



ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

περιοδικό για το προσωπικό

του Αλουμινίου της Ελλάδος

6ος ΧΡΟΝΟΣ

ΦΥΛΛΟ 53

2 ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 1984

Η ΑΓΟΡΑ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ



Η αγορά του αλουμινίου σε νέα κρίση. Γιατί;

Τα αίτια που προκάλεσαν τη νέα αυτή κρίση πρέπει να αναζητηθούν στην πολύ γρήγορη επαναλειτουργία των εργοστασίων παραγωγής που είχαν σταματήσει κατά την κρίση του 1981-1982. Πράγματι τον Σεπτέμβριο του 1982 η εκμετάλλευση του δυναμικού παραγωγής του Δυτικού κόσμου είχε πέσει στο 72%.

Βρισκόταν στο επίπεδο αυτό μέχρι ακόμη το Φεβρουάριο του 1983, αλλά απ' αυτό το σημείο, με την απότομη ανάκαμψη της αγοράς η παραγωγή άρχισε να αυξάνει ταχύτατα για να ικανοποιήσει την ζήτηση. Ήδη τον Μάιο του 1983, το δυναμικό παραγωγής ανέβηκε στο 89%. Όμως η ζήτηση, δηλαδή η ποσότητα αλουμινίου που παραγγέλλεται κάθε μήνα, είχε αρχίσει να μειώνεται απότομα.

Το γιατί μειώθηκαν οι παραγγελίες δεν θα το αναλύσουμε σ' αυτό το άρθρο γιατί δεν είναι αυτό το θέμα μας. Μπορούμε να παρατηρήσουμε ότι η ύπαρξη ενός χρηματιστηρίου του Αλουμινίου στο Λονδίνο, το LME, από μερικά χρόνια, προβάλλει αμέσως τις ενδεχόμενες ανισορροπίες μεταξύ ζήτησης του μετάλλου και προσφοράς του από την πλευρά των παραγωγών.

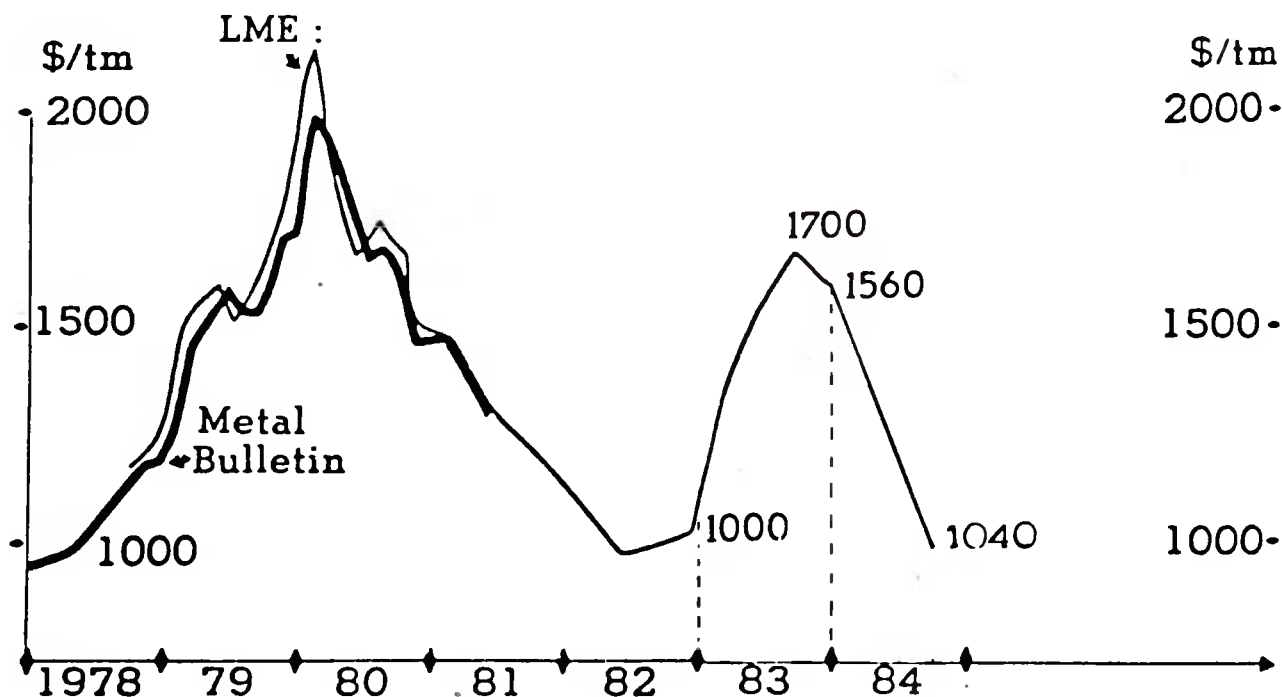
Εξ άλλου η ύπαρξη του Χρηματιστηρίου ενισχύει τις διακυμάνσεις των τιμών: μόλις η ζήτηση του αλουμινίου είναι μεγαλύτερη από την προσφορά οι τιμές αυξάνονται απότομα και μόλις η προσφορά του μετάλλου είναι μεγαλύτερη από τη ζήτηση οι τιμές καταρρέουν.





Η ΑΓΟΡΑ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

ΕΞΕΛΙΞΗ ΤΟΥ LME (σε τρέχον νόμισμα)
(en monnaie courante)



Όταν οι τιμές αρχίζουν να πέφτουν, οι αγοραστές καθυστερούν τις παραγγελίες τους, πράγμα που κάνει ακόμη πιο έντονη την πτώση των τιμών. Γι' αυτό το λόγο οι κρίσεις είναι πιο συχνές και πιο σοβαρές απ' ό,τι άλλοτε.

ΠΩΣ ΕΦΑΝΙΖΕΤΑΙ ΑΥΤΗ Η ΚΡΙΣΗ

Η τιμή του Αλουμινίου στο LME πέφτει χωρίς διακοπή από την αρχή του χρόνου.

Ενώ τη 1η Ιανουαρίου 84 βρισκόταν στα 1560\$/τόννο, σήμερα βρίσκεται κάτω από 1040\$/τόννο. Η γραφική παράσταση δείχνει τις απίστευτες διακυμάνσεις της τιμής του αλουμινίου.

ΤΑ ΜΕΤΡΑ ΘΕΡΑΠΕΙΑΣ

Εμπρός σ' αυτή την εξέλιξη και συνηθισμένοι στο εξής στις γρήγορες ανατροπές των τάσεων της αγοράς, οι πα-

ραγωγοί στην Αμερική και στην Ευρώπη άρχισαν από τον Ιούνιο να σταματούν σειρές ηλεκτρόλυσης, ακόμη και ολόκληρα εργοστάσια.

Την 1η Οκτωβρίου το ποσοστό λειτουργίας των εργοστασίων στις ΗΠΑ θα έχει κατέβει κάτω από 80%. Αυτό σημαίνει ότι θα έχουν σταματήσει εγκαταστάσεις με δυναμικότητα παραγωγής 1.000.000 τόννων το χρόνο.

ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Το Εργοστάσιό μας με τη σειρά του, αναγκάστηκε να "φρενάρει" την παραγωγή του, εξ αιτίας της μείωσης των παραγγελιών. Μετά το σταμάτημα 3 ομάδων λεκανών τον Αύγουστο, σταματούμε αυτή τη στιγμή μια 4η ομάδα λεκανών για να αποφύγουμε την ακόμη μεγαλύτερη αύξηση των αποθεμάτων μας σε μέταλλο.

Στο τέλος του Ιανουαρίου 1984 είχαμε απόθεμα λιγώτερο από 2000 τόννους αλουμινίου και σήμερα έχουμε 10.000 τόννους παρά τη μείωση της παραγωγής μας.

Η ευνοϊκή περίοδος του 1983 με αρχές 1984 υπήρξε πολύ μικρή. Επέτρεψε όμως στην Εταιρεία μας να αποκαταστήσει την ισορροπία του ισολογισμού της και των χρηματικών της που δοκιμάστηκαν από την κρίση.

Μας επέτρεψε επίσης να τελειώσουμε τα μεγάλα έργα της επέκτασης και, ακόμη, να ξεκινήσουμε την υλοποίηση του προγράμματος για την εγκατάσταση κεντρικής τροφοδοσίας των λεκανών μιας Σειράς Ηλεκτρόλυσης.

R.Descoubés

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΛΕΚΑΝΩΝ

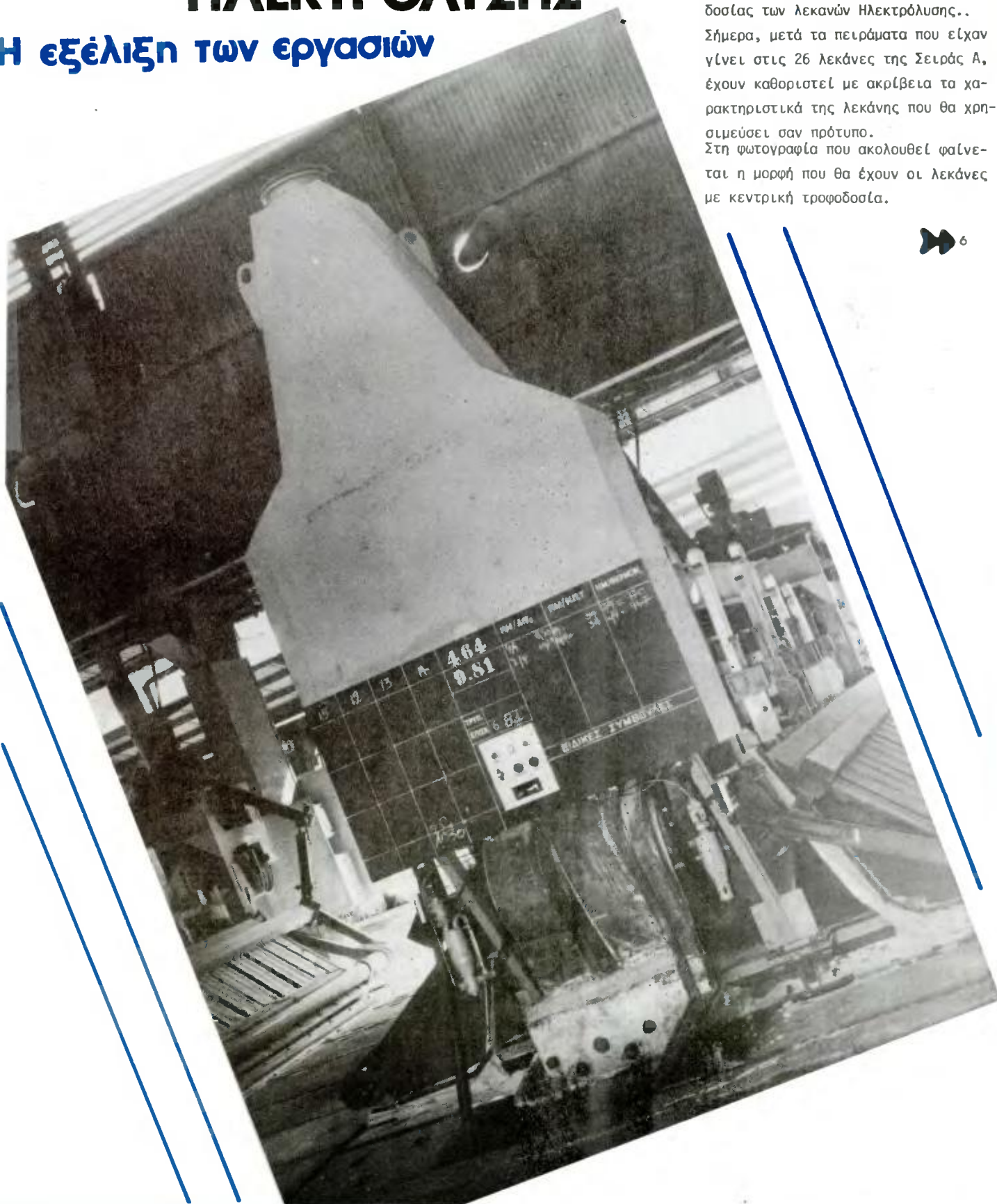
ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΣΗΣ

Η εξέλιξη των εργασιών

Σε προηγούμενο άρθρο μας είχαμε αναφερθεί στο Σύστημα Κεντρικής Τροφοδοσίας των λεκανών Ηλεκτρόλυσης..

Σήμερα, μετά τα πειράματα που είχαν γίνει στις 26 λεκάνες της Σειράς Α, έχουν καθοριστεί με ακρίβεια τα χαρακτηριστικά της λεκάνης που θα χρησιμεύσει σαν πρότυπο.

Στη φωτογραφία που ακολουθεί φαίνεται η μορφή που θα έχουν οι λεκάνες με κεντρική τροφοδοσία.



Νέες χρήσεις του αλουμινίου

Λοιπόν, πανί ή πανί-τούρμπο;



MOULIN A VENT II FONDATION COUSTEAU

Μακέττα πλοίου εφοδιασμένου με δύο συστήματα "Turbovoile"

Η κρίση του πετρελαίου του 1972 και μετά, πυροδότησε μια σειρά από προγράμματα ερευνών για την ανάπτυξη νέων πηγών ενέργειας ή την καλλιτέριση εκμετάλλευσής τους.

Μια από τις πρώτες φυσικές πηγές ενέργειας που εξετάστηκαν ήταν ο άνεμος. Σε πολλές χώρες οι έρευνες κατέληξαν στην κατασκευή ανεμογεννητριών με μεγάλη απόδοση και συστοιχίες από τέτοιες γεννήτριες λειτουργούν ήδη σε πολλά μέρη.

Στην Ελλάδα π.χ. έχει αποφασισθεί η εγκατάσταση ανεμογεννητριών σε νησιά του Αιγαίου.

Το 1980 όμως μια νέα χρήση της αιολικής ενέργειας, νέα ... όσο και η ιστιοπλοΐα, ήρθε να κεντρίσει την ευρηματικότητα των ερευνητών. Πρώτοι

οι Ιάπωνες και στη συνέχεια οι ΗΠΑ, η Δ.Γερμανία, η Μ.Βρετανία και η Σοβιετική Ένωση ξεκίνησαν έρευνες για την βοηθητική προώθηση εμπορικών πλοίων με πανιά.

Έτσι σήμερα καμιά δεκαριά φορτηγά πλοία 2000-30.000 τόννων (για σύγκριση ο "Παρνασσός" είναι 1200 τόννων, και τα πλοία που φορτώνουν αλουμίνια στο λιμάνι μας κατά κανόνα 20.000 τόννων) έχουν εφοδιαστεί με συστήματα προώθησης με τη βοήθεια του ανέμου. Το ενδιαφέρον του ναυτικού κόσμου για τα συστήματα αυτά εξηγείται εύκολα αν σκεφθούμε ότι το 1984 το κόστος καυσίμων αντιπροσωπεύει 50% των εξόδων εκμετάλλευσης ενός πλοίου, ενώ το 1973 αντιπροσώπευε μόλις το 10%. Στα πλαίσια όλης αυτής της κίνησης,

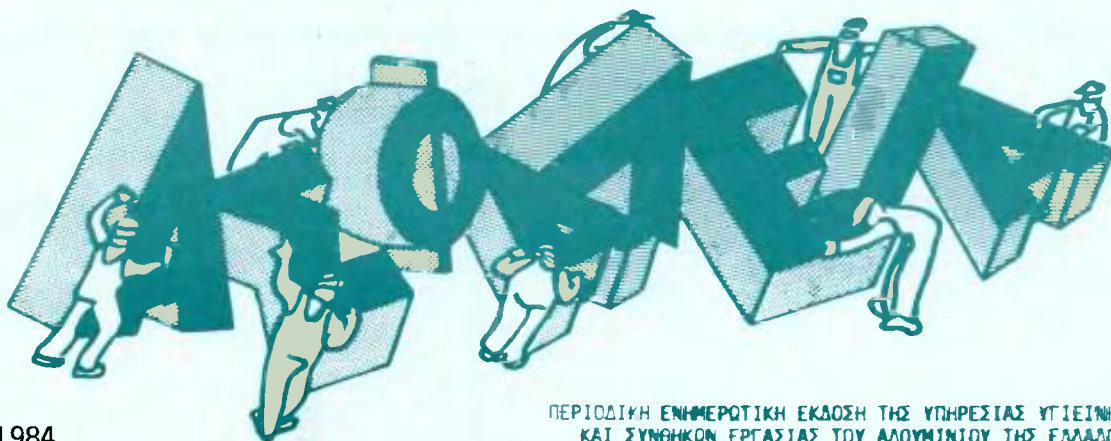
στις 12 Σεπτεμβρίου 1984 υπογράφηκε μια σύμβαση μεταξύ του Ιδρύματος Κουστό και της Εταιρείας Pechiney για την εμπορική εκμετάλλευση του συστήματος προώθησης πλοίων με τη βοήθεια του ανέμου "Turbovoile" (σε ελεύθερη μετάφραση Τούρμπο-πανί).

Το σύστημα αυτό που ονομάστηκε σύστημα "Cousteau-Pechiney" επιτρέπει την επίτευξη οικονομίας καυσίμων που μπορεί να φθάσει μέχρι και 35%.

ΤΙ ΕΙΝΑΙ ΑΥΤΟ ΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ;

Όταν ένα κυλινδρικό σώμα τοποθετηθεί σε ένα ρεύμα αέρα (στο σχήμα 1 από αριστερά προς τα δεξιά) παρουσιάζει μian αντίσταση που σημειώνεται στο σχήμα με τη δύναμη F.

Εάν ο κύλινδρος τεθεί σε περιστροφική κίνηση τότε αλλάζουν οι γραμμές



■ ΦΥΛΑΚ 7
ΙΟΥΛΙΟΣ 1984

ΠΕΡΙΟΔΙΚΗ ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΗ ΕΚΔΟΣΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΥΠΕΙΝΗΣ,ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
ΚΑΙ ΣΥΝΘΗΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ Β.Ε.Α.Ε.

■ ΕΛΑΦΡΑ ΒΕΛΤΙΩΣΗ
ΤΟΥ ΔΕΙΚΤΗ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ

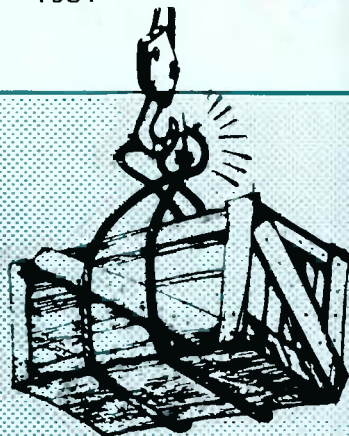
■ Ο ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ
ΠΑΡΑΜΕΝΕΙ ΣΤΑΣΙΜΟΣ

ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΙΟΥΝΙΟΥ 1984

12

ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

72



ΠΟΤΕ
ΜΗ ΣΤΕΚΕΣΘΕ
ΚΟΝΤΑ Ή ΚΑΤΩ
ΑΠΟ ΑΝΥΨΩΜΕΝΑ
ΒΑΡΗ



ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ ΚΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

OX/H	1
OX/TH	
EL	
AL	1
ASS/P	
FO	1

MI/OX	2
MI/AL	
MIS/EF	1
MIC/CR	
MIC/RU	1
MI/DIV	

MI Tot	(4)
AP, MG	
GET, GC	
SE	
MRA	
MT	(4)

LA, PR	
DU, DA,	
CTU	
ETN/CI	1

ΟΙ ΜΕΣΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΙΟΥΝΙΟΣ 1984

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (T.F.)

35

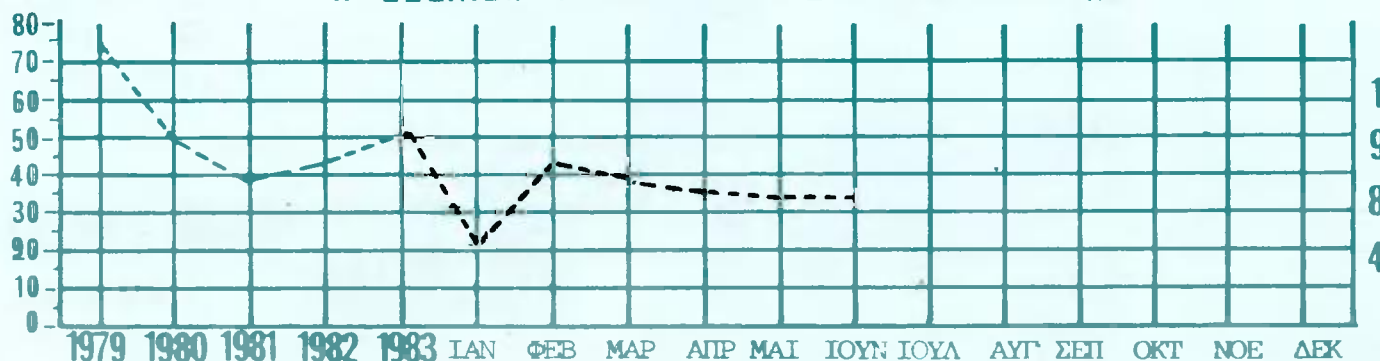
ΑΡΙΘ. ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ < 1.000.000
ΩΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (T.G.)

0,74

ΑΡΙΘ. ΗΜΕΡΩΝ ΔΙΑΚΟΠΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ < 1.000
ΩΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

Η ΕΞΕΛΙΞΗ ΤΟΥ ΔΕΙΚΤΗ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ (T.F.)

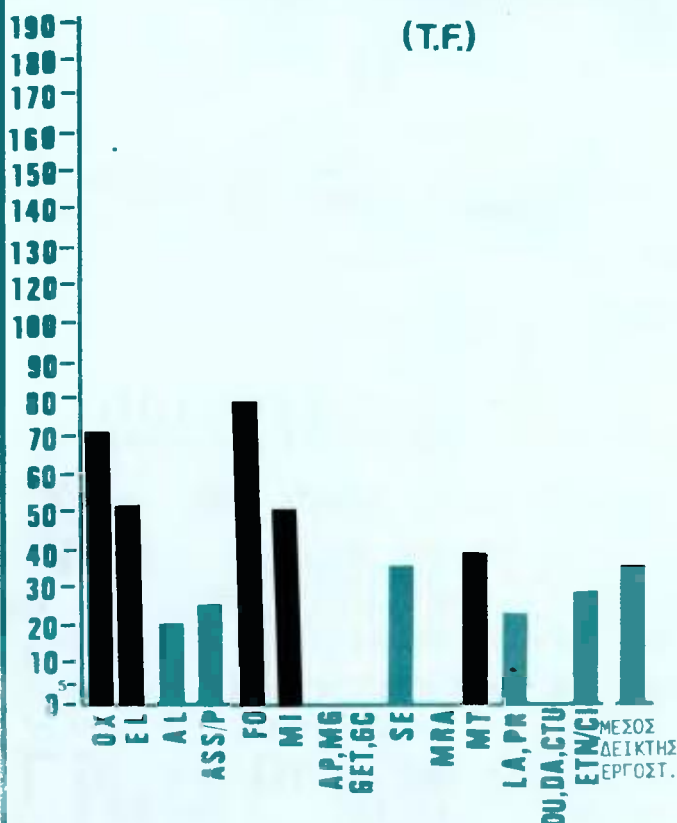


ΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΙΟΥΝΙΟΣ 1984

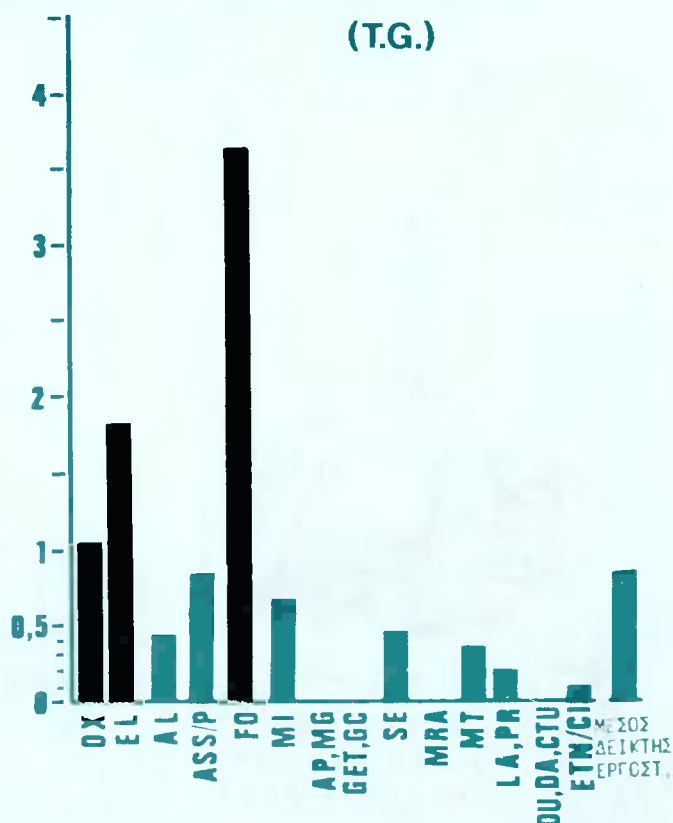
ο Δείκτης Συχνότητας

(T.F.)



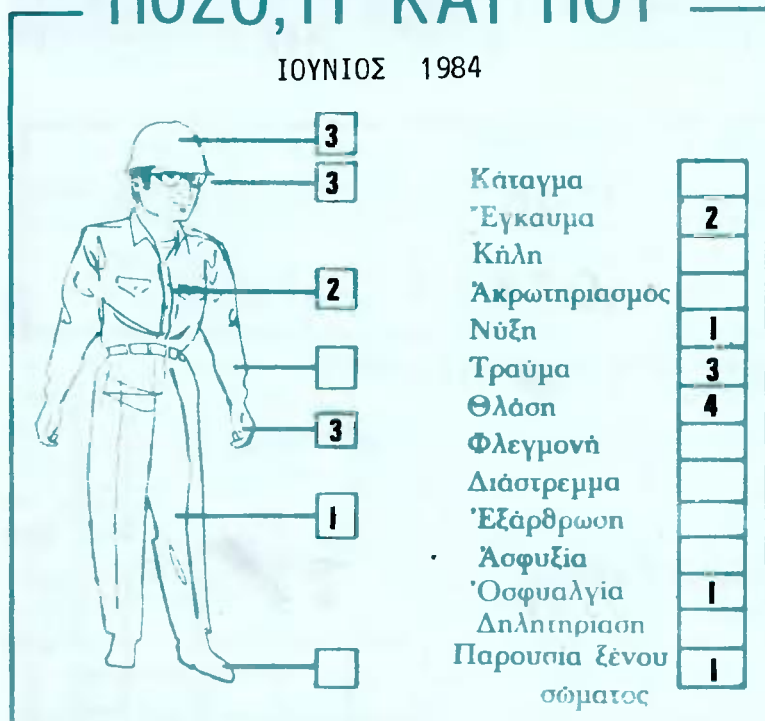
ο Δείκτης Βαρύτητας

(T.G.)



ΠΟΣΟ,ΤΙ ΚΑΙ ΠΟΥ

ΙΟΥΝΙΟΣ 1984



Τα είδη ατομικής προστασίας και η ανάλωση τους

ΜΑΙΟΣ 1984

ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤ.	ΑΞΙΑ
Κράνη & εξαρτήματα	15	1.288
Γυαλιά & εξαρτήματα	860	99.625
Μάσκες	6.284	688.932
Γάντια	4.175	696.579
Βαμβ. ρούχα εργασίας	651	798.248
Μαλλ. ρούχα εργασίας	22	62.990
Μπόττες ασφαλείας	22	23.555
Αρβυλα ασφαλείας	263	395.834
Αδιάβροχα	3	3.302
Βύσματα προστ. ακοής	-	-
Άλλα είδη ατομ. προστ.	183	33.772
ΣΥΝΟΛΟ		2.804.125

ΑΘΡΟΙΣΤΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΑΠΟ
ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

16.419.504

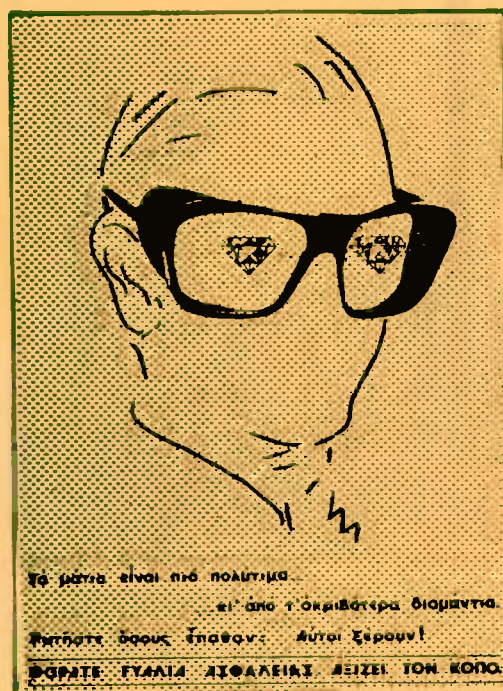
"ΑΣΦΑΛΕΙΑ"-ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ, ΕΠΙΜΕΛΕΙΑ: ΑΛΕΞ. ΔΑΣΥΡΑΣ



ΦΥΛΛΟ 8

ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 1984

ΠΕΡΙΟΔΙΚΗ ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΗ ΕΚΔΟΣΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
ΚΑΙ ΣΥΝΘΗΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ Β.Ε.Α.Ε.



ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΙΟΥΛΙΟΥ 1984
ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

11

83

ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ ΚΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

OX/H	1	MI/OX		MI Tot	(2)	LA, PR	
OX/TH		MI/AL		AP, MG	1	DU, DA,	
EL		MIS/EF		GET, GC		CTU	
AL	3	MIC/CR		SE		ETN/CI	
ASS/P	1	MIC/RU	1	MRA			
FO	2	MI/DIV	1	MT	1		

ΟΙ ΜΕΣΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΙΟΥΛΙΟΣ 1984

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Τ.Φ.)

35

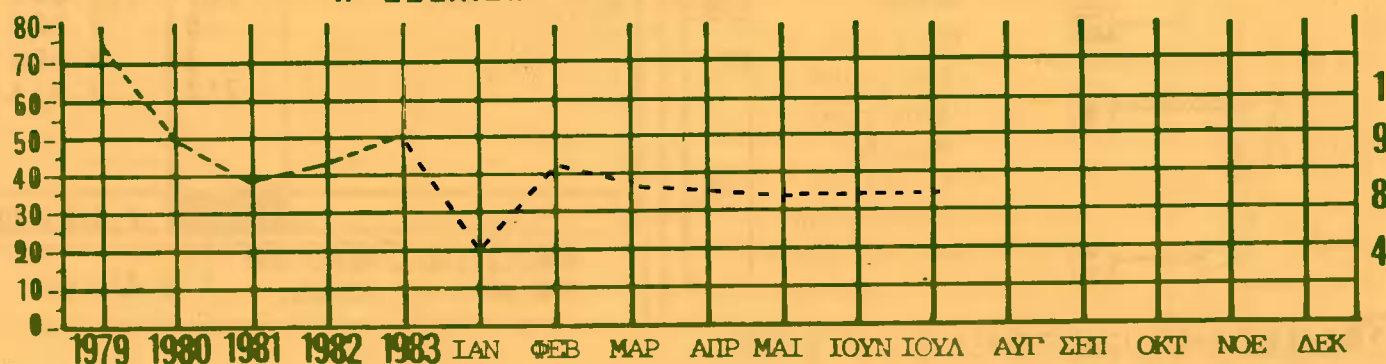
ΑΡΙΘ. ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ < 1.000.000
ΟΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Τ.Γ.)

0,71

ΑΡΙΘ. ΗΜΕΡΩΝ ΔΙΑΚΟΠΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ < 1.000
ΟΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

Η ΕΞΕΛΙΞΗ ΤΟΥ ΔΕΙΚΤΗ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ (Τ.Φ.)

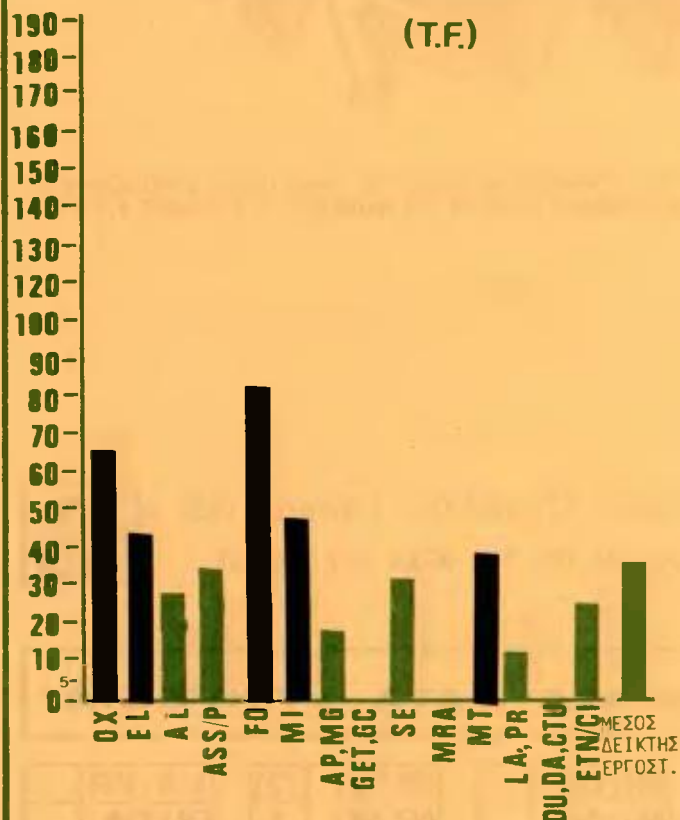


ΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΙΟΥΛΙΟΣ 1984

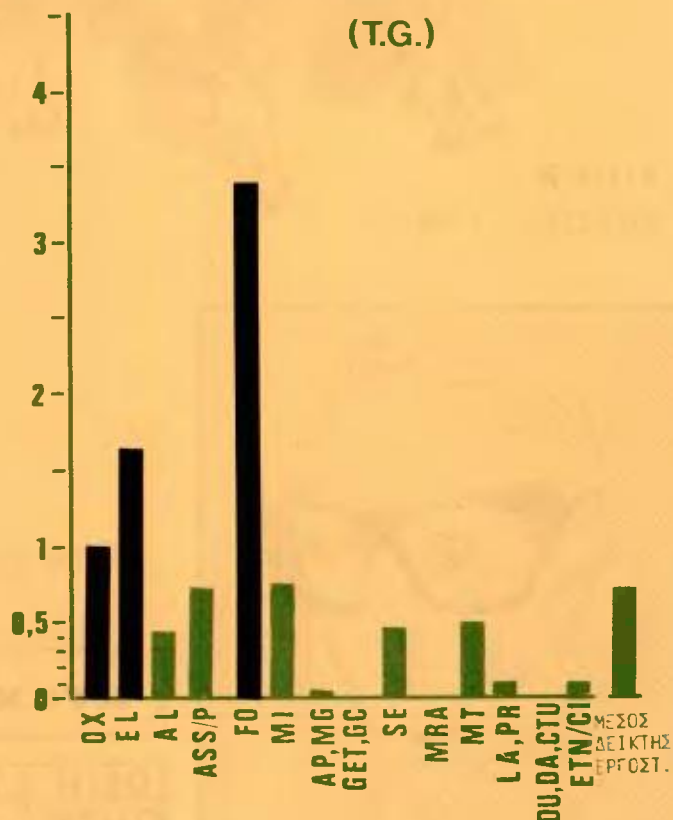
ο Δείκτης Συχνότητας

(T.F.)



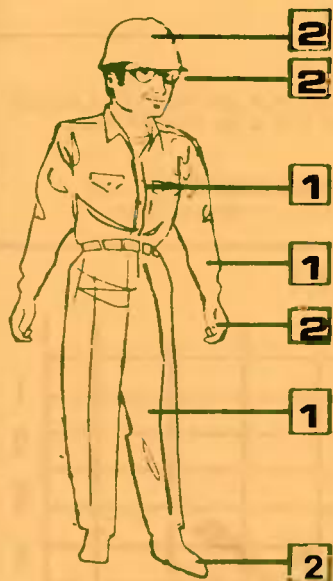
ο Δείκτης Βαρύτητας

(T.G.)



ΠΟΣΟ,ΤΙ ΚΑΙ ΠΟΥ

ΙΟΥΛΙΟΣ 1984



Κάταγμα
Έγκαυμα
Κήλη
Ακρωτηριασμός
Νύξη
Τραύμα
Θλάση
Φλεγμονή
Διάστρεμμα
Έξάρθρωση
Άσφυξια
Όσφυαλγία
Δηλητηρίαση
Παρουσία ξένου σώματος

2
2
3
1
1
2
4
1
1
1
2

Τα είδη ατομικής προστασίας και η ανάλωσή τους

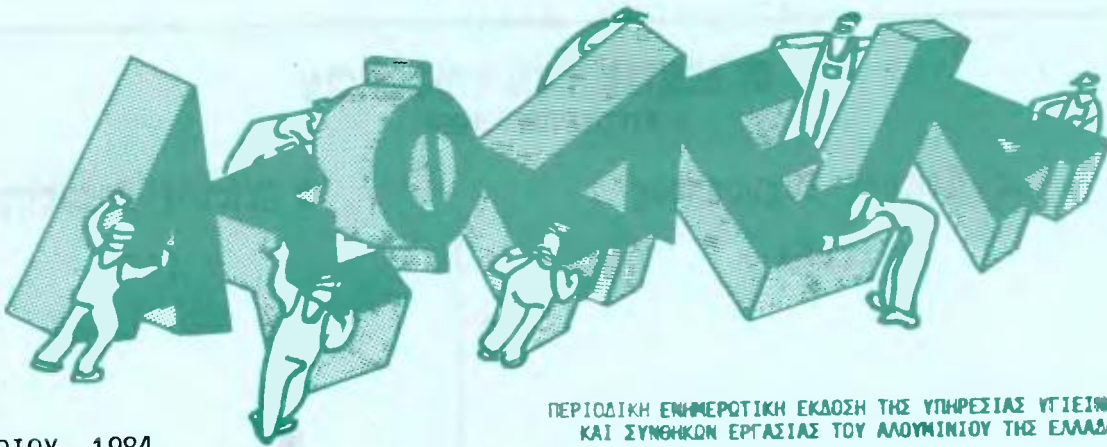
ΙΟΥΝΙΟΣ 1984

ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤ.	ΑΞΙΑ
Κράνη & εξαρτήματα	32	17.686
Γυαλιά & εξαρτήματα	657	77.641
Μάσκες	4.776	624.586
Γάντια	4.067	683.819
Βαμβ. ρουχα εργασίας	80	108.963
Μαλλ. ρούχα εργασίας	135	349.453
Μπόττες ασφαλείας	39	83.152
Αρβυλα ασφαλείας	207	312.645
Αδιάβροχα	8	8.803
Βύσματα προστ. ακοής	3	9.688
Άλλα είδη ατομ. προστ.	212	39.973
ΣΥΝΟΛΟ		2.316.409

ΑΘΡΟΙΣΤΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

18.735.913

"ΑΣΦΑΛΕΙΑ"-ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ, ΕΠΙΜΕΛΕΙΑ: ΑΛΕΞ. ΔΑΣΥΡΑΣ



●ΥΛΛΟ 9
ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 1984

ΠΕΡΙΟΔΙΚΗ ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΗ ΕΚΔΟΣΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ
ΚΑΙ ΣΥΝΘΗΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ Β.Ε.Α.Ε.

ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ:

ΕΝΑΣ " ΘΕΡΜΟΣ " ΜΗΝΑΣ
ΜΕ 16 ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ !

ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 1984

16

ΣΥΝΟΛΟ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

99



ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΚΑΙ ΜΕΤΡΑ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (σελίδα 4)

ΑΤΥΧΗΜΑΤΑ ΚΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

ΟΧ/Η	
ΟΧ/ΤΗ	
ΕΛ	
ΑΛ	4
ASS/P	
FO	4

MI/OX	2
MI/AL	1
MIS/EF	
MIC/CR	1
MIC/RU	
MI/DIV	1

MI Tot (5)	
AP, MG	
GET, GC	
SE	
MRA	
MT	2

LA, PR	
DU, DA,	
CTU	
ETN/CI	1

ΟΙ ΜΕΣΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 1984

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Τ.Φ.)

37

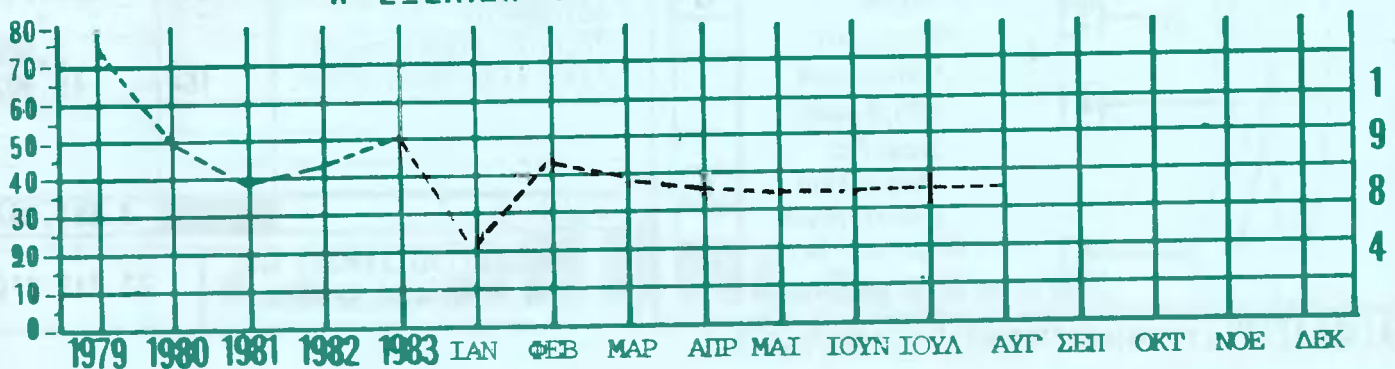
ΑΡΙΘ. ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ Κ 1.000.000
ΩΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

ΜΕΣΟΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Τ.Γ.)

0,70

ΑΡΙΘ. ΗΜΕΡΩΝ ΔΙΑΚΟΠΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ Κ 1.000
ΩΡΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΗΚΑΝ

Η ΕΞΕΛΙΞΗ ΤΟΥ ΔΕΙΚΤΗ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ (Τ.Φ.)

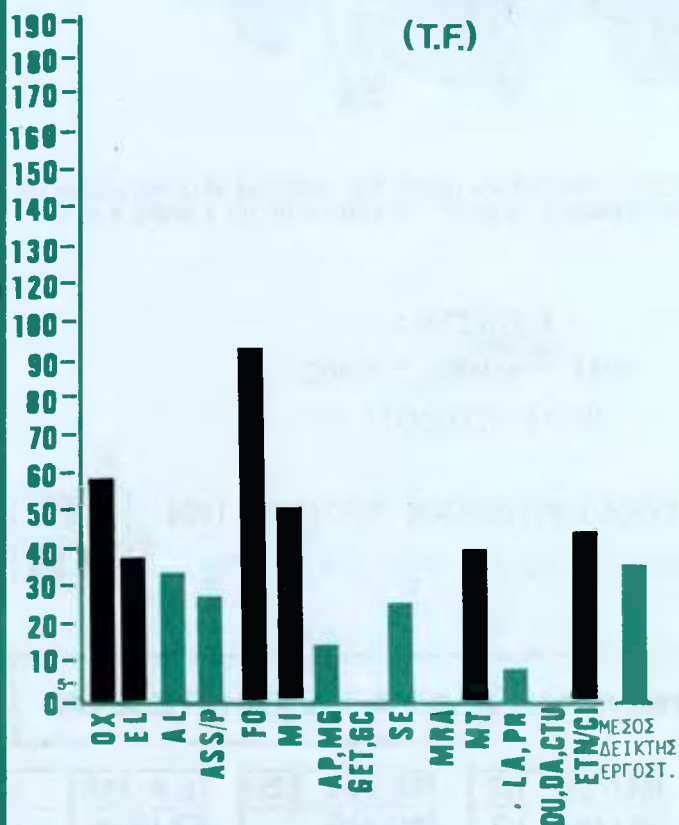


ΟΙ ΔΕΙΚΤΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 1984

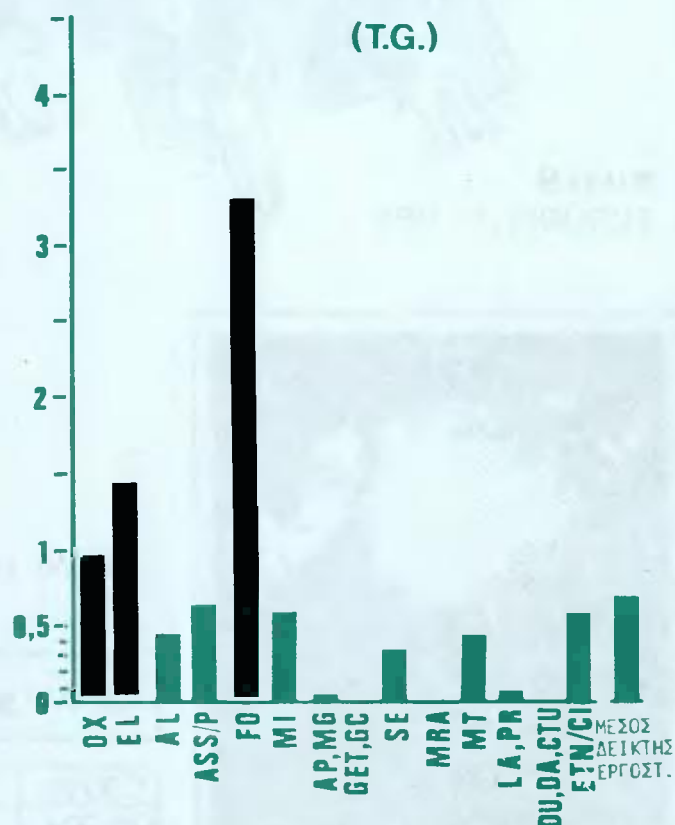
ο Δείκτης Συχνότητας

(T.F.)



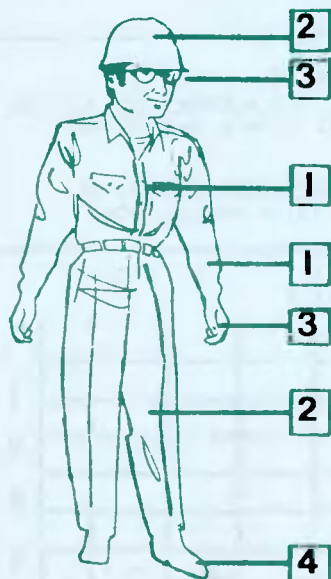
ο Δείκτης Βαρύτητας

(T.G.)



ΠΟΣΟ, ΤΙ ΚΑΙ ΠΟΥ

ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 1984



Κάταγμα
Έγκαυμα
Κήλη
Ακρωτηριασμός
Νύξη
Τραύμα
Θλάση
Φλεγμονή
Διάστρεμμα
Έξαρθρωση
Άσφυξια
Όσφυαλγία
Δηλητηρίαση
Παρουσία ξένου σώματος

1
4

1
8

1
1

Τα είδη ατομικής προστασίας και η ανάλωσή τους

ΙΟΥΛΙΟΣ 1984

ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤ.	ΑΞΙΑ
Κράνη & εξαρτήματα	87	47.057
Γυαλιά & εξαρτήματα	1.716	195.307
Μάσκες	5.248	644.014
Γάντια	4.080	718.778
Βαμβ. ρούχα εργασίας	968	1.365.376
Μαλλ. ρούχα εργασίας	9	25.693
Μπόττες ασφαλείας	35	76.200
Αρβυλα ασφαλείας	237	355.216
Αδιάβροχα	-	-
Βύσματα προστ. ακοής	3	3.809
Άλλα είδη ατομ. προστ.	164	49.907
ΣΥΝΟΛΟ		3.481.357

ΑΘΡΟΙΣΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΛΟ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΡΧΗ ΤΟΥ ΧΡΟΝΟΥ

22.217.270

"ΑΣΦΑΛΕΙΑ"-ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ, ΕΠΙΜΕΛΕΙΑ: ΑΛΕΞ. ΔΑΣΥΡΑΣ

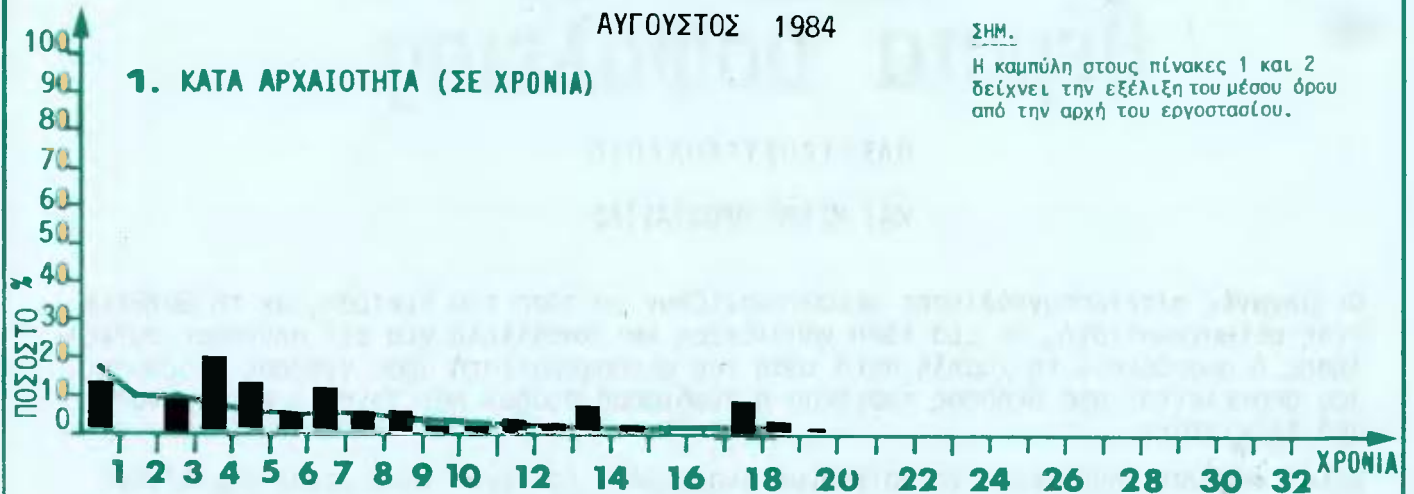
ΠΟΣΟΣΤΙΑΙΑ ΚΑΤΑΝΟΜΗ ΤΩΝ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ

ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 1984

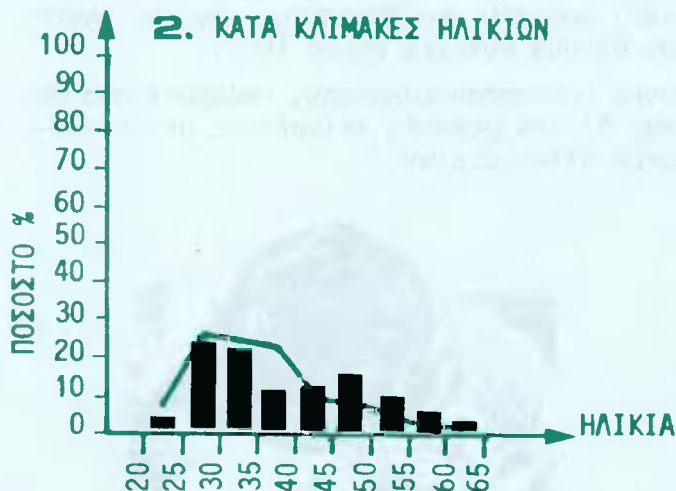
ΣΗΜ.

Η καμπύλη στους πίνακες 1 και 2
δείχνει την εξέλιξη του μέσου όρου
από την αρχή του εργοστασίου.

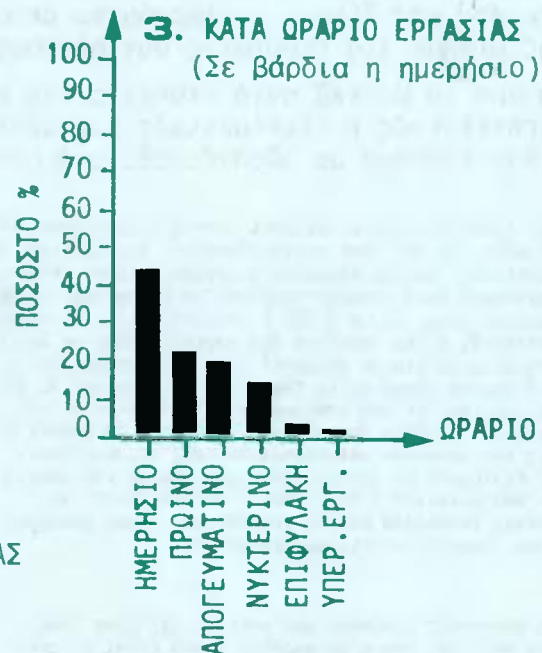
1. ΚΑΤΑ ΑΡΧΑΙΟΤΗΤΑ (ΣΕ ΧΡΟΝΙΑ)



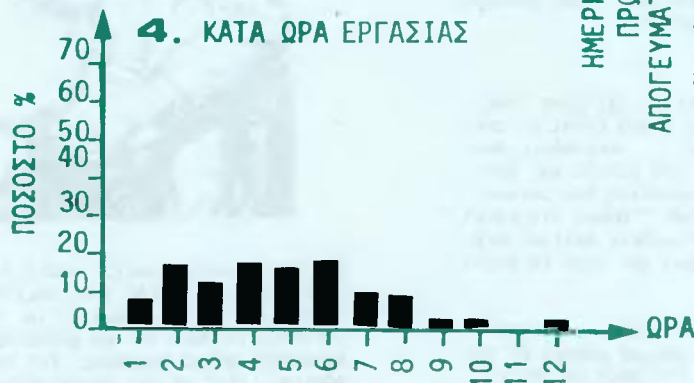
2. ΚΑΤΑ ΚΛΙΜΑΚΕΣ ΗΛΙΚΙΩΝ



3. ΚΑΤΑ ΩΡΑΡΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (Σε βάρδια η ημερήσιο)



4. ΚΑΤΑ ΩΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



5. ΚΑΤΑ ΩΡΑ 24/ΩΡΟΥ



Θέματα ασφαλείας ...

ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

ΚΑΙ ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

Οι μηχανές ηλεκτροσυγκόλλησης μετασχηματίζουν τη τάση του δικτύου, με τη βοήθεια ενός μετασχηματιστή, σε μία τάση χαμηλότερη και κατάλληλη για τις συνθήκες συγκόλλησης ή ανορθώνουν τη χαμηλή αυτή τάση του μετασχηματιστή μέσω γέφυρας ανόρθωσης, που αποτελείται από διόδους πυριτίου ή συνδιασμό διόδων και thyristors ή μόνο από thyristors.

Αυτό έχει σαν αποτέλεσμα να παίρνουμε ανορθωμένη (συνεχή) τάση στους ακροδέκτες της μηχανής. Στη περίπτωση του μετασχηματιστή, μιλάμε για μετασχηματιστές συγκόλλησης που μας δίνουν εναλλασσόμενο ρεύμα (AC) και στη περίπτωση της γέφυρας ανόρθωσης μιλάμε για ανορθωτές συγκόλλησης που δίνουν συνεχές ρεύμα (DC).

Πέρα από τα βασικά αυτά στοιχεία της μηχανής ηλεκτροσυγκόλλησης, υπάρχουν πρόσθετες ηλεκτρικές ή ηλεκτρονικές διατάξεις που δίνουν μηχανές πολύπλοκες με προστασία του κρατήρα με αδρανές αέριο ή συνδιασμό άλλων αερίων.

Από τα λίγα αυτά λόγια, βγαίνει εύκολα το συμπέρασμα ότι ο πρώτος κίνδυνος που έχει ν'αντιμετωπίσει κανείς είναι η ηλεκτροπληξία, εάν οι ηλεκτρικές μονώσεις είναι ατελείς. Στη περίπτωση αυτή υπάρχει κίνδυνος να μεταφερθεί η τάση του δικτύου (π.χ. 220 V ή 380 V) στη τσιμπίδα του ηλεκτροσυγκολλητή, ή στα κομμάτια που συγκολλούνται με αποτελέσματα μοιραία για το χειριστή ή τα άλλα άτομα που έχουν άμεση ή έμμεση επαφή με τη τάση. Πρέπει επομένως να τηρούνται αυστηρά οι προδιαγραφές του Υπουργείου Βιομηχανίας και των διεθνών οργανισμών. Παράλληλα θα πρέπει οι χρήστες των συσκευών ηλεκτροσυγκόλλησης να φροντίζουν να τις διατηρούν σε άριστη κατάσταση και να τις προστατεύουν από μηχανική ή άλλη φθορά. Πρέπει επίσης να γειώνονται κατάλληλα και το τροφοδοτικό τους καλώδιο να είναι μονωμένο με ενισχυμένη μόνωση.

Η άλλη κατηγορία κινδύνων που απειλεί όχι μόνο τους χρήστες αλλά και όσους βρίσκονται κοντά είναι οι ακτινοβολίες. Οι πιο επικίνδυνες είναι οι υπεριώδεις που προσβάλλουν το κερατοειδή χιτώνα του ματιού και προκαλούν ερεθισμό της εξωτερικής μεμβράνης του ματιού. Ο ερεθισμός αυτός δίνει την αίσθηση " άμμου στα μάτια ". Εδώ πρέπει να τονισθεί ότι οι υπεριώδεις ακτίνες δεν είναι ορατές και κάνουν ζημιά ακόμα και όταν τα μάτια δεν βλέπουν κατ'ευθεία το τόξο.

Επικίνδυνες είναι και οι υπέρυθρες ακτίνες. Η παρατεταμένη έκθεση των απορροστούμενων ματιών μπορεί να προκαλέσει μόνιμη βλάβη στην ίριδα, στο φακό και στον αμφιβληττροειδή χιτώνα. Είναι γνωστό ότι σε σοβαρές περιπτώσεις οι βλάβες αυτές μπορεί να οδηγήσουν και μέχρι τη τύφλωση.

Οι ακτίνες της ηλεκτροσυγκόλλησης είναι δυνατό να προκαλέσουν ερεθισμό του δέρματος που φτάνει σε βαθμό εγκαύματος. Τέλος οι αναθυμιάσεις που προέρχονται από τις εργασίες ηλεκτροσυγκόλλησης μπορούν να προκαλέσουν διάφορες βλάβες στον ανθρώπινο οργανισμό.

Επιβάλλεται επομένως η χρήση των ατομικών μέσων προστασίας που θα βοηθήσουν τους ηλεκτροσυγκολλητές να εκτελέσουν ακίνδυνα την εργασία τους.



Τα μάτια προστατεύονται από ειδικά κρύσταλλα που ο βαθμός σκοτεινότητάς τους ποικίλλει ανάλογα με τη δύναμη της έντασης (αμπέρ) και τη μέθοδο συγκόλλησης ή κοπής. Το σώμα και τα χέρια προστατεύονται με τη κατάλληλη φόρμα εργασίας, τις δερμάτινες ποδιές και γάντια. Τέλος με τις αναπνευστικές συσκευές ο χρήστης μπορεί να προστατευθεί από τις επικίνδυνες αναθυμιάσεις της ηλεκτροσυγκόλλησης, ενώ με τα κατάλληλα υποδήματα ασφαλείας θα προστατέψει τα πόδια του από πιθανό τραυματισμό ή έγκαυμα.

Ο ΝΟΜΟΣ

Το Π.Δ. 95 " περί μέτρων υγιεινής και ασφαλείας των απασχολουμένων εις εργασίας συγκολλήσεων " και ειδικότερα το άρθρο 6, πλαισιώνει νομοθετικά τις εργασίες και συσκευές ηλεκτροσυγκόλλησης. Αντίγραφο του Π.Δ. 95 βρίσκονται στη διάθεση των ενδιαφερομένων.

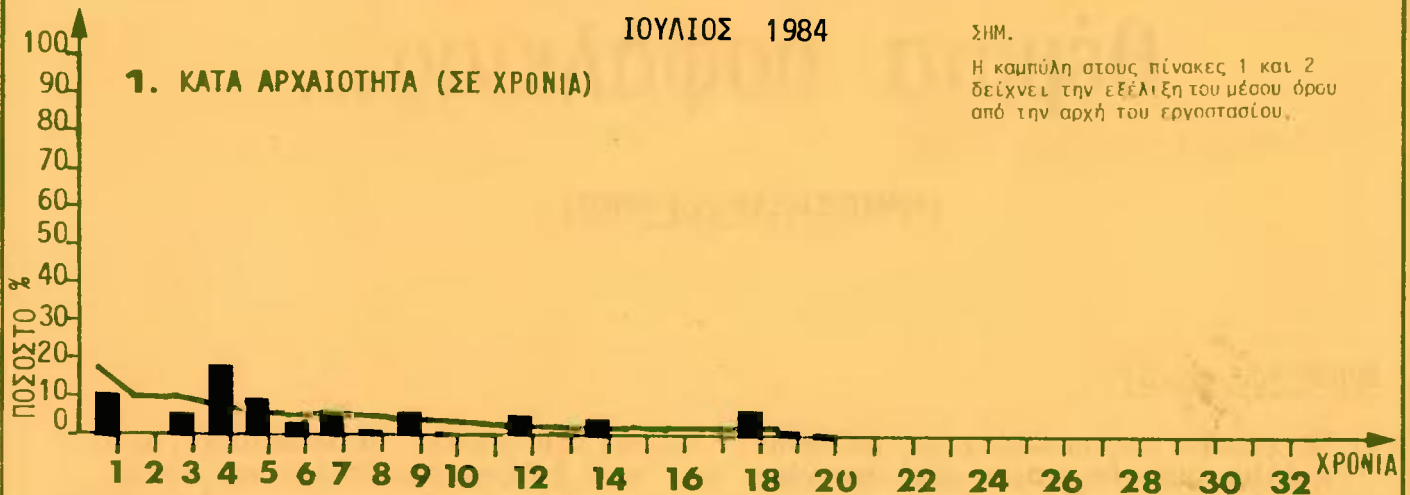
ΠΟΣΟΣΤΙΑΙΑ ΚΑΤΑΝΟΜΗ ΤΩΝ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ

ΙΟΥΛΙΟΣ 1984

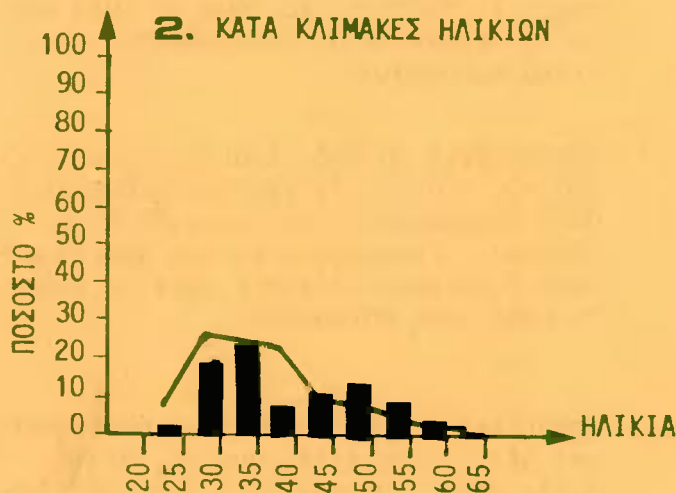
ΣΗΜ.

Η καμπύλη στους πίνακες 1 και 2
δείχνει την εξέλιξη του μέσου όρου
από την αρχή του εργοστασίου.

1. ΚΑΤΑ ΑΡΧΑΙΟΤΗΤΑ (ΣΕ ΧΡΟΝΙΑ)

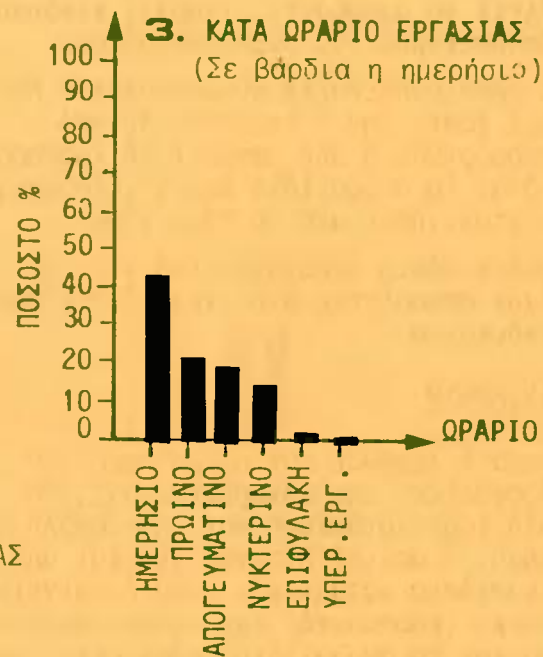


2. ΚΑΤΑ ΚΛΙΜΑΚΕΣ ΗΛΙΚΙΩΝ



3. ΚΑΤΑ ΩΡΑΡΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

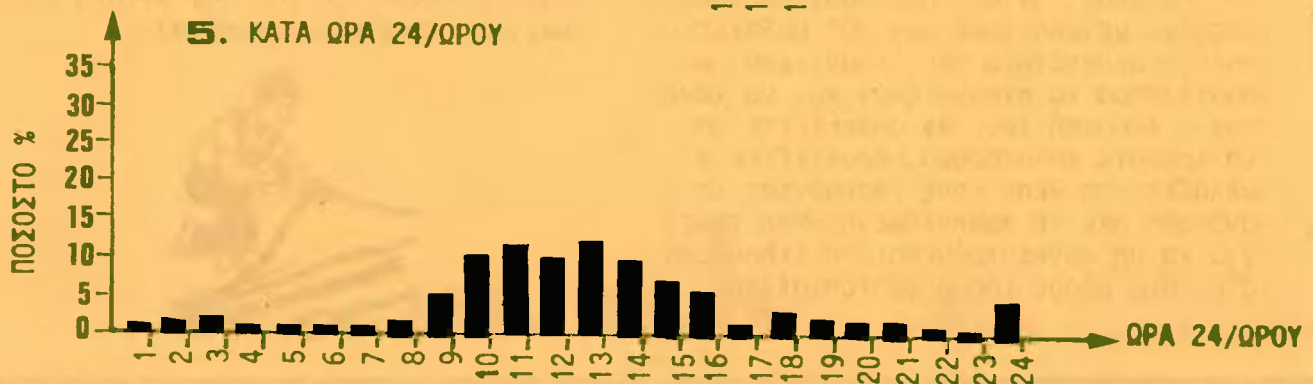
(Σε βάρδια η ημερήσιο)



4. ΚΑΤΑ ΩΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



5. ΚΑΤΑ ΩΡΑ 24/ΩΡΟΥ



Θέματα ασφάλειας ...

ΣΥΡΜΑΤΟΣΧΟΙΝΑ (2ο ΜΕΡΟΣ)

ΧΡΗΣΗ (συνέχεια)

6. Μη χτυπάτε το συρματόσχοινο με σφυρί ή άλλο εργαλείο για να μπει στο γάντζο ή για να πιάσει καλά το φορτίο που θέλετε να ανυψώσετε. Υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού του συρματόσχοινου.
7. Μη χρησιμοποιήσετε συρματόσχοινο που έχει χάσει την ευλυγισία του από υπερφόρτωση ή από υπερβολικό κραδασμό ή όταν τα συρματίδια έχουν χαλαρώσει ή μετακινηθεί από τη θέση τους.
8. Φοράτε πάντα προστατευτικά γάντια. Είναι απαραίτητα όταν χειρίζεστε συρματόσχοινα.
3. Μην αποθηκεύετε τα συρματόσχοινα σε υγρό ή όξινο περιβάλλον για ν' αποφευχθεί η διάβρωση και η πρόωρη φθορά τους. Τοποθετήστε τα πάνω σε ξύλα και μη τα σκεπάζετε με μουσαμάδες ή πλαστικά καλύμματα.
4. Προστατέψτε τα από οξέα και καυστικές χημικές ουσίες. Αν χρησιμοποιήθηκαν ή ήταν αποθηκευμένα σε περιοχές όπου υπάρχουν τέτοιες ουσίες για αρκετό χρονικό διάστημα, ελέγξτε πριν τη χρήση τη καλή τους κατάσταση.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

1. Η σωστή λίπανση των συρματοσχοίνων εξασφαλίζει την μακροζωία τους, τη καλή τους κατάσταση και την ασφαλή τους χρήση. Η αρχική λίπανση γίνεται από το εργοστάσιο κατασκευής όπου λιπαίνεται η ψυχή (εσωτερικό) του συρματοσχοίνου όσο και τα συρματίδια (εξωτερικό) που το αποτελούν.
Τα συρματόσχοινα πρέπει να λιπαίνονται με το λιπαντικό που συστήνει ο κατασκευαστής και σε συχνότητα ανάλογη με τη χρήση τους.
2. Αποθηκεύετέ τα σε θερμοκρασίες 16° έως 20° Κελσίου. Αν αποθηκευθούν σε θερμοκρασίες μεγαλύτερες των 30° αυξάνεται πολύ η ρευστότητα του λιπαντικού, με αποτέλεσμα να στραγγίζουν και να χάνεται η λίπανσή του. Αν συνηθίζετε να τα κρεμάτε κατακόρυφα, φροντίζετε ν' αλλάζετε τη θέση τους (κρεμώντάς τα ανάποδα από τη προηγούμενη θέση τους) για να μη συγκεντρώνεται το λιπαντικό στο κάτω μέρος του συρματοσχοίνου.
5. Καθαρίζετε τα συρματόσχοινα από λάσπες και άλλες ρυπαντικές ουσίες, γιατί αυτές μπορεί να καλύψουν ένα ενδεχόμενο τραυματισμό του συρματοσχοίνου. Ο καθαρισμός είναι απαραίτητος πριν τη λίπανση, αλλά μη χρησιμοποιείτε για αυτό το σκοπό διαλυτικά. Ένα ασφαλές υλικό καθαρισμού είναι το πετρέλαιο.
6. Εάν διαπιστώστε ότι υπάρχουν "σκόνες" ανάμεσα στα συρματίδια, τότε είναι πολύ πιθανό να έχει προσβληθεί από μύκητες η καννάβινη ψυχή των κλώνων του συρματοσχοίνου. Στη περίπτωση αυτή, το συρματόσχοινο θα χάσει την ελαστικότητά του και την αντοχή του και θα καταστεί επικίνδυνο.



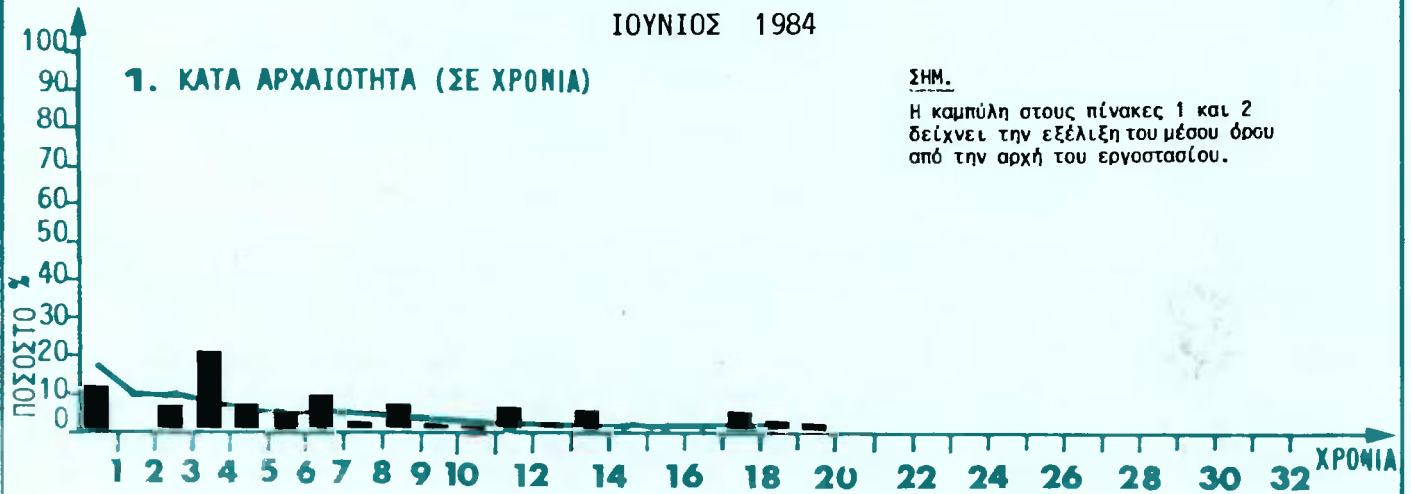
ΠΟΣΟΣΤΙΑΙΑ ΚΑΤΑΝΟΜΗ ΤΩΝ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ

ΙΟΥΝΙΟΣ 1984

1. ΚΑΤΑ ΑΡΧΑΙΟΤΗΤΑ (ΣΕ ΧΡΟΝΙΑ)

ΣΗΜ.

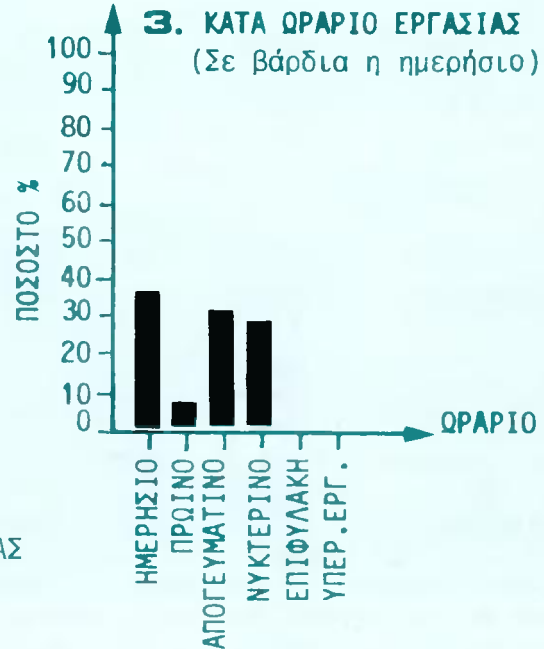
Η καμπύλη στους πίνακες 1 και 2
δείχνει την εξέλιξη του μέσου όρου
από την αρχή του εργοστασίου.



2. ΚΑΤΑ ΚΛΙΜΑΚΕΣ ΗΛΙΚΙΩΝ



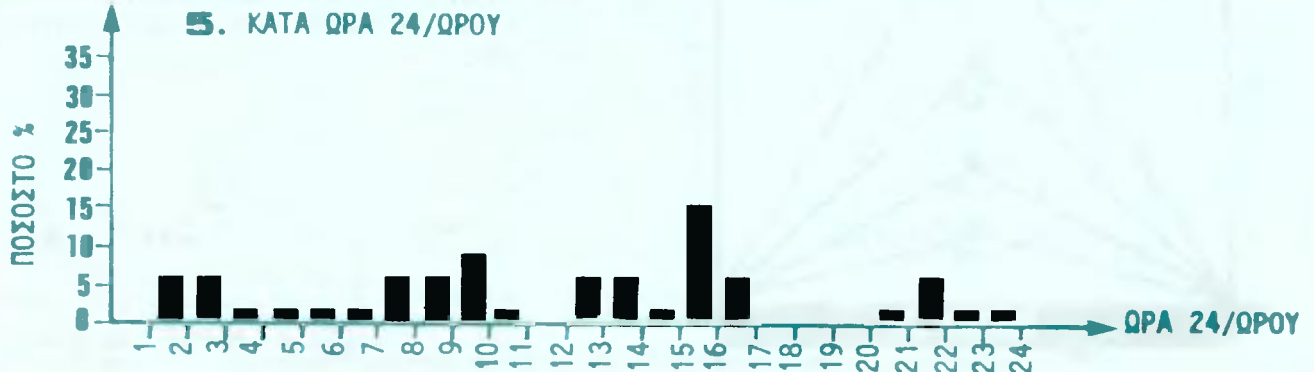
3. ΚΑΤΑ ΩΡΑΡΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (Σε βάρδια η ημερήσιο)



4. ΚΑΤΑ ΩΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ



5. ΚΑΤΑ ΩΡΑ 24/ΩΡΟΥ



Θέματα ασφάλειας ...

ΣΥΡΜΑΤΟΣΧΟΙΝΑ (1^ο ΜΕΡΟΣ)

Τα συρματόσχοινα, οι αλυσίδες και τα σχοινιά χρησιμοποιούνται στην ανύψωση, έλξη, αγκίστρωση ή στερέωση διαφόρων αντικειμένων.

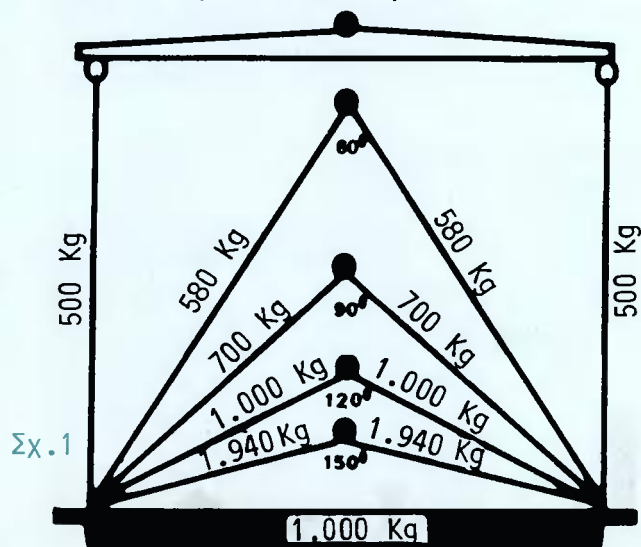
Ο σωστός τρόπος χρήσεως, συντηρήσεως και αποθηκεύσεως των μέσων αυτών, πρέπει να αποτελεί το κύριο μέλημα των χρηστών, με σκοπό την αποφυγή ατυχημάτων που προέρχονται κυρίως από ένα απότομο σπάσιμο του σαρμανιού με αποτέλεσμα τη πτώση του φορτίου και καμιά φορά την ανατροπή του μηχανήματος ανυψώσεως. Το απότομο σπάσιμο μπορεί να μετατρέψει το συρματόσχοινο σ' ένα εξαιρετικά επικίνδυνο μαστίγιο, με συνέπειες απρόβλεπτες και συχνά τραγικές.

Η ποικιλία στη κατασκευή των συρματοσχοίων και στα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά κάθε κατηγορίας, είναι μεγάλη. Οι διάφοροι ανεγνωρισμένοι κατασκευαστές είναι σε θέση να συστήσουν το κατάλληλο τύπο, ανάλογα με τη χρήση και το είδος της εργασίας για την οποία προορίζεται το συρματόσχοινο. Ο έλεγχος των συρματοσχοίων γίνεται πάντα από εξουσιοδοτημένα άτομα, που μπορούν να καθορίσουν τα όρια της αντοχής τους (σημείο θραύσεως κλπ.)

Ας δούμε όμως τις βασικές οδηγίες για τη χρήση, συντήρηση και ενδεχομένως αντικατάσταση των συρματοσχοίων, που θα πρέπει να γνωρίζουν καλά όσοι τα χρησιμοποιούν και ιδιαίτερα οι λεβαδόροι και οι χειριστές γερανών.

ΧΡΗΣΗ

1. Μην υπερφορτώνετε τα συρματόσχοινα πέρα από τα όρια αντοχής τους. Τα όρια αυτά πρέπει να καθορίζονται από τον κατασκευαστή : χαρακτηριστικά κατασκευής και ικανότητα ανυψώσεως.
Στο σημείο αυτό πρέπει να τονίσουμε ότι η καταπόνηση που υφίσταται ένα συρματόσχοινο μιάς δεδομένης ανυψωτικής ικανότητας, μεγαλώνει όσο αυξάνεται η γωνία ανυψώσεως. Στο σχήμα 1 βλέπουμε δύο συρματόσχοινα με ανυψωτική ικανότητα 500 Kg το καθένα να σηκώνουν ένα φορτίο 1.000 Kg κάτω από διαφορετικές γωνίες ανυψώσεως. Εύκολα παρατηρούμε ότι κάθε φορά που αυξάνεται η γωνία, μεγαλώνει και η καταπόνηση των συρματοσχοίων. Στη γωνία π.χ. των 90° το κάθε συρματόσχοινο υφίσταται τη καταπόνηση που θα δεχόταν αν σήκωνε ένα βάρος 700 Kg, δηλαδή 200 Kg πάνω από την ανυψωτική του ικανότητα.



Σχ. 1

2. Χρησιμοποιείτε πάντα το ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΣΥΡΜΑΤΟΣΧΟΙΝΟ ΓΙΑ ΤΗ ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΔΟΥΛΕΙΑ.
3. Προστάτεψτε τα συρματόσχοινα από τις κοφτερές γωνίες των φορτίων.
Χρησιμοποιείτε ειδικούς προστατευτικούς τάκους ή άλλο υλικό, π.χ. χοντρά λάστιχα, στουπιά κλπ. (σχ.2).



Σχ. 2

4. Μην αφήνετε τα συρματόσχοινα να τρίβονται αδικαιολόγητα πάνω σε μεταλλικές κυρίως επιφάνειες, γιατί από τη τριβή και τη θερμότητα που αναπτύσσεται, "βάφονται" και σκληραίνουν με αποτέλεσμα να γίνονται πιο εύθραυστα. Χαρακτηριστική περίπτωση είναι όταν αυτά καταπλακώνονται από φορτία και για να απελευθερωθούν, τραβιούνται από το ένα άκρο.
5. Αποφεύγετε το σχηματισμό βερίνων, γιατί συχνά οδηγούν στη δημιουργία γονάτων που καταλήγουν στον αναπόφευκτο τραυματισμό και τη φθορά του συρματόσχοινου (σχ. 3).



Σχ. 3

(Το 2^ο ΜΕΡΟΣ στο επόμενο)

ροής του αέρα γύρω από τον κύλινδρο και η δύναμη F αλλάζει διεύθυνση και αναλύεται: σε μια "φέρουσα δύναμη" P (σχήμα 2) και μια δύναμη προς την κατεύθυνση κίνησης του ρεύματος του αέρα R .

Η ένταση της "φέρουσας δύναμης" εξαρτάται:

- από την ταχύτητα περιστροφής του κυλίνδρου,
- από την ταχύτητα του ρεύματος του αέρα και
- από τις διαστάσεις του κυλίνδρου.

Το αεροδυναμικό αυτό φαινόμενο ονομάζεται "φαινόμενο Magnus".

Για να αποφευχθούν τα προβλήματα που συνδέονται με την περιστροφή του κυλίνδρου (που βέβαια για μεγάλη ισχύ πρέπει να έχει μεγάλες διαστάσεις) η ομάδα του Ιδρύματος Κουστώ, για να επιτευχθεί η τροποποίηση των γραμμών ροής του αέρα, είχε την ιδέα να αναρροφηθεί μέσα στον κύλινδρο ένα μέρος του αέρα που βρίσκεται σε επαφή με αυτόν (οριακό στρώμα) μέσα από ένα άνοιγμα που μπορεί να προσανατολισθεί.

Συγχρόνως, ένα περύγιο στην πίσω πλευρά του κυλίνδρου, επιτρέπει το διαχωρισμό των γραμμών ροής του αέρα στην είσοδο και την έξοδο.

Το σύστημα αυτό μετά από τις επιτυχείς δοκιμές, θα εγκατασταθεί σε ένα πλοίο 30 μέτρων εξ ολοκλήρου από αλουμίνιο που θα διασχίσει τον Ατλαντικό στις αρχές του 1985. Προβλέπεται επίσης να εγκατασταθεί σε ένα νέο πλοίο 6000 τόννων που θα είναι έτοιμο το 1986.

Προβλέπεται ότι το 1990 περίπου 100 πλοία από 5000-40.000 τόννων νέα ή παλαιότερα, θα εφοδιάζονται κάθε χρόνο με το "Τούρμπο-πανί".

Η οικονομία που προβλέπεται για ένα πλοίο 30.000 τόννων εφοδιασμένο με "Τούρμπο-πανί" και που ταξιδεύει 300 ημέρες το χρόνο, με τη σημερινή τιμή πετρελαίου, είναι της τάξης των 700.000 δολларίων ή περίπου 90 εκατομμύρια δραχμές, το χρόνο.

Το αλουμίνιο λοιπόν, που η παραγωγή του απαιτεί μια σημαντική ποσότητα ενέργειας, επιτρέπει στη συνέχεια την εξοικονόμηση πολλαπλάσιας ener-



Ο παγκόσμια γνωστός Πλοίαρχος
J.Y. COUSTEAU.

Το πειραματικό πλοίο "Ανεμόμυλος" εφοδιασμένο με "Τούρμπο-πανί".

γιας με τις εφαρμογές του.

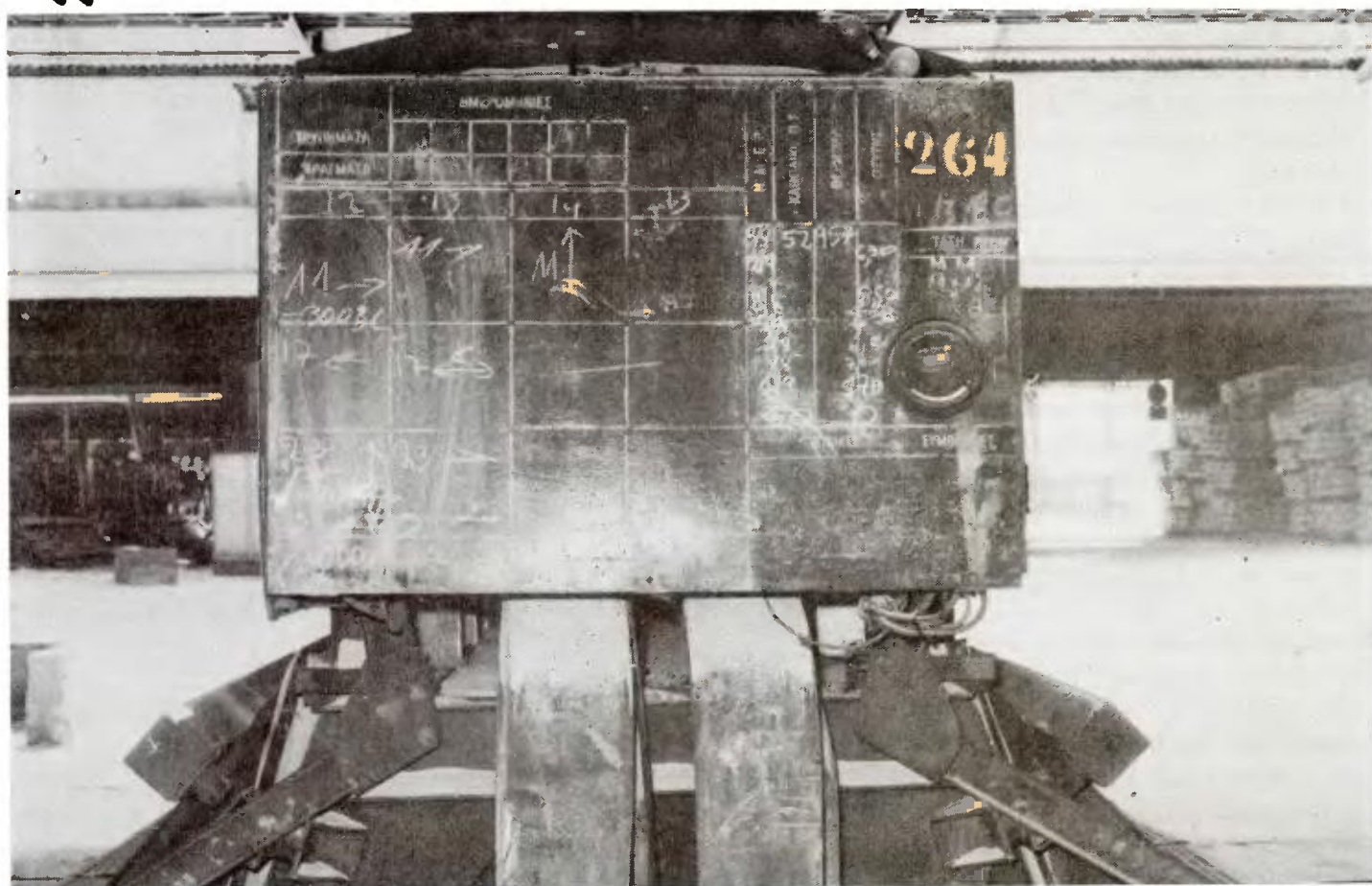
Οι εργασίες και οι μελέτες για την τελειοποίηση του "Τούρμπο-πανιού"

γίνονται στο Ερευνητικό Κέντρο της Voreppe (Pechiney) που είναι το μεγαλύτερο της Ευρώπης στον τομέα έρευνας των ελαφρών κραμάτων.

Νέα τεχνολογία για κράματα

Μια νέα τεχνική παραγωγής κραμάτων αλουμινίου, αλλά και άλλων μετάλλων, δοκιμάστηκε σε πειραματικό ακόμηστικό στις ΗΠΑ (MIT-Cambridge). Η εγκατάσταση αποτελείται από δύο δοχεία από γραφίτη που θερμαίνονται επαγωγικά και από δύο αυλούς έγχυσης υπό πίεση που θερμαίνονται και αυτοί με ηλεκτρικό ρεύμα και που είναι τοποθετημένοι ο ένας απέναντι στον άλλον μέσα σε ένα θάλαμο μίξης.

Κάτω από τον θάλαμο μίξης υπάρχει το καλούπι, που ψύχεται με νερό. Τα μέταλλα, με θερμοκρασία κατά κανόνα υψηλότερη κατά 100°C πάνω από το σημείο τήξης εκτοξεύονται από τους αυλούς υπό πίεση και συγκρούονται έντονα μέσα στο θάλαμο μίξης για να σχηματισθούν τα κράματα. Η μέθοδος αυτή φαίνεται ότι δίνει κράματα με ιδιαίτερα ενδιαφέροντα χαρακτηριστικά.

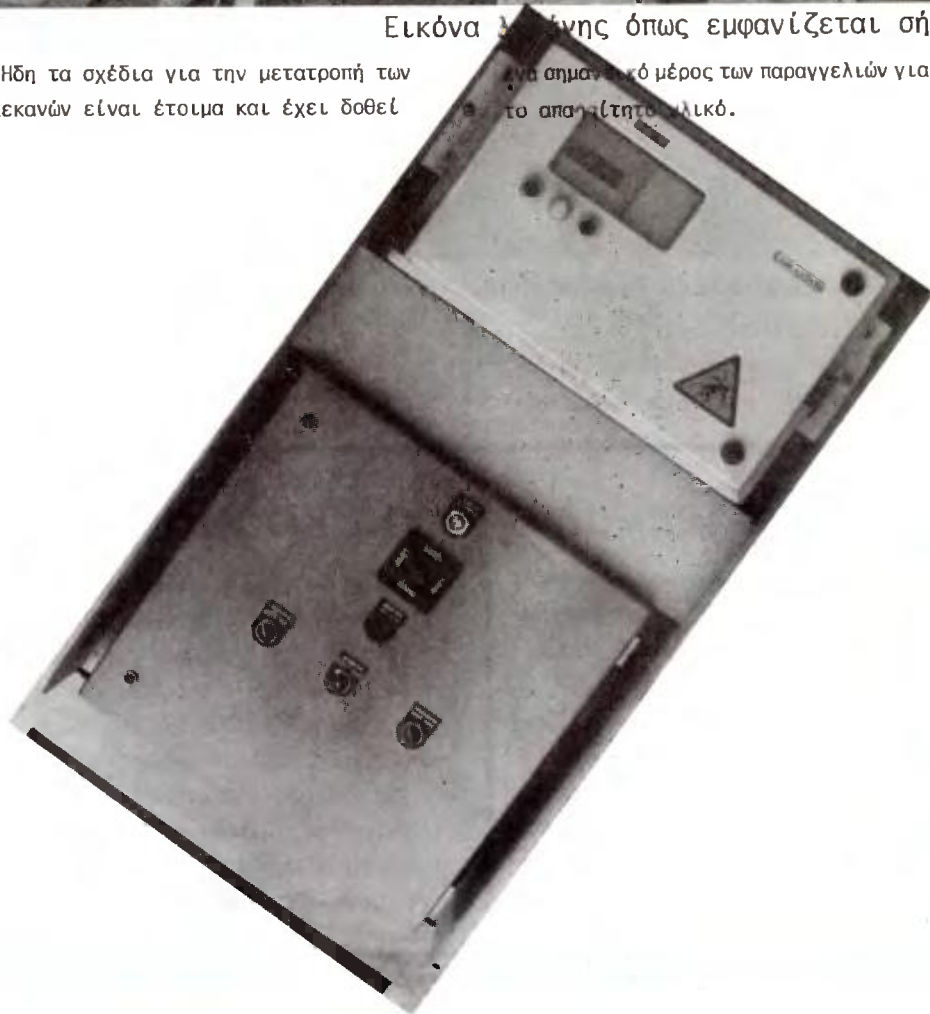


Εικόνα 3. Στήλης όπως εμφανίζεται σήμερα.

Ήδη τα σχέδια για την μετατροπή των λεκανών είναι έτοιμα και έχει δοθεί

ένα σημαντικό μέρος των παραγγελιών για το απαιτούμενο υλικό.

Οι εργασίες για την μετατροπή των λεκανών ξεκινούν τον Νοέμβριο. Η μετατροπή θα γίνει με τις λεκάνες σε λειτουργία και όπως έχει ήδη αναφερθεί η λειτουργία των Σειρών της Ηλεκτρόλυσης πρέπει να ενοχληθεί κατά το ελάχιστο δυνατόν, πράγμα που δεν είναι καθόλου εύκολο.



Φωτογραφία του μικροϋπολογιστή που θα ελέγχει τη λειτουργία των λεκανών με αυτόματα τροφοδοσία.

Γενική αύξηση μισθών από 1.9.84

Η ΑΤΑ είχε οριστεί επίσημα για το δεύτερο τετράμηνο του 1984 σε 2,2%. Σύμφωνα με το Υπηρεσιακό Σημείωμα 58/84 οι βασικοί μισθοί αυξάνονται κατά τον ακόλουθο τρόπο από 1 Σεπτεμβρίου 1984.

Τμήμα μισθού μέχρι	μεταξύ	αύξηση
85.000	85.010 και 120.000	2,2%
" "	120.010 και 145.000	1,1%
" "	άνω των 145.000 δρχ.	0,55%
" "		0%

Τα επιδόματα που συνδέονται με τους μισθούς και εκφράζονται σε δραχμές (π.χ. επίδομα ηλεκτροδύσης, επιφυλακής αυτοστεγνώσεως, βάρδιας, ειδικών συνθηκών ηλεκτροδίων-αλουμίνιας κτλ) αυξάνονται επίσης κατά 2,2% από την ίδια ημερομηνία.

Επίσης από 1 Σεπτεμβρίου η δεύτερη τριετία του επιδόματος Ευδοκίμου Υπηρεσίας αυξάνεται από 3% σε 5% σε εφαρμογή της Συμφωνίας Διεύθυνσης - Σωματείου.

Για τους εργαζόμενους βάρδιας

Μετά από τις προτάσεις που είχαν υποβληθεί στην Ομάδα Εργασίας Βάρδιας για τη βελτίωση της πληροφόρησης και της συμμετοχής στην ψυχαγωγία των εργαζομένων βάρδιας, αποφασίστηκε να καλύπτονται σε μια πρώτη φάση οι Τηλεοπτικές εκπομπές με αυξημένο ενδιαφέρον της ΕΡΤ 1 και ΕΡΤ 2 με μαγνητοσκόπηση.

Έτσι, όσοι τυχαίνει να εργάζονται με βάρδια θα έχουν τη δυνατότητα να παρακολουθήσουν τις εκπομπές αυτές την επόμενη μέρα.

Μια πρώτη, δοκιμαστική, εφαρμογή του συστήματος αυτού έγινε την Πέμπτη 20 Σεπτεμβρίου, με τη μαγνητοσκοπημένη προβολή των ποδοσφαιρικών αγώνων της 19 Σεπτεμβρίου.

Η παρουσία εργαζομένων της βάρδιας στην προβολή αυτή που έγινε στην αίθουσα της Λέσχης ΜΕΔΕΩΝ ήταν σημαντική.

Η Ομάδα Εργασίας Βάρδιας ήδη έχει δραστηριοποιηθεί για να ερευνήσει πιο συγκεκριμένα τις επιθυμίες των εργαζομένων βάρδιας σε ότι αφορά τα προγράμματα της Τηλεόρασης που τους ενδιαφέρουν, πέρα από το ποδόσφαιρο. Με τις προτάσεις που θα υποβληθούν, το Τμήμα Επικοινωνίας-Πληροφόρησης θα οργανώσει την κάλυψη διαφόρων εκπομπών σύμφωνα με πρόγραμμα που θα ανακοινώνεται στους εργαζόμενους.

"Και η μεγαλύτερη απόσταση, αρχίζει μ' ένα βήμα" λένε οι Κινέζοι.

Στον τομέα αυτό το πρώτο βήμα έγινε.

Πένθη



Συγγενείς, συνάδελφοι και φίλοι συνόδευσαν στην τελευταία κατοικία του τον Σπύρο Ευθυμίου στις 21.9.1984. Γεννημένος στη Δαύλεια το 1951, εργαζόταν στις Υπηρεσίες Κεντρικής Πύλης από το 1977.

"Το Εργοστάσιό μας" εκφράζοντας τα αισθήματα των συναδέλφων και φίλων του, απευθύνει ειλικρινή συλλυπητήρια στην οικογένειά του.

Η αναχώρηση των λεωφορείων βάρδιας

Σε εφαρμογή της παραγράφου 6 της Διμερούς Συμφωνίας της 24ης Μαΐου 1984 μεταξύ της Διεύθυνσης της Εταιρείας και του Σωματείου "Ένωση", τα λεωφορεία βάρδιας θα αναχωρούν από το Εργοστάσιο προς τους τόπους κατοικίας νωρίτερα.

Οι νέες ώρες αναχώρησης, από το πρωί της Δευτέρας 1 Οκτωβρίου θα είναι:

06.16'
14.16'
22.16'

ΠΡΟΣΟΧΗ: Από την Κυριακή 30 Σεπτεμβρίου ισχύει η "χειμερινή ώρα".

Ημερίδα με θέμα την Ανάπτυξη της Βιομηχανικής Έρευνας

Με πρωτοβουλία του Υπουργείου Έρευνας και Τεχνολογίας (ΥΠΕΤ) οργανώθηκε στις 22.5.84 ημερίδα με θέμα "ανάπτυξη της βιομηχανικής έρευνας στην Ελλάδα, με τη συμμετοχή εκπροσώπων των ΑΕΙ, Ερευνητικών Οργανισμών καθώς και εκπροσώπων του Βιομηχανικού κόσμου.

Για το ζωτικό θέμα της ανάπτυξης της βιομηχανικής έρευνας μίλησε ο κ. Δημήτρης Οικονόμου, Τεχνικός Σύμβουλος της Γενικής Διεύθυνσης της Εταιρείας μας, με την ιδιότητα του μέλους του Δ.Σ. του ΣΕΒ.

Επεσήμανε αρχικά τις δυσκολίες που αντιμετωπίζει η Βιομηχανία της χώρας μας και που μεγάλο μέρος τους μπορεί να αναζητηθεί στην έλλειψη προγραμματισμού και οργάνωσης της βιομηχανίας.

κής έρευνας.

Ανέφερε ότι τις πιο πολλές φορές αρκεστήκαμε στη μεταφορά στη χώρα μας έτοιμης τεχνολογίας χωρίς να μερμηνήσουμε για την παραπέρα ανάπτυξη και για την ενσωμάτωσή της σε ένα Εθνικό Know-how.

Στο θέμα της συνεργασίας ΣΕΒ και ΥΠΕΤ ο κ. Οικονόμου απαρίθμησε θέματα κοινού ενδιαφέροντος που απασχόλησαν

και εξακολουθούν να αποτελούν αντικείμενο συζητήσεων μεταξύ των δύο πλευρών, όπως η συνεργασία για τη χάραξη γενικότερης πολιτικής Έρευνας και Τεχνολογίας, τα προβλήματα ανάπτυξης της καινοτομίας και βιομηχανικής έρευνας, η αναγκαιότητα στατιστικών απογραφών στο χώρο της Βιομηχανίας.

Εκλογές στα Σωματεία

Το Νέο Διοικητικό Συμβούλιο του Σωματείου ΕΝΩΣΗ που προέκυψε από τις εκλογές της 11-12 Σεπτεμβρίου έχει την ακόλουθη σύνθεση:

ΠΡΟΕΔΡΟΣ	: ΓΡΗΓΟΡΙΑΔΗΣ Γιώργος
ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ	: ΑΓΓΕΛΟΚΩΝΣΤΑΝΤΗΣ Κων/νος
ΓΕΝ. ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ	: ΠΑΠΑΝΑΓΙΩΤΟΥ Νίκος
ΑΝΑΠΛ. ΓΕΝ. ΓΡΑΜ.	: ΣΑΛΤΣΙΔΗΣ Παναγιώτης
ΤΑΜΙΑΣ	: ΜΠΛΑΝΤΑΣ Χρήστος
ΕΦΟΡΟΣ	: ΤΟΠΑΛΟΓΛΟΥ Γιώργος
ΜΕΛΗ	: ΚΟΥΡΕΝΤΗΣ Λουκάς
	: ΝΙΚΑΣ Χρήστος
	: ΡΟΥΣΣΟΣ Γιώργος
	: ΜΠΑΛΑΜΩΤΗΣ Κων/νος
	: ΘΕΟΧΑΡΗΣ Γιώργος

Ακόμη με τις ίδιες εκλογές αναδείχθηκαν στην Εξελεγκτική Επιτροπή:

ΧΟΝΔΡΟΝΑΣΙΟΣ Αποστόλης

ΠΟΛΥΚΑΝΔΡΙΩΤΗΣ Ιωσήφ

ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΠΟΥΛΟΣ Αποστόλης

και 69 αντιπρόσωποι για το Εργατικό Κέντρο Λειβαδιάς, 17 αντιπρόσωποι για την Πανελλήνια Ομοσπονδία Εργατών Μετάλλου (ΠΟΕΜ)

Στις 13 Σεπτεμβρίου έγιναν επίσης οι εκλογές για την ανάδειξη νέου Διοικητικού Συμβουλίου στο Σωματείο "Κυριάκι". Η σύνθεσή του είναι η ακόλουθη:

ΠΡΟΕΔΡΟΣ	: ΛΙΑΚΟΣ Δημήτριος
ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ	: ΚΑΡΡΑΣ Γεώργιος
ΓΕΝ. ΓΡΑΜΜΑΤ.	: ΚΑΡΦΑΚΗΣ Ανδρέας
ΑΝΑΠΛ. ΓΕΝ. ΓΡΑΜ.	: ΚΑΡΑΛΗΣ Νικόλαος
ΤΑΜΙΑΣ	: ΚΩΤΣΟΥ Γεώργιος
ΕΦΟΡΟΣ	: ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΙΟΥ Ανδρέας
ΜΕΛΟΣ	: ΚΩΤΣΟΥ Δημήτριος

"ΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ" απουσίασε σε άδεια σχεδόν 2 μήνες.

Με το φύλλο αυτό οι φίλοι αναγνώστες θα βρουν και τα αντίστοιχα μηνιαία Δελτία αποτελεσμάτων Ασφάλειας που συντάσσει ο Τομέας Υγιεινής-Ασφάλειας και Συνθηκών Εργασίας.

Η Σύνταξη

