δύο νέοι αεροσυμπιεστές και ένα μπαλόνι αποστολής σκονών, αφαιρέθηκαν πολλοί, άχρηστοι πια, σωλήνες καθώς και το μπαλόνι αποστολής Νο 3. Αυτές οι τροποποιήσεις απαίτησαν και την βελτίωση πολλών από τις παλιές εγκαταστάσεις.

"Σήμερα τα πράγματα έχουν απλοποιηθεί, αφού κάθε φούρνος έχει ένα μπαλόνι αποστολής με το δικό του αεροσυμπιεστή και το δικό του δοχείο διανομής - αποστολής αλουμίνας. Η ανάληψη από το σιλό 5000T γίνεται με ένα μπαλόνι αποστολής με μια νέα αερογλισιέρα προς ηλεκτρόλυση. Οι σκόνες του συστήματος απαέρωσης (degazage) κατευθύνονται με ένα νέο μπαλόνι προς το σιλό 5000T και η πρόσβαση

και η απομάκρυνση από τον πυθμένα του πηγαδιού είναι πλέον παιχνιδάκι. Έχει δημιουργηθεί λοιπόν ένα ευχάριστο και, το κυριότερο, ασφαλέστερο περιβάλλον εργασίας για όλους, παραγωγή και συντήρηση", μας λέει ο νέος προϊστάμενος του τμήματος κ. Σπύρος Καποτάς.

Ο προηγούμενος προϊστάμενος του τμήματος, κ. Αστέριος Δελήπαλτας μας αποκαλύπτει τη συνέχεια και έναν από τους στόχους:

"Η σφήνα, που θα κρατήσει τον τροχό ώστε να μην οπισθοχωρήσει, θα είναι η διατήρηση της καλής κατάστασης των μηχανημάτων, που θα εξασφαλιστεί με την εργασία μιας ομάδας Συνεχούς Προόδου των χειριστών του τμήματος και με συντονιστή ένα αρχιεργοδηγό βάρδιας..."

Παλιά η κάθοδος στο πηγάδι θύμιζε επίσκεψη σε σπηλιά. Σήμερα το σκοτάδι φωτίστηκε και έπαυσε να κρύβει φόβους και πανίδες και... ΚΑΛΟΝ ΕΣΤΙ

Η σφήνα, που θα κρατήσει τον τροχό ώστε να μην οπισθοχωρήσει, θα είναι η διατήρηση της καλής



Η αερογλισιέρα κάτω από το σιλό 5000T (όροφος -3)

ΔΕΛΦΟΙ - ΔΙΣΤΟΜΟΝ

Στις 23 Μαρτίου 2003, η Δελφοί-Δίστομο κλείνει **2 χρόνια χωρίς ατύχημα με διακοπή εργασίας**. Η πορεία της προσπάθειας για το επίτευγμα αυτό αναδεικνύει τις εξής δύο αλήθειες:

- α) Χρειάστηκαν **20 χρόνια σκληρής προσπάθειας** από όλο το προσωπικό της, για να επιτευχθεί ο στόχος αυτός, και
- β) Ο μήνας Μάρτιος είναι ορόσημο για την Ασφάλεια της Δ.Δ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΕΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ ΤΟΥ ΟΜΑΔΙΚΟ΄ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΤΩΝ ΕΡΓΟΤΑΞΩΝ ΤΗΣ ΔΕΛΦΟΙ-ΔΙΣΤΟΜΟ

- 07.03.1983 ΣΤΟΧΟΣ:** Βαθμολόγηση επιδόσεων από την επίβλεψη ανά 3μηνο και βράβευση του καλύτερου εργοταξίου ανά έτος.
- 12.03.1987 ΣΤΟΧΟΣ:** Ένας χρόνος χωρίς ατύχημα, βράβευση ανά έτος των εργοταξίων που επιτυγχάνουν το στόχο αυτό.
- 31.01.1989 ΣΤΟΧΟΣ:** ΣΤΟΧΟΣ: Ένας χρόνος χωρίς ατύχημα και βράβευση σε εξαμηνιαία βάση της επιτυχίας αυτής (3 βραβεύσεις το 1989).
- 01.03.1990 ΣΤΟΧΟΣ:** ΣΤΟΧΟΣ: Ένας χρόνος χωρίς ατύχημα και βράβευση σε εξαμηνιαία βάση της επιτυχίας αυτής (3 βραβεύσεις το 1990).
- 02.04.1991 ΣΤΟΧΟΣ:** ΣΤΟΧΟΣ: Ένας χρόνος χωρίς ατύχημα, βράβευση ανά έτος (22 βραβεύσεις 1991-1994).
- 20.03.1995 ΣΤΟΧΟΣ:** ΣΤΟΧΟΣ: Δύο χρόνια χωρίς ατύχημα, εορτασμός(συνεστίαση) στον χρόνο, βράβευση ανά διετία και μετά ανά έτος. (21 βραβεύσεις 1995-2000).
- 24.03.1999** ο στόχος για ένα χρόνο χωρίς ατύχημα στο σύνολο της Εταιρείας επιτυγχάνεται για πρώτη φορά.
- 23.03.2002** ο στόχος για ένα χρόνο χωρίς ατύχημα στο σύνολο της Εταιρείας επιτυγχάνεται για δεύτερη φορά και τίθεται σαν νέος πρωτεύων στόχος τα δύο χρόνια χωρίς ατύχημα στο σύνολο της Εταιρείας ενώ σαν δεύτερος στόχος τίθενται οι 1000 ημέρες χωρίς ατύχημα για το σύνολο της Εταιρείας.
- 23.03.2003** ο στόχος για δύο χρόνια χωρίς ατύχημα στο σύνολο της Εταιρείας επιτυγχάνεται για πρώτη φορά ενώ από τον στόχο των 1000 ημερών μας χωρίζουν 269 ημέρες καθώς θα επιτευχθεί στις 18.12.2003.

Πιστεύοντας ακράδαντα ότι η μοίρα των ρεκόρ είναι να καταρρίπτονται, το προσωπικό της Δ.Δ. προχωρά προς τις 1000 ημέρες χωρίς ατύχημα με μόνο αντίπαλο τον εφησυχασμό. Το σύνθημα "ΕΠΙΤΥΧΙΑ ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΚΑΝΕΝΑ ΑΤΥΧΗΜΑ" είναι πια μια κατάκτηση που πρέπει να διατηρηθεί.

Σύνδεσμος Μεταλλευτικών Επιχειρήσεων

Μαρίονα Μαγκλάρα

ΕΘΝΙΚΟΣ ΠΛΟΥΤΟΣ ΤΑ ΟΡΥΚΤΑ ΚΑΙ ΤΑ ΜΕΤΑΛΛΕΥΜΑΤΑ ΜΕΤΑΛΛΕΥΤΙΚΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ ΜΕ ΣΕΒΑΣΜΟ ΣΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Ημερίδα σε συνεργασία με την Eurometaux και την Euromines

Σ' αυτούς τους δύο τίτλους θα μπορούσε κανείς να συμπυκνώσει τα συμπεράσματα που προέκυψαν κατά τη διάρκεια μιας ενδιαφέρουσας ημερίδας που οργάνωσαν οι παραπάνω φορείς με θέμα ΑΕΙΦΟΡΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗ - ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ-ΤΟΠΙΚΕΣ ΚΟΙΝΩΝΙΕΣ και πραγματοποιήθηκε στην Αθήνα στις 14 Μαρτίου 2003, στο πλαίσιο της Ελληνικής Προεδρίας για το τρέχον εξάμηνο.

Όσον αφορά την ταυτότητα των συνδιοργανωτών θα αναφέρουμε πολύ σύντομα τους κύριους σκοπούς τους.

- Σύνδεσμος Μεταλλευτικών Επιχειρήσεων (ΣΜΕ) αποτελεί το επαγγελματικό σωματείο των ελληνικών εξορυκτικών επιχειρήσεων, μεταφέρει τις απόψεις του κλάδου στη δημόσια διοίκηση, στην κοινωνία, στους φορείς εκπροσώπησης των εργαζομένων και στα όργανα της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ και η ΔΕΛΦΟΙ-ΔΙΣΤΟΜΟΝ είναι μέλη του ΣΜΕ και εκπροσωπούνται στο Διοικητικό Συμβούλιο του Συνδέσμου.

- Η EUROMETAUX (Ερωμετώ) είναι η Ευρωπαϊκή Ένωση των Μετάλλων που εκπροσωπεί την ευρωπαϊκή βιομηχανία μη-σιδηρούχων μετάλλων και έχει έδρα στις Βρυξέλλες. Πρόεδρος της EUROMETAUX για την τρέχουσα θητεία είναι ο Πρόεδρος του Ομίλου PECHINEY Jean-Pierre Rodier. Ο ΣΜΕ και η Ελληνική Ένωση Αλουμινίου είναι μέλη της EUROMETAUX.

- Η Euromines (Γιουρομίνες) που επίσης εδρεύει στις Βρυξέλλες είναι η Ευρωπαϊκή Ένωση των Μεταλλευτικών Επιχειρήσεων που εξορύσσουν μεταλλικά και βιομηχανικά ορυκτά. Ο ΣΜΕ είναι μέλος της Euromines.

Στην ημερίδα μίλησαν και εισηγήθηκαν το θέμα κατά σειρά : ο Πρόεδρος του ΣΜΕ κ. Γεωργιάδης, ο Πρόεδρος της Ελληνικής Ένωσης Αλουμινίου κ.

Κατσαρός, ο Πρόεδρος του Συνδέσμου Ελληνικών Βιομηχανικών Χαλκού και Καλωδίων κ. Μουστάκας, ο Πρόεδρος της Euromines κ. Shaun Stewart, ο Αντιπρόεδρος της EUROMETAUX κ. Targhetta, ο Υφυπουργός Ανάπτυξης κ. Καλαφάτης, η Υπουργός ΠΕΧΩΔΕ κ. Παπανδρέου, ο Διευθυντής Γενικής Διεύθυνσης για τις Επιχειρήσεις, της Ευρωπαϊκής Ένωσης κ. Βαρδάκας, ο Βουλευτής της Νέας Δημοκρατίας Συντονιστής σε θέματα Υπουργείου Ανάπτυξης κ. Νάκος, ο Γενικός Διευθυντής της WWF Ελλάς κ. Καραβέλλας, ο Πρόεδρος της Κεντρικής Ένωσης Δήμων και Κοινοτήτων Ελλάδος (ΚΕΔΚΕ) κ. Κουκουλόπουλος, ενώ το συντονισμό της ημερίδας είχε ο Γενικός Γραμματέας του ΣΜΕ κ. Νικολετόπουλος.

Όπως εύκολα αντιλαμβάνεται κανείς από το πλήθος, το επίπεδο και την προέλευση των ομιλητών ακούστηκαν πολλές, ενδιαφέρουσες, τεκμηριωμένες, αλλά και αντίθετες απόψεις πάνω στο θέμα της ημερίδας.

Συνοψίζοντας τα συμπεράσματα της ημερίδας ο Γενικός Γραμματέας του

ΣΜΕ κ. Νικολετόπουλος ανέφερε ότι τα μεταλλεύματα, τα ορυκτά και τα μέταλλα είναι απαραίτητα σε τοπικό και εθνικό επίπεδο, αλλά και στην κατανάλωση. Δυστυχώς, η μεταλλευτική δραστηριότητα είναι η μόνη που από τη φύση της δεν μπορεί να μετακινηθεί. Απαιτείται επομένως έγκαιρη και σωστή χωροταξία, η τελευταία τεχνολογία παραγωγής αλλά και προστασίας και αποκαταστάσεως του περιβάλλοντος. Τέλος, πράγμα εξίσου σημαντικό, έγκαιρος, ειλικρινής και γόνιμος διάλογος με τις εθνικές και ευρωπαϊκές αρχές που διαμορφώνουν την αντίστοιχη πολιτική, αλλά και με τις τοπικές κοινωνίες.

Από τις εταιρίες ΑΛΟΥΜΙΝΟΝ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ και ΔΕΛΦΟΙ-ΔΙΣΤΟΜΟΝ την ημερίδα παρακολούθησαν οι κ.κ. Στράτος, Γαπ, Δήμου, Οικονομάκος, Μαγκλάρα, Κωνσταντινίδης, Τζιμόπουλος, Λουκάς.



ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΕΤΑΛΛΕΥΤΙΚΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ
GREEK MINING ENTERPRISES ASSOCIATION



EUROMETAUX
EUROPEAN ASSOCIATION OF METALS



ISO 14001

Μαρίνα Παπαγεωργίου

Οι εργασίες για την δόμηση του Συστήματος Περιβαλλοντικής Διαχείρισης (ΣΠΔ) σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Διεθνούς Προτύπου ISO 14001 συνεχίζονται με γοργούς ρυθμούς.

Ιδιαίτερη έμφαση αυτή την εποχή έχει δοθεί σε θέματα ευαισθητοποίησης του προσωπικού.

Η πρώτη ενημέρωση των εργαζομένων έγινε με την ευκαιρία των ημερίδων που οργανώνουν κάθε χρόνο οι Δραστηριότητες του εργοστασίου. Μέχρι στιγμής έχουν ενημερωθεί οι εργαζόμενοι των δραστηριοτήτων Ηλεκτροδότησης, Ανόδων, και Υποστήριξης Παραγωγής.

Ο Τομέας Προστασίας θα συνεχίσει την εκστρατεία ενημέρωσης με την παρουσίαση σεμιναρίου διάρκειας 2 - 2,5 ωρών και σε όλο το υπόλοιπο προσωπικό. Η καμπάνια θα συνοδεύεται από αφίσες, διαφημιστικά και άλλο ενημερωτικό υλικό.

Η συνέχιση της οργάνωσης του Συστήματος, θα υλοποιηθεί με σύνταξη των απαραίτητων διαδικασιών, οι οποίες θα γνωστοποιηθούν στο εμπλεκόμενο προσωπικό μέσω των αντιπροσώπων περιβάλλοντος που έχουν ήδη ορισθεί. Επιπλέον, σχέδια για τις πρώτες διορθωτικές ενέργειες έχουν τεθεί σε εφαρμογή με σκοπό την ολοκλήρωση των απαραίτητων ενεργειών πριν από τον δοκιμαστικό έλεγχο. Ο δοκιμαστικός έλεγχος προβλέπεται να γίνει το μήνα Μάιο, από ομάδα που θα αποτελείται από εξωτερικούς συνεργάτες (συμβούλους) και από επιθεωρητές του Ομίλου Pechiney.

Στις 6/3/03 πραγματοποιήθηκε από την Διεύθυνση η 2η Ανασκόπηση των εργασιών όπου τονίσθηκε ιδιαίτερα η ανάγκη ευρύτερης συμμετοχής του προσωπικού κάτι που αναμένεται να γίνει μετά την ολοκλήρωση της καμπάνιας ευαισθητοποίησης.

Στη συνεδρίαση στο επίπεδο Διεύθυνσης επιβεβαιώθηκε η σωστή εξέλιξη των εργασιών και μάλιστα σύμφωνα με τα χρονικά όρια που αρχικά είχαν τεθεί.

Να σημειώσουμε για όσους ενδιαφέρονται να αποκτήσουν μεγαλύτερη πληροφόρηση σε ότι αφορά στο Σύστημα, ή ακόμα να διατυπώσουν προβληματισμούς ή και ιδέες, ότι έχουν οριστεί Αντιπρόσωποι Περιβάλλοντος σε κάθε Δραστηριότητα του Εργοστασίου. Συγκεκριμένα έχουν οριστεί οι ακόλουθοι:

κα Βασιλειάδου Βίκυ	ΟΧ
κος Αντωνίου Αναστάσιος	Σ/ΟΧ
κος Γκοντιβός Βασίλειος	ΚΣ
κος Τσιργωτάκης Αποστόλης	ΧΗ
κος Κατσαβός Νικόλαος	Σ/ΑΛ
κος Σουμπάσης Θέμης	ΑΛ
κος Λαμπράκης Ιωάννης	ΥΠ
κος Σολδάτος Γεώργιος	ΧΥΤ
κος Μαρκόπουλος Κων/νος	ΑΝ
κος Καραχαλήμ Χρήστος	ΜΕ/ΛΙ

Φίλτρα DIASTAR

Θάνος Σαβαρίκας

Μια νέα πραγματικότητα για την Filtration Rouge

Από τα μέσα Φεβρουαρίου ένα νέο φίλτρο, το DIASTAR 2 μεγάλος αδελφός του DIASTAR 1, λειτουργεί στην Ερυθρά Διήθηση (Filtration Rouge). Το DIASTAR 1 ή όπως λέγεται τώρα το μικρό DIASTAR είχε ενταχθεί στο δυναμικό της παραγωγής μας το 1999 και στο διάστημα αυτό, είχαμε τη δυνατότητα να πιστοποιήσουμε τη συμπεριφορά του.

Ο κ. Σ. Δήμου, Μηχανικός του Τομέα Αλουμίνας, μας σχολιάζει το νέο αυτό απόκτημα:

Ήταν η συμπεριφορά της εγκατάστασης αυτή που αναμέναμε ή υπήρξαν προβλήματα;

Ασφαλώς, ήταν μέσα στις συμφωνημένες προδιαγραφές. Αυτός είναι και ένας βασικός λόγος για τον οποίο επαναλάβαμε την αγορά και εγκατάσταση του ίδιου τύπου φίλτρου.

Μετά την επιτυχημένη αυτή λειτουργία, προχωρούμε στη σταδιακή αντικατάσταση όλων των φίλτρων της Ερυθράς Διήθησης με τα DIASTAR, τα οποία παρουσιάζουν συγκεκριμένα πλεονεκτήματα έναντι των KELLY, που λειτουργούσαν από το ξεκίνημα του εργοστασίου αλουμίνας.

Ποιο χαρακτηριστικό πλεονέκτημα θα αναφέρατε πρώτο;

Θα έλεγα τη Μεγαλύτερη Ασφάλεια και βελτίωση των συνθηκών εργασίας. Κι' αυτό γιατί η λειτουργία των φίλτρων αυτών ελαχιστοποιεί την παρουσία προσωπικού στο χώρο της εγκατάστασης. Και εξηγούμαι: Η καθημερινή διαδικασία πλυσίματος των φίλτρων KELLY γινόταν με εκτόξευση θερμού νερού υπό πίεση. Η εργασία αυτή ήταν επίπονη και περιλάμβανε κινδύνους, γιατί ο χειριστής ήταν αναγκασμένος να δουλεύει πάνω σε γλιστερές επιφάνειες και πλατφόρμες. Εξάλλου οι συχνοί καθαρισμοί με νερό είχαν σαν αποτέλεσμα, να λιμνάζουν τα νερά και - χειρότερα - να στάζουν στους παρακάτω ορόφους του κτιρίου, δημιουργώντας επιπλέον κινδύνους.

Επίσης, άλλοι κίνδυνοι υπήρχαν από την κίνηση του κελύφους κατά το άνοιγμα και το κλείσιμο του φίλτρου, ενώ η εργασία μέσα σε ένα... ομιχλώδες περιβάλλον γεμάτο υδρατμούς, κάθε άλλο παρά ευχάριστη ήταν.



Από τη λειτουργική σκοπιά, ποια είναι τα πλεονεκτήματα των νέων φίλτρων; Συγκρίνουμε τη μέρα με τη νύχτα. Τα νέα φίλτρα DIASTAR δεν απαιτούν ΚΑΘΟΛΟΥ πλύσιμο για την αναγέννηση τους. Ο καθαρισμός τους πραγματοποιείται αυτόματα, με αντιστροφή της ροής του διηθήματος. Ακόμη το DIASTAR δεν έχει εξωτερικά κινούμενα μέρη, ούτε δημιουργεί ατμούς μέσα στο χώρο της εγκατάστασης, διότι όλα τα ρευστά κυκλοφορούν σε ένα κλειστό δίκτυο δοχείων και γραμμών.

Μιλήσατε προηγουμένως για μειωμένη παρουσία εργαζομένων στο χώρο. Πώς γίνεται η λειτουργία των φίλτρων;

Όλες οι λειτουργίες του φίλτρου είναι πλήρως αυτοματοποιημένες. Ελέγχονται και εκτελούνται μέσα από ένα πρόγραμμα που συγχρονίζει όχι μόνο τις απαιτούμενες φάσεις του φίλτρου, αλλά και φροντίζει για το χρονισμό των δύο (προς το παρόν) φίλτρων DIASTAR, ώστε να διασφαλίζεται η ομαλή λειτουργία τους.

Η αξιοπιστία και η κανονική λειτουργία του συστήματος, ελευθερώνει τους εργαζόμενους και επιτρέπει να ασχοληθούν με πιο σημαντικά στοιχεία για την οδήγηση της παραγωγής.

Πώς επηρεάζονται οι παράμετροι της παραγωγής;

Πρόκειται για μια πολύ σύγχρονη εγκατάσταση με υψηλή αξιοπιστία. Αυτό επηρεάζει θετικά την παραγωγικότητα του τμήματος. Αρκεί να σκεφθούμε ότι, το νέο φίλτρο, έχει περίπου 50 % μεγαλύτερη παραγωγικότητα ανά μονάδα εγκαταστημένης

Συνέχεια στην τελευταία σελίδα

Συνέχεια από την σελίδα 11

επιφάνειας διήθησης, σε σχέση προς τα παλαιότερα φίλτρα. Ταυτόχρονα, το κόστος λειτουργίας είναι σημαντικά μειωμένο.

Σ' αυτό το σημείο θα πρέπει να σημειώσουμε ότι, το κόστος συντήρησης των νέων φίλτρων, είναι πολύ πιο μικρό και βέβαια και οι συνάδελφοι της Συντήρησης επεμβαίνουν και εργάζονται σε ένα καλύτερο και πιο καθαρό περιβάλλον.

Μια και αναφερθήκατε στο περιβάλλον. Προκύπτει κάποια διαφοροποίηση από την εγκατάσταση και λειτουργία των φίλτρων Diastar;

Χρειάζονται λιγότερη ποσότητα νερού για το αυτόματο ξέπλυμα τους, ενώ η κλειστού τύπου λειτουργία τους δεν δημιουργεί λάσπες και απόνερα. Αυτό θα συμβάλει και στην αναβάθμιση της συνολικής εικόνας του τμήματος.



Ποια προβλέπεται να είναι η συνέχεια, για το τμήμα Ερυθράς Διήθησης;

Για τα επόμενα χρόνια, έχει προβλεφθεί η αντικατάσταση όλων των φίλτρων KELLY, ώστε η Ερυθρά Διήθηση, η Filtration Rouge όπως έχουμε συνηθίσει να τη λέμε, να αποτελείται από 4 φίλτρα DIASTAR: 3 μεγάλα, επιφάνειας 300 m² και ένα μικρό, επιφάνειας 200 m².

Έτσι το τμήμα θα μπορεί με επιτυχία να ανταποκριθεί σε κάθε μελλοντική επέκταση της παραγωγής.

Προς το παρόν, ας σημειωθεί ότι το μικρό και το μεγάλο φίλτρο DIASTAR μπορούν να ανταποκριθούν με άνεση

στις σημερινές ανάγκες, ενώ τα εναπομείναντα φίλτρα KELLY διατηρούν ένα επικουρικό ρόλο.

Νέες Προσλήψεις

Καλωσορίζουμε και παρουσιάζουμε τους νέους συναδέλφους που προσλήφθηκαν στις 3 Μαρτίου.



Ευστάθιος Δουλάκας
στη Δραστηριότητα Υποστή-
ριξης Παραγωγής από 3/3/2003



Ιωάννης Ληξουργιώτης
στην Ηλεκτρόλυση
απο 3/3/2003



Ιωάννης Στρατάκης
στη Δραστηριότητα
Πληροφορικής από 3/3/2003

Στην υλοποίηση του περιοδικού συνεργάστηκαν οι: Βασίλης Γκοντιβός, Μπάμπης Ευθυμίου, Παναγιώτης Ζερβάκος, Στέφανος Ζηνόπουλος, Γιάννης Καραβάς, Χρήστος Καραχαλήμ, Μαριάννα Μαγκλάρα, Γιάννης Οικονομόπουλος, Αγγελική Παπαγεωργίου, Ηρώ Περνιεντάκη, Θάνος Σαβαρίκας, Έφη Σετάκη, Μάγδα Σκαρμούτσου, Γεωργία Στεργίου, Γιάννης Συμεωνίδης.