

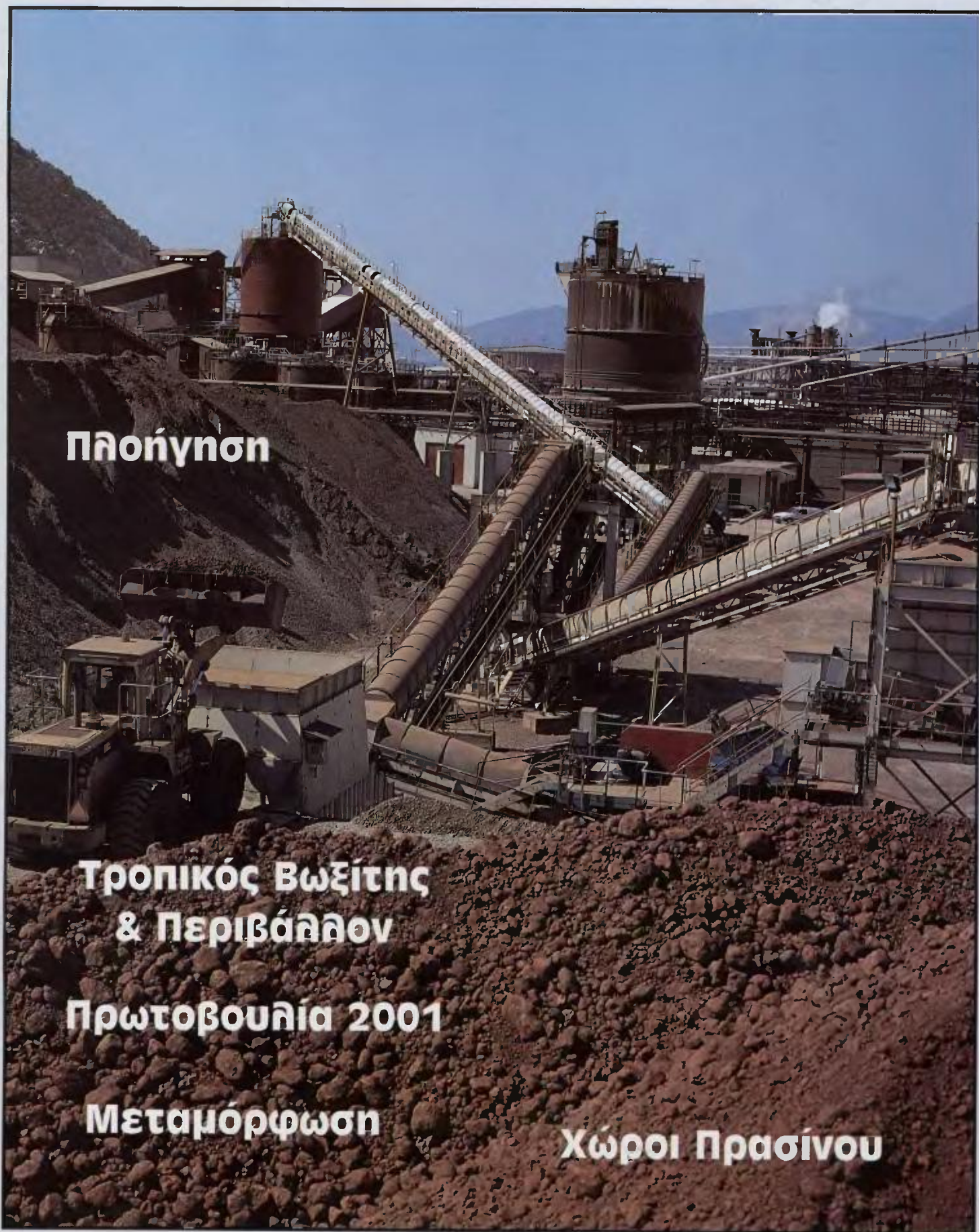
Πλοήγηση

**Τροπικός Βωξίτης
& Περιβάλλον**

Πρωτοβουλία 2001

Μεταμόρφωση

Χώροι Πρασίνου



ΠΛΗΘΗΣΗ

Κάθε επιχείρηση, μικρή ή μεγάλη, κινείται σε ένα περιβάλλον που συνεχώς μεταβάλλεται και δημιουργεί κινδύνους και ευκαιρίες.

Για να μπορέσει να επιβιώσει και να αναπτυχθεί μακροπρόθεσμα, πέρα από την καθημερινή αυστηρή διαχείριση των δραστηριοτήτων της, πρέπει να ελέγχει συστηματικά την εξέλιξη της πορείας προς τους στόχους που θέτει, να διορθώνει τις αποκλίσεις, να προβλέπει τα εμπόδια και τις ευκαιρίες και να επαναπροσανατολίζεται.

Στην ΑΤΕ, είναι θεσμός η ανάλυση αυτή να γίνεται δύο φορές το χρόνο, τον Ιούνιο και το Σεπτέμβριο. Είναι ημερίδες γνωστές με τον τίτλο *Business Review* ή καλύτερα, *Επιχειρησιακή Επιθεώρηση*. Συγκεντρώνουν γύρω από τους Διευθυντές των Τομέων του Ομίλου, τους υπεύθυνους της ΑΤΕ.

Η πιο πρόσφατη, πραγματοποιήθηκε (για τον Τομέα Βωξίτη - Αλουμίνας ΒΧΑ) στις 20 Σεπτεμβρίου.

Με την ευκαιρία αυτή, ζητήσαμε περισσότερες πληροφορίες για το περιεχόμενο των συνεδριάσεων αυτών, από το Διευθυντή του Εργοστασίου κ Alain LECTARD.

-Κάθε φορά, οι *Business Review* αποτελούν αντικείμενο συστηματικής και πολύωρης προετοιμασίας από όλα τα Στελέχη της Επιχείρησης. Ποια είναι η ιδιαιτερότητα τους;

-Ασφαλώς είναι μια πολύ σοβαρή εργασία ανάλυσης, επεξεργασίας και σύνθεσης στοιχείων από όλους τους Τομείς που, όπως πάντα, προετοιμάζεται με σοβαρότητα και ευθύνη. Δίνει παράλληλα την ικανοποίηση παρουσίας της προόδου για την επίτευξη των στόχων που έχουν τεθεί.

-Ποια είναι η φιλοσοφία τους;

Είναι η εξέταση της πορείας των δύο μονάδων παραγωγής του εργοστασίου μας (αλουμίνια - αλουμίνιο), όπως αν θα ήταν δύο ανεξάρτητες επιχειρήσεις.

-Ποια στοιχεία της δραστηριότητας τους εξετάζονται;

-Μονολεκτικά, θα έλεγα όλα. Εξετάζονται τα μέχρι στιγμής αποτελέσματα και γίνεται προβολή και πρόβλεψη για μέχρι το τέλος του έτους. Αναλύονται ενδεχόμενες αποκλίσεις και τα αίτια τους σε σχέση προς τους προϋπολογισμούς.

Εξετάζεται ακόμη ο Προϋπολογισμός για την επόμενη χρονιά, καθώς και οι προοπτικές σε ορίζοντα τριετίας.

Συνεκτιμώνται επίσης όλες οι παράμετροι που μπορούν να βελτιώσουν τις επιδόσεις μας.

-Πρόκειται, λοιπόν, για παραμέτρους που βρίσκονται υπό τον έλεγχο μας

-Όχι αποκλειστικά. Μια τέτοια εργασία ενσωματώνει και τις παραμέτρους της αγοράς, όπως το ΙΜΕ, νομισματικές ισοτιμίες, τα προϊόντα με τη μεγαλύτερη προστιθέμενη αξία, τις τιμές των πρώτων υλών, πετρελαίου κλπ... Για τις παραμέτρους αυτές επωφελούμαστε από την ευρύτερη εικόνα που έχει ο Όμιλος Pechiney.

Ταυτόχρονα, λαμβάνονται υπόψη και τοπικά στοιχεία κόστους όπως ο πληθωρισμός, η εξέλιξη του κόστους παρεχομένων υπηρεσιών, προμηθειών και άλλα.

Όλα αυτά συγκρίνονται με στρατηγικές επιλογές που έχουν προσδιορισθεί, όπως η Ασφάλεια, το Περιβάλλον, Πελάτες, Όγκοι Παραγωγής, Ανάπτυξη του Ανθρώπινου Δυναμικού, Μείωση Κόστους, που όλες περιλαμβάνουν τη διάσταση της Συνεχούς Προόδου.

-Αυτή είναι η γενικότερη ανάλυση. Πώς από αυτήν καταλήγουμε σε αποφάσεις;

-Προσδιορίζονται ενδιάμεσοι στόχοι και καταρτί-

ζονται Σχέδια Δράσης που μπορεί να φθάσουν μέχρι και λεπτομέρειες, για παράδειγμα να αφορούν το ποσοστό παροχής στην Προσβολή, την κατανάλωση πρώτων υλών, τον αριθμό βλαβών, εξέταση των οικονομιών στο επίπεδο των προμηθειών ή της ανάθεσης έργων κλπ. Επίσης Σχέδια Δράσης στον τομέα Ανθρώπινου Δυναμικού, ανάγκες σε προσωπικό, σχεδιασμός προσλήψεων, εκπαίδευσης, εξέλιξης...

-Η εκτίμηση της πορείας της επιχείρησης περιλαμβάνει και την προοπτική των Επενδύσεων. Ποια είναι η προσέγγιση σ' αυτό τον τομέα;

-Εξετάζονται οι επενδύσεις βραχυπρόθεσμα και μεσοπρόθεσμα, για έργα αξίας μεγαλύτερης των 500.000Ε, όπως ήταν πρόσφατα αυτό της αντικατάστασης των αεροσυμπιεστών της Αλουμίνας ή το σχέδιο μιας νέας εγκατάστασης χύτευσης τύπου Wagstaff στο Χυτήριο.

-Ποιες είναι, γενικά, οι εκτιμήσεις της τελευταίας συνεδρίασης;

-Συνολικά τα σχέδια δράσης εξελίσσονται σύμφωνα με το Πρόγραμμα και τις προβλέψεις.

Στη ζωή όμως, η σύνεση μας μαθαίνει να μη προεξοφλούμε τίποτε, γιατί πρέπει να υπάρχει συγκερασμός μεταξύ των φιλοδοξιών μας για πρόοδο και της πραγματικότητας του κόσμου που μας περιβάλλει.



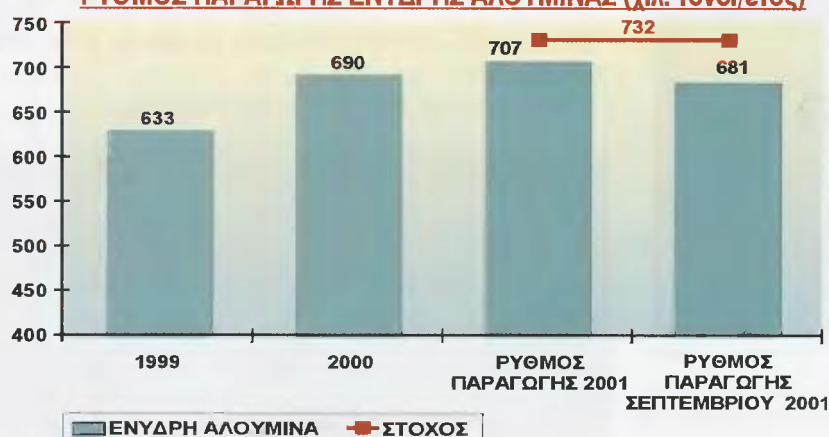
ΣΤΟΧΟΙ

ΔΕΙΚΤΗΣ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑΣ ΑΤΥΧΗΜΑΤΩΝ (ΑΤε) με διακοπή εργασίας



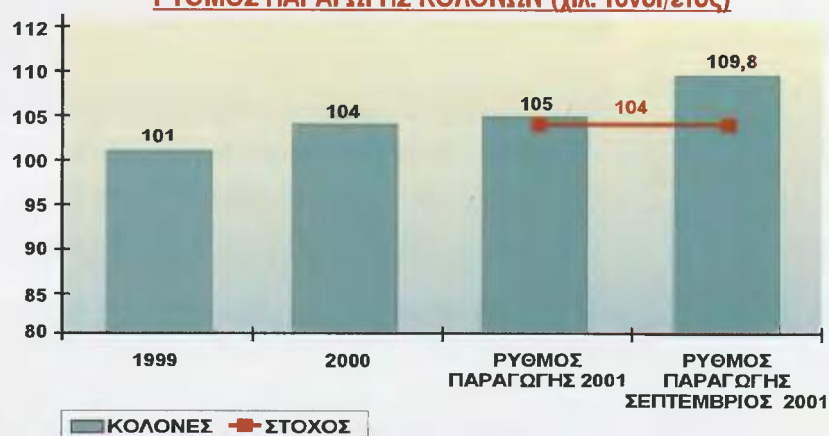
Ο Δείκτης Συχνότητας διατηρείται σε χαμηλά επίπεδα. Διο νέα εργαλεία έρχονται να μας βοηθήσουν: "Σίγουρη Επαγγελματική Κίνηση" και "Το Νήμα της Ζωής". Ο στόχος μας παραμένει ΜΗΔΕΝ ΑΤΥΧΗΜΑ.

ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΥΔΡΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΑΣ (χιλ. τόνοι/έτος)



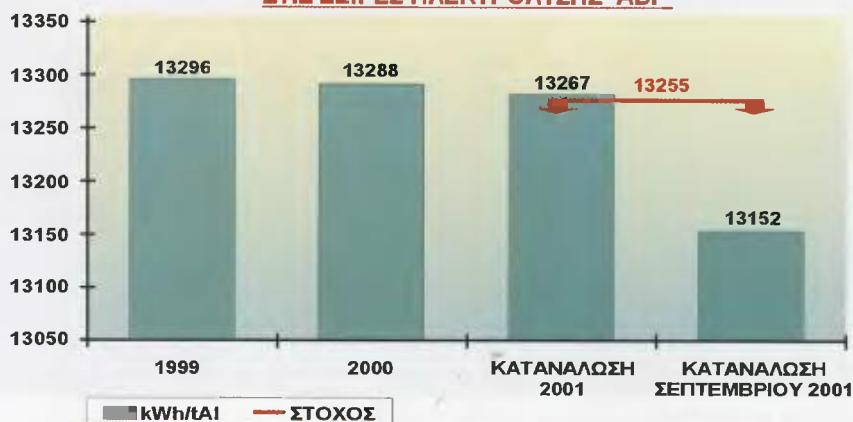
Τα αποτελέσματα του Σεπτεμβρίου μπορούν να χαρακτηριστούν μέτρια... Πολυάριθμα τεχνικά συμβάντα κρατούν το TRS (Taux de Rendement Synthétique - Συνθετικός Δείκτης Απόδοσης) χαμηλά και τα αποτελέσματα μακριά από το στόχο.

ΡΥΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΟΛΟΝΩΝ (χιλ. τόνοι/έτος)



Πολύ καλός ρυθμός παραγωγής, που δείχνει το δυναμισμό των ομάδων και τις δυνατότητες των εγκαταστάσεων.

ΕΙΔΙΚΗ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ (kWh/t) ΣΤΙΣ ΣΕΙΡΕΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΣΗΣ "ΑΒΓ"

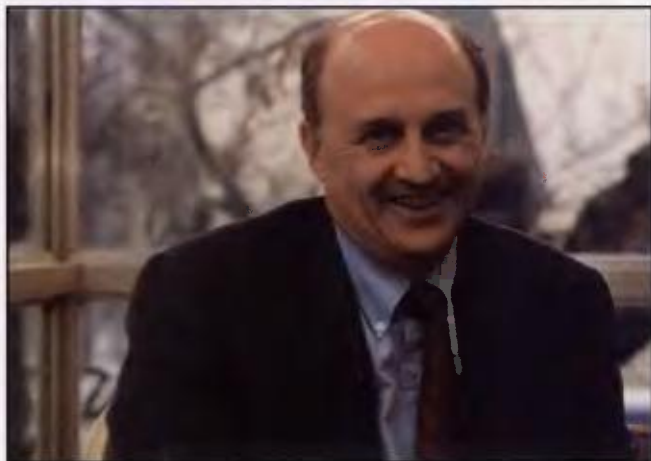


Πολύ καλό αποτέλεσμα! Μας βάζει σε πορεία σύγκλισης προς το στόχο μας. Μπράβο στην ομάδα...

ΠΡΩΤΟΒΟΥΛΙΑ 2001



**Ας μοιραστούμε το μέλλον της
Pechiney**



Η πρόσκληση την οποία σας απευθύνω είναι να συμμετάσχετε στο μέλλον της Pechiney. Χάρη στις ικανότητες, την τεχνογνωσία και την ενεργό συμμετοχή του καθένα από εσάς, ο Όμιλός μας απέδειξε, μέσα σε διάστημα λίγων ετών, την ικανότητα που είχε να ανακτήσει την ανταγωνιστικότητά του, να ξαναβρεθεί στην ηγετική ομάδα των σημαντικότερων ανταγωνιστών του, να καθορίσει με σαφήνεια και να ακολουθήσει μια επιλεκτική και κερδοφόρο αναπτυξιακή πολιτική.

Πρόθεσή μας είναι να σας δώσουμε τη δυνατότητα να συμμετάσχετε ακόμη περισσότερο στα αποτελέσματα αυτής της στρατηγικής, προτείνοντάς σας μία αύξηση του μετοχικού κεφαλαίου, που απευθύνεται μόνο στους εργαζομένους του Ομίλου.

Και αυτό είναι μια ευκαιρία για σας να συμμετάσχετε στην επιτυχία του Ομίλου σας. Εμείς από την πλευρά μας, θα κάνουμε ό,τι μπορούμε ώστε η επιτυχία αυτή να μεταφραστεί σε απόδοση της μετοχής της Pechiney στο Χρηματιστήριο.

Σας ευχαριστώ για την εμπιστοσύνη σας.

Jean-Pierre RODIER

Άρχισαν οι εγγραφές για τη συμμετοχή των εργαζομένων στο Μετοχικό Κεφάλαιο της Pechiney.

Όπως εξηγήθηκε στις παρουσιάσεις κατά Ομάδες, το Πρόγραμμα αυτό προτείνεται στους εργαζόμενους 10 χωρών (Γαλλία, Ελλάδα, Ιταλία, Ισπανία, Μεγ.Βρετανία, Ολλανδία, Γερμανία, Η.Π.Α., Μεξικό και Αυστραλία). Το σύνολο των εργαζομένων στις μονάδες της Pechiney σ'αυτές τις χώρες, αποτελεί περίπου το 90% του συνολικού Ανθρώπινου Δυναμικού του Ομίλου, που φτάνει τα 31.300 άτομα.

Η αύξηση του Μετοχικού Κεφαλαίου, αποκλειστικά για τους εργαζόμενους είχε εγκριθεί από τη Γενική Συνέλευση των Μετόχων για ποσοστό μέχρι 4% του Κεφαλαίου, δηλαδή 3,35εκ. μετοχές, σε περίοδο πέντε ετών, δηλαδή μέχρι τις 28 Μαΐου 2006.

Ήδη η Διοίκηση του Ομίλου κοινοποίησε, όπως είχε προβλεφθεί, το ποσοστό επιστροφής της Υπεραξίας στους εργαζομένους που θα εγγραφούν στην προσφορά "Μοχλός".

Το ποσοστό αυτό ορίστηκε στο 40%

Για να μπορεί εύκολα, όποιος το επιθυμεί, να υπολογίζει την απόδοση του προγράμματος, σε σχέση προς όποιο ποσό θα ήθελε να επενδύσει στη μία ή και στις δύο φόρμουλες (Κλασική ή Μοχλός), έχει τοποθετηθεί στην Κεντρική Καντίνα Υπολογιστής με ένα μεγάλο "Προσομοιωτή".

Ο Προσομοιωτής δίνει άμεσα αριθμητικά και παραστατικά τα αποτελέσματα της επένδυσης, με βάση τις όποιες υποθέσεις μπορεί να κάνει κάποιος για την αρχική και την τελική αξία της Μετοχής της Pechiney.

Ο ίδιος Προσομοιωτής έχει σταλεί με e-mail σε όλους τους χρήστες του δικτύου υπολογιστών της εταιρείας.

Οι εγγραφές θα συνεχισθούν μέχρι 8 Νοεμβρίου.

Υπεύθυνοι για την καταχώρηση της εγγραφής σας στα Γραφεία του Τομέα Αλουμίνας ο Ν. Μπισμπίκας στα Γραφεία του Τομέα Αλουμινίου η Δ. Κουρουγεωργάκη στα Γραφεία του Τομέα Επενδύσεων και Νέων Έργων η Μ. Μαυρικάκη στα Γραφεία του Τομέα Συντήρησης η Ε. Μαστροκώστα στα Γραφεία του Τομέα Επιμελητείας η Π. Φουστανέλη στα Γραφεία του Οικισμού ο Ε. Καρβώνης

Για κάθε διευκρίνηση σχετικά με το Πρόγραμμα Πρωτοβουλία 2001 μπορείτε να απευθύνεστε στους:

N.BATISTA	Τηλ.	2160
B.GKONTIBO		2649
Σ.ΖΗΝΟΠΟΥΛΟ		2158
Χρ.ΚΑΡΑΧΑΛΗΜ		2835
E.KAPBΩNH		583
E.ΠΑΣΧΑΛΟΥΔΗ		2461
K.ΣΓΟΥΡΑ		2152
I.OIKONOMOΠΟΥΛΟ		3504

Ο ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ Σ.Π. ΤΟΥ ΟΜΙΛΟΥ PECHINEY ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΣ

Συνεχής Πρόοδος

Την Τρίτη 11 & Τετάρτη 12 Σεπτεμβρίου 2001, επισκέφθηκε το εργοστάσιό μας ο υπεύθυνος Συνεχούς Προόδου του Ομίλου Pechiney κ. Jean-Yves Labastire συνοδευόμενος από τον υπεύθυνο Συνεχούς Προόδου του κλάδου AMT κ. Jean-Paul Nzia.

Την πρώτη ημέρα οι επισκέπτες μας - παρουσία και του Δ/ντή κ. Lectard - παρευρέθησαν στο κλείσιμο πιλοτικής ομάδας Σ.Π. στην Ηλεκτρόλυση, η οποία ανέ-



Οι επισκέπτες μας στο Χυτήριο

και οπτικοποίησε το αποτέλεσμα σε αφίσα.

Την πιλοτική ομάδα αποτελούσαν οι Θ. Σουμπάσης (συντονιστής), Α. Παναγιωτέλης, Δ. Δημηνίκος, Χ. Καλιακούδας, Τ. Θεοχάρης, Ουζούν Μπεσίμ, Ι. Γκούμας & Γ. Ζάκκας.

Την πιλοτική ομάδα θα ακολουθήσουν και άλλες, οι οποίες εφαρμόζοντας την ίδια μεθοδολογία θα αναλύσουν, θα καταλήξουν στις Ε.ΚΙ.Π., και θα οπτικοποιήσουν όλους τους τρόπους εργασίας της Ηλεκτρόλυσης.

Στη συνέχεια οι κκ. Labastire & Nzia επισκέφθηκαν τους χώρους του εργοστασίου Αλουμινίου όπου λειτουργούν ομάδες Σ.Π. ενώ την επόμενη ημέρα επισκέφθηκαν τους αντίστοιχους χώρους στην αλουμίνη.

Από όσα μας είπαν στο τέλος της επίσκεψης, οι εντυπώσεις που αποκόμισαν ήταν άκρως ικανοποιητικές και τόνισαν ότι οι προσπάθειες που γίνονται είναι προς τη σωστή κατεύθυνση.



Από την επίσκεψη των κ.κ. Labastire & Nzia στις ανόδους

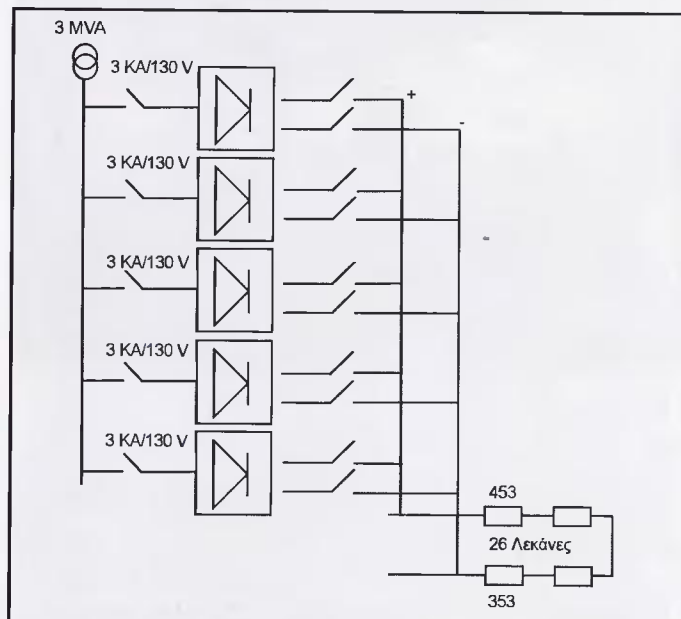
λυσε τις επιμέρους ενέργειες κατά την εκτέλεση της εργασίας "ανύψωση πλαισίου", κατέληξε στις ποιοτικά πιο σημαντικές (Επαγγελματική Κίνηση Ποιότητας - ΕΚΙΠ),



Η πιλοτική ομάδα Ε.ΚΙ.Π. στην παρουσίαση των εργασιών της

ΒΟΗΘΗΤΙΚΟ GROUPE ΠΑΡΟΧΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

Ολοκληρώθηκε, από τον Τομέα Νέων Έργων σε συνεργασία με τον Υποσταθμό, η εγκατάσταση του Groupe d' Appoint στην Ηλεκτροδότηση, στην Σειρά C μεταξύ των υπόστεγων C1 & C2.



Το συνολικό κόστος της επένδυσης άγγιξε περίπου τα 100.000.000 Δρχ.

Το έργο αυτό εντάσσεται στο πλαίσιο των μετατροπών για την αύξηση της παραγωγής Αλουμινίου που, όπως έχουμε αναφέρει σε προηγούμενο άρθρο (Metal

26 λεκάνες. Όπως γνωρίζουμε, αύξηση της έντασης τροφοδοσίας σε μια λεκάνη σημαίνει αντίστοιχη αύξηση της ποσότητας της αλουμίνιας που διασπάται, άρα και αύξηση της ποσότητας αλουμινίου που παράγεται στη μονάδα του χρόνου.

Το βοηθητικό αυτό Groupe αποτελείται από πέντε (5) ανορθωτικές διατάξεις.

Κάθε ανορθωτική διάταξη έχει δυνατότητα παροχής 3000 Amp. και 130 Volts max., με ανάγκη παροχής περίπου 104 Volts (26 λεκάνες x 4V).

Αυτό σημαίνει ότι θα έχουμε τη δυνατότητα να αυξήσουμε την ένταση από 90.000 Amp. που είναι σήμερα, στην Σειρά C, μέχρι και 15.000Amp. επί πλέον (3000Ax5 =15000A).

Η τροφοδοσία του Groupe γίνεται από ένα Μετασχηματιστή 3 MVA.

Η εγκατάσταση ελέγχεται από ένα προγραμματιζόμενο λογικό ελεγκτή τύπου SLC 50/4.

Αυτός συγκεντρώνει τις μετρήσεις, της τάσης και της έντασης, που παρέχει η κάθε ανορθωτική διάταξη και τις στέλνει σε ένα δεύτερο ελεγκτή, όμοιο με τον προηγούμενο, ο οποίος βρίσκεται στον Υποσταθμό του Εργοστασίου.

Κατ' αυτόν τον τρόπο, οι τεχνικοί του Υποσταθμού, έχουν την δυνατότητα να παρακολουθούν συνεχώς την κατανάλωση ενέργειας των 26 λεκανών της δοκιμής και να δίνουν στοιχεία στην παραγωγή.



2, 15000 τόνοι αλουμινίου επιπλέον) θα εφαρμοσθεί δοκιμαστικά σε 26 λεκάνες της Σειράς C.

Σκοπός της εγκατάστασης του Group d' Appoint είναι η αύξηση της έντασης με την οποία τροφοδοτούνται οι

Στην συνέχεια η παραγωγή θα μπορεί να χρησιμοποιήσει αυτά τα στοιχεία για να κάνει τους απαραίτητους υπολογισμούς και να διαπιστώσει την αποτελεσματικότητα της μετατροπής.

Θ. Σαβαρίκας

ΤΡΟΠΙΚΟΣ ΒΩΞΙΤΗΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Στις 9 Σεπτεμβρίου ολοκληρώθηκε η εκφόρτωση του πλοίου "Desert Song" σημαίας Κύπρου, με φορτίο 41.000 τόνων τροπικού βωξίτη από Βραζιλία. Το πλοίο είχε καταπλεύσει στο λιμάνι του Αγίου Νικολάου στις 3 Σεπτεμβρίου, μετά από ταξίδι 18 ημερών διασχίζοντας διαδοχικά τον Ατλαντικό ωκεανό και τη Μεσόγειο.

Παράλληλα με την εκφόρτωση ξεκίνησε και η λειτουργία της νέας σκούπας καθαρισμού (Φώτο) των δρόμων του λιμανιού και του δρόμου από το εργοστάσιο ανόδων μέχρι την άλεση βωξίτου.

Τα αποτελέσματα ήταν θεαματικά σε σχέση με προηγούμενες εκφορτώσεις, γιατί ο τροπικός βωξίτης είναι... ιδιότροπος, δηλαδή εύθρυπτος και η μεταφορά του από το λιμάνι προς το χώρο απόθεσης δημιουργούσε σκόνη.

Οι δυνατότητες της νέας σκούπας καλύπτουν εξ' ολοκλήρου τις απαιτήσεις σε θέματα καθαριότητας τόσο της Δραστηριότητας Λιμένος όσο και της Προστασίας Περιβάλλοντος.

Ενδεικτικά αναφέρεται ότι η σκούπα μπορεί να αδειάσει το περιεχόμενο του κάδου της απευθείας μέσα σε βενne (μεγάλος μεταφορόμενος κάδος απορριμμάτων) ο οποίος σε κάθε παραλαβή τροπικού θα είναι τοποθετημένος στο χώρο του λιμανιού και συγκεκριμένα



Η νέα σκούπα καθαρισμού

δίπλα από το σιλό αποθηκεύσεως βωξίτη όπου εκφορτώνει το πλοίο "Παρνασσός". Το φίλτρο της

Ο χάρτης της Ν. Αμερικής Σε κόκκινο κύκλο η περιοχή TROMBETAS



καθαρίζεται αυτόματα και βγαίνει για πλύσιμο ή αντικατάσταση πολύ γρήγορα και εύκολα. Η ταχύτητα κίνησης της σκούπας σε λειτουργία φθάνει τα 30 km/h. Μπορεί να καθαρίζει ακόμη και με συνθήκες βροχής συλλέγοντας πέτρες και λάσπη.

Η Αλουμίνιον της Ελλάδος έχει εντάξει στους στρατηγικούς της στόχους την Προστασία του περιβάλλοντος, την Ασφάλεια των εργαζομένων και τη βελ-

τίωση των συνθηκών εργασίας και κινείται συνεχώς προς αυτή την κατεύθυνση, παίρνοντας κατάλληλα μέτρα και πραγματοποιώντας επενδύσεις, κάθε φορά που η τεχνολογία επιτρέπει πρόοδο σ' αυτούς τους τομείς.

Χρ. Καραχαλίμ

Διαρκής μάχη κατά του "Θορύβου"

Σας ενδιαφέρει να συζητάτε με τους φίλους σας; Σας αρέσει να ακούτε μουσική; Όμως αν δεν προφυλαχθούμε από το θόρυβο, μπορεί να χάσουμε αυτές και πολλές άλλες απολαύσεις, που μας χαρίζει η ακοή.

Θόρυβος είναι κάθε ανεπιθύμητος ήχος και ανεξάρτητα από την έντασή του μπορεί να προκαλέσει διάφορες διαταραχές, συνήθως παροδικές, από εκνευρισμό και αϋπνία έως τη μείωση της προσοχής και αντίληψης, με κίνδυνο να προκληθεί ένα εργατικό ατύχημα.

Η μακροχρόνια όμως έκθεση σε δυνατούς θορύβους μπορεί να προκαλέσει μόνιμη μείωση της ακοής.

Γι' αυτό, όταν η δόση του θορύβου στο οκτάωρο ξεπερνά το όριο των 90dB*, επιβάλλεται η λήψη μέτρων.

Αν και δύστροπος στην αντιμετώπισή του ο θόρυβος μπορεί να καταπολεμηθεί με πολλά και διάφορα μέσα.

Η προστασία της ακοής με τα κατάλληλα ΜΑΠ, είναι ένας πολύ αποτελεσματικός τρόπος. Η μείωση του θορύβου στην πηγή του ή στη μετάδοση του είναι ένας άλλος.

Σπαστήρες, μύλοι άλεσης, αεροσυμπιεστές, κινητήρες, πρέσες, οχήματα, τροχοί, τρυπάνια, ..είναι μερικές από τις πολλές πηγές θορύβου στο εργοστάσιο.

Ηχομόνωση ανεμιστήρων φούρνων αλουμίνας, νέοι αεροσυμπιεστές στο τμήμα ενέργειας, νέα οχήματα μεταφοράς μετάλλου, ηχομόνωση των κέντρων δέσμευσης αερίων της ηλεκτρόλυσης (cathation), κατάργηση των παλαιών πριονιών κολονών στο χυτήριο, είναι μερικά από

τα πολλά έργα που έχουν γίνει για την μείωση του θορύβου, ή είχαν σαν αποτέλεσμα τη μείωση του.

Για τις νέες μηχανές και εγκαταστάσεις απαιτούμε χαμηλά επίπεδα θορύβου, αλλά και με τις παλιές δεν έχουμε τελειώσει ακόμη.

Η μάχη κατά του θορύβου συνεχίζεται .

(*dB : ντεσιμπέλ. Μονάδα μέτρησης της έντασης του θορύβου)

Ι. Καραβάς



Ένας ταραξίας σε περιορισμό. Ηχοπαγίδα σε ανεμιστήρα του πρωτεύοντα αέρα των φούρνων αλουμίνας. Μείωση θορύβου κατά 18dB.

Κράνος: Φοριέται πάνω ...από το μυαλό!

Είναι πορτοκαλί και έχουν ανακλαστικές ταινίες περιμετρικά.

Τα νέα κράνη αντικαθιστούν σταδιακά τα παλιά χρώματος bleu, παρέχοντας την ίδια αποτελεσματική προστασία, ενώ παράλληλα γίνονται ευκολότερα αντιληπτά και διαθέτουν τη λάμψη του καινούργιου.

Το κράνος μας προσφέρει ανεκτίμητες υπηρεσίες.

Προστατεύοντας το ζωτικότερο όργανο του ανθρώπου, κατέχει την κορυφαία θέση, κυριολεκτικά και μεταφορικά, μεταξύ των ΜΑΠ και αποτελεί σύμβολο ασφάλειας αλλά και συναίσθησης του επαγγελματικού κινδύνου.

Ι. Καραβάς



Η ΑΣΦΑΛΕΙΑ είναι τρόπος ζωής...

Πού αρχίζει και πού σταματά η επαγρύπνηση για την ασφάλεια; Υπάρχει μόνο μια απάντηση στο ερώτημα:

ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΟΡΙΟ. Η ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΕΙΝΑΙ ΤΡΟΠΟΣ ΖΩΗΣ.

Γιατί συνδέεται με την προστασία της ζωής και της ποιότητας της ζωής.

Γνωστά πράγματα! Όμως το ερώτημα μα ερώτημα μας τέθηκε από συνάδελφο που, από περιέργεια, μέτρησε πόσοι από τους οδηγούς αυτοκινήτων που κινούνται προς το εργοστάσιο ή από το εργοστάσιο, φορούν τη ζώνη ασφαλείας.

Το ποσοστό είναι απογοητευτικό: 6 στους 100!!!!

Και το σχόλιο του:

Δηλαδή, ότι μαθαίνουμε, ότι διδάσκουμε, ότι υποστηρίζουμε, ότι η ασφάλεια είναι τρόπος σκέψης και ζωής, το εγκαταλείπουμε μαζί με τη φόρμα και τα άρβυλα ασφαλείας...στα αποδυτήρια;

Ποιος θα του απαντήσει;



ΜΕΤΑΜΟΡΦΩΣΗ

Μιλώντας για την ανταγωνιστικότητα των επιχειρήσεων στο Πανεπιστήμιο του Harvard (ΗΠΑ), καθηγητής ελληνικής καταγωγής είχε τονίσει ότι: "το επόμενο στοίχημα που πρέπει να κερδίσουν οι εταιρείες στο μέλλον, είναι να διαμορφώσουν τέτοιες συνθήκες εργασίας, ώστε οι εργαζόμενοι πραγματικά να χαίρονται την εργασία τους...".

Μερικοί άνθρωποι δεν συμβιβάζονται με το κοινώς αποδεκτό, θέτουν νέα όρια και πρότυπα, βάζουν την δική τους πινελιά πάνω σε οτιδήποτε αγγίζουν ή τους αγγίζει.

Παράδειγμα τέτοιων ανθρώπων αποτελούν οι εργαζόμενοι του συνεργείου Σ/ΑΛ/ΧΑΛ-Μ. Το αντικείμενο που τους απασχόλησε ήταν η ασφαλέστερη χρήση του τροχού λείανσης των δίσκων κοπής των πριονιών του Χυτηρίου.

Αφορμή αυτής της προσπάθειας αποτέλεσε παρατήρηση της ιεραρχίας του τμήματος, κατά την διάρκεια μιας Επίσκεψης Ασφαλείας στο συνεργείο. Οι εργαζόμενοι που ασχολήθηκαν άμεσα με το θέμα ήταν οι Μαρκόπουλος Κων., Νικολίνας Περ., Μόσχος Αν. και Σκαλτσώνης Νικ.

Στην φωτογραφία 1 βλέπετε την αρχική κατάσταση ενός παρόμοιου τροχού και στην 2, 3 την μεταμόρφωση στην οποία υποβλήθηκε, μέσα σε διάστημα ενός περιόδου μήνα.

Αρχικά, θα έλεγε κανείς ότι είναι απλό. Απλά τοποθετήθηκε ένα ξύλινο πλαίσιο γύρω από τον δίσκο και ένα πλαστικό διαφανές κάλυμμα περιμετρικά του σημείου τροχίσματος για να εξαιρεθεί ο κίνδυνος ατυχήματος.

Ο στόχος είναι όντως αυτός, αλλά τα πράγματα δεν είναι τόσο απλά, από τεχνικής πλευράς.



Οι άνθρωποι του Σ/ΑΛ/ΧΑΛ-Μ ανάλωσαν χρόνο και έκαναν μεγάλη προσπάθεια για να μηδενίσουν την πιθανότητα ατυχήματος από το συγκεκριμένο μηχάνημα.

Έτσι για να λειτουργήσει ο 'έξυπνος' τροχός πρέπει:

1) Όλα τα προστατευτικά καλύμματα να είναι κλεισμένα.

2) Όταν ισχύει η προϋπόθεση (1) υπάρχει τελικός

σύρτης ο οποίος σφραγίζει, από πιθανό τυχαίο άνοιγμα, ΟΛΑ τα προηγούμενα καλύμματα (μηχανική μανδάλωση).

3) Όταν ο σύρτης σφραγίσει, ο χειριστής τον κλειδώνει και με το ίδιο κλειδί ξεκλειδώνει τον γενικό διακόπτη της συσκευής (ηλεκτρική μανδάλωση).

Τότε και μόνο τότε η συσκευή μπορεί να τεθεί σε λειτουργία.

Αυτή δεν είναι φυσικά η μοναδική περίπτωση ευρεσιτεχνίας στην ΑΤΕ τονίζεται όμως, αφού υπάρχει διαρκής ανάγκη και πρόκληση για τέτοιες ιδέες και μόνιμη αναζήτηση καινοτομιών από το προσωπικό.

Δείχνει επίσης την ιδιαίτερη ευαισθητοποίηση σε θέματα ασφαλείας και συνθηκών εργασίας από την πλευρά των εργαζομένων, η οποία είναι ενθουσιώδης και πολυδιάστατη. Έτσι δεν υποτιμάται ούτε καν ένας τροχός λείανσης, ο οποίος ποτέ στο παρελθόν δεν είχε δώσει ατύχημα !!!

Το όφελος για όλους είναι προφανές: Λιγότερα ατυχήματα, καλύτεροι δείκτες ασφαλείας, παραγωγικότητα, τεχνογνωσία, σε τελική ανάλυση ικανοποίηση για τον ίδιο τον εργαζόμενο στην συγκεκριμένη θέση εργασίας!



ΧΩΡΟΙ ΠΡΑΣΙΝΟΥ

ΧΩΡΟΙ ΑΙΣΘΗΤΙΚΗΣ

ΧΩΡΟΙ ΕΝΑΡΜΟΝΙΣΗΣ ΜΕ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΧΩΡΟ

Το περιβάλλον έχει ανάγκη όχι μόνο από την διαφύλαξή του αλλά και μια προσπάθεια για την διαρκή του βελτίωση.

Η Δραστηριότητα Προστασίας πέραν των άλλων καθηκόντων της, μεριμνά για την ύπαρξη, συντήρηση και βελτίωση των χώρων πρασίνου.

Το ξεκίνημα του εργοστασίου βρίσκει σημαντικές εκτάσεις ελαιοδέντρων να καλύπτουν χώρους εντός και

Στόχοι της Δραστηριότητας Προστασίας είναι η συνεχής βελτίωση του πρασίνου. Ενδεικτικά αναφέρονται οι ακόλουθες δραστηριότητες τα τελευταία χρόνια.

- Αποκατάσταση 20 στρεμμάτων λατομείου ασβέστη με φύτεμα κατάλληλων θάμνων και σύμφωνα με τους περιβαλλοντικούς όρους της Ελληνικής Νομοθεσίας.

- Δενδροφύτευση πλαγιάς έξω από το Εργοστάσιο στο χώρο όπου σταθμεύουν οι νταλίκες μεταφοράς με-



εκτός του εργοστασίου. Οι προσπάθειες στο πέρασμα του χρόνου για δημιουργία ειδικά διαμορφωμένων χώρων, εναρμονισμένων με τον περιβάλλοντα χώρο, κρίθηκαν ιδιαίτερα αποτελεσματικές. Σημαντικές επιφάνειες πρασίνου δεσπόζουν σε διάφορους χώρους του εργοστασίου καθώς και κατά μήκος του δρόμου προς τον βιομηχανικό χώρο. Φθάνουν σήμερα σε μία συνολική έκταση της τάξης των 65 στρεμμάτων, με ένα σημαντικό αριθμό διαφόρων φυτών (14.000 περίπου).

τάλλου αλουμινίου.

- Δενδροφύτευση του περιγύρου της βιομηχανικής χωματερής του Αγίου Αθανασίου.

- Φύτευση νέων ελαιών στον πρώην χώρο καύσης αστικών απορριμμάτων στον γιο Αθανάσιο.

Όλα τα προαναφερθέντα κάνουν επιτακτική την ανάγκη για διατήρηση των χώρων αυτών και την ανάπτυξη νέων σαν συμβολή στην αισθητική του χώρου μας.

Η. Περνιεντάκη

ΝΕΑ ΠΡΟΣΩΠΑ



ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

Προσλήφθηκε την: 01/10/01

Δραστηριότητα: Αγορών - Αποθήκη

Σπουδές: Σχολή Μηχανολόγων

Αεροσκαφών - MBA ALBA



ΛΗΕΟΥΡΙΩΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

Προσλήφθηκε την: 11/10/01

Δραστηριότητα: Ηλεκτρόλυση



ΣΚΟΝΔΡΑΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΑΣ

Προσλήφθηκε την: 11/10/01

Δραστηριότητα: Ηλεκτρόλυση

ΑΝΟΔΟΙ

ΑΥΤΟΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

Ιστορικό Ανόδων

Το 1987 ξεκίνησε η πρώτη δοκιμαστική προσπάθεια αυτοματοποίησης, στην Ωμή Παραγωγή των Ανόδων, από μικτή ομάδα της παραγωγής, της Ηλεκτρολογικής Υπηρεσίας και της Βιομηχανικής Πληροφορικής.

Μετά τα θετικά αποτελέσματά της, αυτοματοποιήθηκε όλο το τμήμα της Ωμής Παραγωγής (ολοκληρώθηκε το 1993).



νης δείχνουν ότι έχουν περιορισθεί τα σταματήματα κατά ένα μεγάλο ποσοστό.

Η επιτυχία της αυτοματοποίησης οφείλεται στην ενεργό συμμετοχή: Του προσωπικού των Ανόδων Εργατοτεχνιτών, Υπευθύνων και Εξειδικευμένων εργατοτεχνιτών, Τεχνικών και Αρχιεργοδηγών Βάρδιας με προτάσεις και ιδέες και γενικότερα στην βοήθειά τους κατά τη διάρκεια των δοκιμών.



Συναρμολόγηση

Μετά το σχέδιο "Πρόκληση" ξεκίνησε η σταδιακή αυτοματοποίηση των εγκαταστάσεων του τμήματος Συναρμολόγησης Ανόδων.

Έχει ήδη ολοκληρωθεί το 90% του έργου και μέχρι τέλος του 2001 θα έχουν υλοποιηθεί και οι υπόλοιπες εκκρεμότητες.

Για να είναι δυνατή η αυτόματη παρακολούθηση και λειτουργία των εγκαταστάσεων:

τοποθετήθηκε ο απαραίτητος ηλεκτρονικός και ηλεκτρολογικός εξοπλισμός (P.L.C., καλωδιώσεις, χειριστήρια,...), σε όλες τις εγκαταστάσεις (πρέσες, μεταφορείς, εγκατάσταση ατσαλοβολής υπολειμμάτων, εγκατάσταση χύτευσης, επαγωγικοί φούρνοι, ...), και συνδέθηκε με 5 υπολογιστές σε 3 αίθουσες ελέγχου. Επίσης προστέθηκαν 8 κάμερες.

Οι στόχοι της αυτοματοποίησης του τμήματος Συναρμολόγησης είναι η βελτίωση των συνθηκών εργασίας και ασφάλειας (π.χ. μπλοκαρίσματα σταθμών, άμεση επίστρωση βλάβης ή προβλήματος...) και η αύξηση της παραγωγικότητας.

Τα μέχρι σήμερα αποτελέσματα της αυτοματοποι-

Της ομάδας, η οποία ασχολήθηκε και ασχολείται με την αυτοματοποίηση του τμήματος Συναρμολόγησης:

Παραγωγή

Χάσος Ν., Γκελεστάθης Δ., και από το 2000 Ξυραφάκης Χρ.

Συντήρηση Αλουμινίου (ηλεκτρολόγοι)

Παπακωνσταντίνου Ι., Πολυτάρχου Ι., Βασιλείου Σ., Μαυρίκης Ι., Παπαθεοδώρου Χ.

Βιομηχανική Πληροφορική

Αντύπας Γ., Σαβαρίκας Α., Κυτέας Ε., Ασκαρίδης Χ.

Ν. Χάσος & Θ. Σαβαρίκας

Διάκριση



Με πρόταση του Υπουργείου Ανάπτυξης, ο κ. Δημήτρης Μπουφούνος, Τομεάρχης Προστασίας - Ασφάλειας - Περιβάλλοντος της Αλουμίνιον της Ελλάδος, μετέχει στη νέα σύνθεση του Διοικητικού Συμβουλίου του ΕΛΟΤ (Ελληνικός Οργανισμός

Τυποποίησης).

Το Διοικητικό Συμβούλιο του ΕΛΟΤ, στη συνεδρίαση του στις 25 Σεπτεμβρίου, εξέλεξε ομόφωνα τον κ. Δ. Μπουφούνο στο αξίωμα του Αντιπροέδρου.

Συγχαρητήρια και ευχόμεστε κάθε επιτυχία στα καθήκοντά του στη θέση αυτή που έχει ζωτική σημασία για την ανάπτυξη.

Να θυμηθούμε ότι ο ΕΛΟΤ από το 1976, είναι ο Εθνικός Φορέας για την Τυποποίηση και Πιστοποίηση Συστημάτων Ποιότητας και Προϊόντων, με σημαντικότερο έργο στη χώρα μας και με υψηλό Διεθνές κύρος και αναγνώριση.

ΣΥΜΒΑΙΝΟΥΝ ΚΑΙ ΣΤΑ ΠΛΟΙΑ.....



Στις 27 Σεπτεμβρίου πληροφορηθήκαμε μέσω e-mail από την εταιρία πρακτόρευσης πλοίων Μαρκαντωνάκη ότι το πλοίο "SERGEY GRITSEVETS" με σημαία Ουκρανίας το οποίο θα έπρεπε να βρίσκεται στο Λιμάνι του Αγίου Νικολάου Βοιωτίας νωρίς το πρωί για να φορτώσει άνυδρη αλουμίνη, βρίσκονταν αγκυροβολημένο στο λιμάνι του Αγίου Νικολάου στην Κρήτη !!!!



Το "SERGEY GRITSEVETS" στο (σωστό) λιμάνι του Αγίου Νικολάου Βοιωτίας.

Παρότι είχαν ενημερωθεί η πλοιοκτήτες από την εταιρία Μαρκαντωνάκη στις 21 Σεπτεμβρίου για την ακριβή θέση του λιμανιού του εργοστασίου φαίνεται ότι οι πλοιοκτήτες δεν ενημέρωσαν τον πλοίαρχο για αυτή τη λεπτομέρεια ή ότι ο πλοίαρχος δεν έλαβε υπ' όψιν του τη λεπτομέρεια των συντεταγμένων (γεωγραφικού πλάτους και μήκους) του λιμανιού του εργοστασίου με αποτέλεσμα το πλοίο να αγκυροβολήσει στην Κρήτη!

Τελικά ο πλοίαρχος έδωσε νέα ημερομηνία και ώρα άφιξης στο Λιμάνι του Αγίου Νικολάου Βοιωτίας στις 28 Σεπτεμβρίου το απόγευμα.

Συμβαίνουν και στα πλοία καμιά φορά.

Ευτυχώς που το λιμάνι μας δεν ονομάζεται Yokohama

Χρ. Καραχλήμ

Μεταλλουργία Διελάσεως

Η εξυπηρέτηση των αναγκών του πελάτη δεν τελειώνει με την πώληση του προϊόντος που ζήτησε, στην ποιότητα και στο χρόνο που το ζήτησε.

Στα πλαίσια της τεχνικής υποστήριξης των πωλήσεων, η Διεύθυνση Εμπορικών Υπηρεσιών πραγματοποίησε στις 18 και 19 Σεπτεμβρίου στο εργοστάσιο, σεμινάριο με θέμα τη Μεταλλουργία Διελάσεως.



Το Σεμινάριο αυτό ήταν το δεύτερο που πραγματοποιήθηκε κατά το 2000 και απευθυνόταν σε μηχανικούς διέλασης εταιρειών-πελατών μας. Σκοπός του ήταν η κατανόηση των μηχανισμών που επιδρούν στη δομή του μετάλλου κατά τις διάφορες φάσεις της επεξεργασίας του (από τη χύτευση των κολονών έως τη γήρανση των προφίλ αλουμινίου). Για τις ανάγκες του Σεμιναρίου είχε προσκληθεί ο Dr. Laurent Cottignies ειδικευμένος σε θέματα διελάσεως, στο Κέντρο Ερευνών της Pechiney στη Voreppe.

Στο Σεμινάριο συμμετείχαν εργαζόμενοι των εταιρειών ΑΛΚΟ ΕΛΛΑΣ, ΕΛΒΙΑΛ, ΜΕΤΑΛΟΥΜΙΝ. Συμμετείχαν επίσης 2 εργαζόμενοι του χυτηρίου, ο κ. Γ. Σολδάτος και η κα Μ.Σκαρμούτσου στα πλαίσια των στόχων ποιότητας για το έτος 2001, οι οποίοι μεταξύ άλλων προβλέπουν την βελτιστοποίηση της επικοινωνίας μεταξύ της ΑΤΕ και των πελατών της, μέσα από συναντήσεις εργαζομένων των δύο μερών. Η πρακτική αυτή εντάσσεται στο νέο σύστημα ποιότητας ISO 9000-2000, προς το οποίο έχει αποφασίσει να προσαρμοσθεί η ΑΤΕ μέσα στο 2002.

Με την πραγματοποίηση ήδη τριών τέτοιων σεμιναρίων σε διάστημα μικρότερου του ενός έτους και με ένα τέταρτο σεμινάριο προγραμματισμένο για τις αρχές του 2002 για τους Ιταλούς πελάτες μας, ολοκληρώνεται ο πρώτος κύκλος της προσπάθειας αυτής για ακόμη πιο ενεργή τεχνική υποστήριξη των πελατών μας.

Δ. Λυκούρεσης